



Система добровольной сертификации
«Региональный центр экспертизы, сертификации и испытаний»
Регистрационный номер РОСС RU.33026.04ЦЭТО
Россия, 142200, Московская область, г Серпухов, ул Ворошилова, д. 57
Испытательный центр «ПРОМЭКСПЕРТИЗА»
Телефон: +7(995)-500-93-77; электронная почта: info@sm-exp.ru
Рег. № РОСС RU.33026.04ЦЭТОИЛ002 действительно до «8» января 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
Гнездилов В.А.
5 июня 2025 г.

Протокол испытаний:	ПРОМ/Э-25/06-0197
Дата выдачи протокола:	05.06.2025
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) контактные данные заказчика	Общество с ограниченной ответственностью "ВидналПрофиль" Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: 142062, Россия, Московская обл., г. Домодедово, с. Растуново, д.51 Основной государственный регистрационный номер: 1035000903629. Телефон: +7 (495) 987-45-35, адрес электронной почты: vidnal@vidnal.ru
Наименование, юридический адрес, фактический адрес места осуществления деятельности (в случае если отличается от юр. адреса) изготовителя	Индивидуальный предприниматель Сальков Дмитрий Вячеславович. Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности по производству продукции: 142062, Россия, Московская обл., г. Домодедово, с. Растуново, д.51
Наименование (торговая марка/модель/тип/артикул) образца (ов) испытаний:	Витражные светопрозрачные ограждающие конструкции из алюминиевых сплавов (из профилей системы VidnalProf серии F50) со стеклопакетами
Сведения об отборе образца (ов):	Отбор образцов производился изготовителем (представителем изготовителя) в соответствии с ГОСТ 58972-2020
Дата получения образца (ов):	21.05.2025
Документ (ы), устанавливающий (е) требования к продукции:	ГОСТ 21519-2022 «Блоки оконные из алюминиевых профилей. Технические условия», ГОСТ 23166-2024 «Блоки оконные и балконные. Общие технические условия»
Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к представленному образцу (ам). Образец, подвергшийся испытаниям к реализации, не допускается. Размножение или перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательной лаборатории не допускается. Испытательный центр не несет ответственность за достоверность информации, предоставленной Заказчиком. Протокол испытаний может содержать результаты выездных испытаний в том числе на арендованном оборудовании и с привлечением третьих лиц.	

Описание, идентификация и состояние образца (ов)

Идентификация проводилась на соответствие документов, предоставленных в лабораторию заказчиком на проведение испытаний.

Проведенная идентификация свидетельствуют о соответствии образца (ов) предоставленным документам.

Маркировка имеется, внешние повреждения отсутствуют.

Условия проведения испытаний

Температура воздуха, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	30 ÷ 80
Атмосферное давление, кПа	84 ÷ 106,7
Напряжение питания сети, В	220 ± 10
Частота питания сети, Гц	50 ± 1

Результаты испытаний

Таблица № 1

Наименование характеристики	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД					Значение характеристики при испытаниях				
1	2	3					4				
Отклонение от габаритных размеров, мм, не более	ГОСТ 23166-2024	-1,0 +2,0					+0,3				
Отклонение от прямолинейности кромок, мм/м, не более	ГОСТ 23166-2024	1,0					0,2				
Отклонение внутреннего и наружного размера коробок, длины диагоналей и расположения приборов, мм, не более	ГОСТ 23166-2024	Размерный интервал	Предельные отклонения номинальных размеров								
			Внутр. размер коробок	Наружн. размер створок	Разность длин диагоналей	Размеры расположения приборов					
			До 1000	±1,0	-1,0	2,0	±1,0	+0,3	+0,4	0,6	+0,5
			От 1000 до 2000	+2,0 -1,0	±1,0	3,0					
Св. 2000	+2,0 -1,0	+1,0 -2,0									
Зазор под напływом, мм не более, в зависимости от размеров изделий	ГОСТ 23166-2024	До 1000 мм включ.		Св. 1000 до 2000 мм включ.		Св. 2000 мм					
		+1,0		+1,0 -0,5		+1,5 -0,5		+0,5			
Отклонение номинальных размеров брусков створок и коробок по толщине и ширине, мм, не более	ГОСТ 23166-2024	±0,4					+0,11				
Отклонения номинальных размеров расположения водосливных и других отверстий, мм, не более:	ГОСТ 23166-2024										
- по длине брусков											
- по высоте сечения											
		3					0,3				
		1					0,5				
Отклонение расстояния между напльями смежных закрытых створок, мм/м, не более	ГОСТ 23166-2024	1					0,4				
Провисание (завышение) закрытых открывающихся элементов, мм/м	ГОСТ 23166-2024	1,5					0,5				

Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях, мм, не более	ГОСТ 23166-2024	1	0,5
Зазор в угловых и Т-образных соединениях, мм, не более	ГОСТ 23166-2024	0,5	0,1
Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² ·°С/Вт, класс	ГОСТ 23166-2024	0,52; Г1	0,61; В1
Класс воздухопроницаемости и при ΔР = 100 Па, м ³ /(ч м ²), класс		17; В	3,0; А
Звукоизоляция, дБА, класс		28; Г	33; В
Класс сопротивления ветровой нагрузке		В	Б
Сопротивление статическим нагрузкам, Н, не менее:			
- перпендикулярно плоскости створки/полотна	ГОСТ 23166-2024	500/600	Требование выполнено
- в плоскости форточки/створки (наружной спаренной створки)/полотна		250/1000(500)/1200	Требование выполнено
Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открытие-закрывание»		20000	Требование выполнено
Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н, не менее	ГОСТ 23166-2024	500	527
Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н·м, не менее		25	33
Сопротивление нагрузке, приложенной к ограничителю угла открывания в режиме проветривания, Н, не менее		500	527
Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н, не более		120	66
сопротивление статической нагрузке, приложенной к ручке перпендикулярно плоскости створки, Н, не менее		500	517
Эргономические требования	ГОСТ 23166-2024	усилие, прикладываемое к ручкам створок (полотен) для их открывания, не должно превышать 50 Н (75 Н)	43,6

		в случае применения поворотно-откидных устройств усилие, необходимое для открывания, закрывания и откидывания створки, прикладываемое к ручке, не должно превышать 100 Н		87,1	
		максимальный крутящий момент, прикладываемый к ручке, необходимый для перемещения тяг с запирающими элементами при закрывании и открывании изделия (т.е. при изменении положения ручки из положения "открыто" в положение "закрыто" и наоборот), не должен превышать 10 Н·м		6,6	
		усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, - не более 120 Н		107,1	
Угловые клеевые соединения створок должны выдерживать действия нагрузок	ГОСТ 23166-2024	Высота створок, мм	Значение нагрузки, Н, при схеме испытания		Требование выполнено
			А	Б	
		До 1300	750	1050	
		Св. 1300 до 1500	800	1120	
		Св. 1500 до 1800	900	1190	
		При площади остекления (2,1-2,3) и для обвязок дверных полотен	1000	1400	
Прочность клеевых соединений, Мпа, не менее	ГОСТ 23166-2024	4,0 на скалывание древесины вдоль волокон при склеивании по толщине и ширине		4,5	
		26,0 на изгиб при склеивании по длине		28,2	
Долговечность клеевых соединений	ГОСТ 23166-2024	Не менее 40 условных лет эксплуатации		Требование выполнено	

Таблица № 2

№ п/л	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 21519-2022	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о
Технические требования				
1	Предельные отклонения от габаритных размеров изделий не должны превышать +2,0, -1.0 мм	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	0,8 мм
2	Предельные отклонения номинальных размеров сопрягаемых элементов изделий, зазоров под наплавом, размеров расположения оконных приборов и петель не должны превышать значений, установленных в таблице 1.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 26433.1 ГОСТ 23166-99	См. таблицу 1.
3	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать 2 мм при длине наибольшей стороны до 1200 мм (включительно) и 3 мм - при длине более 1200 мм.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	1,1 мм
4	Предельные отклонения номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и по ширине не должны превышать ±0,4 мм.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	0,2 мм
5	Отклонения номинальных размеров расположения водосливных и других функциональных отверстий не должны быть более:	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	
	по длине профиля			+3,0 мм
	по высоте сечения			±0,5 мм
6	Отклонения номинального размера (или изменение расстояния) между наплавом смежных закрытых створок не должны быть более 1,5 мм на 1 м длины притвора.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	0,6 мм
7	Провисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать 2,0 мм на 1 м ширины.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	0,8 мм
8	Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 1.0 мм	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	0,4 мм

9	Зазоры в местах угловых и Т-образных соединений профилей не должны превышать 0,5 мм.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	0,2 мм
10	Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 1,0 мм на 1 м длины	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	0,5 мм
11	Приведенное сопротивление теплопередаче, $m^2 \cdot K / W$, не менее 0,57	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 26602.5 ГОСТ 26602.4. ГОСТ 26602.3. ГОСТ 26602.2. ГОСТ 26602.1. ГОСТ 23166-99	0,7
	Изоляция воздушного шума транспортного потока режиме проветривания(окно+клапан) , дБА, не менее 32			32 дБА
	Класс звукоизоляции, не ниже А			А
	Общий коэффициент светопропускания (справочное значение) не менее 0,50 и более			0,73
	Воздухопроницаемости при $\Delta P_o=100 Pa, m^3/(ч \cdot m^2)$ не более: 3			3
	Класс воздухо-, водопроницаемости, не ниже А			А
	Безотказность оконных приборов и петель, цикл "открывания-закрывания", не менее 20000			не менее 20000
	Долговечность, условных лет эксплуатации:			
	Стеклопакетов - 20			20
	уплотняющих прокладок -10			10
12	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки (полотна), должно быть не менее 1000 (1200) Н.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	1360 Н
13	Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости створки, должно быть не менее 250 Н.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	310 Н
14	Прочность (несущая способность) углового соединения створчатых элементов изделий размером до 1500х900 мм и/или массой до 60 кг - не менее 800 Н; а в случае изготовления изделий большего размера и массой до 80 кг- не менее 1000 Н.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	1100 Н
15	Покрyтия алюминиевых профилей должны отвечать требованиям ГОСТ 22233 или нормативной документации (НД). утвержденной в установленном порядке.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 22233	Покрyтие декоративное-лакокрасочное
16	Дефекты покpытия, различимые невооруженным глазом с расстояния 1 м при интенсивности освещения 300 лк, не допускаются.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Не обнаружено
17	Требования к лакокрасочному покpытию облицовочных профилей устанавливают в договоре на изготовление изделий, но не ниже II класса по ГОСТ 24404.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 24404	Не относится
18	Требования к конструкции изделий:	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	
	Профили створок (полотен) наружных изделий должны иметь отверстия для вентилирования полости между кромками стеклопакетов и профилями створок, обеспечивающие осушения внутреннего пространства полости. Диаметр отверстий - не менее 5 мм или паз с размером 4х13 мм.			8,0 мм

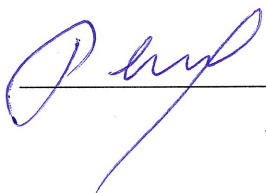
	Нижние профили коробок и горизонтальные импосты наружных изделий должны иметь водосливные отверстия размером не менее 5х25 мм, защищенные козырьками.			Нижние профили коробок и горизонтальные импосты наружных изделий соответствуют
19	Стеклопакеты и стекла устанавливают на жестких полимерных подкладках. Схемы установки подкладок должны быть приведены в рабочих чертежах. Конструкция подкладок должна исключать возможность касания стеклопакета (стекла) алюминиевых поверхностей и смещения подкладок при эксплуатации изделий.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Стеклопакеты и стекла устанавливают на жестких полимерных подкладках
20	Установку стеклопакетов (стекол) в рамочные элементы изделий и уплотнение притворов производят при помощи эластичных полимерных уплотняющих прокладок, устанавливаемых в пазы профилей внатяг по всему периметру притвора. Зазоры в стыках прокладок не допускаются.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Зазоры в стыках прокладок отсутствуют
21	Число контуров уплотняющих прокладок в притворах наружных изделий должно быть не менее двух. Прилегание прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2003 ГОСТ 23166-99	Число контуров уплотняющих прокладок в притворах наружных изделий 3 шт.
22	Соединение профилей осуществляется при помощи угловых и Т-образных металлических крепежных элементов (уголков) с использованием винтов, самонарезающих шурупов или путем опрессовки. Для повышения герметичности и прочности соединения заполняют клеями-герметиками, не вызывающими коррозии металлических деталей соединений.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Соединение профилей осуществляется при помощи угловых и Т-образных металлических крепежных элементов (уголков)
23	При угловом соединении комбинированных профилей с термоизоляционными вставками уголки устанавливают в наружную и внутреннюю камеры.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Не относится
24	Запирающие приборы должны обеспечивать надежное закрытие открывающихся элементов изделий. Открывание и закрытие должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения "открыто" или "закрыто"	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Открывание и закрытие происходит легко, плавно, без заеданий
25	Конструкция изделий должна обеспечивать невозможность их несанкционированного открытия или демонтажа элементов изделий с наружной стороны.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Конструкция изделий обеспечивает невозможность их несанкционированного открытия
26	Требования к профилям из алюминиевых сплавов: Для изготовления изделий применяют профили из алюминиевых сплавов, которые должны соответствовать требованиям ГОСТ 22233 или НД, утвержденной в установленном порядке. Окonné блоки, предназначенные для эксплуатации в отапливаемых помещениях, должны изготавливаться с применением комбинированных профилей.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Профили из алюминиевых сплавов, соответствуют требованиям ГОСТ 22233
27	Термоизоляционные вставки должны изготавливаться из конструкционного стеклонаполненного полиамида по ГОСТ 31014. Термоизоляционные вставки могут заполняться жесткими вспененными пенопластами (например, пенополиуретаном) или другими теплоизоляционными материалами.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Термоизоляционные вставки изготовлены из конструкционного стеклонаполненного полиамида

28	Соединение термовкладышей с алюминиевыми профилями должно быть прочным, стойким к климатическим воздействиям.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022	Соединение термовкладышей с алюминиевыми профилями прочные, стойкие к климатическим воздействиям.
	Усилие сдвига внутренней и наружной частей готовых (отделанных) алюминиевых профилей, соединенных через термовкладыши относительно друг друга, при испытании на образце длиной 100 мм не должно быть менее 3000 Н.			Усилие сдвига внутренней и наружной частей- 3200 Н
	Усилие сдвига комбинированных профилей, заполненных пенным утеплителем, должно быть не менее 3500 Н.			Не относится
	Несущая способность при поперечном растяжении - не менее 6000 Н (на образце длиной 100 мм).			6200 Н
29	Требования к комплектующим деталям и их установке	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	
	Комплектующие детали и материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий, а также договоров на изготовление (поставку).			Комплектующие детали и материалы, применяемые для изготовления изделий, соответствуют требованиям стандартов
30	Для остекления изделий применяют стеклопакеты по ГОСТ 24366, листовое стекло по ГОСТ 111, закаленные стекла по ГОСТ 30698, стекла с низкоэмиссионным твердым покрытием по ГОСТ 30733, стекла с низкоэмиссионным мягким покрытием по НД, многослойные стекла по ГОСТ 30826, стекла с упрочняющими пленками и другие виды стекол по НД, утвержденной в установленном порядке.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Для остекления изделий применяют стеклопакеты 38 мм
31	Для изготовления изделий используют оконные и дверные приборы и запирающие изделия согласно ГОСТ 538, ГОСТ 30777.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Используются оконные и дверные приборы и запирающие изделия согласно ГОСТ
	Рекомендуется применение петель и оконных приборов, регулируемых в двух или трех плоскостях.			Применяемые петли и оконные приборы, регулируемые в двух плоскостях.
	Детали приборов должны иметь анодно-окисное или полимерное защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.031. Покрытия должны быть стойкими к воздействию климатических факторов.			Детали приборов имеют анодно-окисное защитно-декоративное покрытие
32	Крепежные детали следует изготавливать из нержавеющей стали или из стали с защитным цинковым покрытием по ГОСТ 9.303 толщиной не менее 12 мкм.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Крепежные детали изготовлены из нержавеющей стали с защитным цинковым покрытием по ГОСТ 9.303 толщиной 15 мкм.
33	Оконные приборы должны обеспечивать сопротивление:	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	
	статической нагрузке, действующей на запорные приборы и петли, - не менее 500 Н;			600 Н
	крутящему моменту, приложенному к ручке в сторону закрывания (ручка в положении "закрыто"), - не менее 25 Нм;			35 Нм;
	нагрузке, приложенной к ограничителю угла открывания в режиме проветривания, - не менее 500 Н;			650 Н
	Оконные приборы должны удовлетворять следующим эргономическим требованиям:	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	

	усилие, прикладываемое к ручкам распашных створок (полотен) для их открывания, не должно превышать 50 Н (75 Н);			41 Н
	усилие, прикладываемое к ручкам поворотного-откидных устройств для открывания, закрывания и откидывания створки, не должно превышать 75 Н;			57 Н
34	максимальный крутящий момент, прикладываемый к ручке, необходимый для перемещения тяг с запирающими элементами при закрывании и открывании изделия (т.е. при изменении положения ручки из положения "открыто" в положение "закрыто" и наоборот), не должен превышать 10 Нм;			7 Нм
	усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, должно составлять не более 120 Н			97 Н
35	Уплотняющие прокладки должны быть изготовлены из атмосфероморозостойких эластичных полимерных материалов по ГОСТ 30778 или другой НД, утвержденной в установленном порядке.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Уплотняющие прокладки изготовлены из атм осфером орозостойких эластичных полимерных материалов
36	Герметики, крепежные элементы и другие компоненты конструкции должны быть совместимы между собой и не вызывать коррозию деталей из алюминиевых сплавов.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Герметики, крепежные элементы и другие компоненты конструкции совместимы между собой
37	Опорные и фиксирующие подкладки для стеклопакетов (стекол) должны быть изготовлены из полиамида, полиэтилена низкого давления или других атмосферостойких полимерных материалов. Твердость материала прокладок должна быть 80-90 ед. по Шору А	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Опорные и фиксирующие подкладки для стеклопакетов (стекол) изготовлены из полиамида
	Комплектность:			
38	Готовые изделия следует поставлять в собранном виде с окончательной отделкой, установленными элементами остекления, приборами и уплотнительными прокладками. Элементы крупногабаритных изделий могут поставляться в виде подготовленных к монтажу профильных деталей в комплекте с приборами, стеклами, стеклопакетами и другими комплектующими. Выступающие части приборов открывания, нащельники, сливы, монтажные крепежные элементы допускается поставлять в отдельной упаковке в комплекте с изделиями.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Готовые изделия поставляются в собранном виде
39	В комплект поставки должны входить документ о качестве (паспорт), инструкция по эксплуатации и, по требованию потребителя, руководство по монтажу изделий.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	В комплект поставки входят документ о качестве (паспорт), инструкция по эксплуатации
	Маркировка:			

40	Каждое изделие маркируют ярлыком (этикеткой) с водостойким покрытием или водостойкой краской на нелицевой поверхности верхней части коробок с указанием названия (товарного знака) предприятия-изготовителя, даты и (или) номера заказа на изготовление, марки изделия, знака (штампа), подтверждающего приемку изделий службой контроля качества.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Каждое изделие маркируют ярлыком с водостойким покрытием
	Упаковка:			
41	На каждое изделие должна быть закреплена любым способом этикетка (ярлык), содержащая следующую информацию, такую как: наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; наименование изделия; -номер заказа; дата упаковки (изготовления); другие сведения (потехнической документации изготовителя). Этикетка должна быть защищена от воздействия влаги.	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Упаковка соответствует
42	Правила приемки	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Не относится
43	Транспортирование и хранение	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Не относится
44	Общие указания по монтажу и эксплуатации	ГОСТ 21519-2022	ГОСТ 21519-2022 ГОСТ 23166-99	Не относится

Ответственный за проведение испытаний:



/ Романова Д.А.

-----конец протокола-----