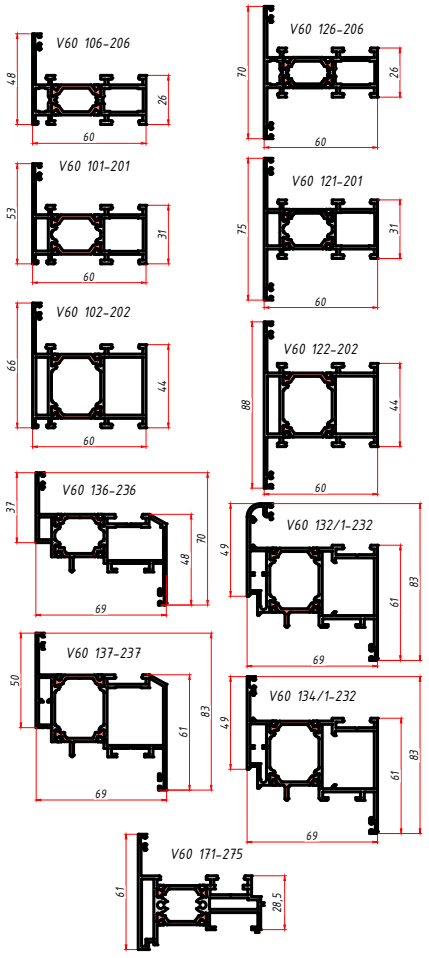
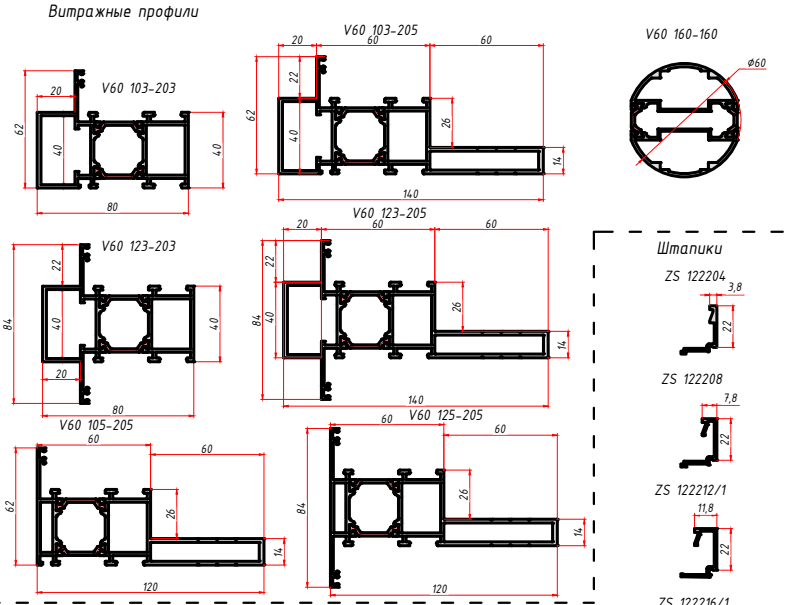
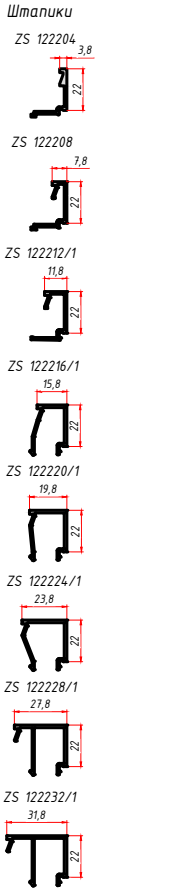
Оконные профили



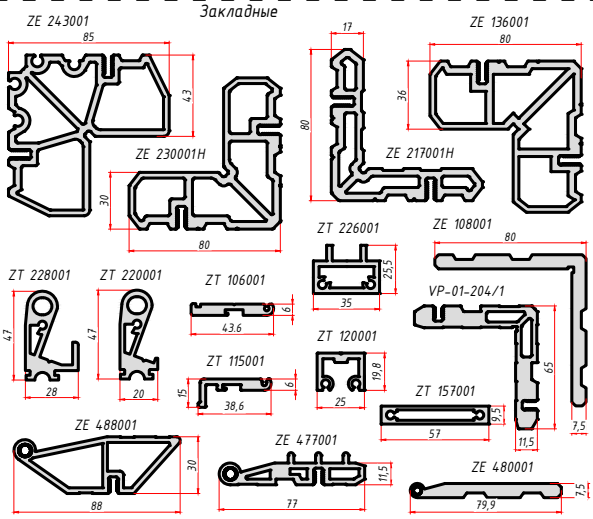
Витражные профили



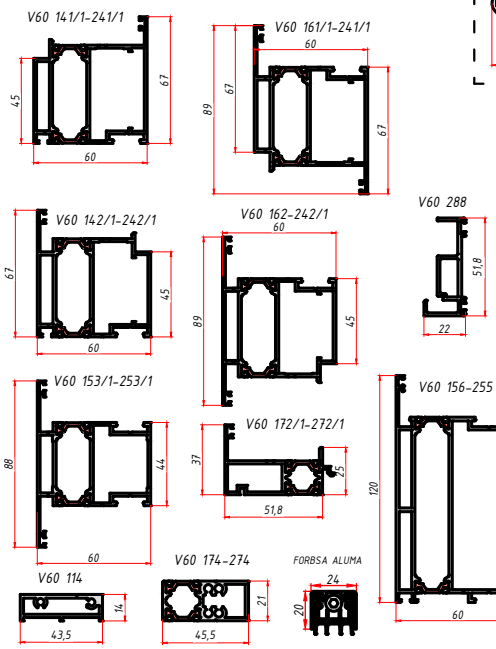
Штапики



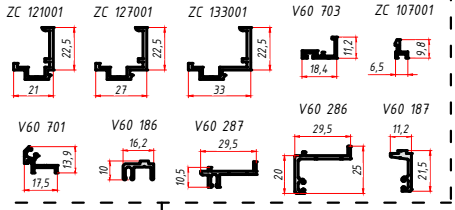
Закладные



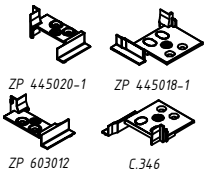
Дверные профили



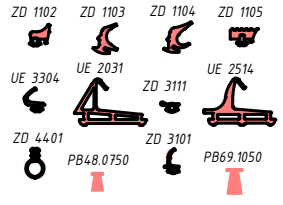
Дополнительный профиль

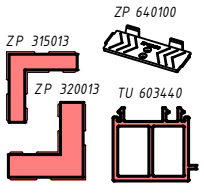


Изделия из пластика



Уплотнители





Содержание

1. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ 01.01
2. ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ПРОФИЛЕЙ 02.01
3. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ 03.01
4. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ 04.01
5. ВЫБОР ШТАПИКОВ И УПЛОТНИТЕЛЕЙ 05.01
6. ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ 06.01
7. ДВЕРИ НЕЗАВИСИМОГО ОТКРЫВАНИЯ 07.01
8. СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ 08.01
9. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ 09.01
10. ФУРНИТУРА Т- 300 И СХЕМЫ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ Т-300 ..... 10.01
11. УСТАНОВКА ПЕТЛИ ДВЕРНОГО БЛОКА 11.01
12. ВКЛАДЫШИ 12.01
13. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ ПОД ДОВОДЧИК 13.01
14. СХЕМА УСТАНОВКИ ПОДКЛАДОК ПОД ЗАПОЛНЕНИЕ 14.01
15. ПРИМЕРЫ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ 15.01
16. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗ СТАЛИ 16.01
17. ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ 17.01
18. ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ 18.01
19. ОБОРУДОВАНИЕ 19.01

1. Описание системы

Назначение системы.

Система алюминиевых профилей V60 с терморазрывом 18 и 26 мм из полиамида, армированного стекловолокном, предназначена для изготовления витражей и окон с терморазрывом 26 мм и дверей с терморазрывом 18 мм.

Типы конструкций.

Оконная система V60 позволяет изготавливать следующие типы алюминиевых конструкций:

- одностворчатые окна;
- двустворчатые окна;
- комбинированные окна;
- балконные двери;
- витражи.

Дверная система V60 позволяет изготавливать следующие типы дверных конструкций:

- распашная с наружным открыванием створок;
- распашная с внутренним открыванием створок
  - одностворчатые
  - полуторные
  - двустворчатые

Строительные габариты профилей:

Монтажная глубина рамных и импостных оконных профилей с терморазрывом 26 мм составляет – 60 мм; створочных оконных профилей – 69 мм.

Монтажная глубина дверных профилей с терморазрывом 18 мм составляет 60 мм.

Используемая фурнитура.

В конструкции окон V60 можно использовать фурнитуру со следующими параметрами:

- фурнитурные комплекты, использующие европаз шириной 14/18 мм на раме и 15/20 мм на створке;
- количество тяг зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания;
- длины тяг необходимо выбирать по рекомендациям производителя применяемой фурнитуры.

В конструкциях дверей V60 можно использовать фурнитуру со следующими параметрами:

- цилиндровый механизм размером 35/50;
- петли поставщиков с межосевым расстоянием 62,5 мм;
- офисные ручки, нажимные гарнитуры, антипаниковые механизмы;
- накладной шпингалет (для двустворчатых дверей);
- доводчик (дверной закрыватель) с возможностью установки как со стороны улицы, так и со стороны помещения, устанавливаемый по шаблонам фирмы-изготовителя.

Применяемые уплотнения.

Уплотнения, применяемые в системе V60, изготавливаются из:

- устойчивого к старению искусственного каучука EPDM.

Заполнение

Типоразмерный ряд штапиков в системе V60 унифицирован по оконным и дверным конструкциям и позволяет устанавливать заполнение: в оконных конструкциях толщиной от 14 до 42мм, в дверных конструкциях – толщиной от 14 до 38мм. Заполнение устанавливается на специальные подкладки в соответствии со схемой, приведенной в данном каталоге. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия.

Остекление алюминиевых конструкций должно производиться стеклопакетами по ГОСТ 24866-99, непрозрачное заполнение – по ГОСТ 15588-86.

Используемые материалы.

Алюминиевые профили изготавливаются методом горячего прессования из сплава АД31 Т1 (сплав EN AW 6060 согласно европейского стандарта EN 573-3.1994), предельные отклонения по ГОСТ 22233-2001 (DIN 17615). Данный сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Термовставка изготовлена из полиамида марки ПА 6 армированного стекловолокном. Этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнения, применяемые в системе, изготавливаются из устойчивого к старению искусственного каучука EPDM в соответствии с ГОСТ 30778-2001.

Крепежные элементы и используемые комплектующие изготовлены специально из нержавеющего или защищенного от коррозии металла.

Обработка поверхности.

Профили могут быть анодированы с соблюдением норм DIN 17611 (в натуральный, черный, бронзовый, и другие цвета, толщиной покрытия не менее 20 мкм.) или покрыты порошковой краской в электростатическом поле согласно шкале RAL с соблюдением требований GSB (толщиной покрытия не менее 60 мкм). Цвет покрытия определяется заказчиком.

Конструктивные особенности.

Система V60 имеет унифицированные уплотнители, закладные детали, дополнительные профили, позволяющие обеспечить удобство сборки алюминиевых конструкций и их монтажа.

Наличие профилей дверной створки наружного и внутреннего открывания позволяют всегда устанавливать дверные конструкции со штапиком со стороны помещения.

Для угловых соединений профилей применяются закладные детали, обеспечивающие сборку соединений на винтах (штифтах).

В Т-образном соединении применяется крепление:

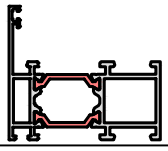
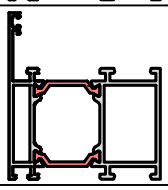
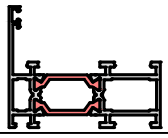
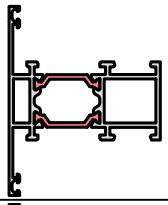
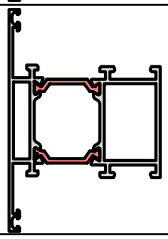
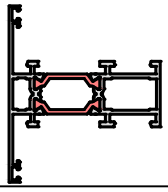
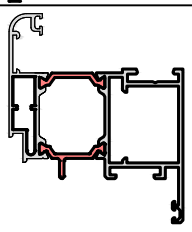
- на закладном соединителе, с фиксацией импоста двумя способами: с помощью штифта или самореза.
- на соединителе Monticelli ZA 1701L, ZA 1701R. В данном варианте дополнительной обработки профилей не требуется. Соединители устанавливаются после сборки конструкции с помощью шестигранного ключа.

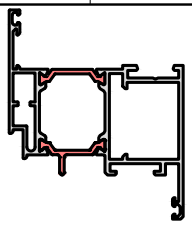
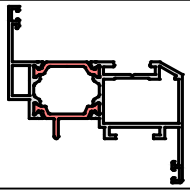
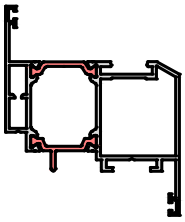
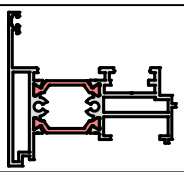
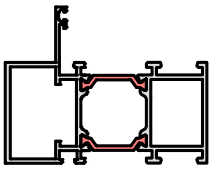
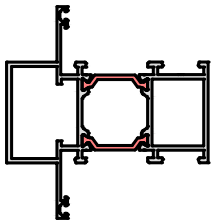
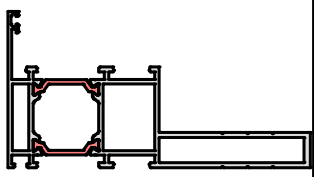
Дверные блоки изготавливаются с «теплыми» порогами, имеющими терморазрыв.

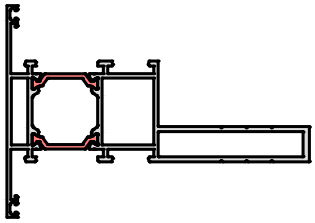
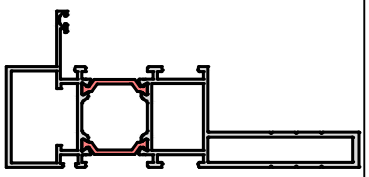
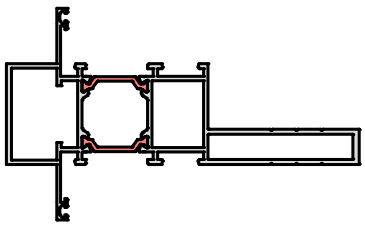
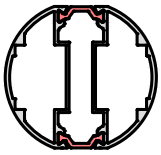
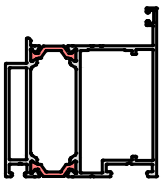
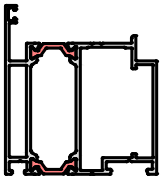
Нижний притвор дверного блока может быть организован двумя способами:

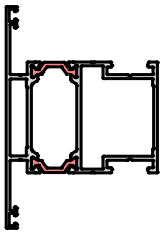
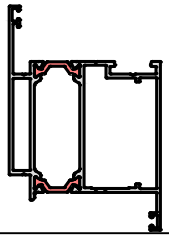
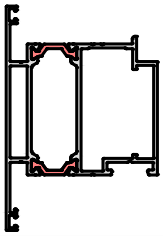
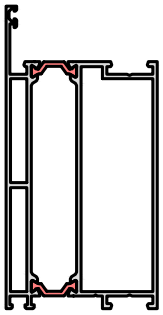
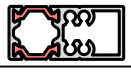
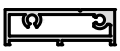
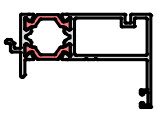
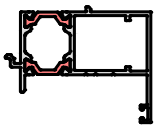
- с цокольным профилем и приворными профилями снаружи и изнутри помещения;
- створка по периметру с двухконтурным уплотнением, создаваемую полностью замкнутую конструкцию.

2. Таблица характеристик профилей

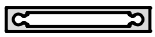
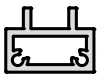
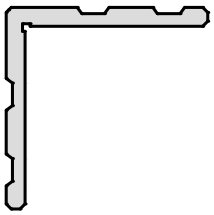
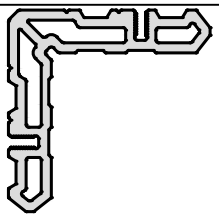
Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x, $см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y, $см^3$	i_y, см	
Оконные												
V60 101-201 рама оконная 53 мм		1,302	335	88	5,46	20,81	6,11	1,96	7,40	2,08	1,17	03.01
V60 102-202 рама оконная 66 мм		1,515	364	114	6,53	26,67	7,89	2,02	17,13	4,10	1,62	03.01
V60 106-206 рама оконная 48 мм		1,208	349	78	5,04	19,18	5,66	1,95	4,82	1,46	0,98	03.01
V60 121-201 импост оконный 75 мм		1,411	395	114	5,86	23,07	6,46	1,99	10,87	2,90	1,36	03.02
V60 122-202 импост оконный 88 мм		1,642	422	140	6,94	29,09	8,24	2,05	22,52	5,12	1,80	03.02
V60 126-206 импост оконный 70 мм		1,316	409	104	5,44	21,38	5,99	1,98	7,74	2,21	1,19	03.02
V60 132/1-232 створка оконная "круглая" 83 мм		1,738	440	143	7,35	39,51	10,88	2,32	24,57	5,82	1,83	03.04

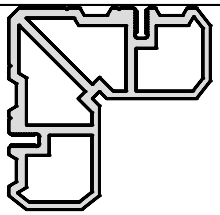
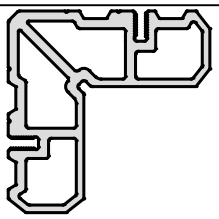
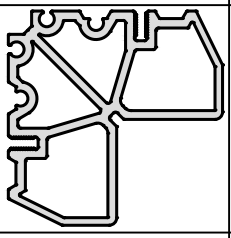
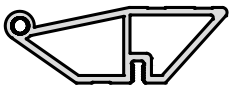
Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x, $см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y, $см^3$	i_y, см	
V60 134/1-232 створка оконная "прямая" 83 мм		1,681	411	137	7,14	38,63	10,82	2,33	21,54	5,14	1,74	03.03
V60 136-236 створка оконная 70 мм		1,365	377	114	5,78	29,54	8,18	2,26	9,96	2,84	1,31	03.03
V60 137-237 створка оконная 83 мм		1,597	413	142	6,79	35,27	9,56	2,31	20,57	4,95	1,76	03.04
V60 171-275 штульп оконный		1,539	380	87	5,08	-	-	-	-	-	-	03.04
Витражные												
V60 103-203 рама оконная усиленная 80 мм		1,795	395	126	7,28	43,73	10,80	2,45	16,89	4,21	1,52	03.05
V60 123-203 импост оконный усиленный 80 мм		1,907	453	172	7,69	45,56	11,09	2,34	22,54	5,25	1,65	03.05
V60 105-205 рама оконная усиленная 120 мм		2,227	478	167	8,87	116,24	15,69	3,62	18,74	4,22	1,45	03.06

Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x,$см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y,$см^3$	i_y, см	
V60 125-205 импост оконный усиленный 120 мм		2,338	537	257	9,28	124,00	16,32	3,66	22,38	4,90	1,55	03.06
V60 103-205 рама оконная усиленная 140 мм		2,508	517	187	9,91	156,4	19,31	3,97	22,05	5,01	1,49	03.07
V60 123-205 импост оконный усиленный 140 мм		2,620	575	297	10,32	162,0	19,64	3,96	25,82	5,70	1,58	03.07
V60 160-160 труба поворотная 60 мм		1,522	189	146	8,10	16,69	5,56	1,67	22,08	7,86	1,92	03.05
Дверные												
V60 141/1-241/1 рама дверная наружного открывания		1,611	305	134	6,44	25,64	7,91	2,00	25,63	6,41	2,00	03.08
V60 142/1-242/1 рама дверная внутреннего открывания		1,640	319	134	6,55	24,77	7,06	1,95	25,70	6,46	1,99	03.08

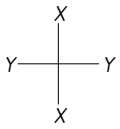
Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x, $см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y, $см^3$	i_y, см	
V60 153/1-253/1 импост дверной		1,662	385	140	6,63	25,96	7,09	1,99	24,44	5,55	1,93	03.08
V60 161/1-241/1 створка дверная внутреннего открывания		1,720	363	160	6,85	28,16	8,31	2,04	31,48	6,74	2,16	03.09
V60 162-242/1 створка дверная наружного открывания		1,743	377	160	6,93	26,80	7,34	1,97	31,64	6,73	2,14	03.09
V60 156-255 цоколь		2,685	450	222	10,40	45,04	12,68	2,08	127,0	18,76	3,50	03.10
V60 174-274 порог 21 мм		0,943	134	42	3,97	7,43	3,01	1,37	2,23	2,12	0,75	03.09
V60 114 порог 14 мм		0,644	121	28	2,375	4,910	2,18	1,44	0,521	0,65	0,47	03.09
V60 172/1-272/1 штульп наружного открывания		0,951	230	63	4,00	13,08	4,53	1,82	2,89	1,12	0,85	03.10
V60 181/1-281/1 витражная проставка наружного открывания		1,036	241	62	4,32	14,23	4,89	1,82	5,39	1,86	1,12	03.10

Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x, $см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y, $см^3$	i_y, см	
Штапики												
ZS 122204 штапик 4 мм		0,211	95	26	0,78	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122208 штапик 8 мм		0,223	116	30	0,82	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122212/1 штапик 12 мм		0,236	126	34	0,871	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122216/1 штапик 16 мм		0,261	145	38	0,962	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122220/1 штапик 20 мм		0,275	152	42	1,013	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122224/1 штапик 24 мм		0,293	162	46	1,08	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122228/1 штапик 28 мм		0,327	181	50	1,208	-	-	-	-	-	-	03.11
ZS 122232/1 штапик 32 мм		0,342	190	54	1,263	-	-	-	-	-	-	03.11
Вкладыши и дополнительные профили												
V60 186 притвор наружный		0,163	79	8	0,60	-	-	-	-	-	-	03.11
V60 286 притвор внутренний		0,282	126	25	1,04	-	-	-	-	-	-	03.11
V60 187 притвор наружный		0,201	78	25	0,75	-	-	-	-	-	-	03.11
V60 287 притвор внутренний		0,225	105	12	0,83	-	-	-	-	-	-	03.11
V60 288 притвор независимого открывания створок		0,637	227	25	2,35	-	-	-	-	-	-	03.11
V60 701 адаптер поворота		0,127	80	12	0,47	-	-	-	-	-	-	03.11
V60 703 притвор створочный		0,124	80	23	0,46	-	-	-	-	-	-	03.11
ZC 107001 профиль стыковочный		0,065	38	-	0,24	-	-	-	-	-	-	03.11
ZC 121001 фасадная проставка 21 мм		0,284	124	4	1,05	-	-	-	-	-	-	03.12

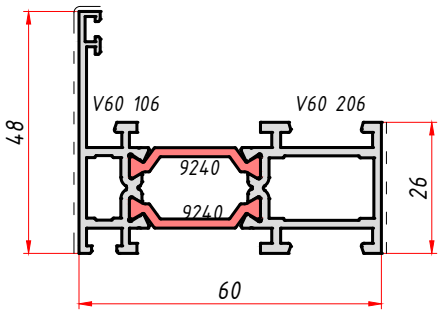
Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x, $см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y, $см^3$	i_y, см	
ZC 127001 фасадная проставка 27 мм		0,308	136	4	1,14	-	-	-	-	-	-	03.12
ZC 133001 фасадная проставка 33 мм		0,333	148	4	1,23	-	-	-	-	-	-	03.12
ZT 157001 профиль вкладыша усиленной рамы		0,762	133	-	2,81	-	-	-	-	-	-	03.13
ZT 220001 профиль импостного вкладыша 20 мм		1,19	152	-	4,39	-	-	-	-	-	-	03.12
ZT 228001 профиль импостного вкладыша 28 мм		1,336	185	-	4,93	-	-	-	-	-	-	03.12
ZT 106001 профиль импостного вкладыша 6 мм		0,596	114	-	2,20	-	-	-	-	-	-	03.12
ZT 115001 профиль импостного вкладыша 15 мм		0,534	122	-	1,97	-	-	-	-	-	-	03.12
ZT 120001 профиль вкладыша усиленной рамы		0,602	163	-	2,22	-	-	-	-	-	-	03.13
ZT 226001 профиль вкладыша усиленной рамы		0,938	137	-	3,46	-	-	-	-	-	-	03.13
ZE 108001 профиль углового вкладыша 8 мм		2,767	328	-	10,21	-	-	-	-	-	-	03.13
ZE 217001H профиль углового вкладыша 17 мм		3,707	398	-	13,68	-	-	-	-	-	-	03.13

Шифр профиля	Сечение	Масса 1п.м/кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм	Площадь сечения, $см^2$	Справочные величины по осям						Стр.
						X-X			Y-Y			
						I_x, $см^4$	W_x, $см^3$	i_x, см	I_y, $см^4$	W_y, $см^3$	i_y, см	
ZE 136001 профиль углового вкладыша 36 мм		4,350	392,5	–	16,05	-	-	-	-	-	-	03.12
ZE 230001H профиль углового вкладыша 30 мм		4,127	392,5	–	15,23	-	-	-	-	-	-	03.12
ZE 243001 профиль углового вкладыша 43 мм		4,543	448	–	16,76	-	-	-	-	-	-	03.12
ZE 480001 профиль вариабельного вкладыша 7,5 мм		1,360	176	–	5,02	-	-	-	-	-	-	03.13
ZE 477001 профиль вариабельного вкладыша 17 мм		1,615	226	–	5,96	-	-	-	-	-	-	03.13
ZE 488001 профиль вариабельного вкладыша 30 мм		1,848	230	–	6,82	-	-	-	-	-	-	03.13

Оконные профили



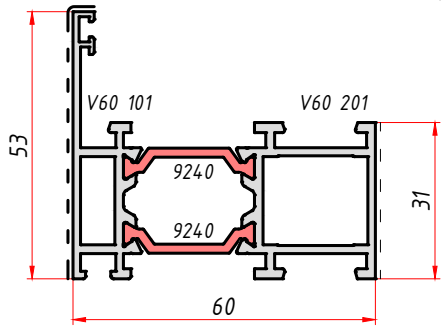
V60 106-206
рама оконная 48мм



– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 106	0,489	188,5	52
V60 206	0,555	167,5	26
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 106-206	**1,208**	**349**	**78**

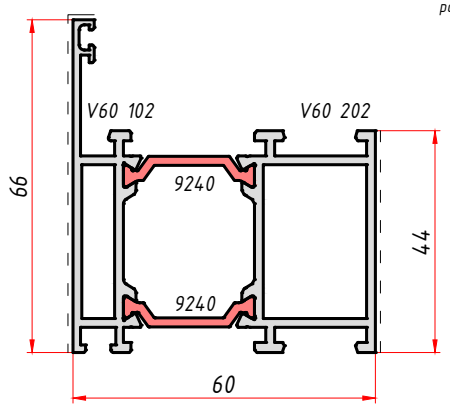
V60 101-201
рама оконная 53мм



– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 101	0,539	200	57
V60 201	0,599	179	31
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 101-201	**1,302**	**335**	**88**

V60 102-202
рама оконная 66мм

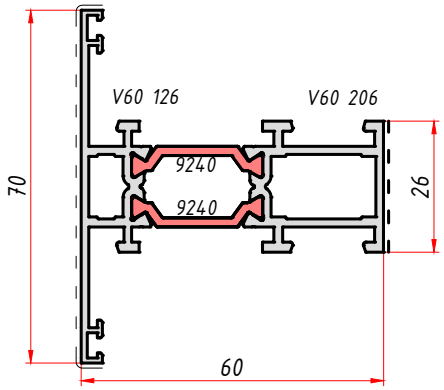


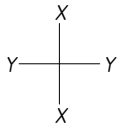
– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 102	0,639	226	70
V60 202	0,712	205	44
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 102-202	**1,515**	**364**	**114**

V60 126-206

импост оконный 70мм



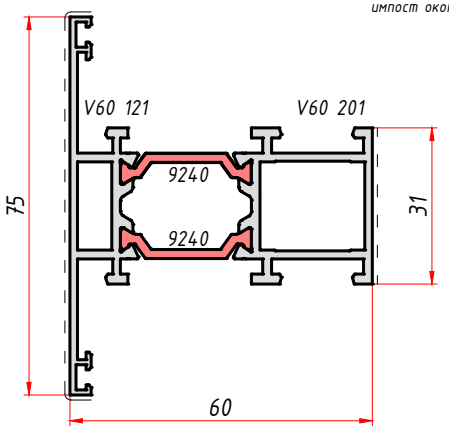


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 126	0,597	248	78
V60 206	0,555	167,5	26
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 126-206	**1,316**	**409**	**104**

V60 121-201

импост оконный 75мм

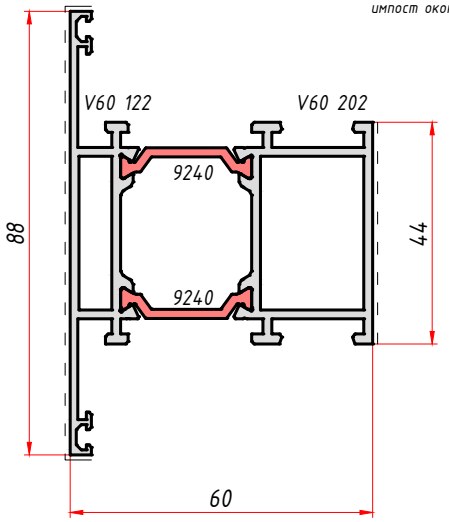


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 121	0,648	260	83
V60 201	0,599	179	31
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 121-201	**1,411**	**395**	**114**

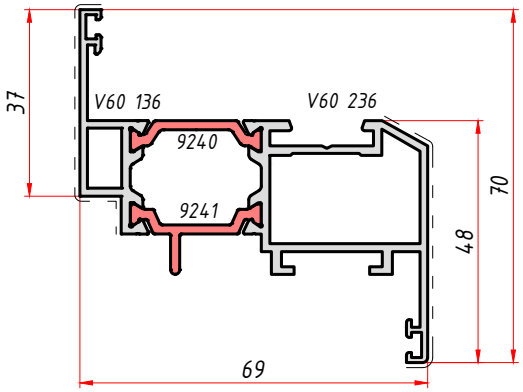
V60 122-202

импост оконный 88мм

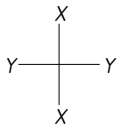


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 122	0,766	284	96
V60 202	0,712	205	44
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 122-202	**1,642**	**422**	**140**

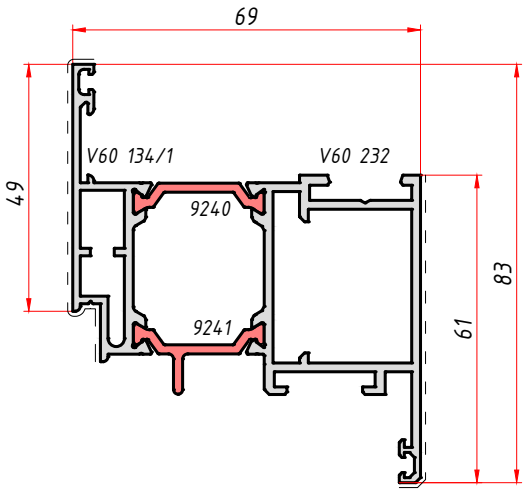


V60 136-236
створка оконная 70мм



– – – лицевая поверхность

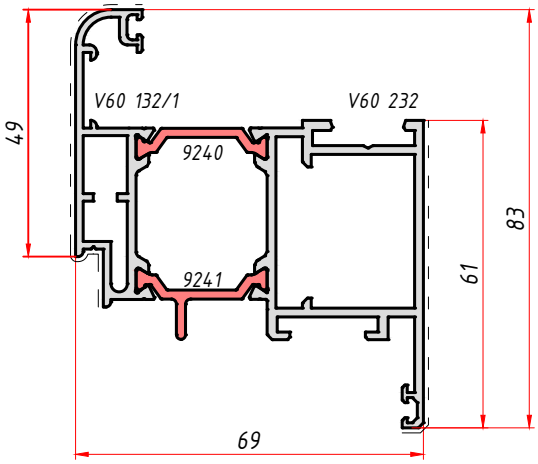
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 136	0,404	153	57
V60 236	0,777	250	57
9240	0,082		
9241	0,102		
V60 136-236	**1,365**	**377**	**114**



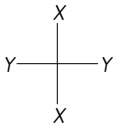
V60 134/1-232
створка оконная "прямая" 83мм

– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 134/1	0,599	192	72
V60 232	0,898	276	65
9240	0,082		
9241	0,102		
V60 134/1-232	**1,681**	**411**	**137**

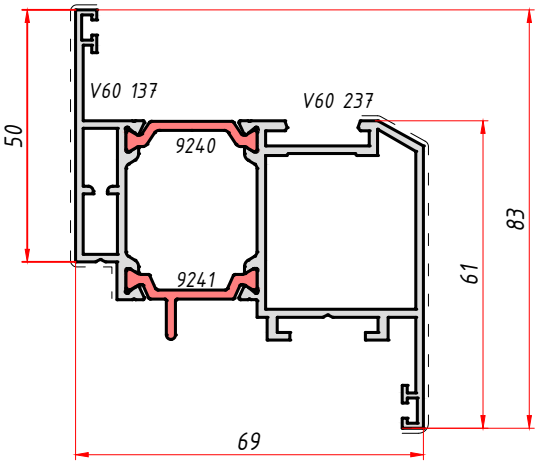


V60 132/1-232
створка оконная "круглая" 83мм



– – – лицевая поверхность

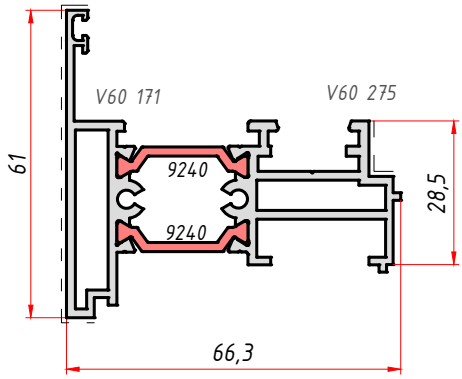
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 132/1	0,656	220	78
V60 232	0,898	276	65
9240	0,082		
9241	0,102		
V60 132/1-232	**1,738**	**440**	**143**



V60 137-237
створка оконная 83мм

– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 137	0,528	179	74
V60 237	0,885	275	70
9240	0,082		
9241	0,102		
V60 137-237	**1,597**	**395**	**144**

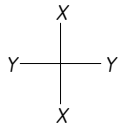


V60 171-275
штульп оконный

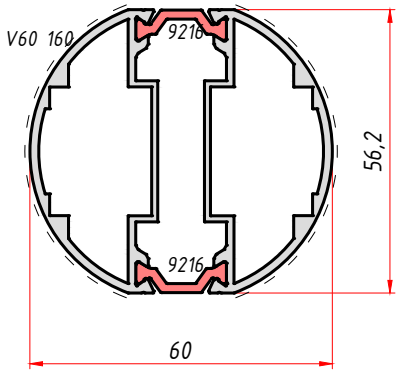
– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 171	0,660	200	71
V60 275	0,715	226	16
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 171-275	**1,539**	**380**	**87**

Витражные профили



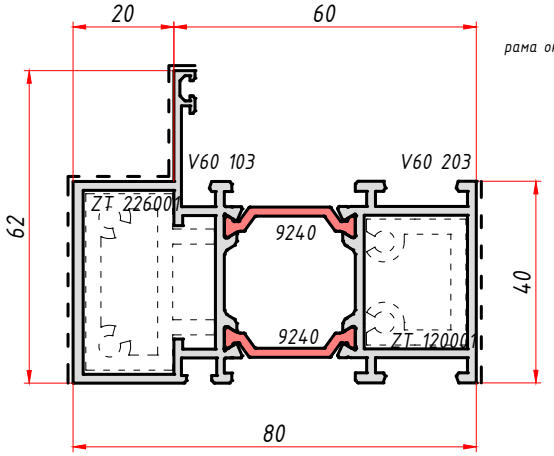
V60 160-160
труба поворотная 60мм



– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 160	0,695	170	73
V60 160	0,695	170	73
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 160-160	**1,522**	**189**	**146**

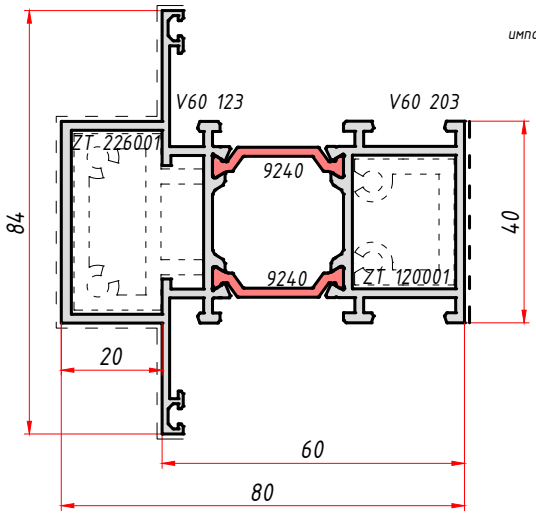
V60 103-203
рама оконная усиленная 80мм



– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 103	0,921	260	86
V60 203	0,710	199	40
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 103-203	**1,795**	**395**	**126**

V60 123-203
импост оконный усиленный 80мм

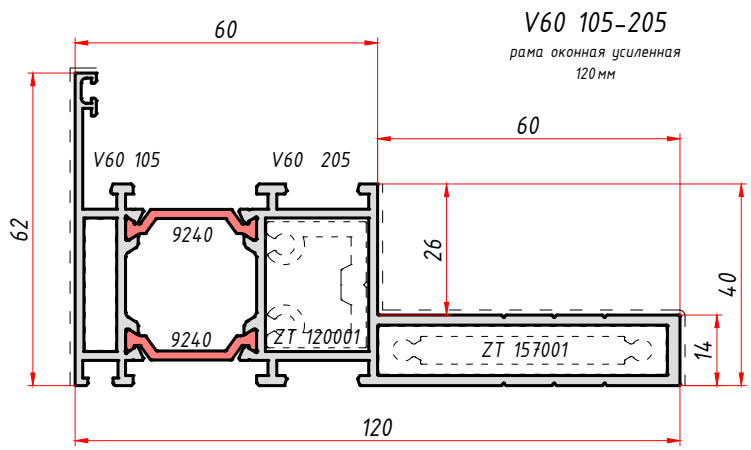


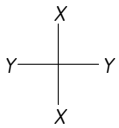
– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 123	1,033	319	132
V60 203	0,710	199	40
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 123-203	**1,907**	**453**	**172**

V60 105-205

рама оконная усиленная
120 мм



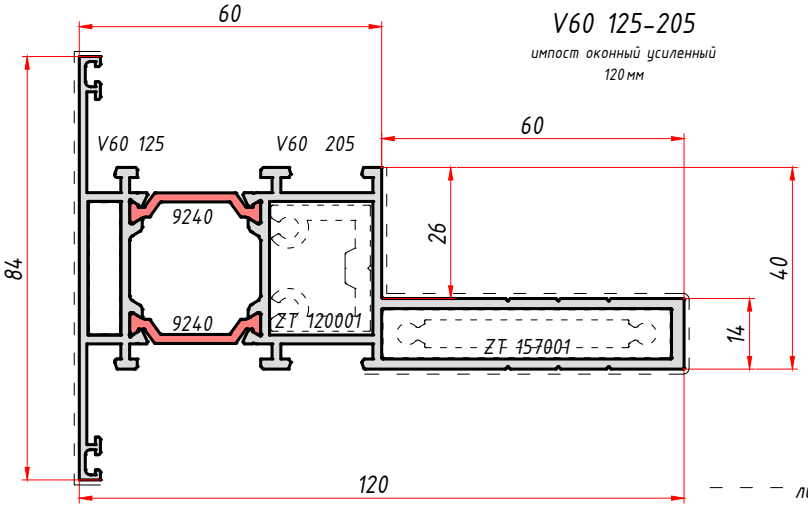


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 105	0,640	219	66
V60 205	1,423	321	101
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 105-205	**2,227**	**478**	**167**

V60 125-205

импост оконный усиленный
120 мм

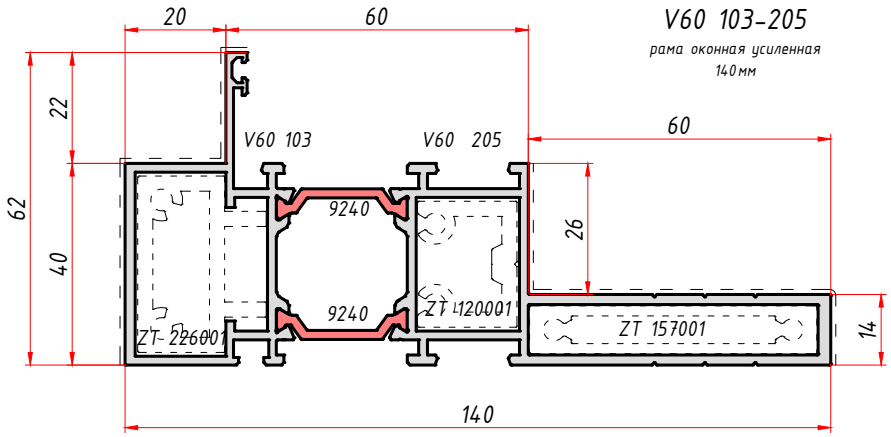


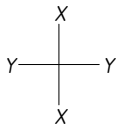
— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 125	0,751	278	92
V60 205	1,423	321	165
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 125-205	**2,338**	**537**	**257**

V60 103-205

рама оконная усиленная
140 мм



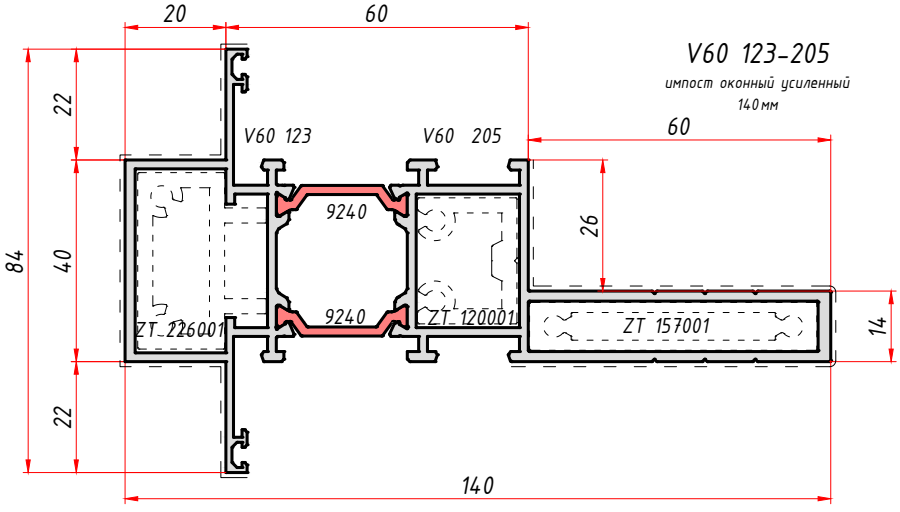


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 103	0,921	260	86
V60 205	1,423	321	101
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 103-205	**2,508**	**517**	**187**

V60 123-205

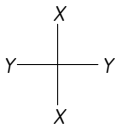
импост оконный усиленный
140 мм



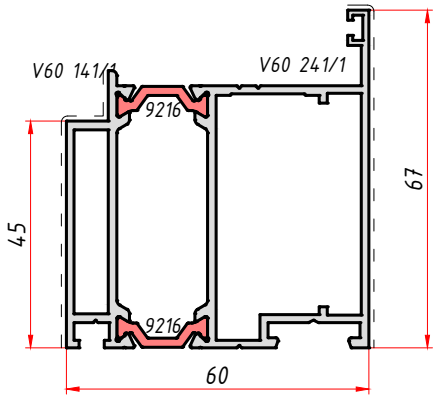
— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 123	1,033	319	132
V60 205	1,423	321	165
9240	0,082		
9240	0,082		
V60 123-205	**2,620**	**575**	**297**

Дверные профили



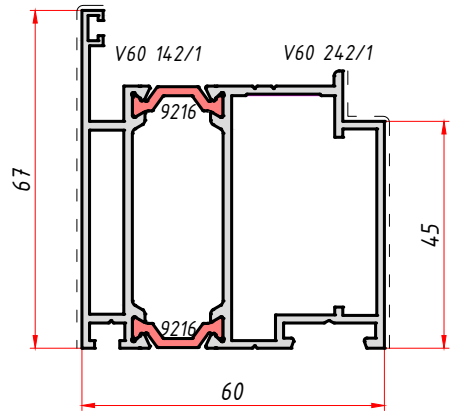
V60 141/1-241/1
рама дверная наружного открывания



— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 141/1	0,575	171	63
V60 241/1	0,904	257	71
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 141/1-241/1	**1,611**	**305**	**134**

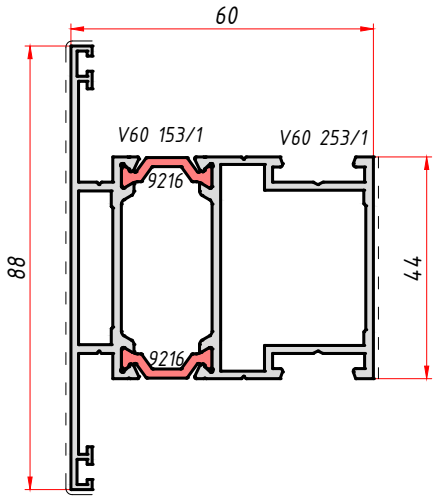
V60 142/1-242/1
рама дверная внутреннего открывания



— — — лицевая поверхность

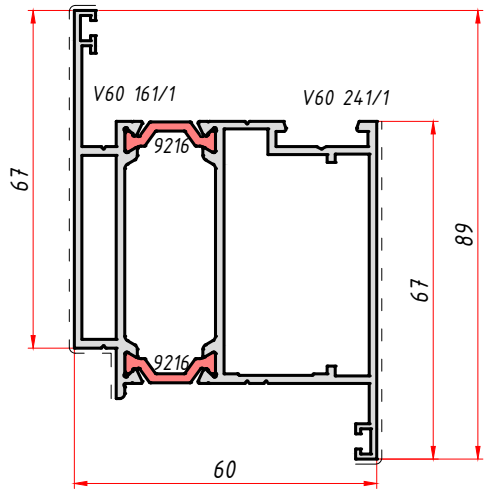
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 142/1	0,667	223	71
V60 242/1	0,841	219	63
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 142/1-242/1	**1,640**	**319**	**134**

V60 153/1-253/1
импост дверной

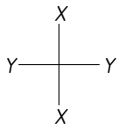


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 153/1	0,739	277	96
V60 253/1	0,791	214	44
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 153/1-253/1	**1,662**	**385**	**140**

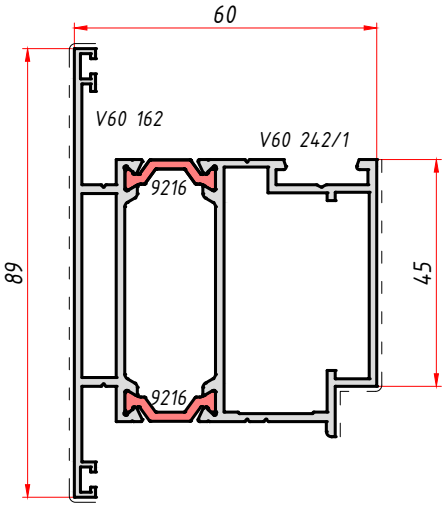


V60 161/1-241/1
створка дверная
внутреннего открывания



– – – лицевая поверхность

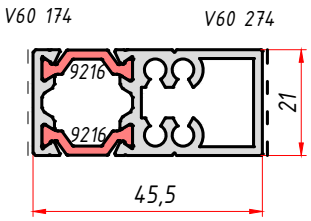
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 161/1	0,684	230	89
V60 241/1	0,904	257	71
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 161/1-241/1	**1,720**	**363**	**160**



V60 162-242/1
створка дверная
наружного открывания

– – – лицевая поверхность

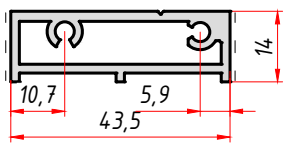
Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 162	0,770	281	97
V60 242/1	0,841	219	63
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 162-242/1	**1,743**	**377**	**160**



V60 174-274
порог

– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 174	0,171	73	21
V60 274	0,640	122	21
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 174-274	**0,943**	**134**	**42**



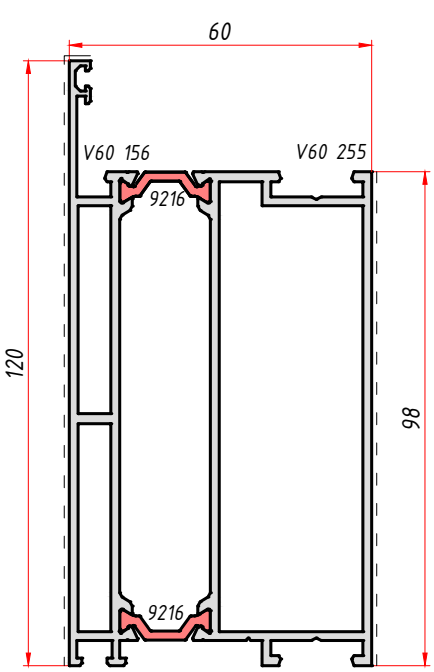
V60 114
порог 14 мм

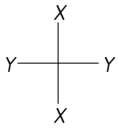
– – – лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 114	**0,644**	**121**	**28**

V60 156-255

цоколь



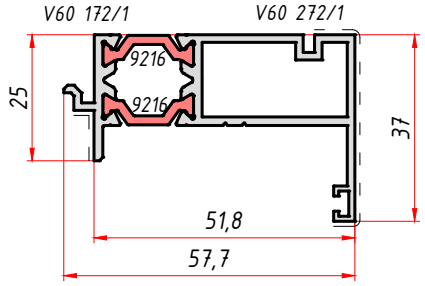


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 156	1,214	333	124
V60 255	1,339	323	98
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 156-255	**2,685**	**450**	**222**

V60 172/1-272/1

штульп наружного открывания

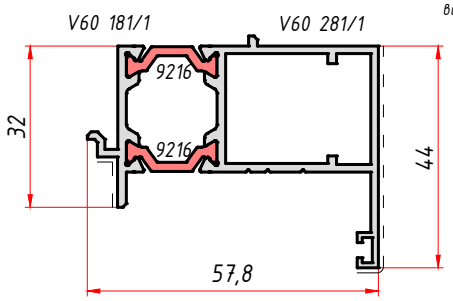


— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 172/1	0,222	97	14
V60 272/1	0,597	187	49
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 172-272/1	**0,951**	**230**	**63**

V60 181/1-281/1

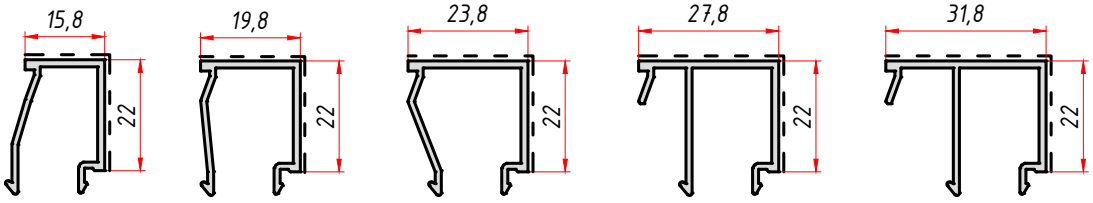
витражная проставка наружного открывания



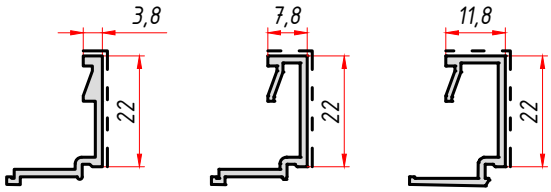
— — — лицевая поверхность

Профиль	Вес м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 181/1	0,254	111	14
V60 281/1	0,650	198	48
9216	0,066		
9216	0,066		
V60 181/1-281/1	**1,036**	**241**	**62**

Штапики



ZS 122216/1 ZS 122220/1 ZS 122224/1 ZS 122228/1 ZS 122232/1



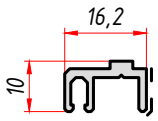
ZS 122204 ZS 122208 ZS 122212/1

– – – лицевая поверхность

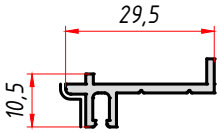
Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
ZS 122204	0,211	95	26
ZS 122208	0,223	116	30
ZS 122212/1	0,236	126	34
ZS 122216/1	0,261	145	38
ZS 122220/1	0,275	152	42
ZS 122224/1	0,293	162	46
ZS 122228/1	0,327	181	50
ZS 122232/1	0,342	190	54

Вкладыши и дополнительные профили

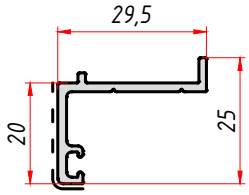
V60 186



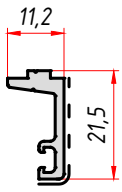
V60 287



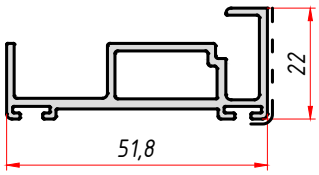
V60 286



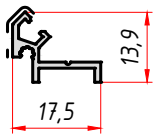
V60 187



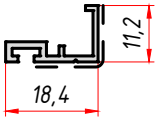
V60 288
притвор независимого открывания створок



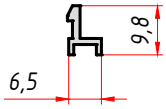
V60 701
адаптер поворота



V60 703
притвор створочный



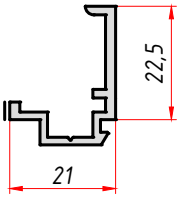
ZC 107001
профиль стыковочный



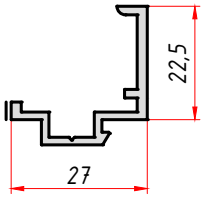
– – – лицевая поверхность

Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
V60 186	0,163	79	8
V60 286	0,282	126	25
V60 187	0,201	78	25
V60 287	0,225	105	12
V60 288	0,637	227	25
V60 701	0,127	80	12
V60 703	0,124	80	23
ZC 107001	0,065	37	–

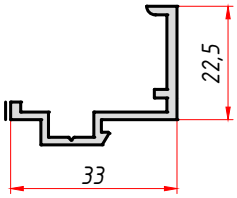
ZC 121001
проставка фасадная 21мм



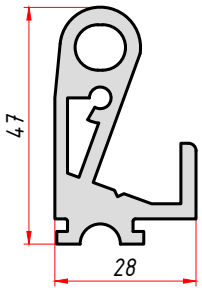
ZC 127001
проставка фасадная 27мм



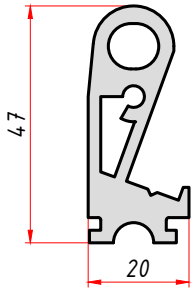
ZC 133001
проставка фасадная 33мм



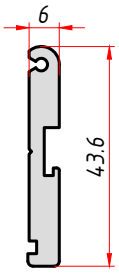
ZT 228001



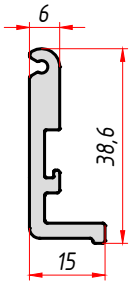
ZT 220001



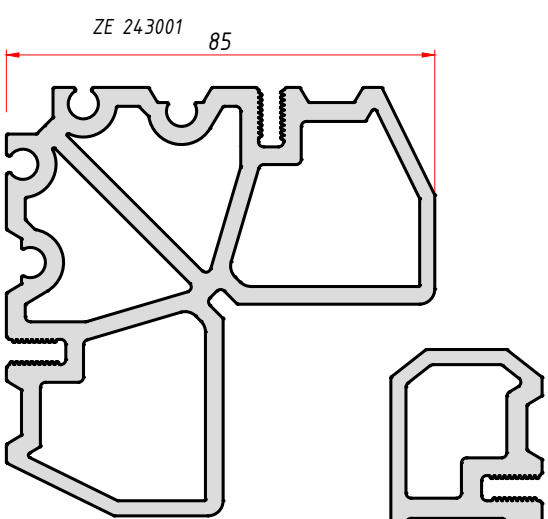
ZT 106001



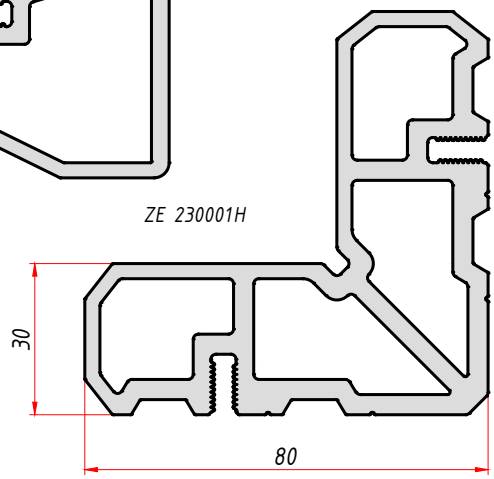
ZT 115001



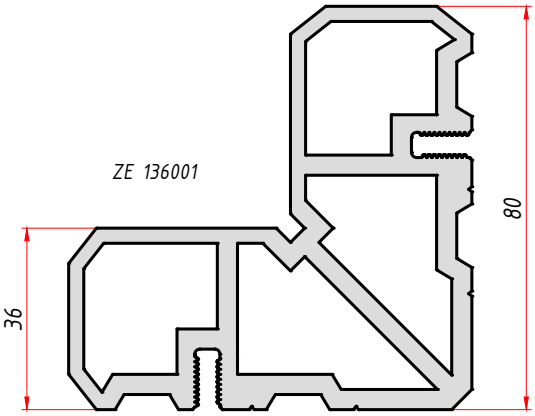
ZE 243001



ZE 230001H



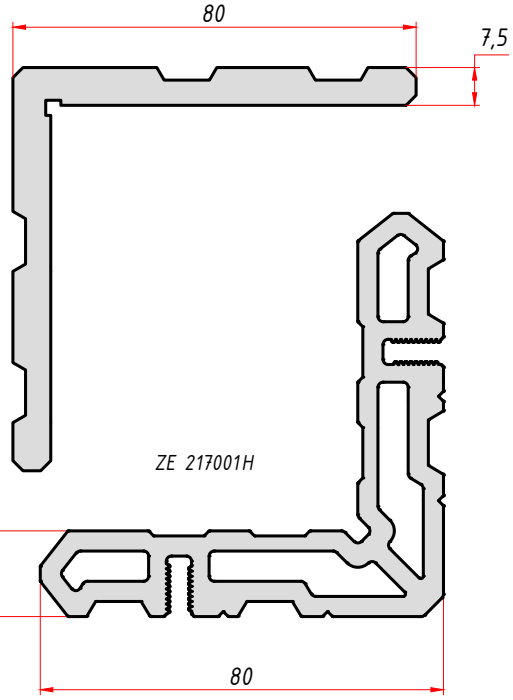
ZE 136001



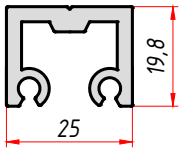
– – – лицевая поверхность

Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
ZC 121001	0,284	124	4
ZC 127001	0,308	136	4
ZC 133001	0,333	148	4
ZT 228001	1,336	185	–
ZT 220001	1,19	152	–
ZT 106001	0,596	114	–
ZT 115001	0,534	122	–
ZE 230001H	4,127	392,5	–
ZE 243001	4,543	448	–
ZE 136001	4,350	392,5	–

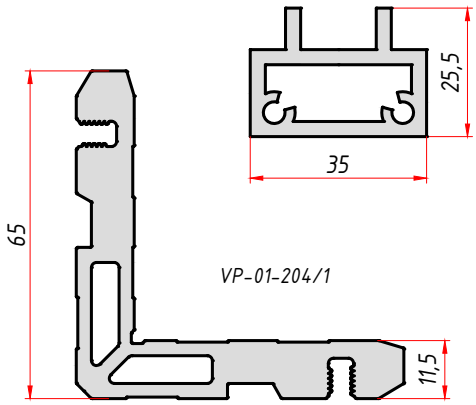
ZE 108001



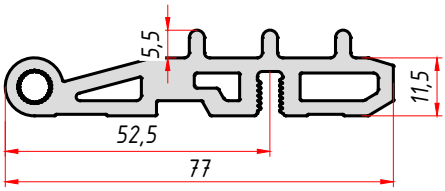
ZT 120001



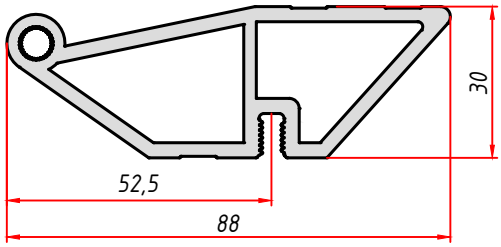
ZT 226001



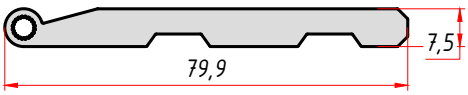
ZE 477001



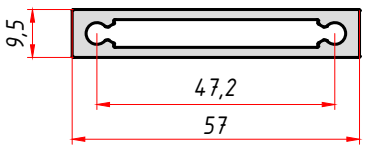
ZE 488001



ZE 480001



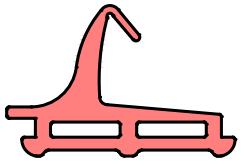
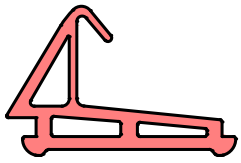
ZT 157001



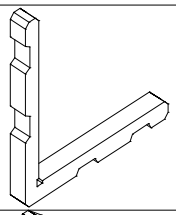
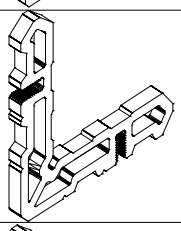
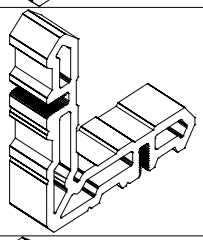
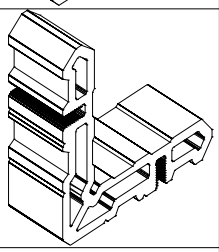
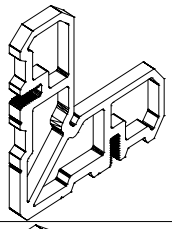
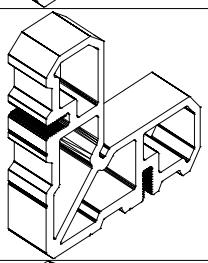
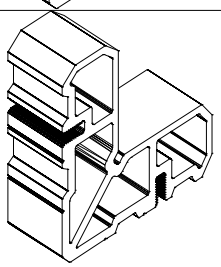
Профиль	Масса м/п, кг	Периметр внешний, мм	Периметр лицевой пов-ти, мм
ZE 108001	2,767	328	-
ZE 217001H	3,707	398	-
ZT 120001	0,602	163	-
ZT 226001	0,938	137	-
ZE 477001	1,615	226	-
ZE 480001	1,360	176	-
ZT 157001	0,762	133	-
VP 01-204/1	2,650	307	-
ZE 488001	1,848	230	-

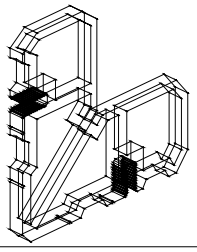
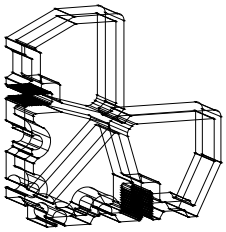
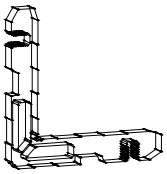
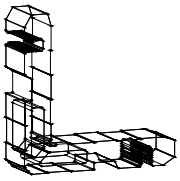
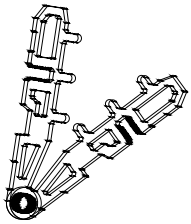
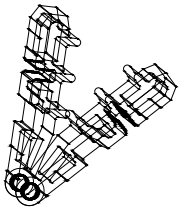
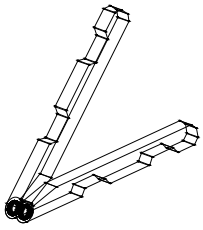
4. Комплектующие

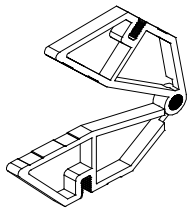
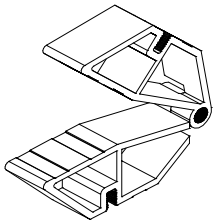
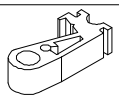
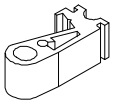
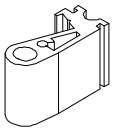
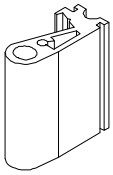
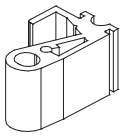
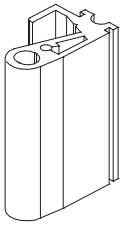
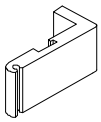
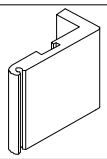
Резиновые уплотнители

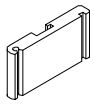
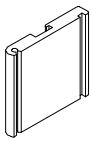
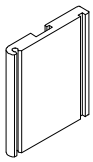
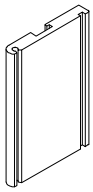
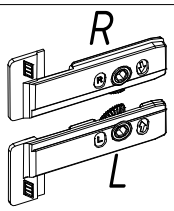
Обозначение	Наименование	Изображение
ZD 1102	Уплотнитель наружный 4 мм	
ZD 1103	Уплотнитель внутренний 4-5 мм	
ZD 1104	Уплотнитель внутренний 5-7 мм	
ZD 1105	Уплотнитель наружный 4 мм	
ZD 3101	Уплотнитель створочный внутренний	
ZD 3111	Уплотнитель створочный наружный	
UE 2514	Уплотнитель оконный средний	
UE 2031	Уплотнитель оконный средний	
UE 3304	Уплотнитель створочный дверной	
ZD 4401	Уплотнитель пороговый дверной	
PB48.0750	Уплотнитель щеточный дверной	
PB69.1050	Уплотнитель щеточный для дверей независимого открывания	

Закладные

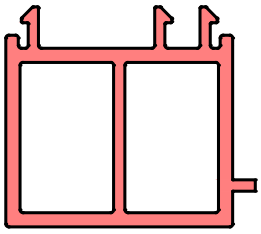
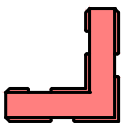
Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт)	Исходный материал
ZE 108009	Угловой соединитель		0,029	ZE 108001
ZE 117006	Угловой соединитель		0,022	ZE 217001H
ZE 217020	Угловой соединитель		0,074	ZE 217001H
ZE 217029	Угловой соединитель		0,099	ZE 217001H
ZE 130006	Угловой соединитель		0,026	ZE 230001H
ZE 230020	Угловой соединитель		0,083	ZE 230001H
ZE 230029	Угловой соединитель		0,120	ZE 230001H

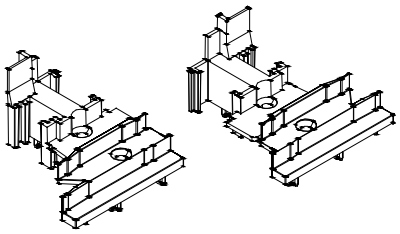
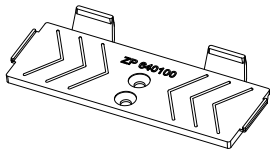
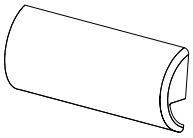
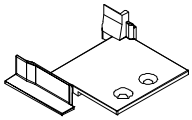
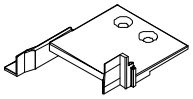
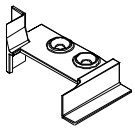
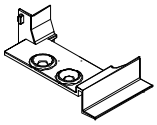
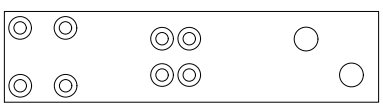
Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт)	Исходный материал
ZE 136006	Угловой соединитель		0,028	ZE 136001
ZE 243020/1	Угловой соединитель		0,091	ZE 243001
ZE 204006	Угловой соединитель		0,017	VP-01-201/1
ZE 204020	Угловой соединитель		0,054	VP-01-201/1
ZE 477006	Вариабельный вкладыш		0,018	ZE 477001
ZE 477020	Вариабельный вкладыш		0,059	ZE 477001
ZE 480009	Вариабельный вкладыш		0,021	ZE 480001

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт)	Исходный материал
ZE 488006	Вариабельный вкладыш		0,022	ZE 488001
ZE 488020	Вариабельный вкладыш		0,074	ZE 488001
ZT 220011	Импостной соединитель		0,013	ZT 220001
ZT 220017	Импостной соединитель		0,020	ZT 220001
ZT 220026	Импостной соединитель		0,033	ZT 220001
ZT 220030	Импостной соединитель		0,036	ZT 220001
ZT 228030	Импостной соединитель		0,053	ZT 228001
ZT 228084	Импостной соединитель		0,112	ZT 228001
ZT 115017	Импостной соединитель		0,018	ZT 115001
ZT 115030	Импостной соединитель		0,032	ZT 115001

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт)	Исходный материал
ZT 106011	Импостной соединитель		0,007	ZT 106001
ZT 106017	Импостной соединитель		0,010	ZT 106001
ZT 106026	Импостной соединитель		0,015	ZT 106001
ZT 106030	Импостной соединитель		0,018	ZT 106001
ZT 106040	Импостной соединитель		0,024	ZT 106001
Monticelli ZA 1701R ZA 1701L	Импостной соединитель		0,012	литьевой сплав

Прочие

Обозначение	Наименование	Изображение	Исходный материал
TU 603440	Подставочный профиль		ПВХ
ZP 315013	Выравнивающий уголок в створку		ПА 6
ZP 320013	Выравнивающий уголок в раму		ПА 6

Обозначение	Наименование	Изображение	Исходный материал
ZP 603012	Заглушка оконная штульповая (комплект)		ПА 6
ZV 952911	Штифт		KIL 748001
ZP 640100	Подкладка опорная под стеклопакет		ПА 6
C.346	Декоративная заглушка дренажного отверстия		ПА 6
ZP 445018	Заглушка дверная штульповая левая		ПА 6
ZP 445018-1	Заглушка дверная штульповая правая		ПА 6
ZP 445020	Заглушка дверная створочная левая		ПА 6
ZP 445020-1	Заглушка дверная створочная правая		ПА 6
0108/1	Скоба пружинная		A 2
Заглушка D13	Заглушка D13		ПА 6
V60 П5.40.165	Опорная пластина 5 x 40 x 165		Сталь 3 Оцинк.

Крепёжные изделия

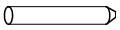
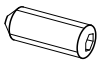
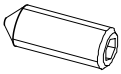
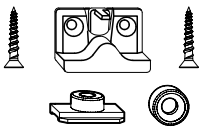
Артикул	Изображение	Обозначение	Назначение
KIN 132520		Штифт 2,5 x 20 DIN 7	Крепление соединителя импоста
KIN 130310		Штифт 3,0 x 10 DIN 7	Угловое соединение створки
KMN 510514		Винт установочный 5 x 14 DIN 914	Угловые соединения
KMN 510616		Винт М6 x 16 DIN 914	Крепление соединителя импоста
KSN 124213		Саморез ВСК 4,2 x 13 DIN 7981	Крепление скобы к подставочному профилю
KSN 124219		Саморез ВСК 4,2 x 19 DIN 7981	Крепление дополнительного профиля, нижнего притвора к цоколю, порога V60 114
KSN 124819		Саморез ВСК 4,8 x 19 DIN 7981	Крепление конструкций
KSN 124816		Саморез ВСК 4,8 x 16 DIN 7981	Крепление штульпа
KSN 423913		Саморез ВСП 3,9 x 13 DIN 7982	Крепление заглушек ZP 445018, ZP 445020, подкладки ZP 640100
KSN 424222		Саморез ВСП 4,2 x 22 DIN 7982	Крепление порога V60 114
KSN 424222		Саморез ВСП 4,2 x 22 DIN 7982	Крепление заглушки
KSN 424816		Саморез ВСП 4,8 x 16 DIN 7982	Крепление замка Dormokaba и отв.планки
KSN 424813		Саморез ВСП 4,8 x 13 DIN 7982	Крепление ригеля к импостной закладной
KSN 423919		Саморез ВСП 3,9 x 19 DIN 7982	Крепление V60 703

Таблица фурнитуры Т-300

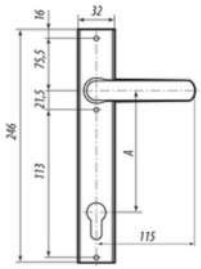
поз.	наименование	рис.	Покрытие			
			неокрашен. unb.	белый R07.2	серебро R01.5	коричневый RAL 8017
1	Ручка Т-300		486165	486163	486161	486165*
2	Пластина под ручку		770712			
3	Приемный комплект		334754			
4	Запорные элементы для пов. (к-т)		728743			
4	Запорные элементы для пов. (к-т)		728756			
4	Запорные элементы для пов./отк. (к-т)		728804			
5	Петли поворотные, 50 кг.		486483	486482	486480	486483*
5	Петли поворотные и поворотно-откидные, 80 кг.		488300	488299	488297	488300*
6	Средний прижим на раме		728885			
7	Средний прижим на створке		728884			
8	Запорная цапфа вставляемая		334671			

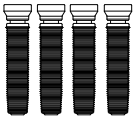
поз.* - покраска в RAL 8017

поз.	наименование	рис.	Покрытие			
			неокрашен. unb.	белый R07.2	серебро R01.5	коричневый RAL 8017
9	Ответная планка, шт		728918 728918*			
10	Верхняя петля на створке для пов. открыв.80 кг		486537			
11	Переключатель MV, компл. для пов./отк.		728842			
12	Ножницы - 390		490172 490172*			
12	Ножницы - 700		490171 490171*			
12	Фрамужные ножницы		728862			
13	Вторые ножницы		728806			
14	Балконная защелка		2000398			
15	Щелевое проветривание		728958			
16	Фурнитурная тяга R ПА 6					

При сборке ручек после покраски ОБЯЗАТЕЛЬНО смазывать полость ручки.
Рекомендуются консистентные смазки Castrol. Tribol GR 2 EP.
Смазке подлежат следующие элементы: вилка ручки, зубчатое колесо, паз под вилку, гнёзда под шарики.
Смотреть схему смазки.

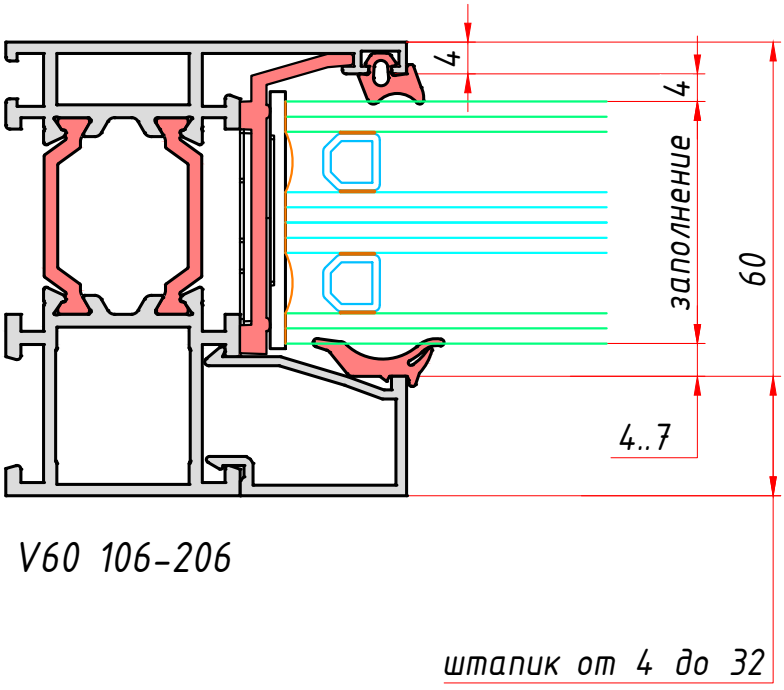
Фурнитура для дверей

Обозначение	Изображение	Наименование	Описание
009809		Замок дверной Dormakaba 92/30 с фал. защелкой 009809	Замок Dormakaba с защелкой и выдвигающимся ригелем. Торцевая планка – 24 мм. Дорнмасс – 30 мм. Межосевое расстояние – 92 мм
009819		Замок дверной Dormakaba 92/30 с рол. защелкой 009819	Замок Dormakaba с роликом и выдвигающимся ригелем. Торцевая планка – 24 мм. Дорнмасс – 30 мм.
35/50		Профильный цилиндр для дверей V60	Профильный цилиндр ключ/ключ 35/50. Размер 35 мм устанавливать со стороны штапика.
Merk 30x70x8		Накладка на профильный цилиндр	Комплект на профильный цилиндр с крепежом.
		Дверной гарнитур	Нажимной гарнитур. Межосевое расстояние (А) 92 мм.
Планка отв.		Ответная планка Профи 11-733 СБ	Ответная планка для дверных блоков V60
WALA WS2		Шпингалет накладной WALA	Шпингалет накладной с ответными планками и элементами крепления. (1к-т – 2 шпингалета верх/низ). Черный

Обозначение	Изображение	Наименование	Описание
CTH-0206.300		Дверная ручка офисная прямоугольная	Ручка дверная в комплекте с крепежом. (комплект на створку). Межосевое расстояние 300 мм.
MX8020456X		WALA петля дверная двухсекционная	Петля накладная. Межосевое расстояние 67 мм.
WX80104720		Крепежный комплект для петель с переходниками	Крепежный комплект для двухсекционной петли WALA для дверей наружного открывания
WX80104700		Крепежный комплект для петель	Крепежный комплект для двухсекционной петли WALA для дверей внутреннего открывания
WXM8010457X		WALA петля дверная трехсекционная	Петля накладная. Межосевое расстояние 67 мм.
WX80104730		Крепежный комплект для усиленных петель с переходниками	Крепежный комплект для трехсекционной петли WALA для дверей наружного открывания
WX80104710		Крепежный комплект для усиленных петель	Крепежный комплект для трехсекционной петли WALA для дверей внутреннего открывания
WX80SD4980		Анкерный крепежный комплект для петель	Крепежный комплект для двухсекционной петли WALA для дверей наружного открывания

5. Таблица остекления

Рамный оконный профиль



V60 106-206

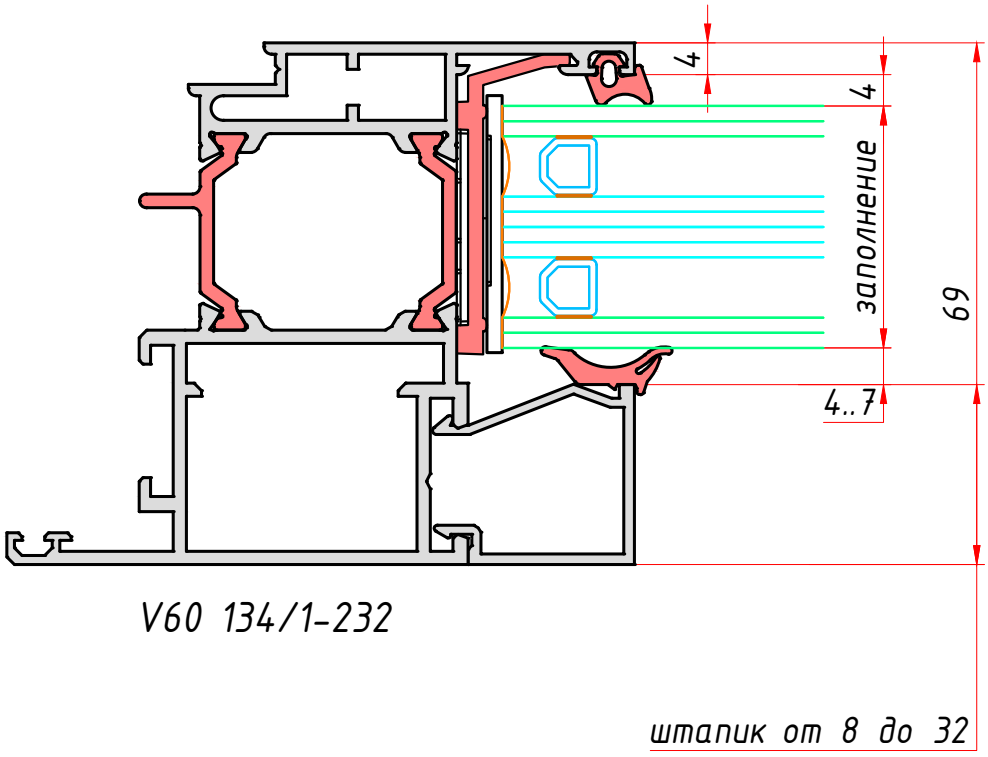
Таблица остекления

Профиль шириной 60 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
44	ZD 1103	ZS 122204
42	ZD 1104	ZS 122204
40	ZD 1103	ZS 122208
38	ZD 1104	ZS 122208
36	ZD 1103	ZS 122212/1
34	ZD 1104	ZS 122212/1
32	ZD 1103	ZS 122216/1
30	ZD 1104	ZS 122216/1

Профиль шириной 60 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
28	ZD 1103	ZS 122220/1
26	ZD 1104	ZS 122220/1
24	ZD 1103	ZS 122224/1
22	ZD 1104	ZS 122224/1
20	ZD 1103	ZS 122228/1
18	ZD 1104	ZS 122228/1
16	ZD 1103	ZS 122232/1
14	ZD 1104	ZS 122232/1

Данные, указанные в таблице, являются справочными и предназначены для предварительных расчетов.
При остеклении конструкции подбор уплотнителя производить исходя из фактических размеров комбинированного профиля, уплотнителя и стеклопакетов.

Створка оконная "прямая"



V60 134/1-232

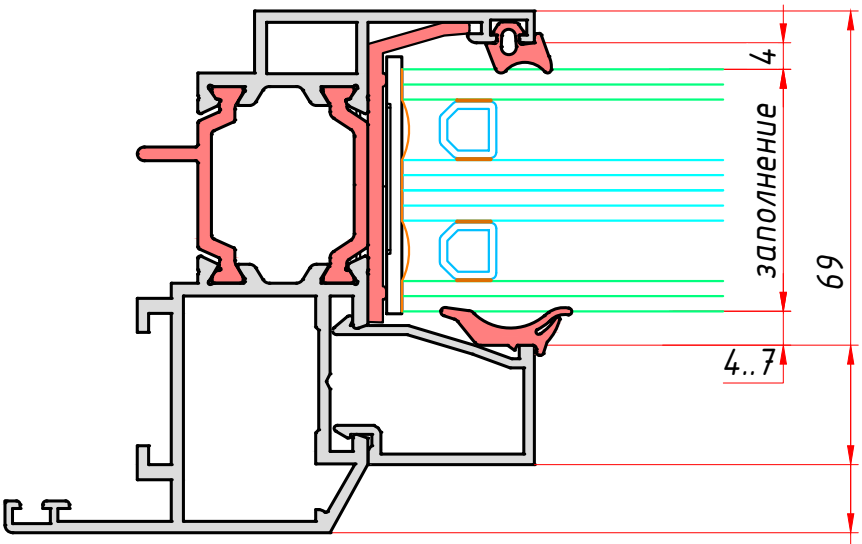
Таблица остекления

Профиль шириной 69 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
52	ZD 1103	ZS 122204
50	ZD 1104	ZS 122204
48	ZD 1103	ZS 122208
46	ZD 1104	ZS 122208
44	ZD 1103	ZS 122212/1
42	ZD 1104	ZS 122212/1
40	ZD 1103	ZS 122216/1
38	ZD 1104	ZS 122216/1

Профиль шириной 69 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
36	ZD 1103	ZS 122220/1
34	ZD 1104	ZS 122220/1
32	ZD 1103	ZS 122224/1
30	ZD 1104	ZS 122224/1
28	ZD 1103	ZS 122228/1
26	ZD 1104	ZS 122228/1
24	ZD 1103	ZS 122232/1
22	ZD 1104	ZS 122232/1

Данные, указанные в таблице, являются справочными и предназначены для предварительных расчетов.
При остеклении конструкции подбор уплотнителя производить исходя из фактических размеров комбинированного профиля, уплотнителя и стеклопакетов.

Створка оконная



V60 136-236

штапик от 8 до 32

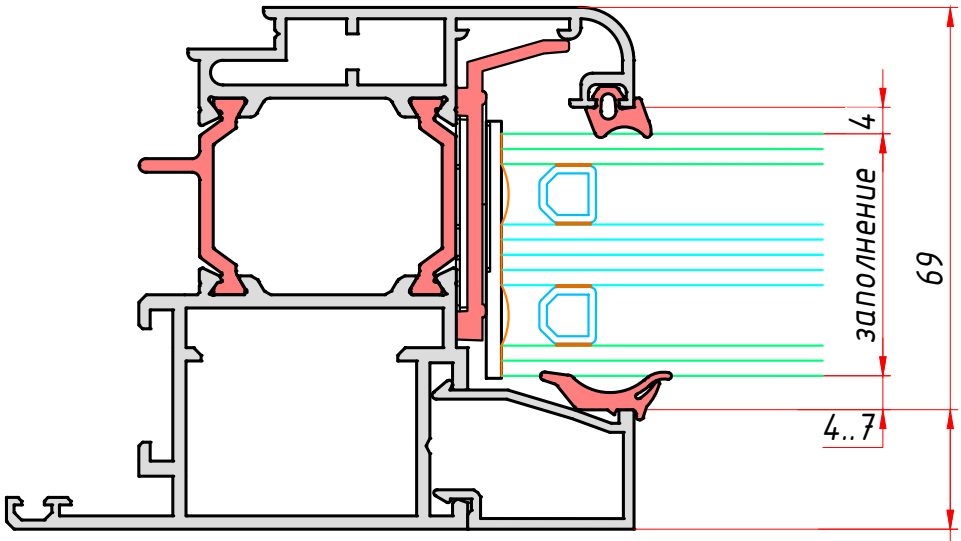
Таблица остекления

Профиль шириной 69 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
44	ZD 1103	ZS 122204
42	ZD 1104	ZS 122204
40	ZD 1103	ZS 122208
38	ZD 1104	ZS 122208
36	ZD 1103	ZS 122212/1
34	ZD 1104	ZS 122212/1
32	ZD 1103	ZS 122216/1
30	ZD 1104	ZS 122216/1

Профиль шириной 69 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
28	ZD 1103	ZS 122220/1
26	ZD 1104	ZS 122220/1
24	ZD 1103	ZS 122224/1
22	ZD 1104	ZS 122224/1
20	ZD 1103	ZS 122228/1
18	ZD 1104	ZS 122228/1
16	ZD 1103	ZS 122232/1
14	ZD 1104	ZS 122232/1

Данные, указанные в таблице, являются справочными и предназначены для предварительных расчетов.
При остеклении конструкции подбор уплотнителя производить исходя из фактических размеров комбинированного профиля, уплотнителя и стеклопакетов.

Створка оконная "круглая"



V60 132/1-232

штапик от 8 до 32

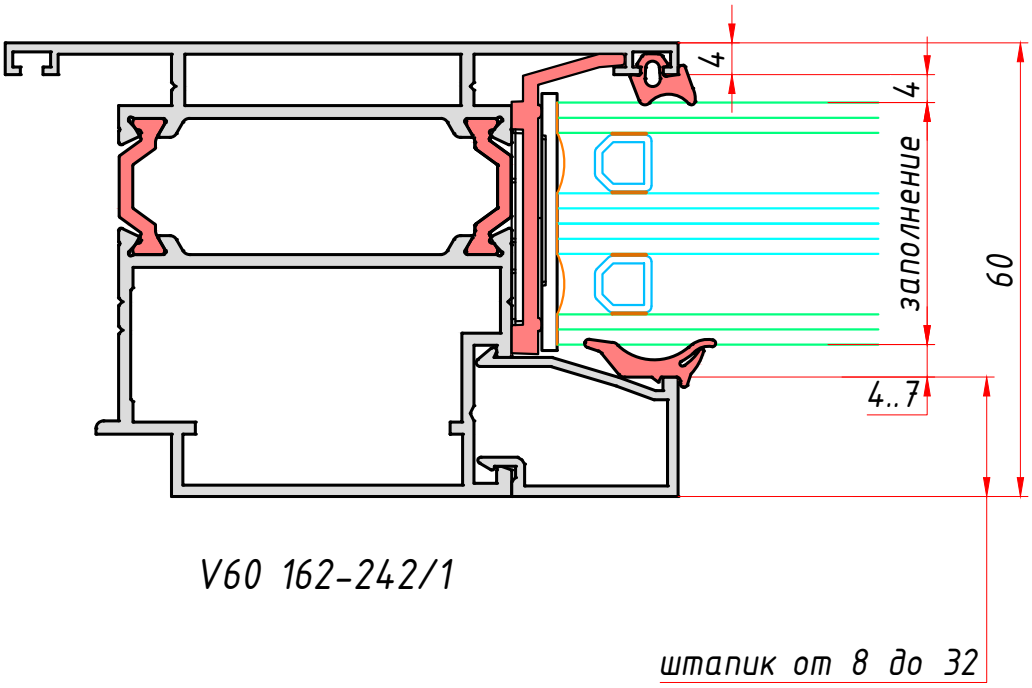
Таблица остекления

Профиль шириной 69 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
44	ZD 1103	ZS 122204
42	ZD 1104	ZS 122204
40	ZD 1103	ZS 122208
38	ZD 1104	ZS 122208
36	ZD 1103	ZS 122212/1
34	ZD 1104	ZS 122212/1
32	ZD 1103	ZS 122216/1
30	ZD 1104	ZS 122216/1

Профиль шириной 69 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
28	ZD 1103	ZS 122220/1
26	ZD 1104	ZS 122220/1
24	ZD 1103	ZS 122224/1
22	ZD 1104	ZS 122224/1
20	ZD 1103	ZS 122228/1
18	ZD 1104	ZS 122228/1
16	ZD 1103	ZS 122232/1
14	ZD 1104	ZS 122232/1

Данные, указанные в таблице, являются справочными и предназначены для предварительных расчетов.
При остеклении конструкции подбор уплотнителя производить исходя из фактических размеров комбинированного профиля, уплотнителя и стеклопакетов.

Створка дверная



V60 162-242/1

Таблица остекления

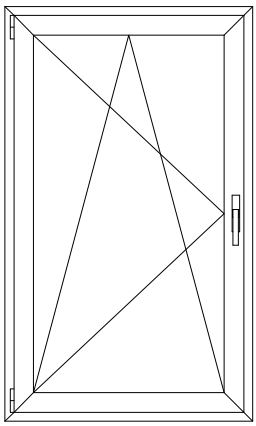
Профиль шириной 60 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
44	ZD 1103	ZS 122204
42	ZD 1104	ZS 122204
40	ZD 1103	ZS 122208
38	ZD 1104	ZS 122208
36	ZD 1103	ZS 122212/1
34	ZD 1104	ZS 122212/1
32	ZD 1103	ZS 122216/1
30	ZD 1104	ZS 122216/1

Профиль шириной 60 мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
28	ZD 1103	ZS 122220/1
26	ZD 1104	ZS 122220/1
24	ZD 1103	ZS 122224/1
22	ZD 1104	ZS 122224/1
20	ZD 1103	ZS 122228/1
18	ZD 1104	ZS 122228/1
16	ZD 1103	ZS 122232/1
14	ZD 1104	ZS 122232/1

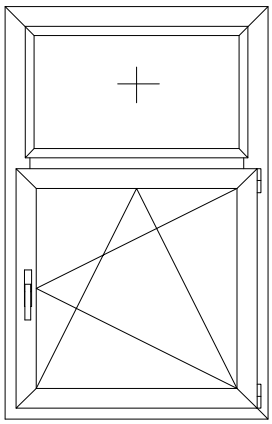
Данные, указанные в таблице, являются справочными и предназначены для предварительных расчетов.
При остеклении конструкции подбор уплотнителя производить исходя из фактических размеров комбинированного профиля, уплотнителя и стеклопакетов.

6. Типовые сечения

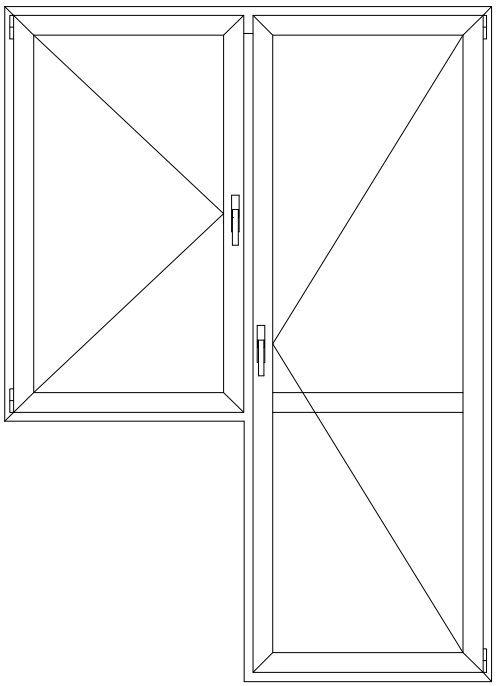
Варианты исполнения оконных конструкций



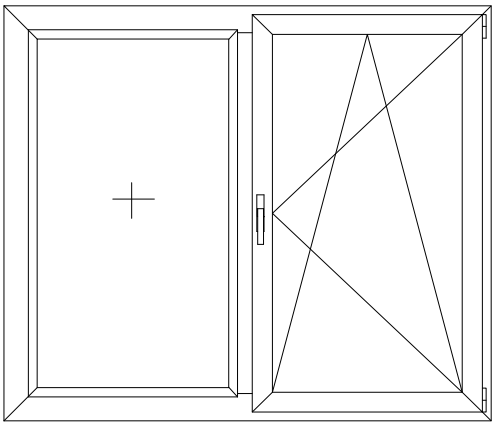
Одностворчатое окно поворотно-откидного открывания



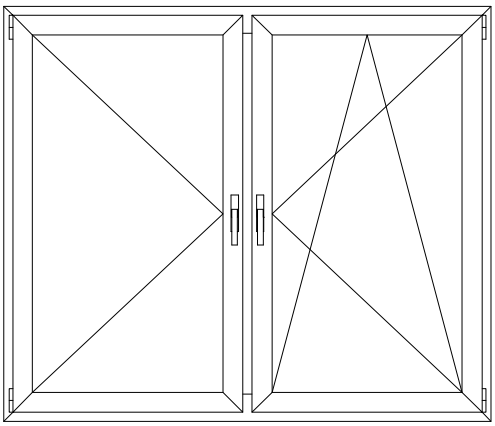
Одностворчатое окно комбинированное с глухой частью сверху



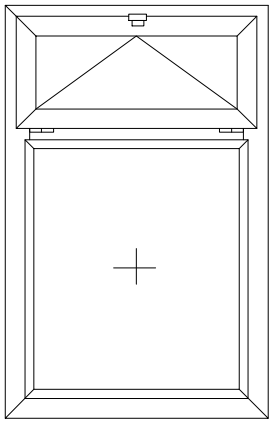
Балконный блок



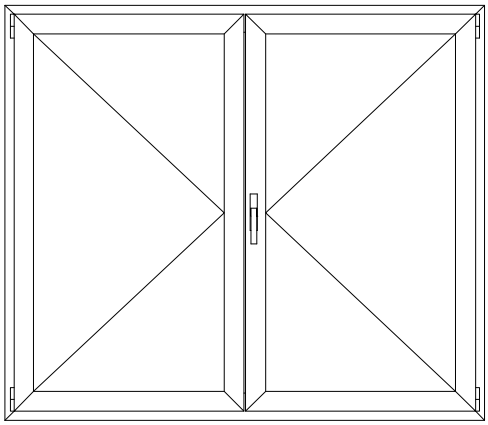
Одностворчатое окно комбинированное с боковой глухой частью



Двухстворчатое окно

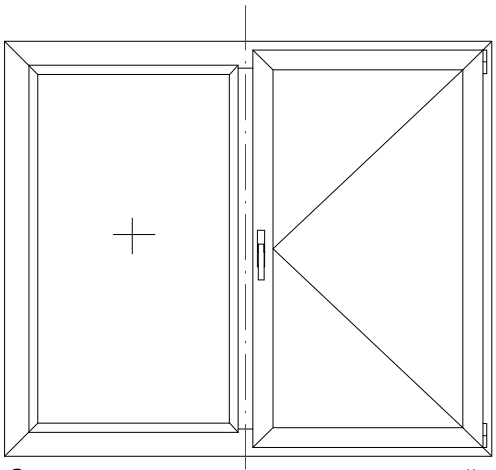


Окно с фрамужным открыванием



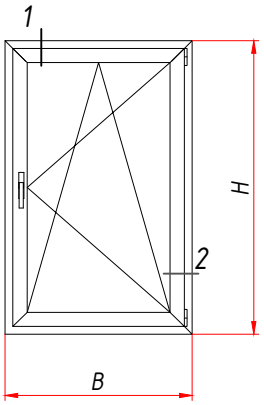
Штульповое окно

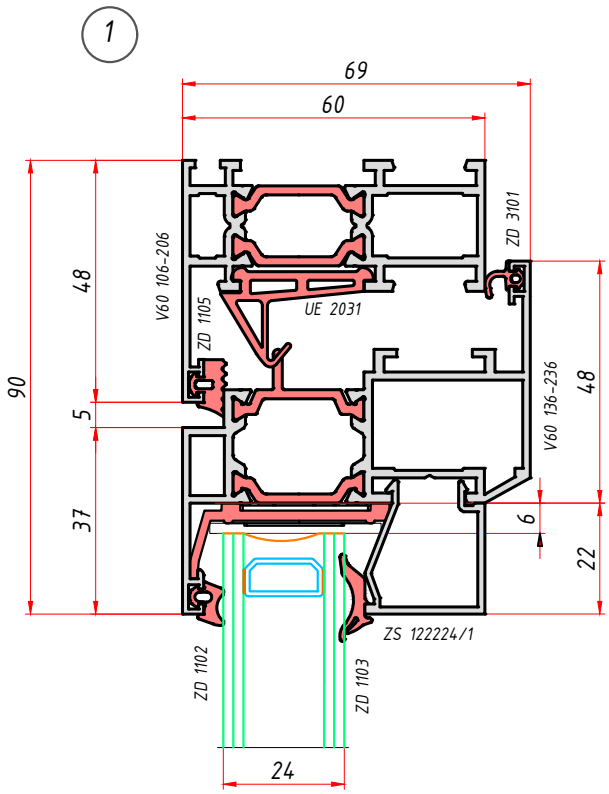
Эркер

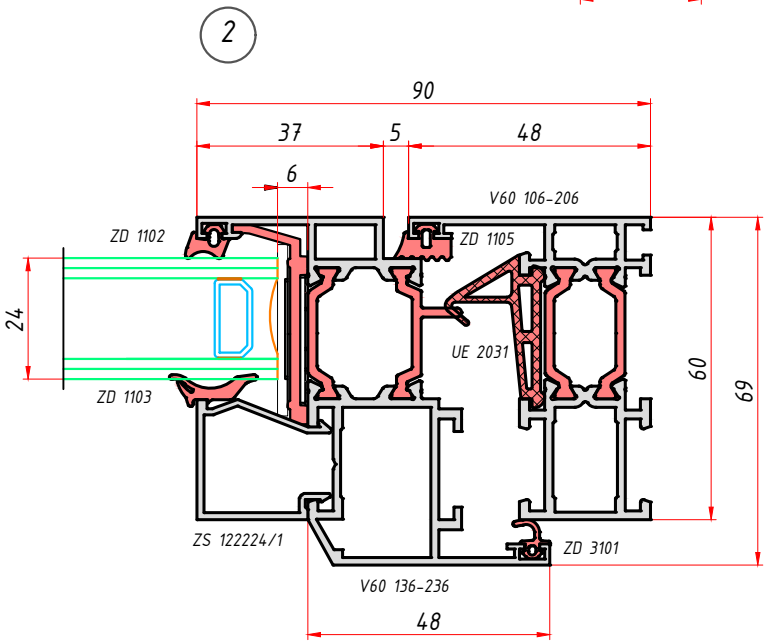


Одностворчатое эркерное окно с глухой частью

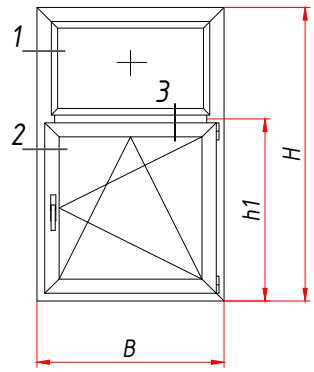
Одностворчатое окно

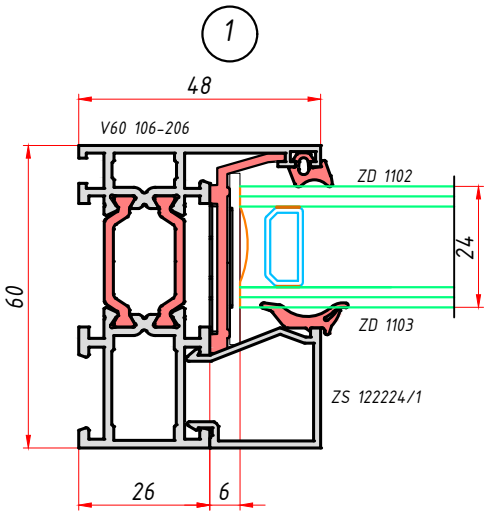


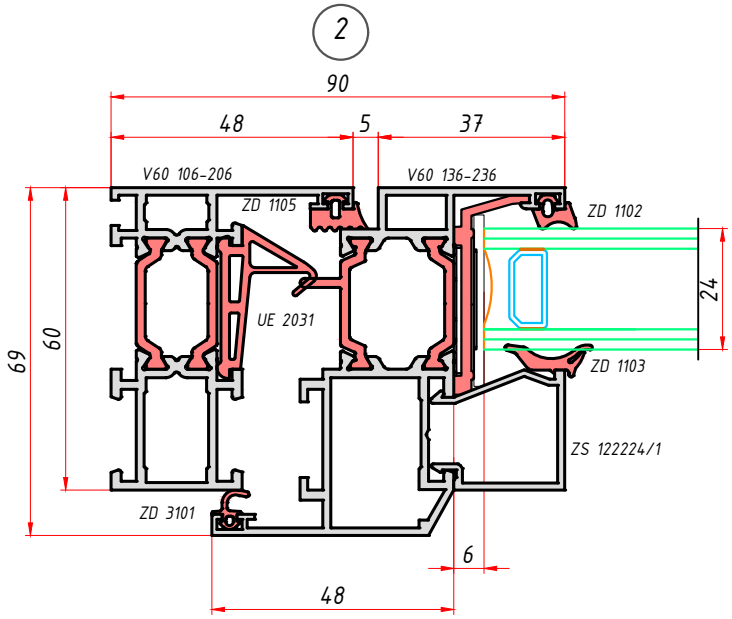


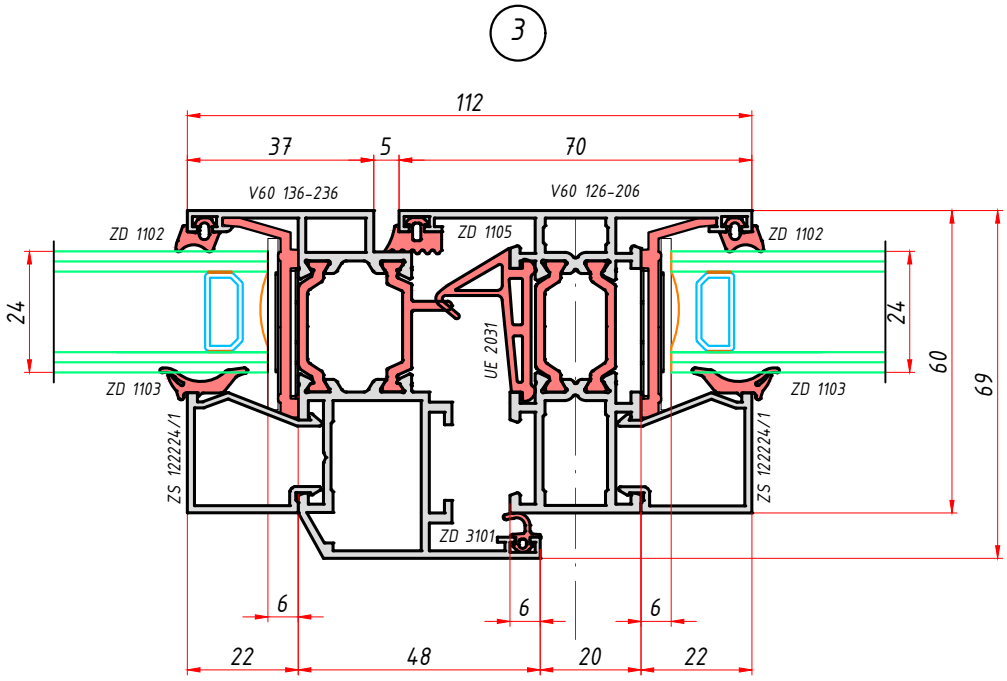


Одностворчатое окно комбинированное с глухой частью сверху

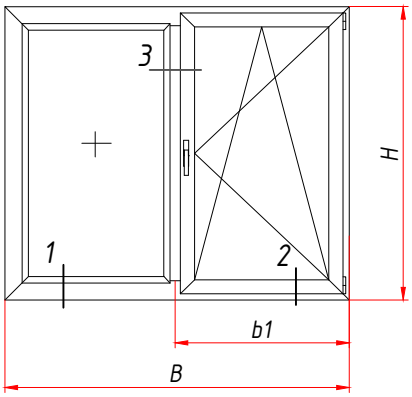


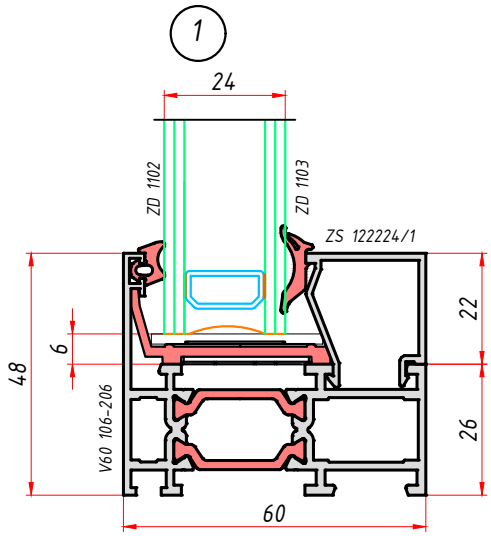


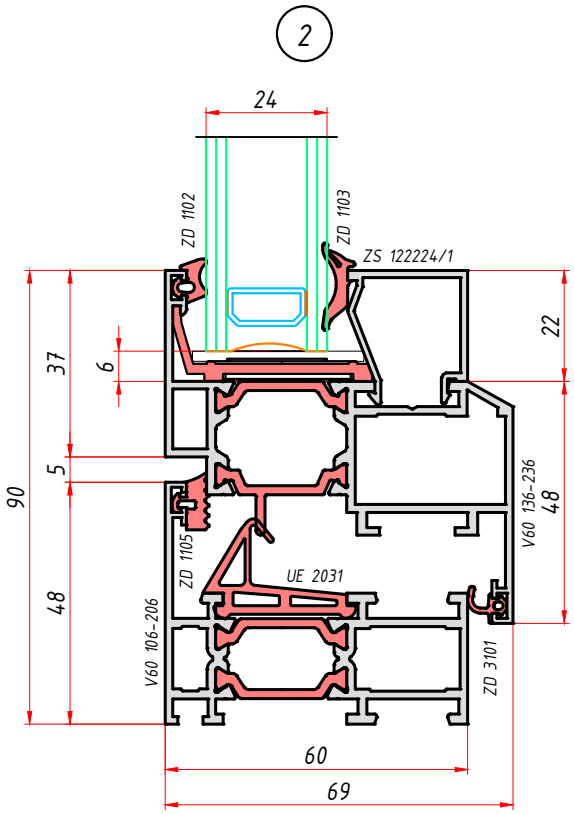


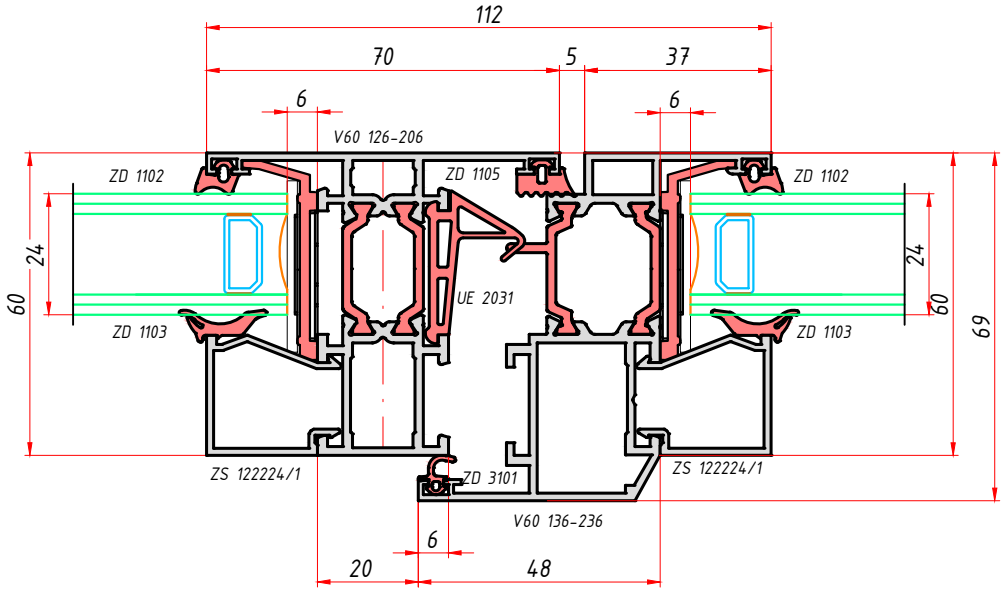


Одностворчатое окно комбинированное с боковой глухой частью

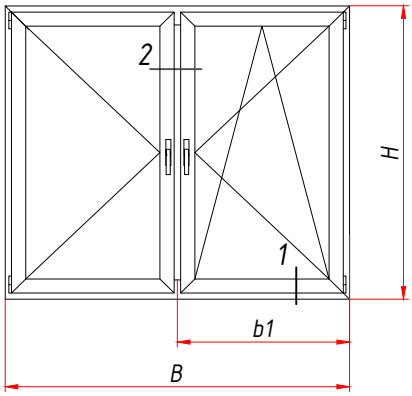




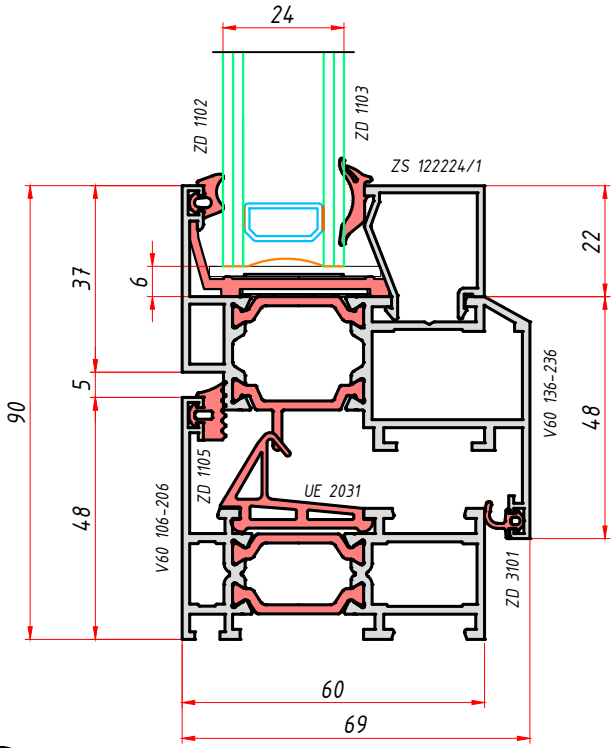




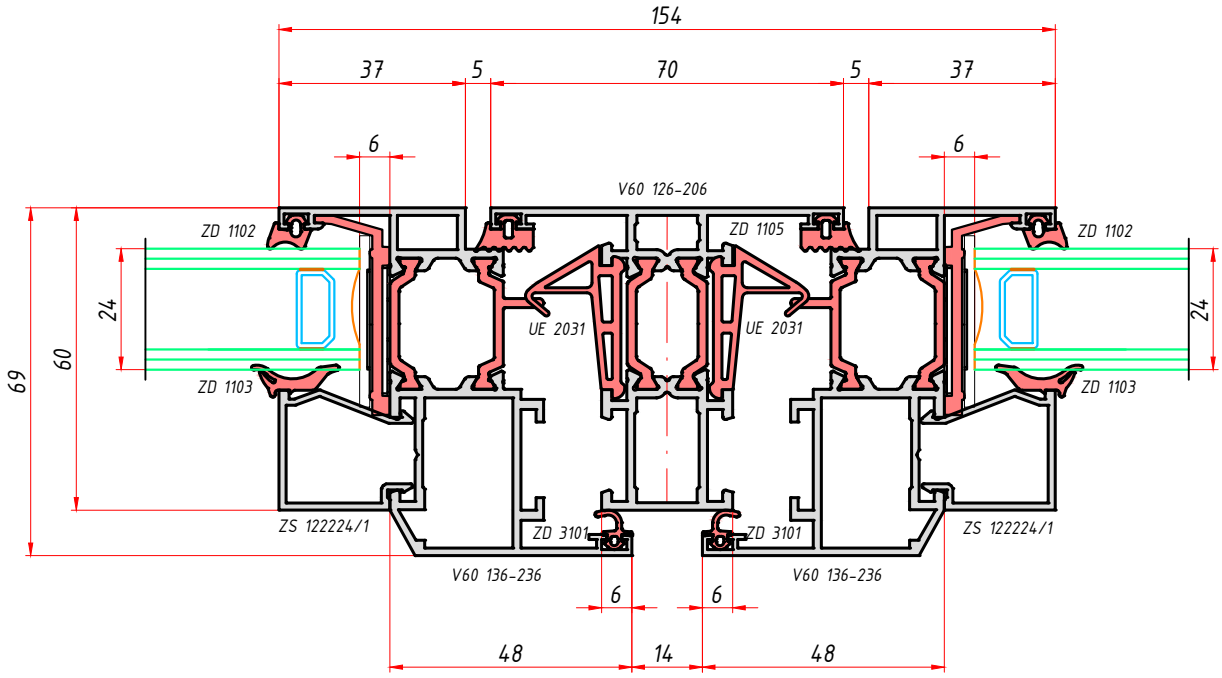
Двустворчатое окно



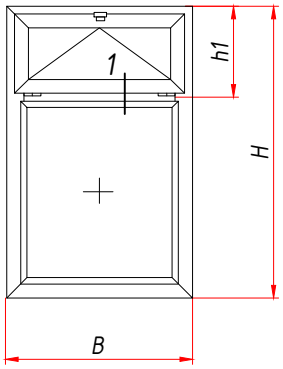
1



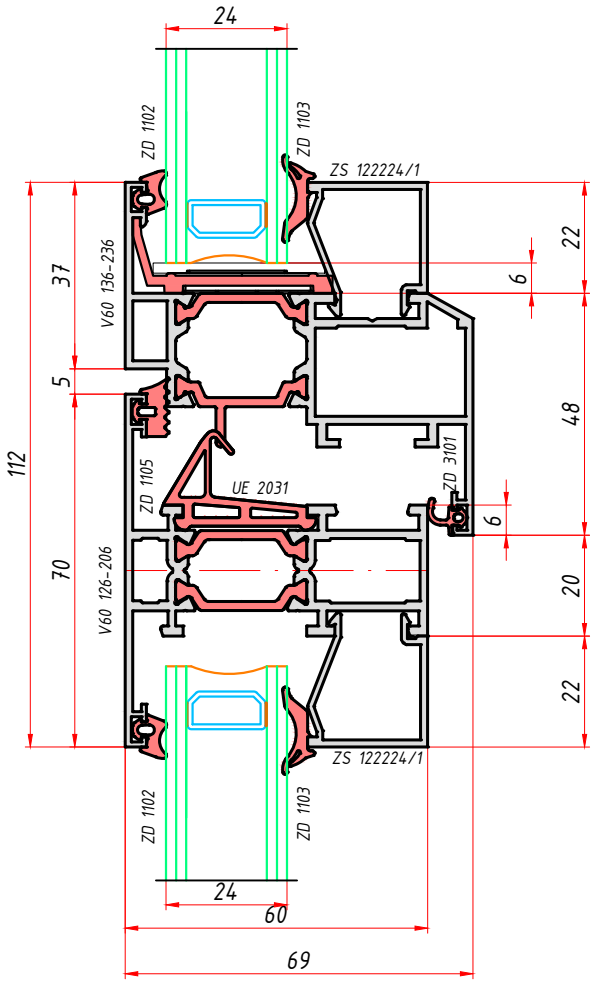
2



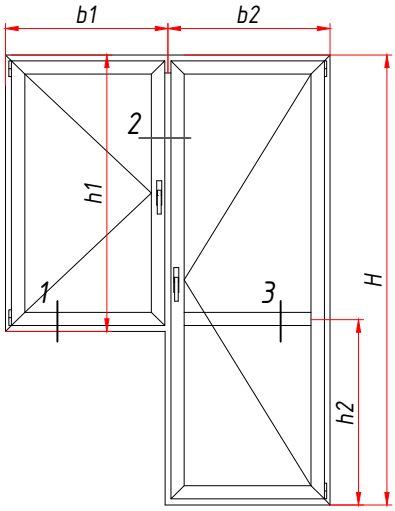
Окно с фрамужным открыванием



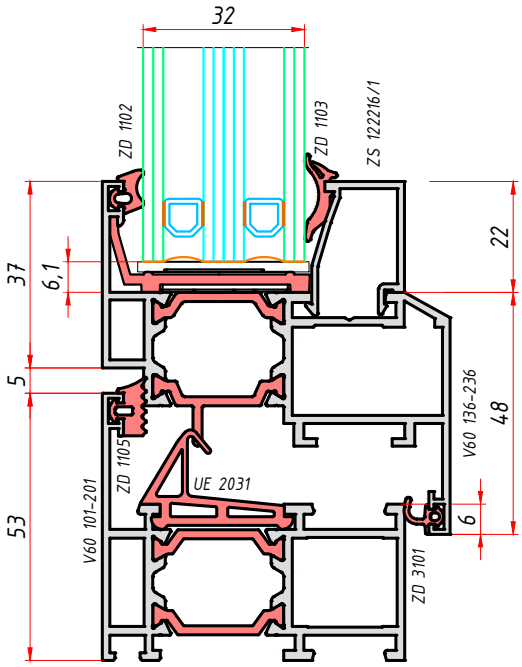
1



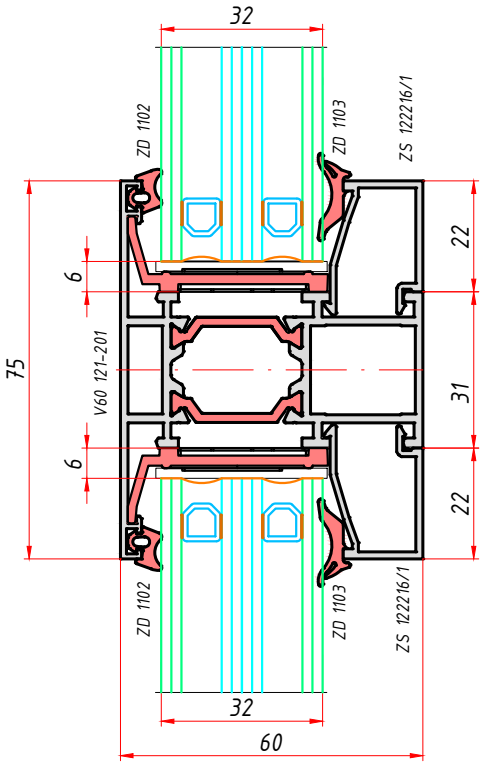
Балконный блок



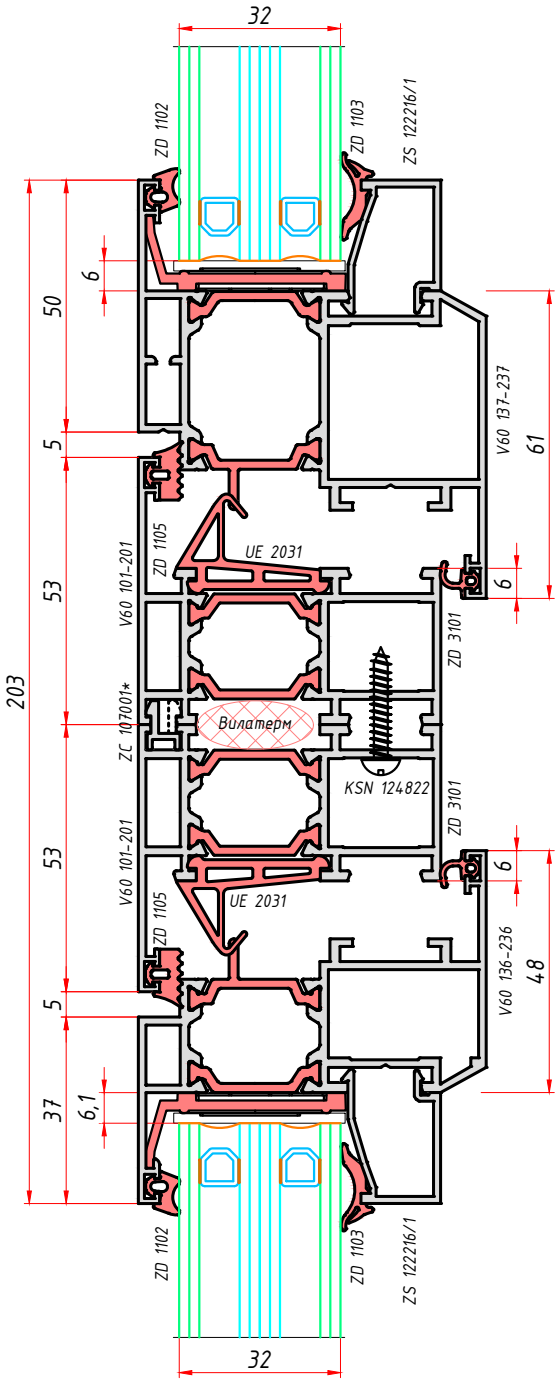
1



3

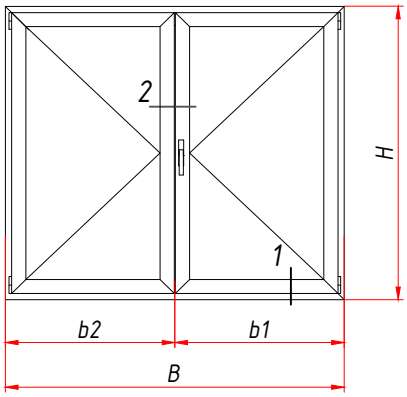


2 Повернуто

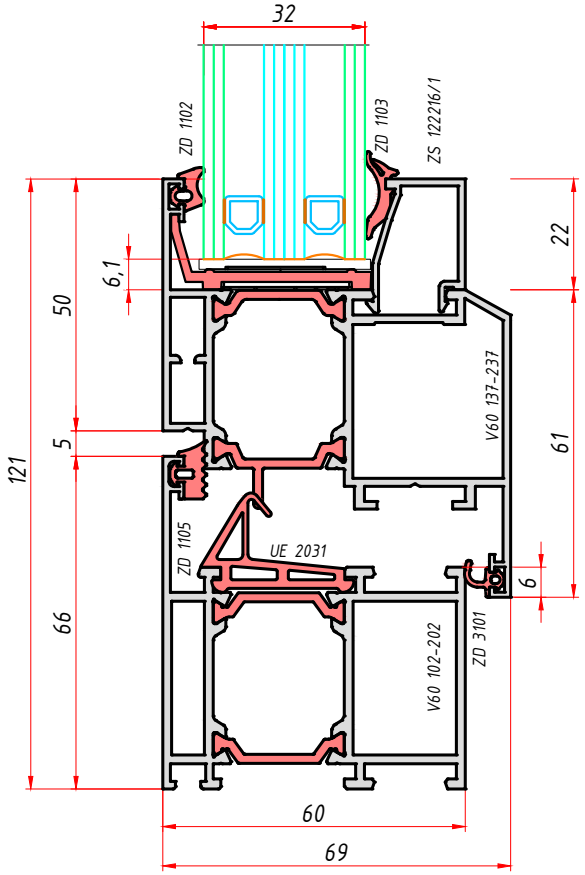


* Установка ZC 107001 производить отрезками по 200 мм с зеркальной установкой перестановкой в шахматном порядке

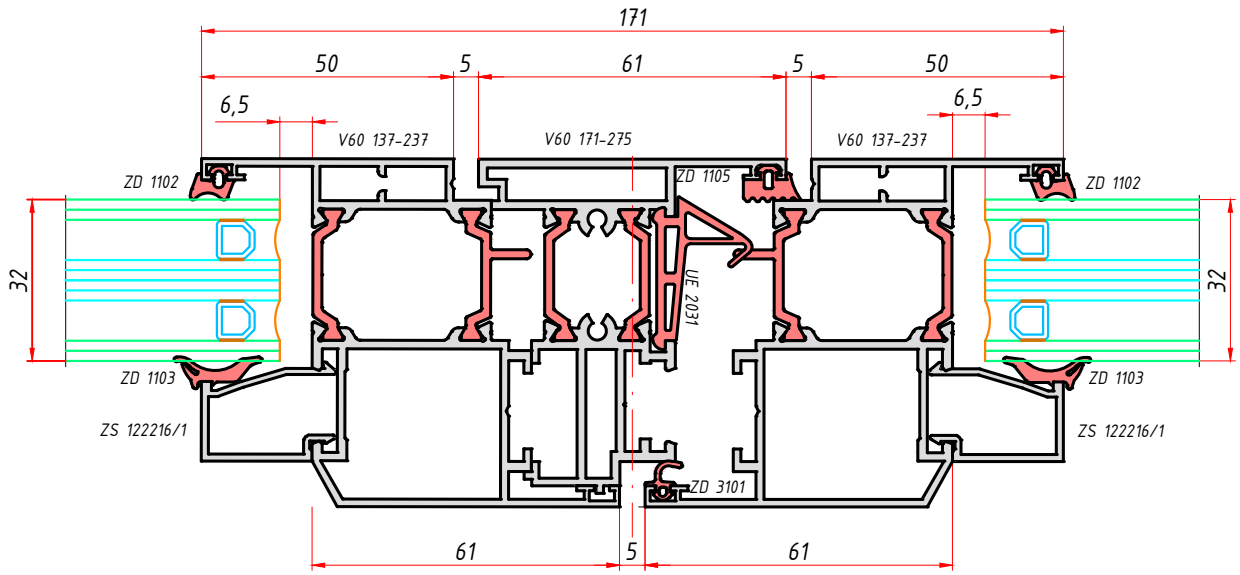
Штульповое окно

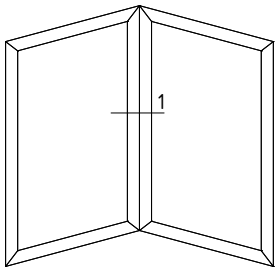


1



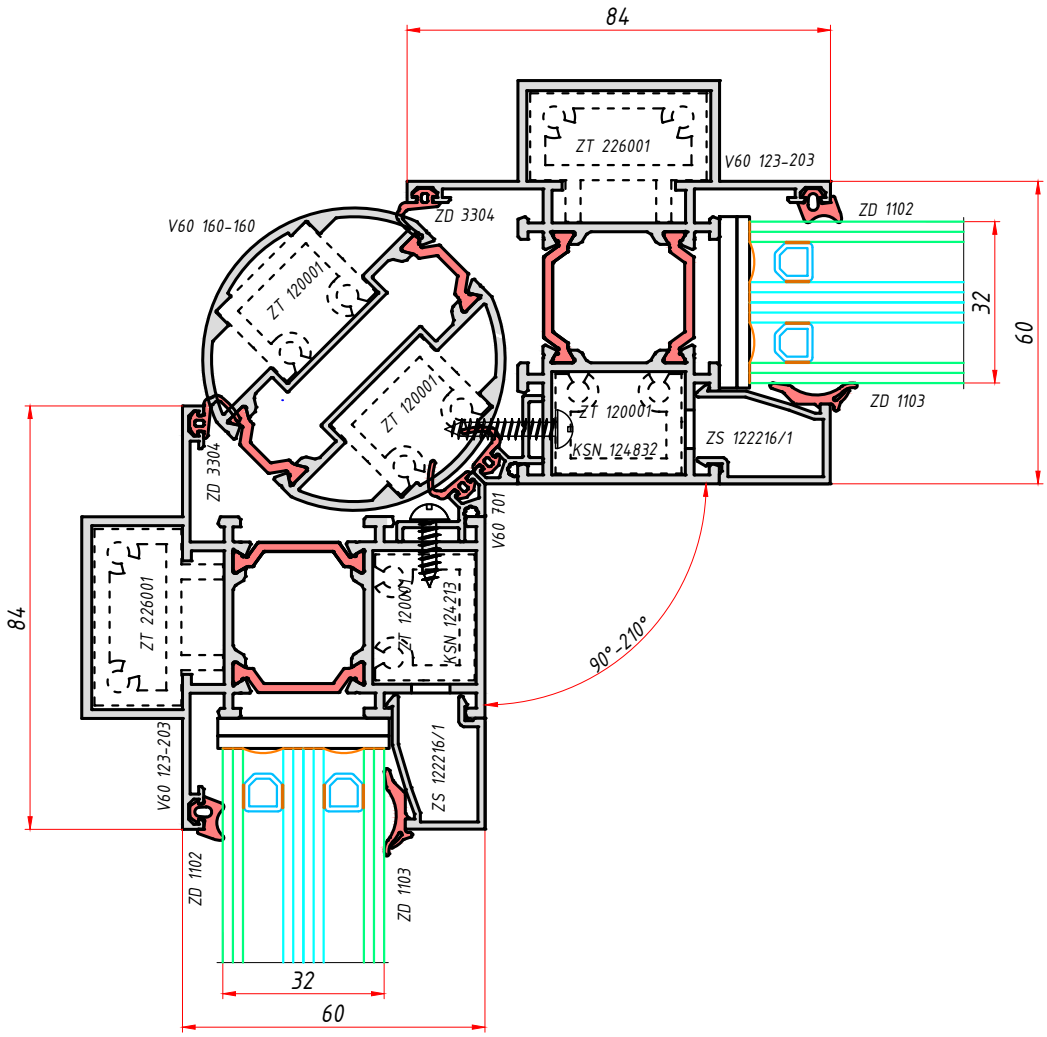
2

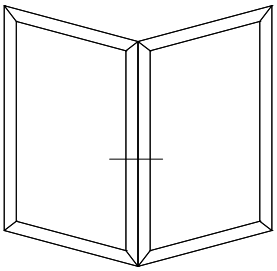


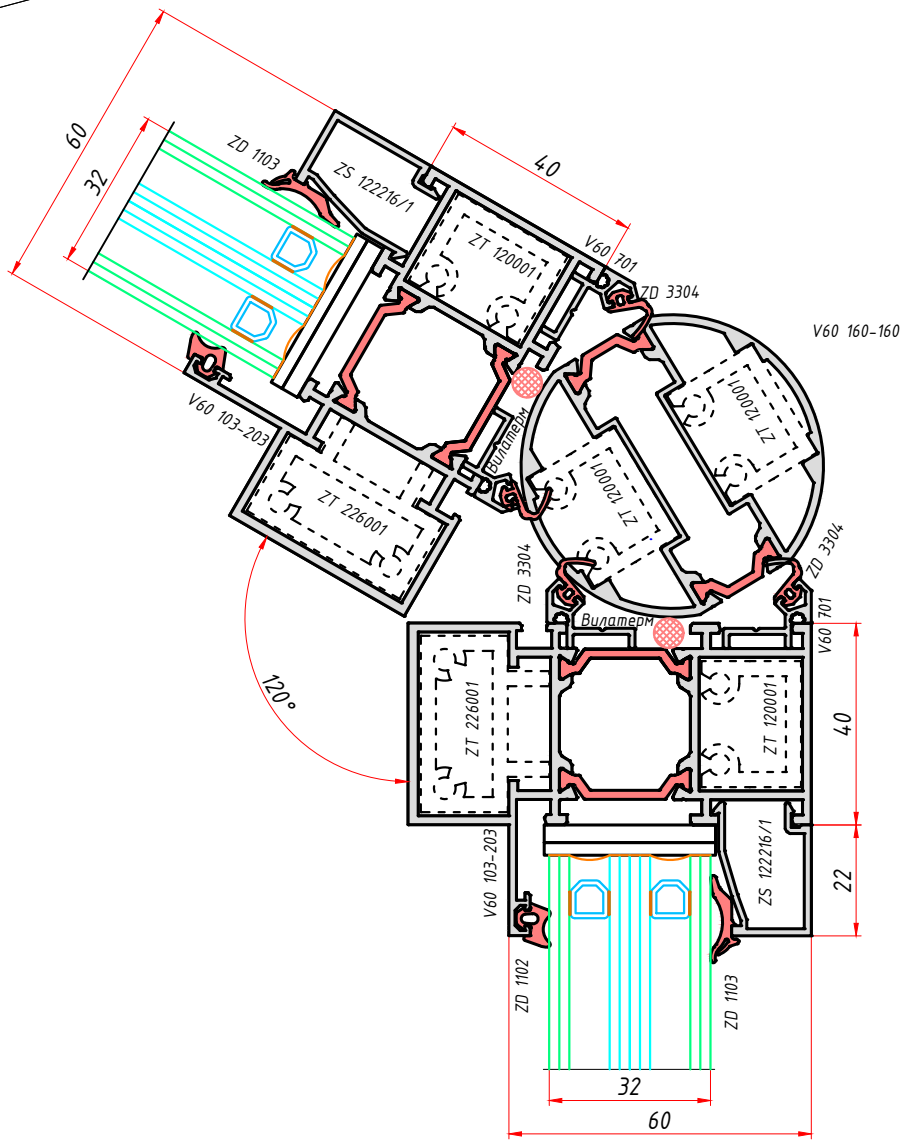

1

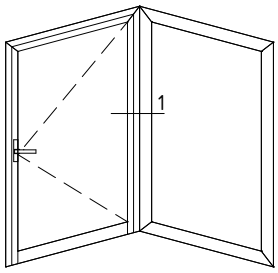
1-1

Вариант 1


84
ZT 226001
V60 123-203
ZD 3304
V60 160-160
ZD 1102
ZT 120001
32
60
ZT 120001
ZD 1103
ZT 120001
KSN 124832
ZS 122216/1
ZD 3304
V60 701
84
ZT 226001
ZT 120001
KSN 124213
90°-210°
V60 123-203
ZS 122216/1
ZD 1102
ZD 1103
32
60

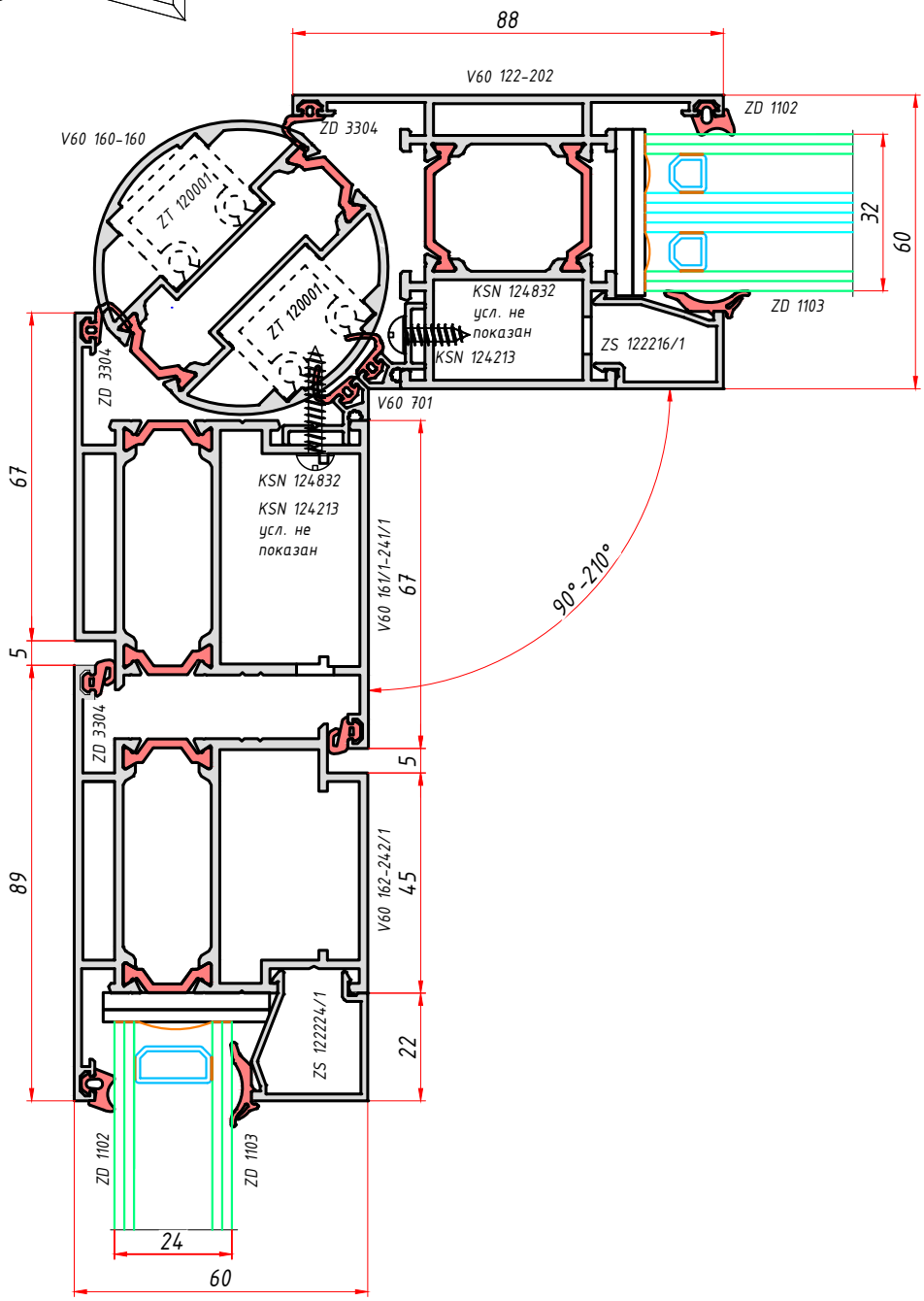


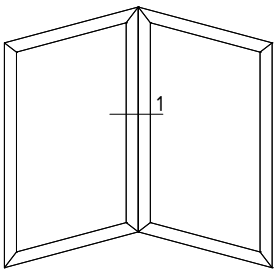

60
32
ZD 1103
ZS 122216/1
40
V60 701
ZT 120001
ZD 3304
V60 160-160
V60 103-203
Вилатерм
ZT 226001
ZD 3304
ZD 3304
Вилатерм
V60 701
120°
ZT 226001
ZT 120001
40
V60 103-203
ZS 122216/1
22
ZD 1102
ZD 1103
32
60


1

1-1

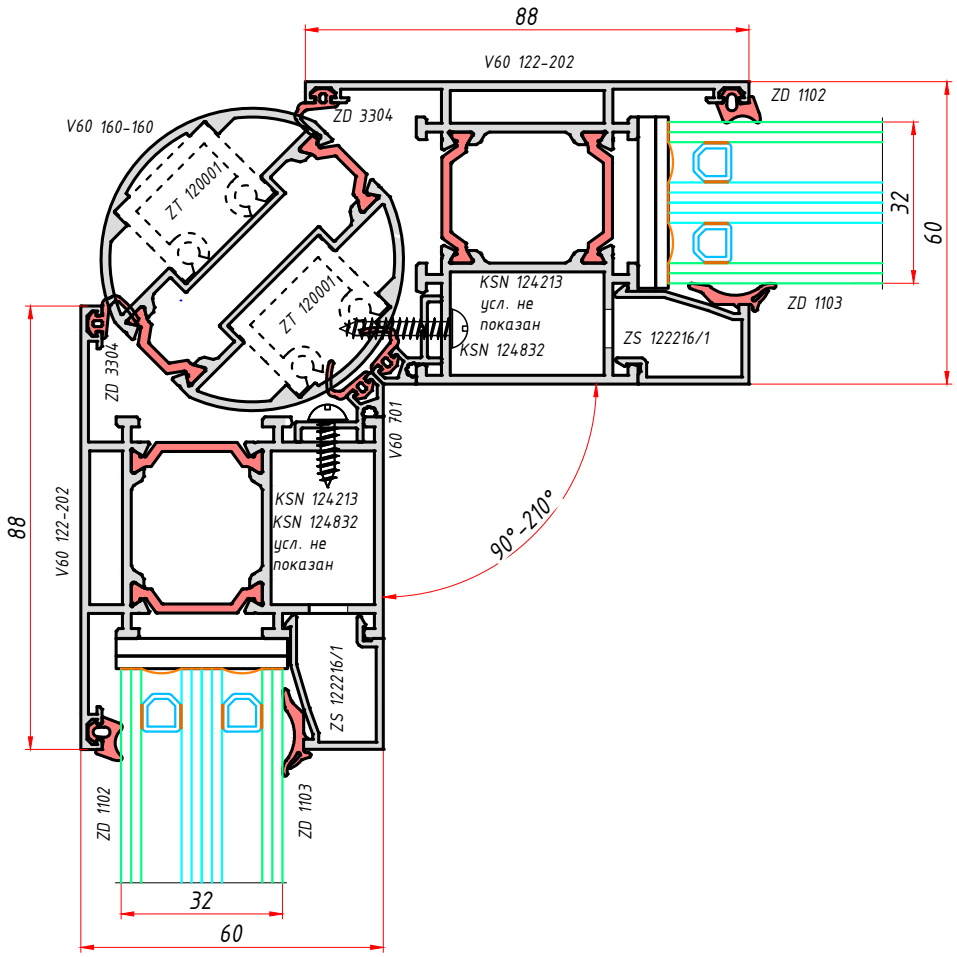
Вариант 3


88
V60 122-202
ZD 1102
ZD 3304
V60 160-160
ZT 120001
ZT 120001
KSN 124832
усл. не
показан
KSN 124213
ZS 122216/1
ZD 1103
32
60
ZD 3304
V60 701
KSN 124832
KSN 124213
усл. не
показан
67
V60 161/1-241/1
67
90°-210°
5
ZD 3304
5
89
V60 162-242/1
45
ZS 122224/1
22
ZD 1102
ZD 1103
24
60

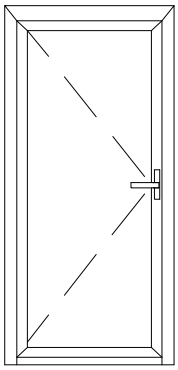

1

1-1

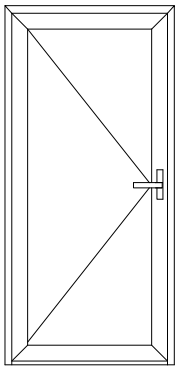
Вариант 2


88
V60 122-202
ZD 1102
V60 160-160
ZD 3304
ZT 120001
ZT 120001
32
60
KSN 124213
усл. не
показан
KSN 124832
ZD 1103
ZS 122216/1
ZD 3304
V60 701
88
V60 122-202
KSN 124213
KSN 124832
усл. не
показан
90°-210°
ZS 122216/1
ZD 1102
ZD 1103
32
60

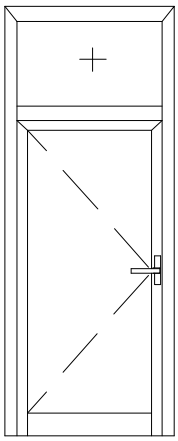
Варианты исполнения дверных конструкций



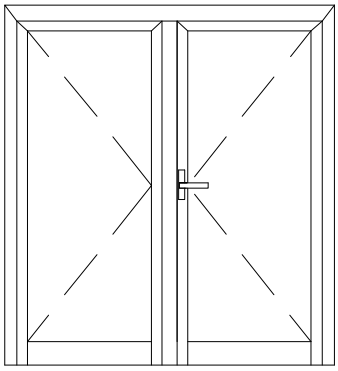
Одностворчатая дверь наружного открывания



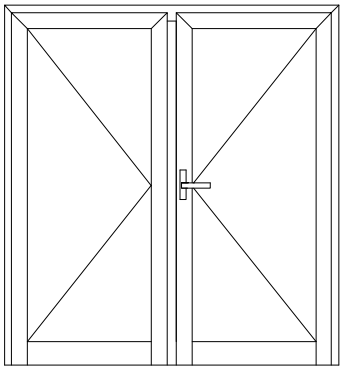
Одностворчатая дверь внутреннего открывания



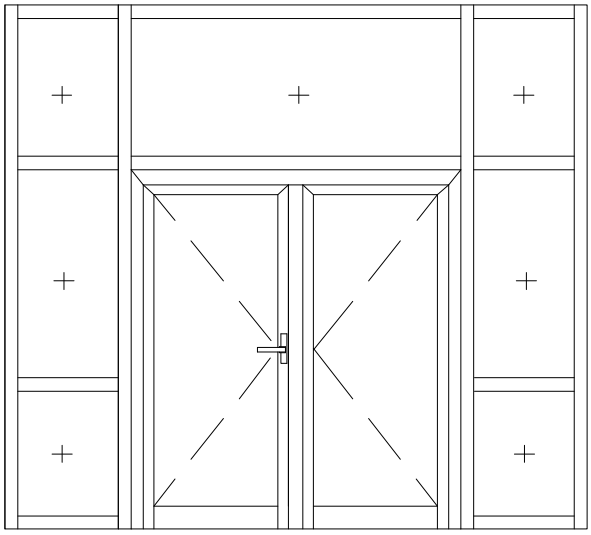
Одностворчатая дверь наружного открывания с верхним витражом



Двустворчатая дверь наружного открывания

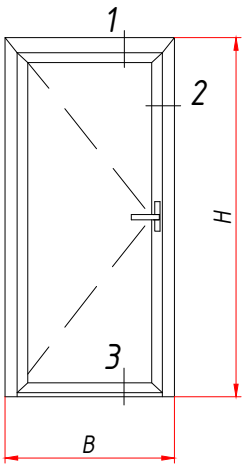


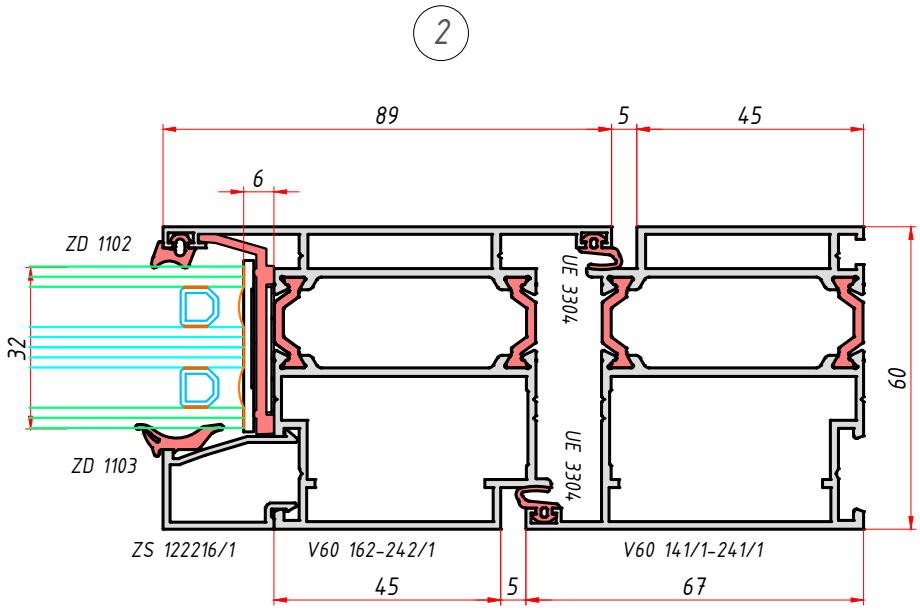
Двустворчатая дверь внутреннего открывания

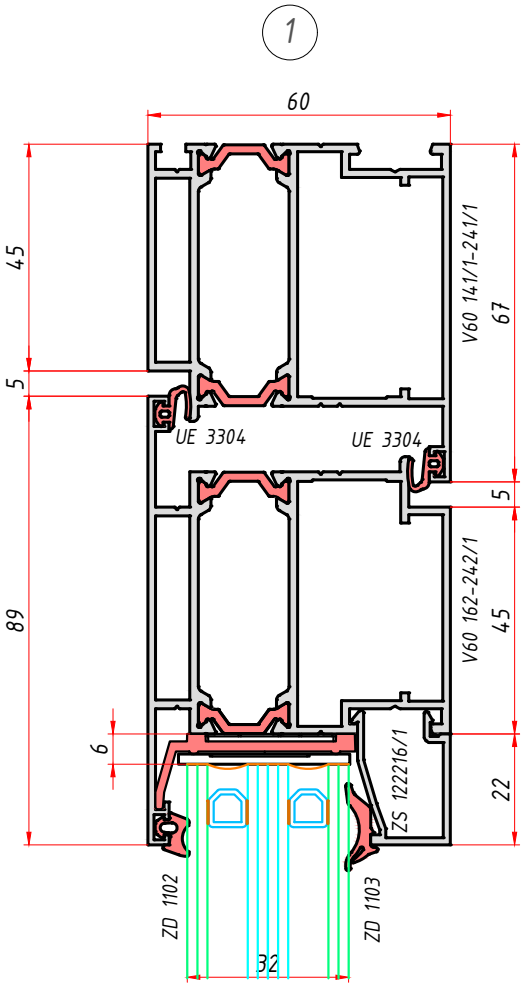


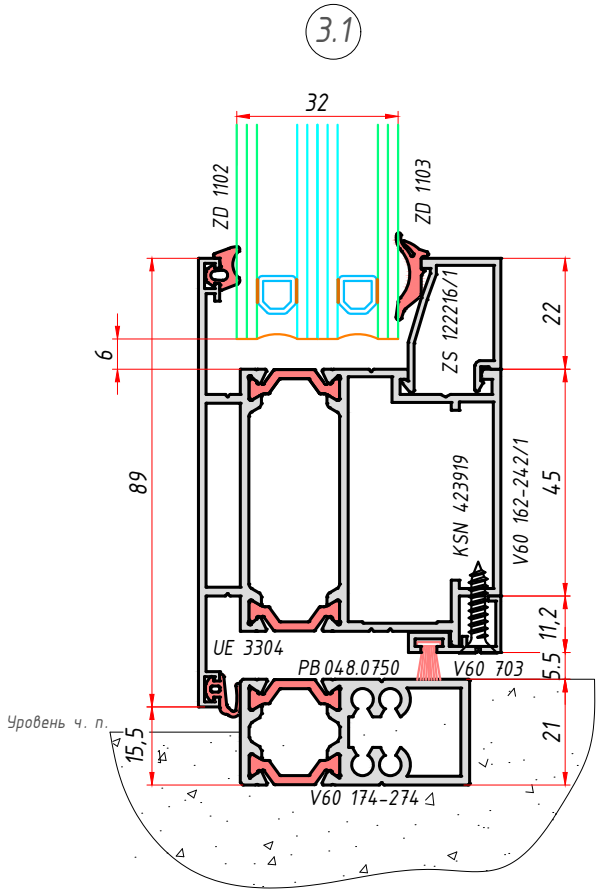
Двустворчатая дверь наружного открывания с усиленными стойками

Одностворчатая дверь наружного открывания

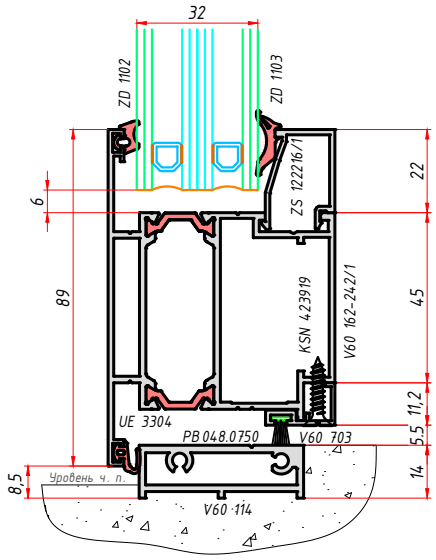




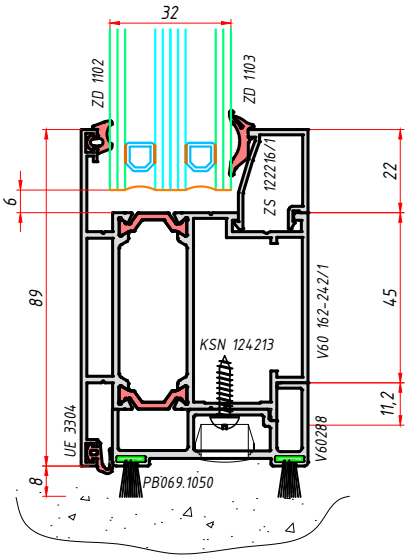




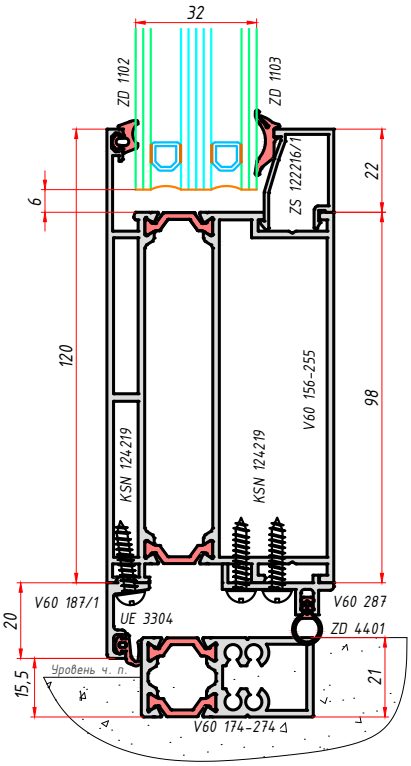
3.2


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
KSN 423919
V60 162-242/1
UE 3304
PB 048.0750
V60 703
V60 114
Уровень ч. п.
6
89
8,5
22
4,5
11,2
5,5
14

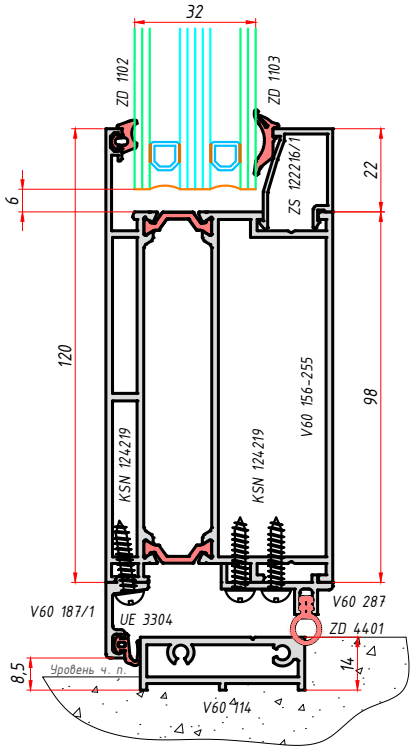
3.3


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
KSN 124213
V60 162-242/1
UE 3304
V60288
PB069.1050
6
89
8
22
4,5
11,2

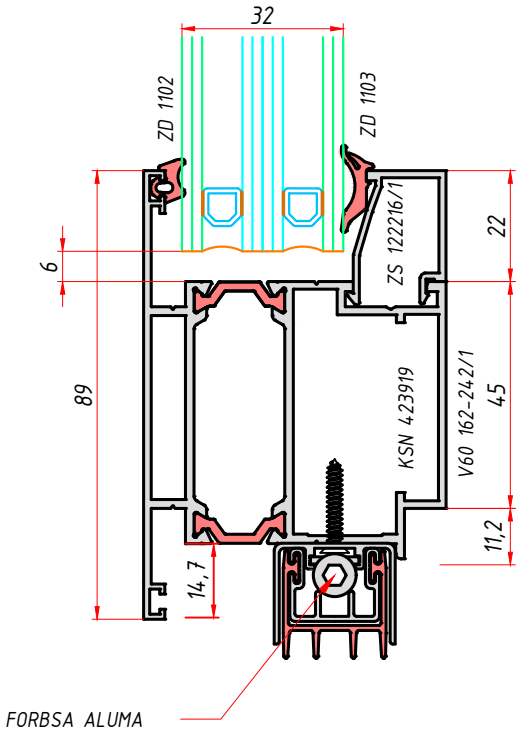
3.4


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
KSN 124219
KSN 124219
V60 156-255
V60 187/1
UE 3304
V60 287
ZD 4401
V60 174-274
Уровень ч. п.
6
120
20
15,5
22
98
21

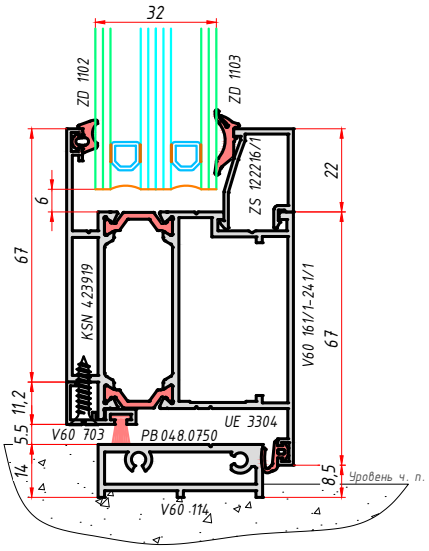
3.5


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
KSN 124219
KSN 124219
V60 156-255
V60 187/1
UE 3304
V60 287
ZD 4401
V60 114
Уровень ч. п.
6
120
8,5
22
98
14

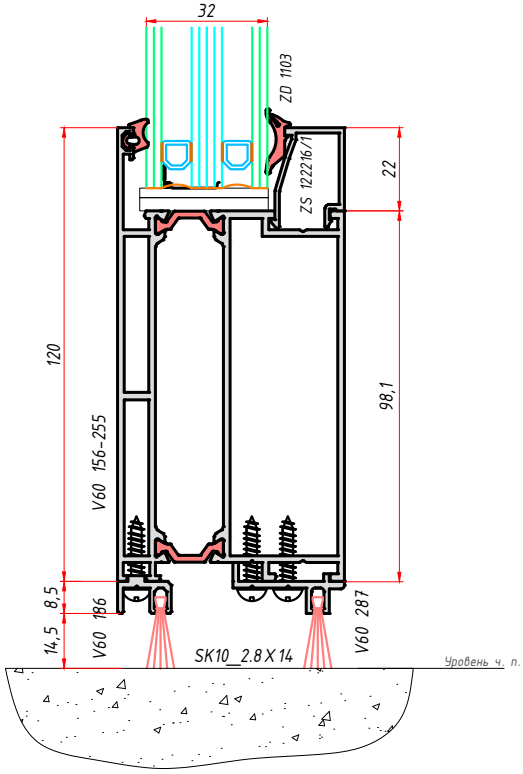
3.6


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
6
89
KSN 423919
V60 162-242/1
45
11,2
14,7
FORBSA ALUMA

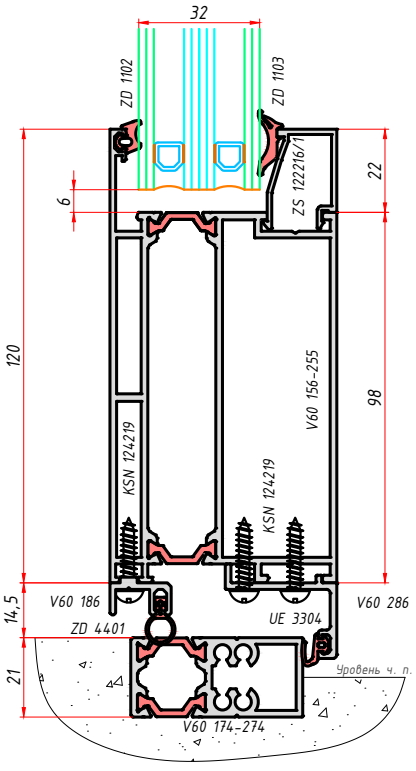
3.2



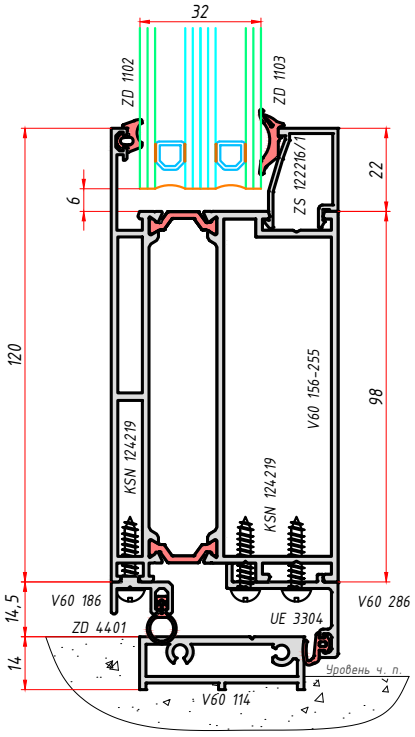
3.3*



3.4

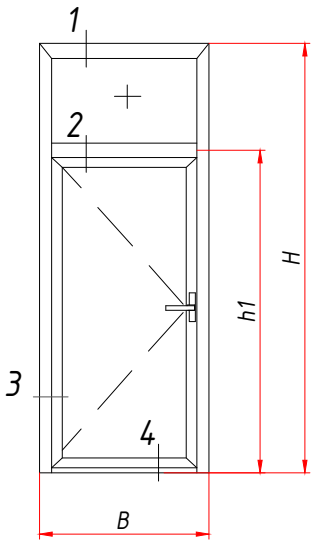


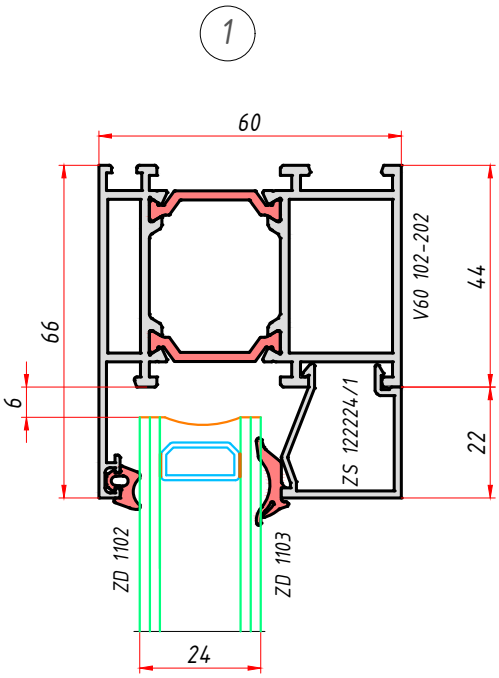
3.5

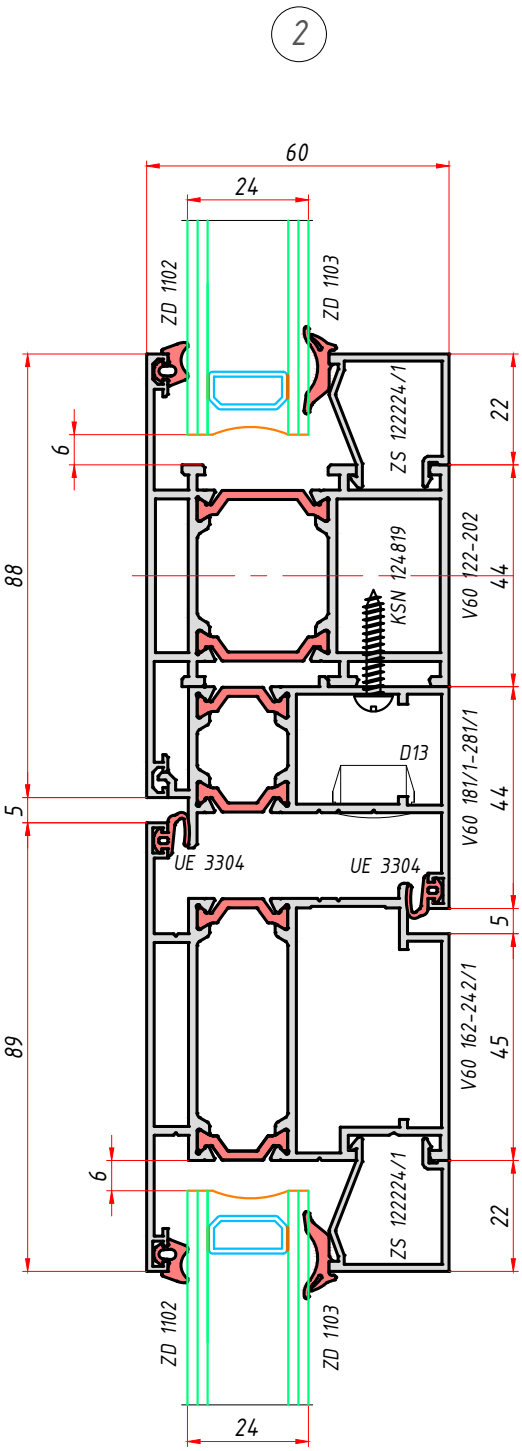


*- *Для дверей наружного и внутреннего открывания*

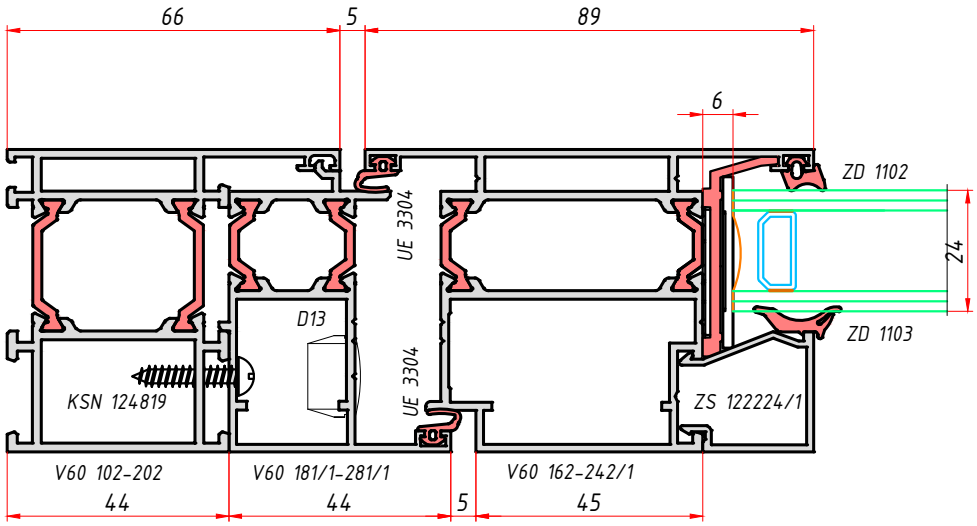
Одностворчатая дверь наружного открывания с верхним витражом



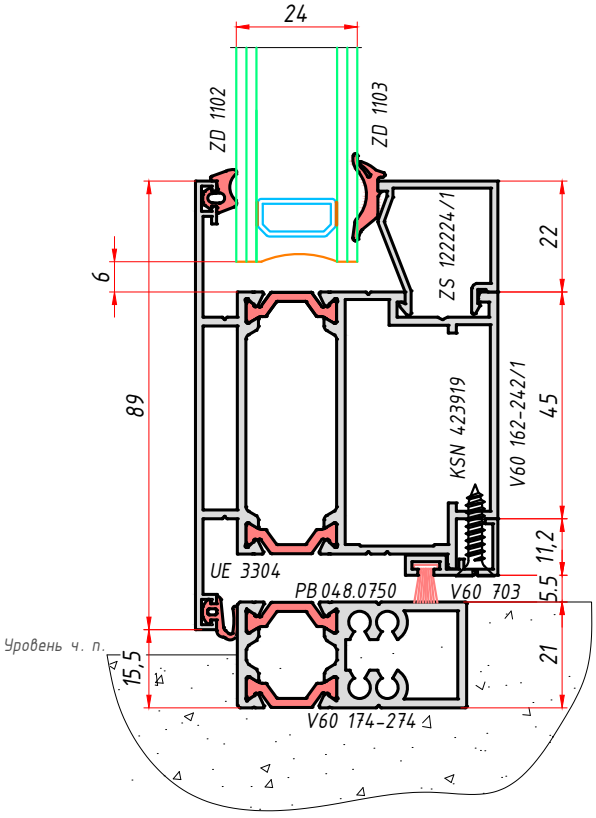




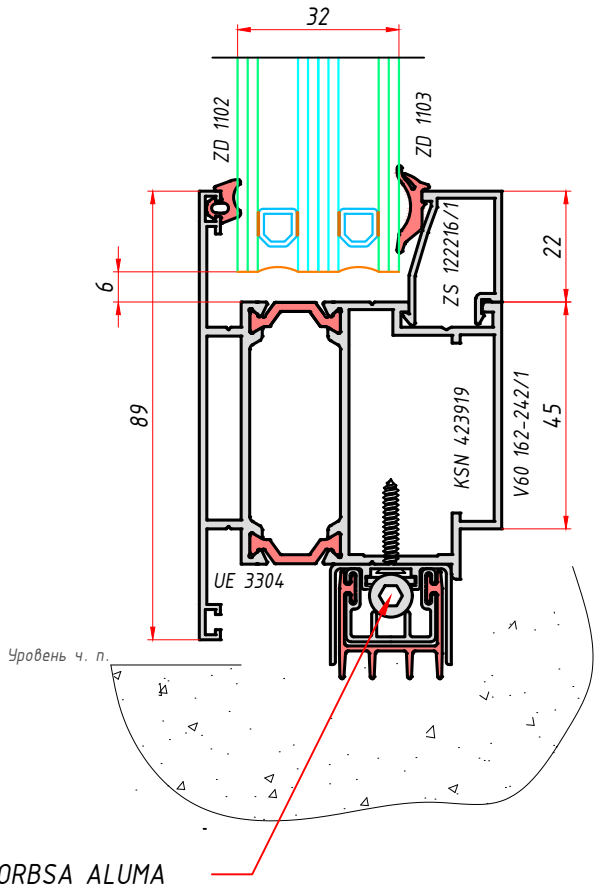
3



4.1

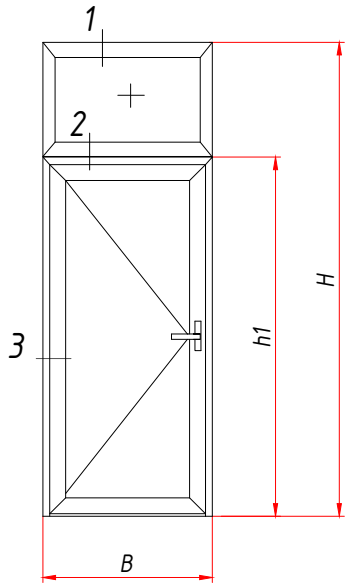


4.2

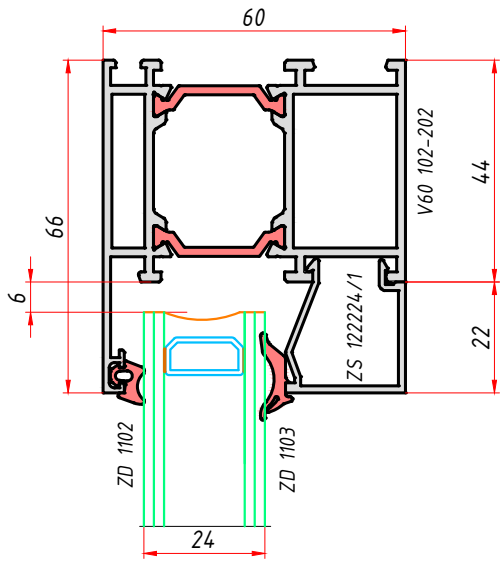


FORBSA ALUMA

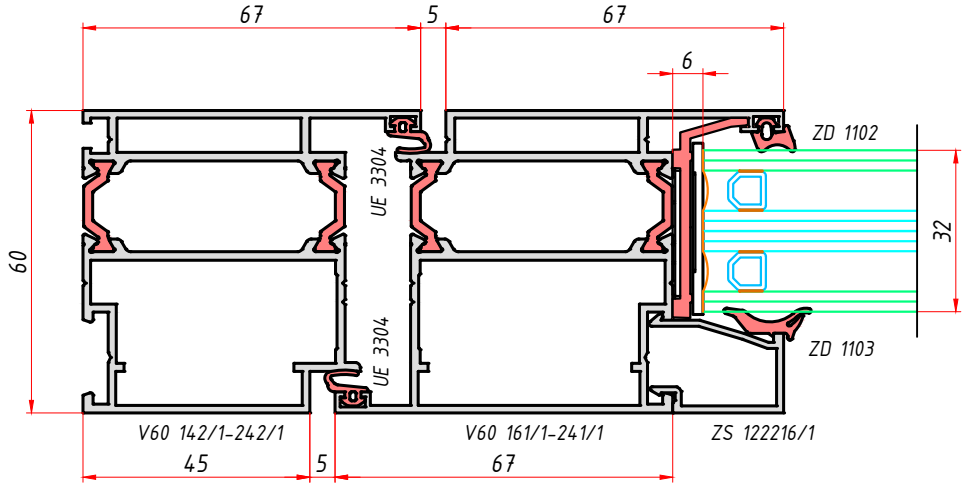
Одностворчатая дверь наружного открывания с оконным добором



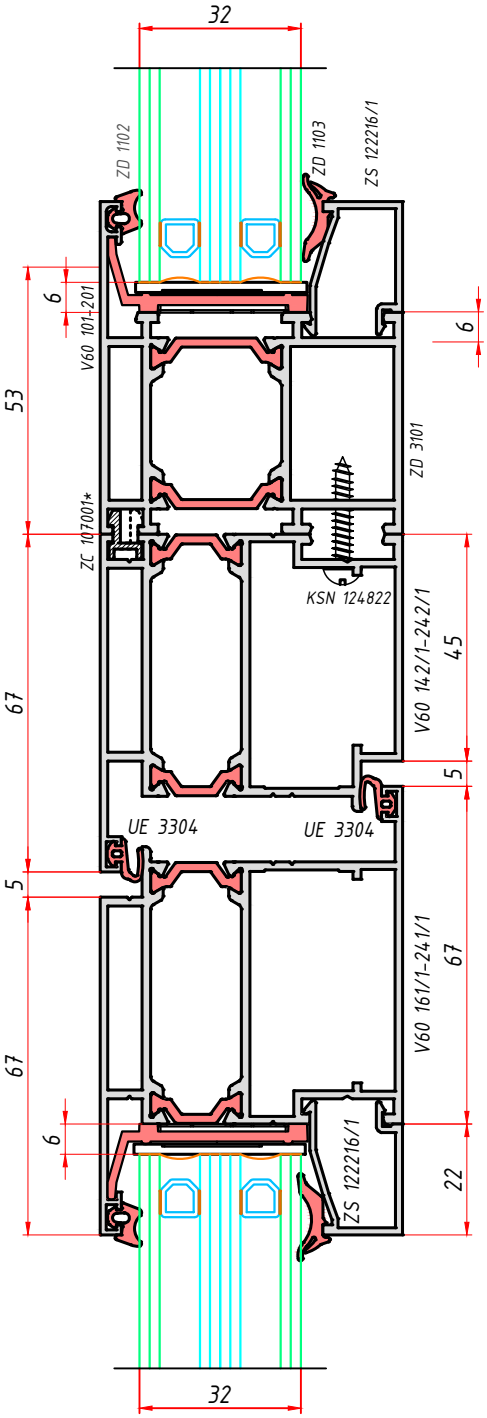
1



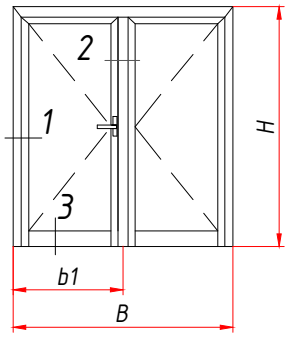
2



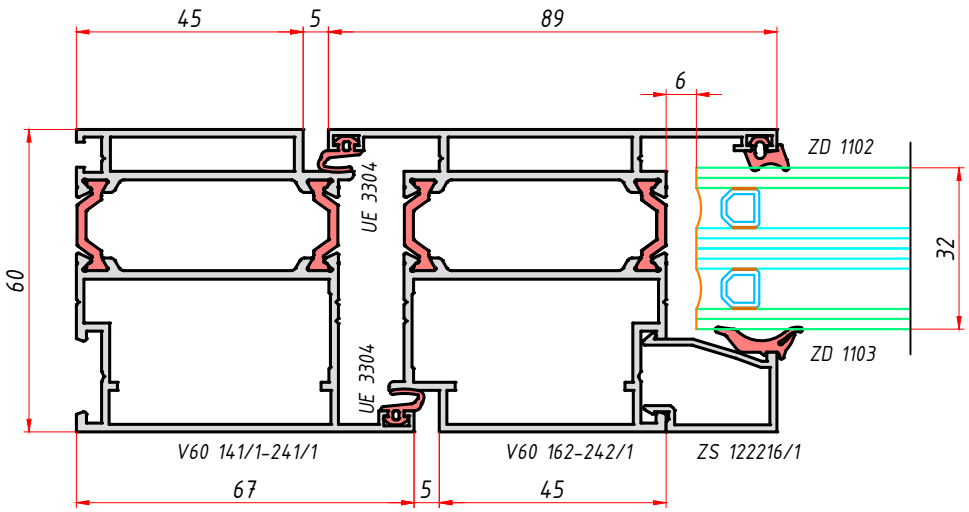
2 Повернуто


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
6
V60 101.201
6
53
ZD 3101
ZC 107001*
KSN 124822
V60 142/1-242/1
45
67
5
UE 3304
UE 3304
5
V60 161/1-241/1
67
67
6
ZS 122216/1
22
32

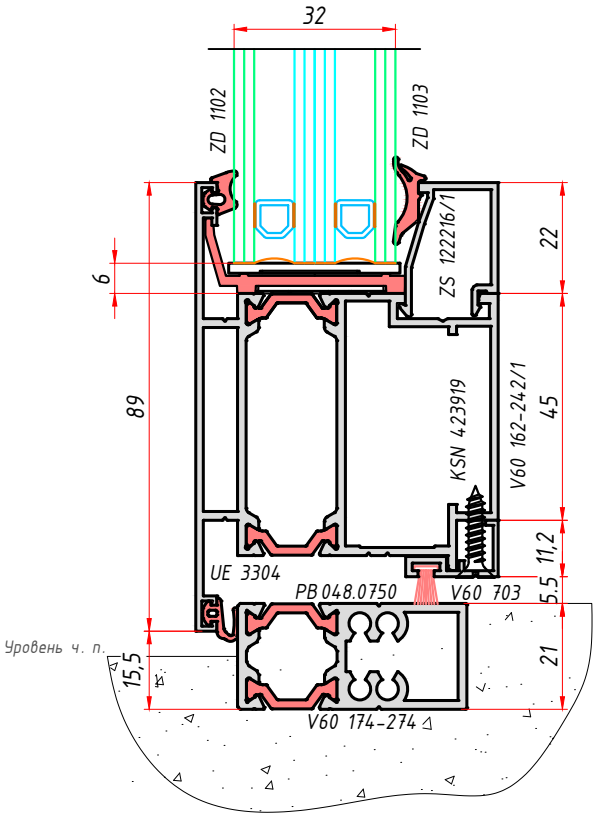
Двустворчатая дверь наружного открывания со штульпом



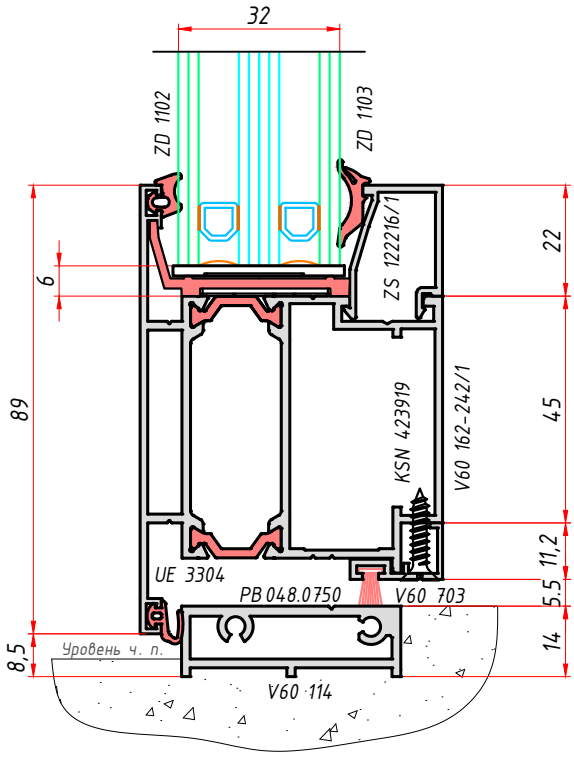
1



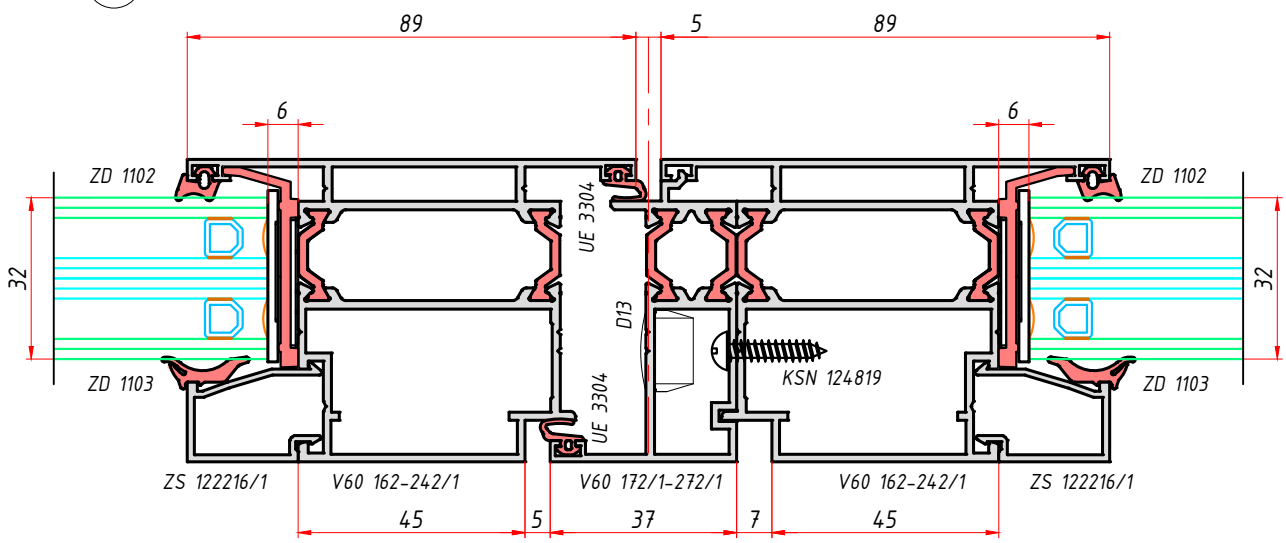
3.1



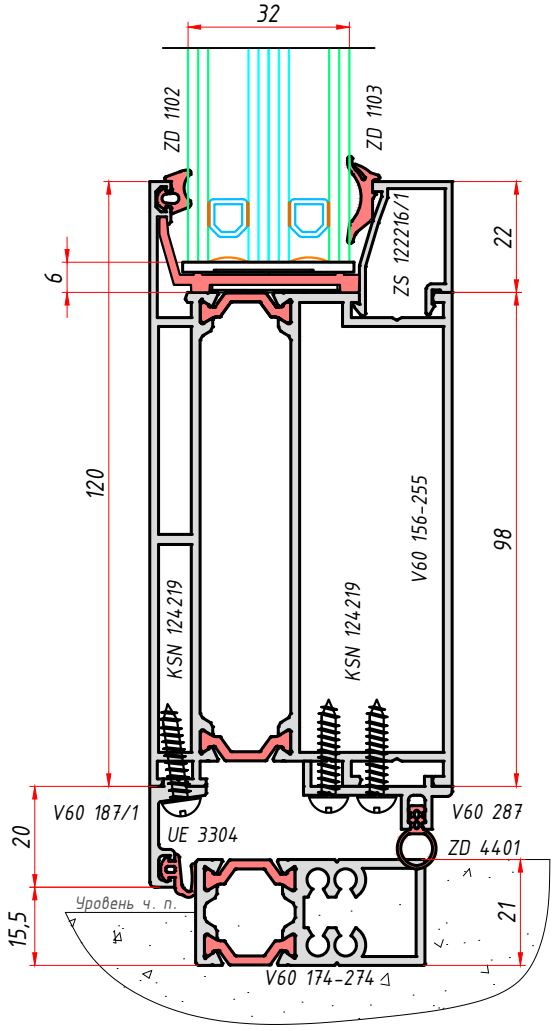
3.2



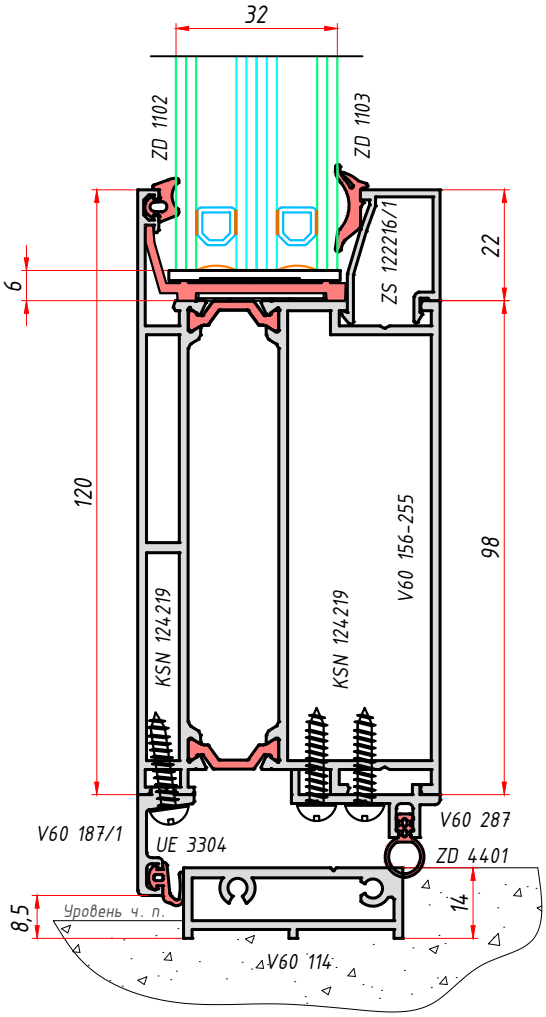
2

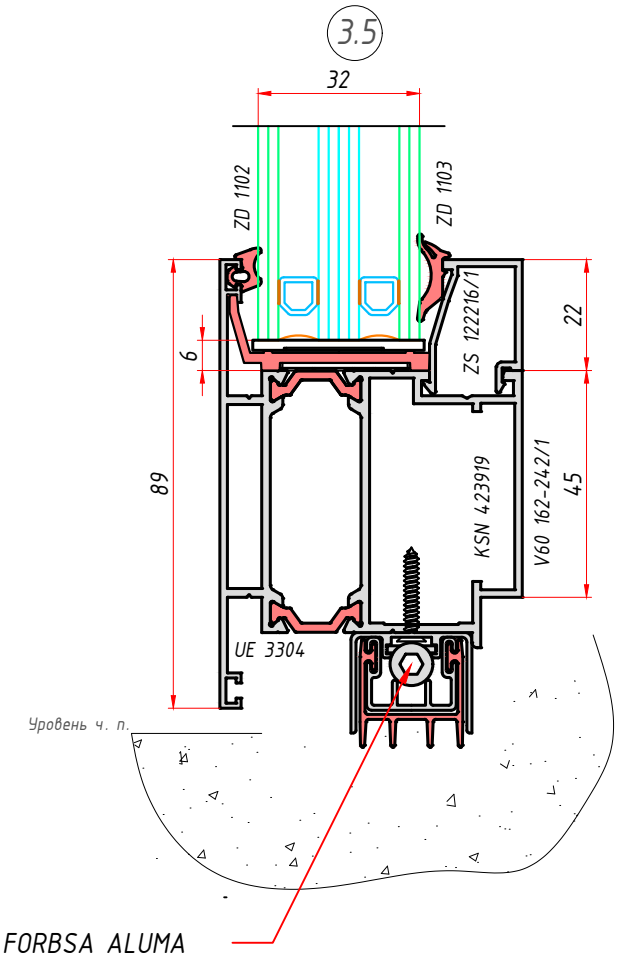

89
5
89
6
6
ZD 1102
ZD 1102
UE 3304
D13
32
32
KSN 124819
ZD 1103
ZD 1103
UE 3304
ZS 122216/1
V60 162-242/1
V60 172/1-272/1
V60 162-242/1
ZS 122216/1
45
5
37
7
45

3.3

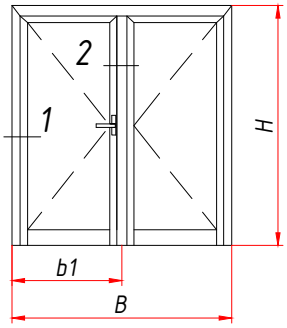

32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
6
120
KSN 124219
KSN 124219
V60 156-255
98
V60 187/1
V60 287
UE 3304
ZD 4401
20
Уровень ч. п.
15,5
21
V60 174-274

3.4

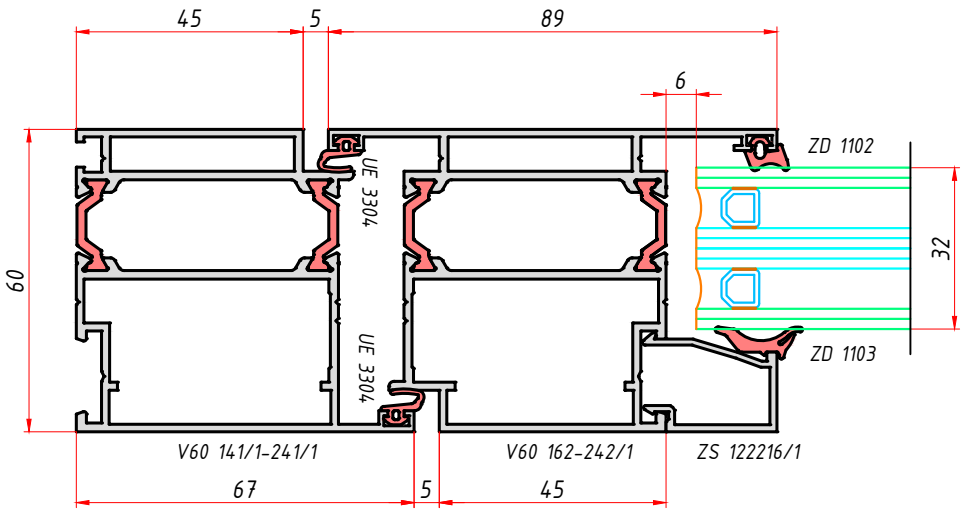

32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
6
120
KSN 124219
KSN 124219
V60 156-255
98
V60 187/1
V60 287
UE 3304
ZD 4401
Уровень ч. п.
8,5
14
V60 114


3.5
32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
6
89
KSN 423919
V60 162-242/1
45
UE 3304
Уровень ч. п.
FORBSA ALUMA

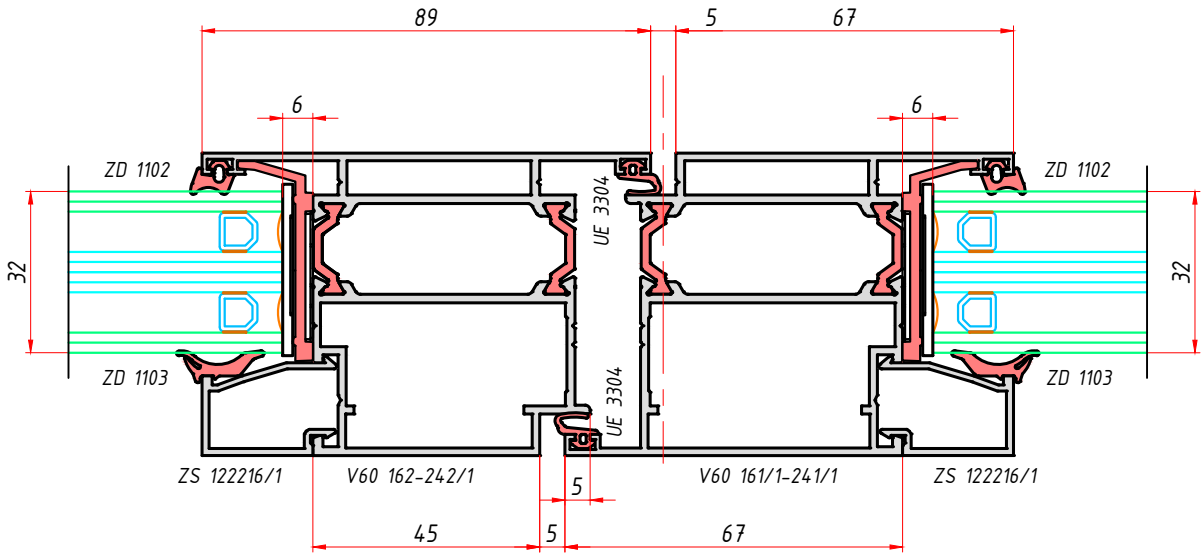
Двустворчатая дверь наружного открывания без штульпа



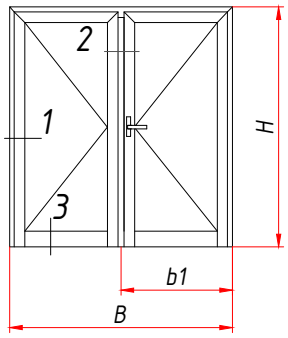
1



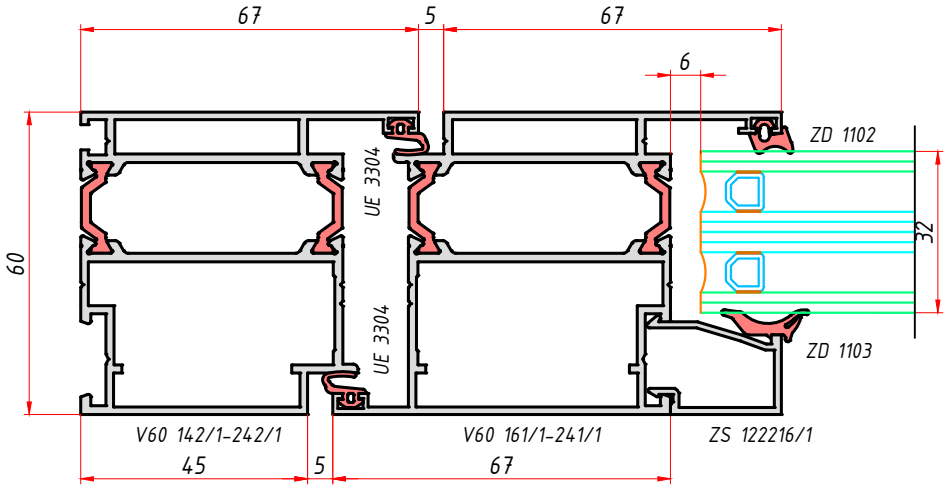
2



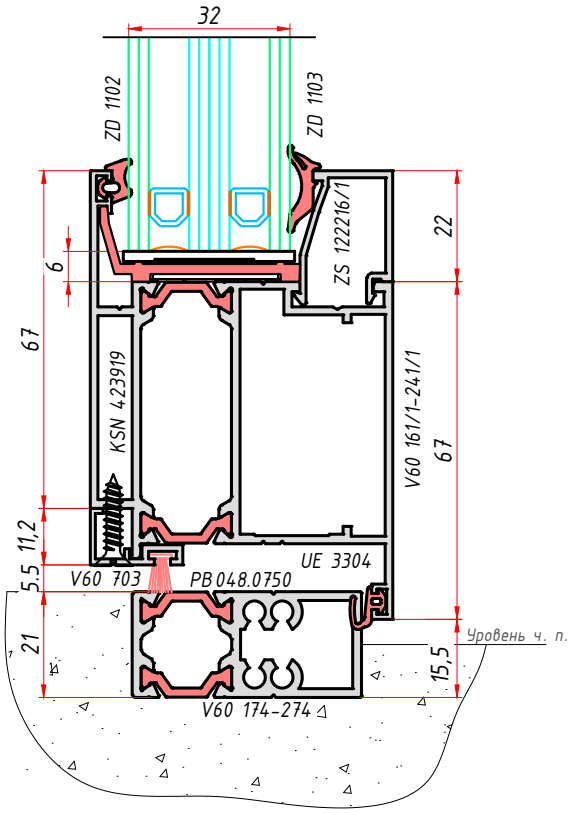
Двустворчатая дверь внутреннего открывания без штульпа



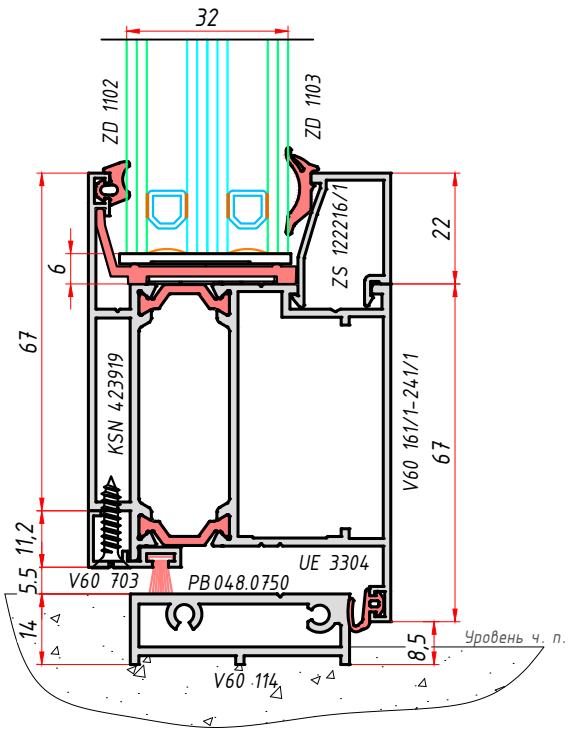
1



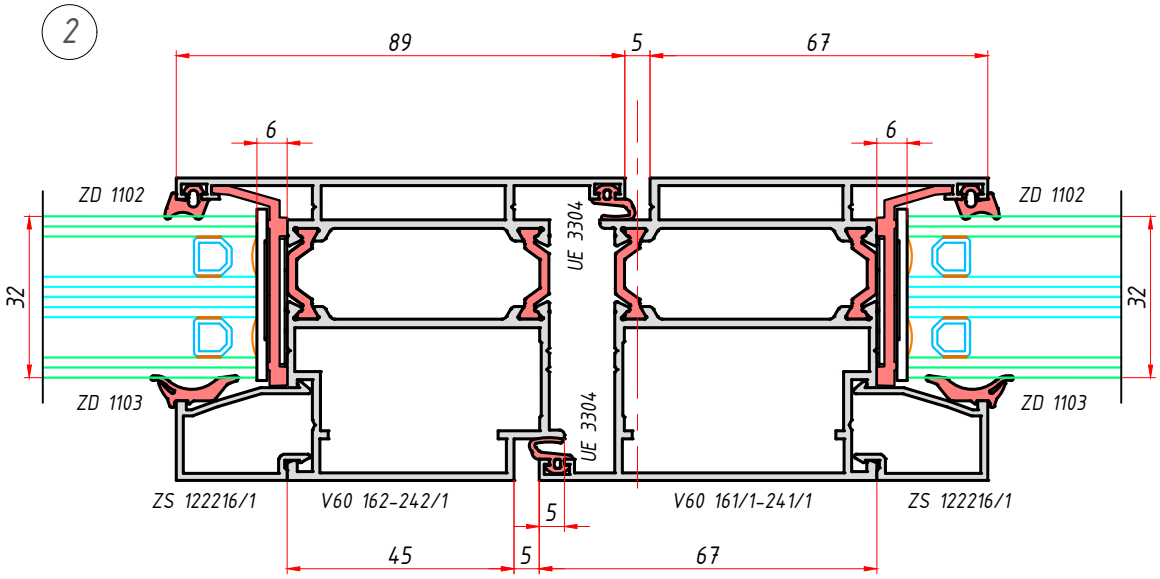
3.1



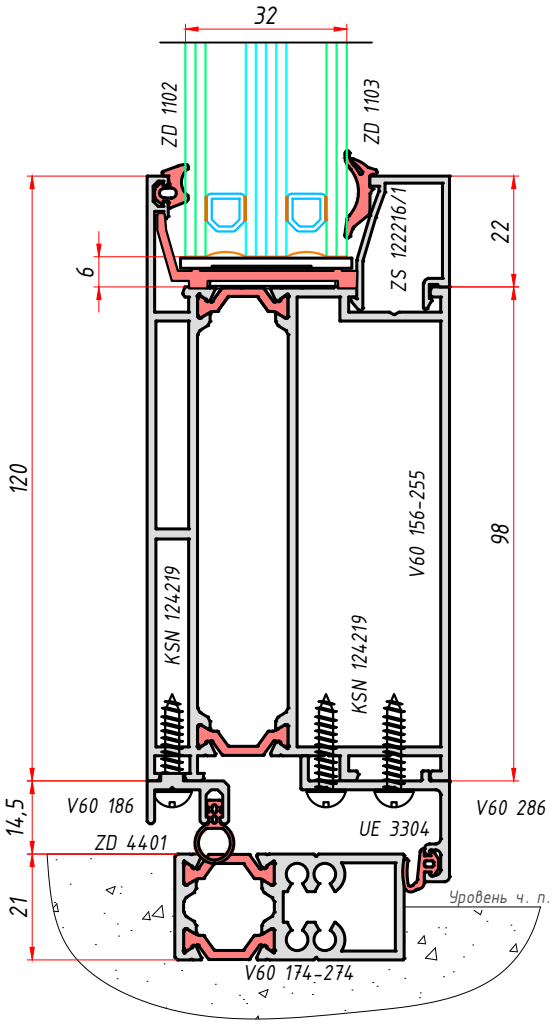
3.2



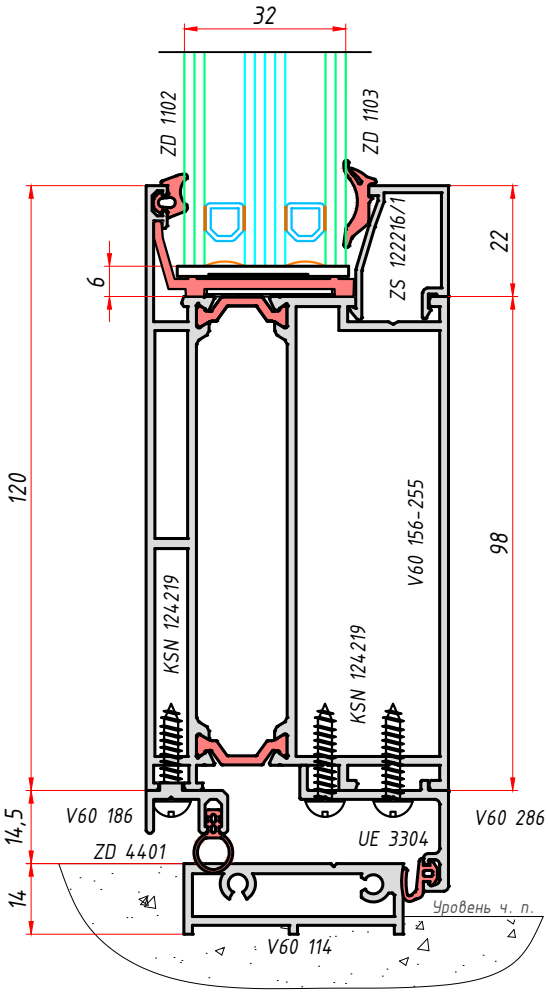
2


89
5
67
6
6
ZD 1102
ZD 1102
UE 3304
32
32
ZD 1103
ZD 1103
UE 3304
ZS 122216/1
V60 162-242/1
V60 161/1-241/1
ZS 122216/1
5
45
5
67

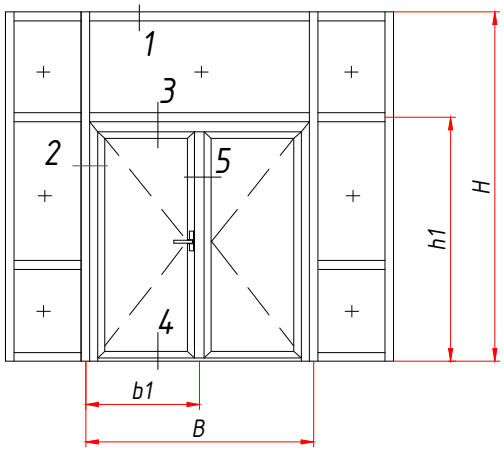
3.3


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
6
120
V60 156-255
98
KSN 124219
KSN 124219
14,5
V60 186
V60 286
UE 3304
ZD 4401
21
Уровень ч. п.
V60 174-274

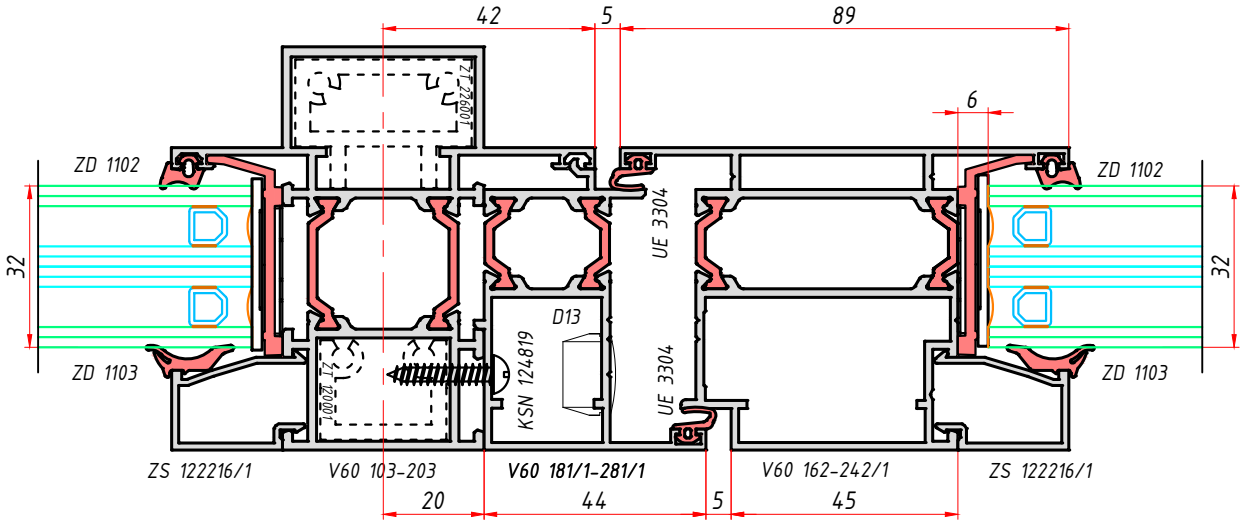
3.4


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
6
120
V60 156-255
98
KSN 124219
KSN 124219
14,5
V60 186
V60 286
UE 3304
ZD 4401
14
Уровень ч. п.
V60 114

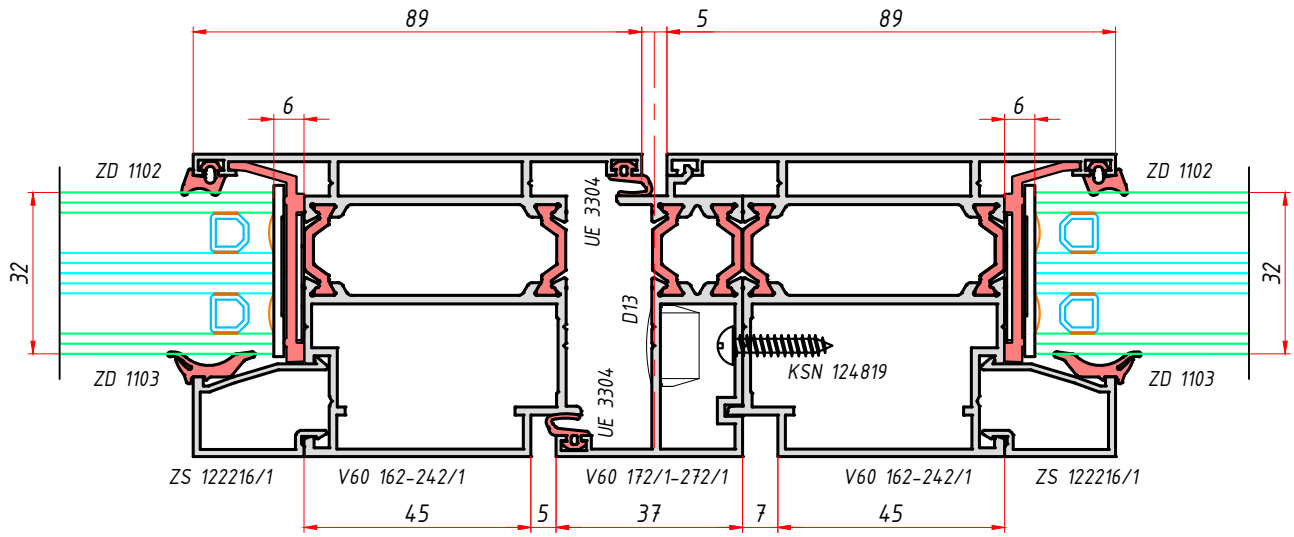
Двустворчатая дверь наружного открывания с усиленными стойками



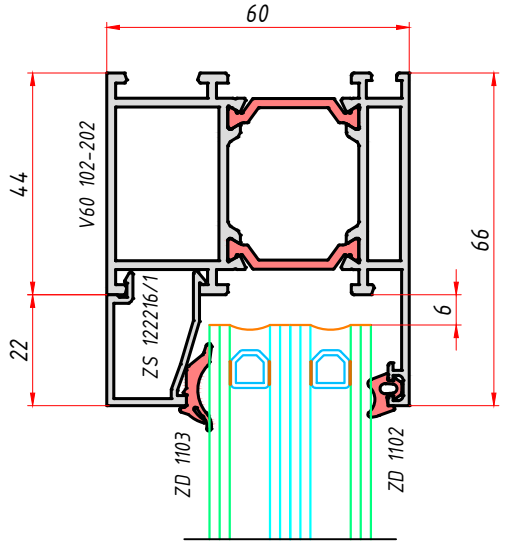
2



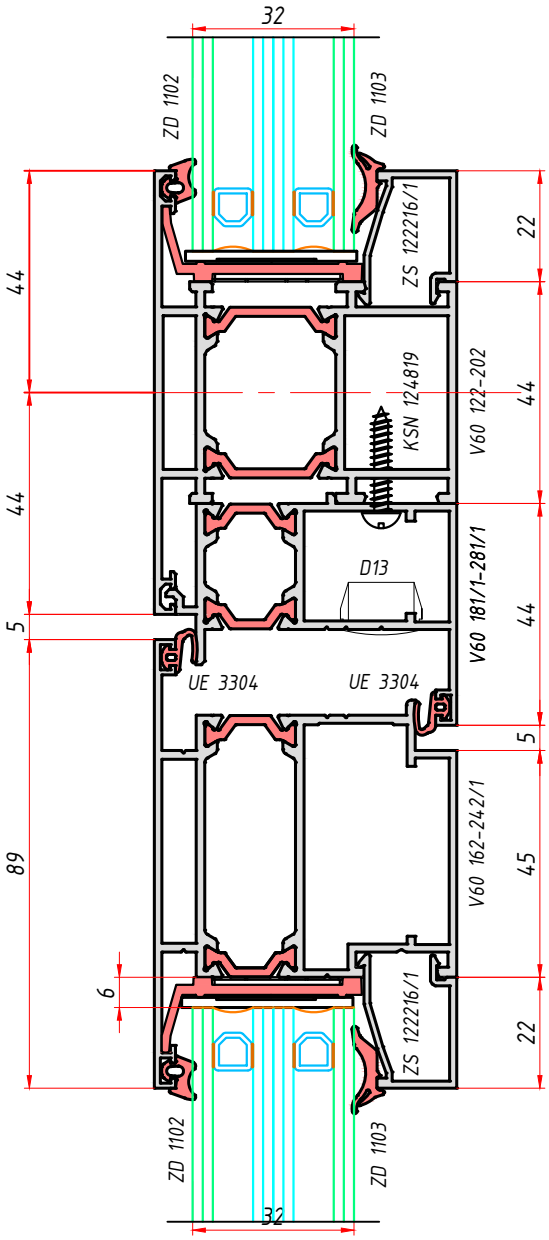
5



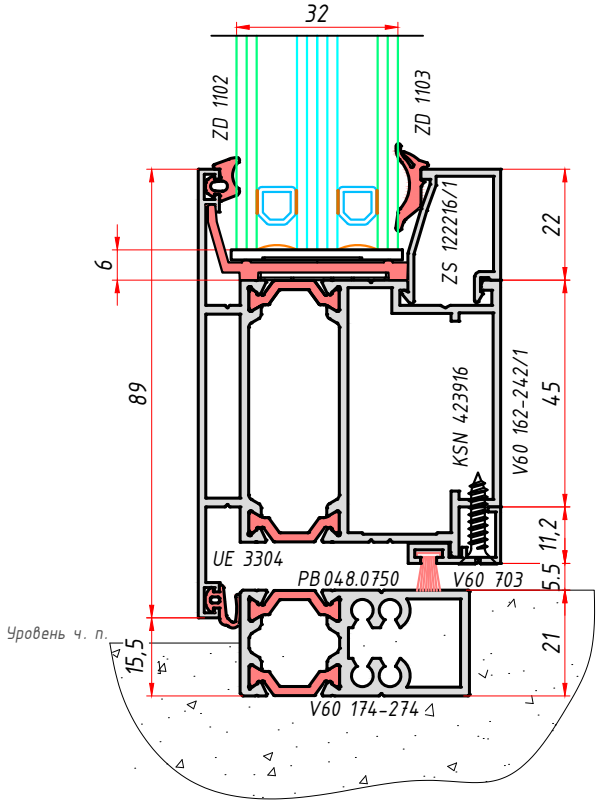
1


60
44
V60 102-202
66
6
22
ZS 122216/1
ZD 1103
ZD 1102

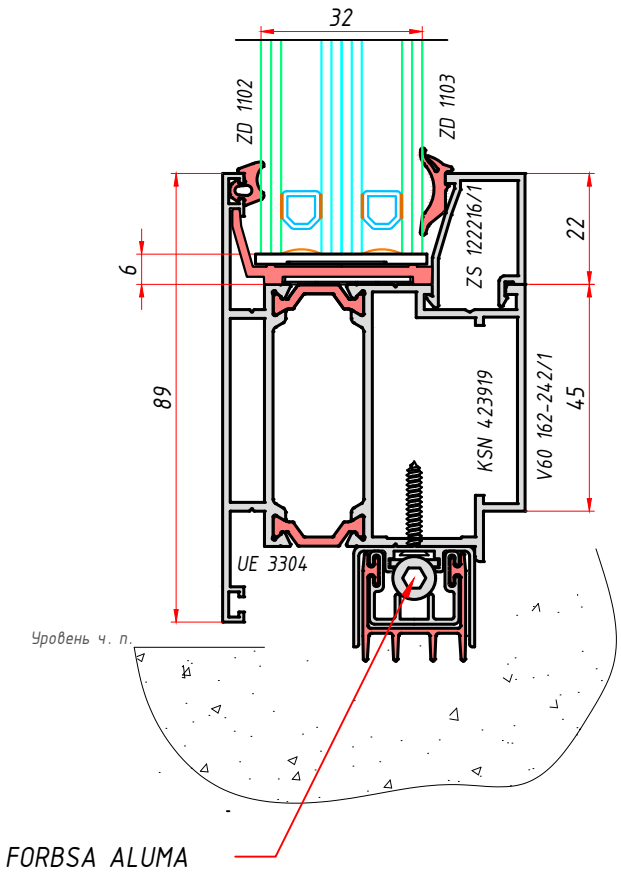
3


32
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122216/1
22
44
KSN 124819
V60 122-202
44
44
D13
V60 181/1-281/1
44
5
UE 3304
UE 3304
5
89
V60 162-242/1
45
6
ZS 122216/1
22
ZD 1102
ZD 1103
32

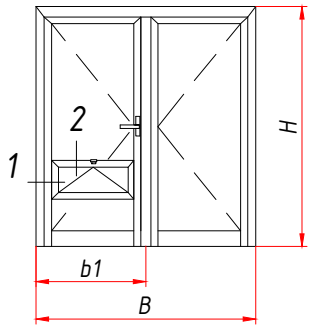
4.1


32
ZD 1102
ZD 1103
6
ZS 122216/1
22
89
KSN 423916
V60 162-242/1
45
11,2
UE 3304
PB 048.0750
V60 703
5,5
Уровень ч. п.
15,5
21
V60 174-274

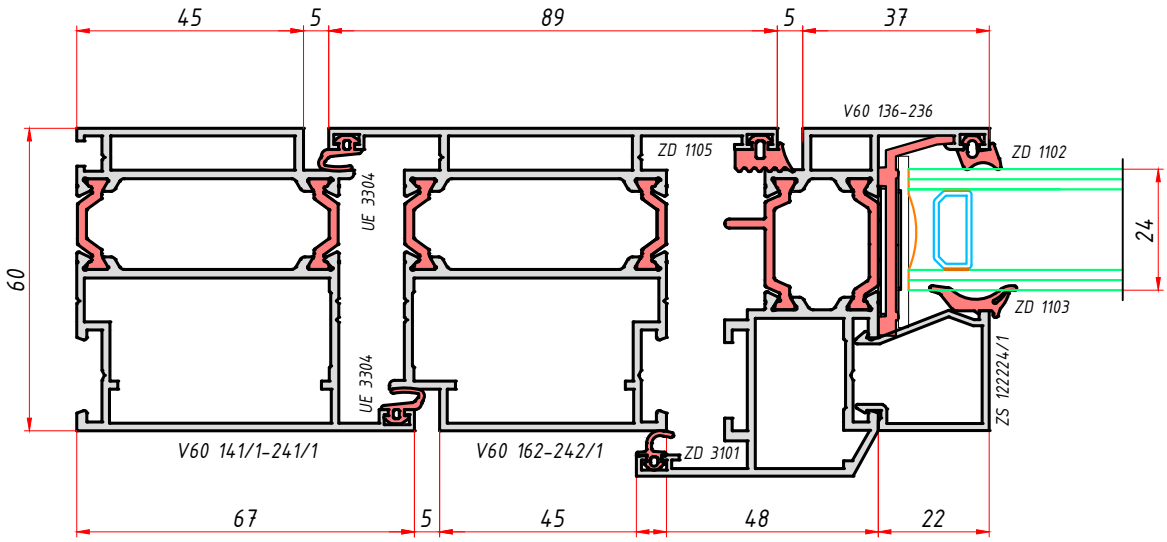
4.2


32
ZD 1102
ZD 1103
6
89
ZS 122216/1
22
KSN 423919
V60 162-242/1
45
UE 3304
Уровень ч. п.
FORBSA ALUMA

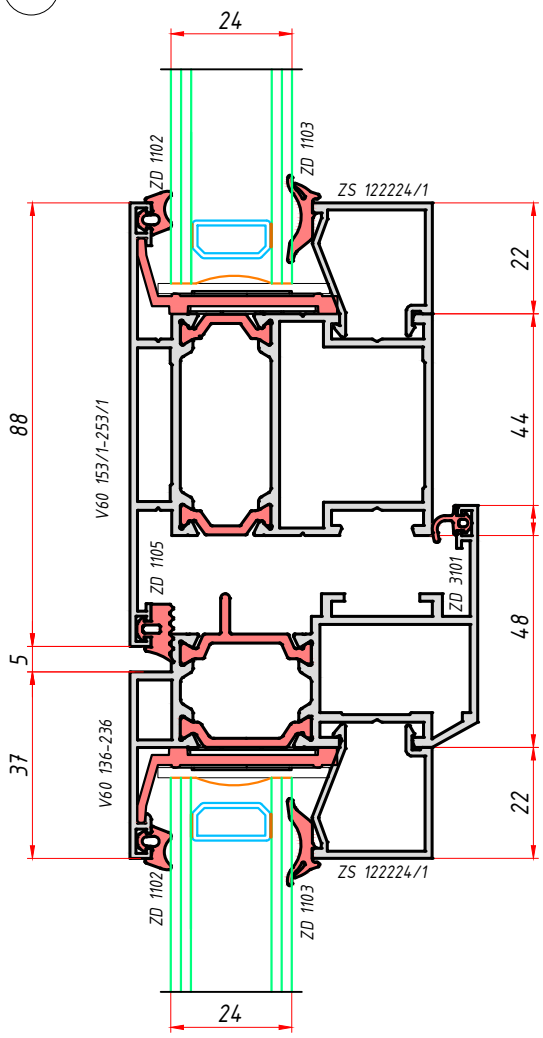
Двустворчатая дверь наружного открывания с встроенным откидным окном



1



2


24
ZD 1102
ZD 1103
ZS 122224/1
22
88
V60 153/1-253/1
44
ZD 1105
ZD 3101
48
5
37
V60 136-236
22
ZS 122224/1
ZD 1102
ZD 1103
24

7. Двери независимого открывания

Дверь с независимым открыванием створок.
Без порога.

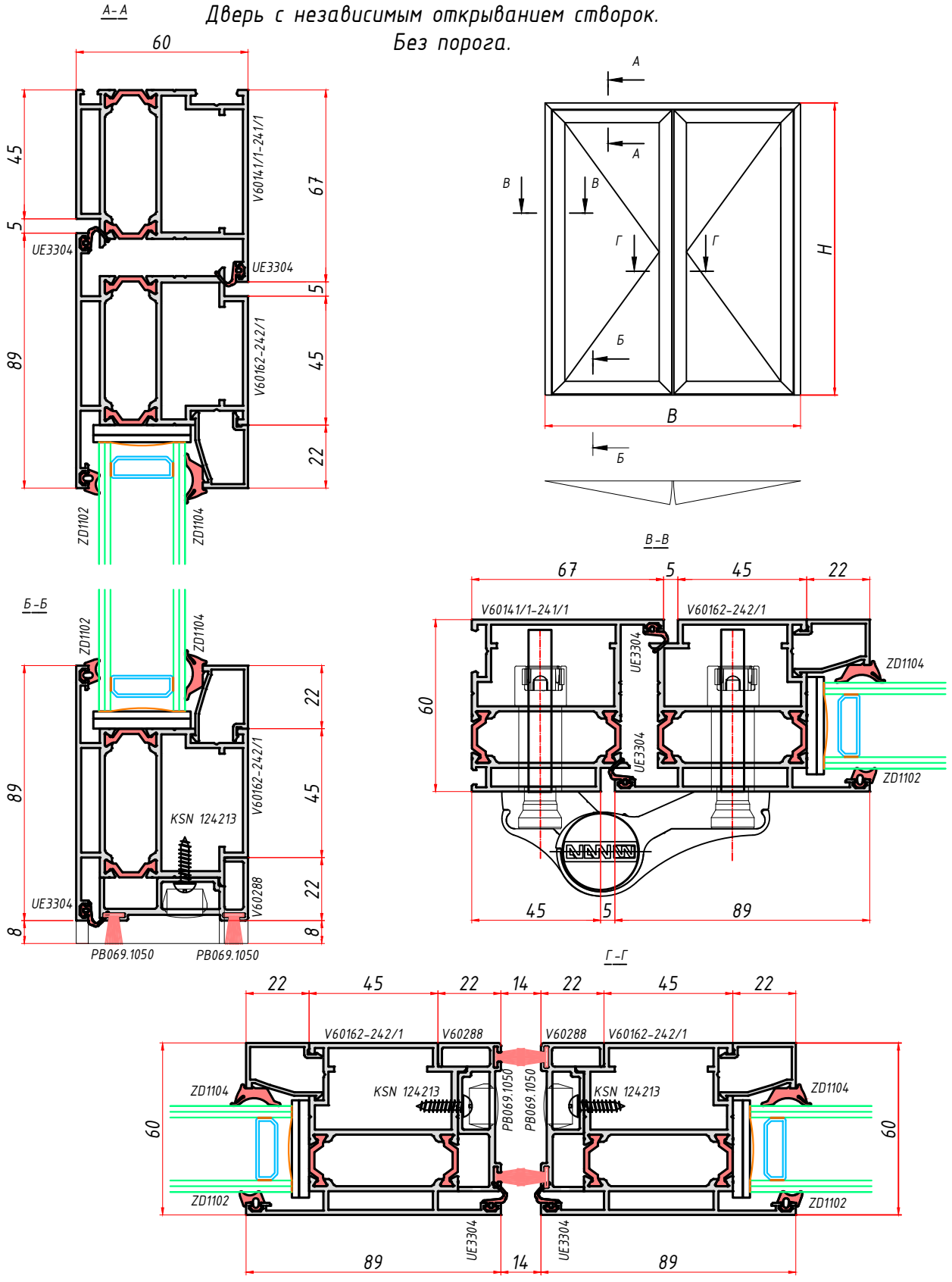
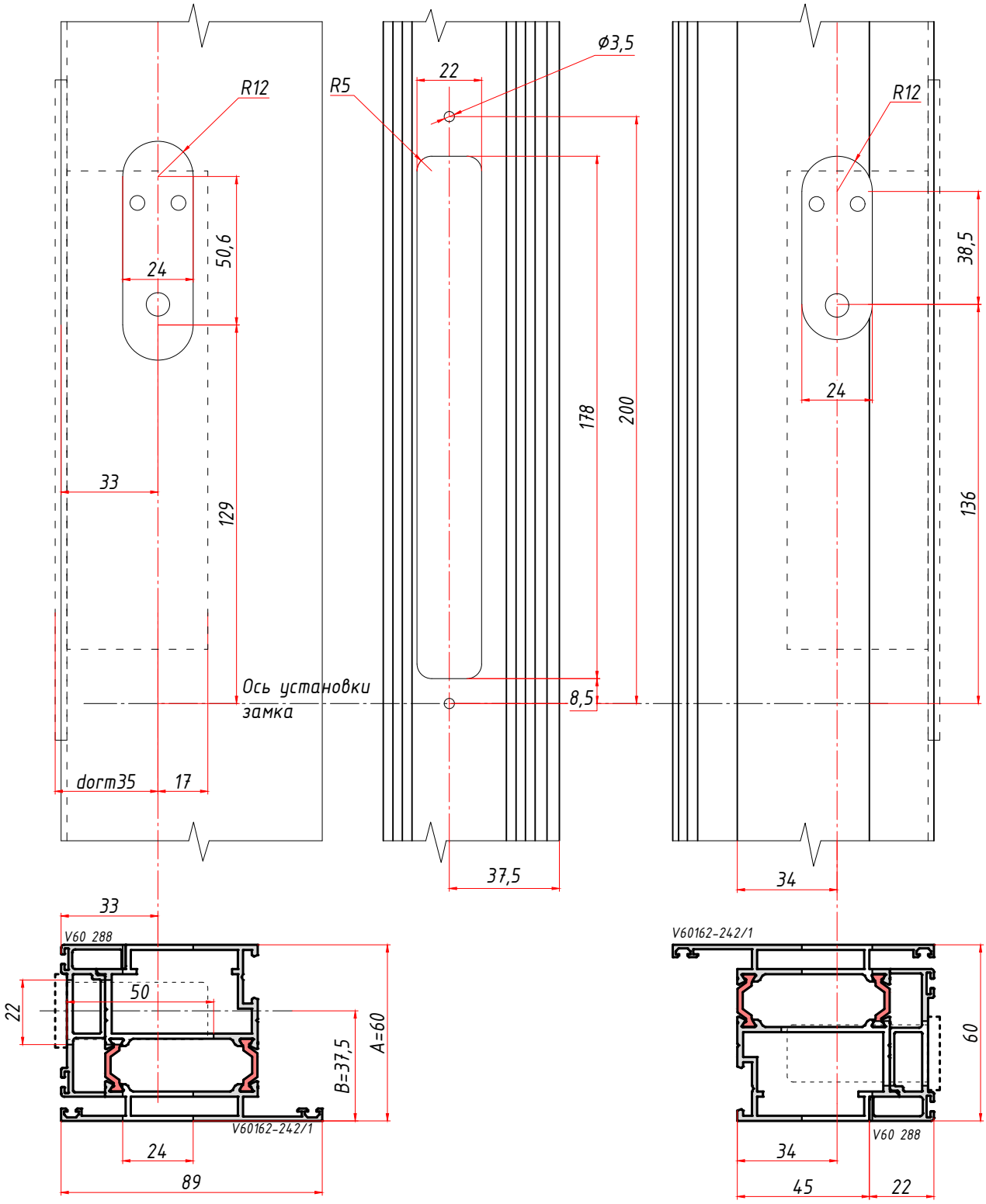
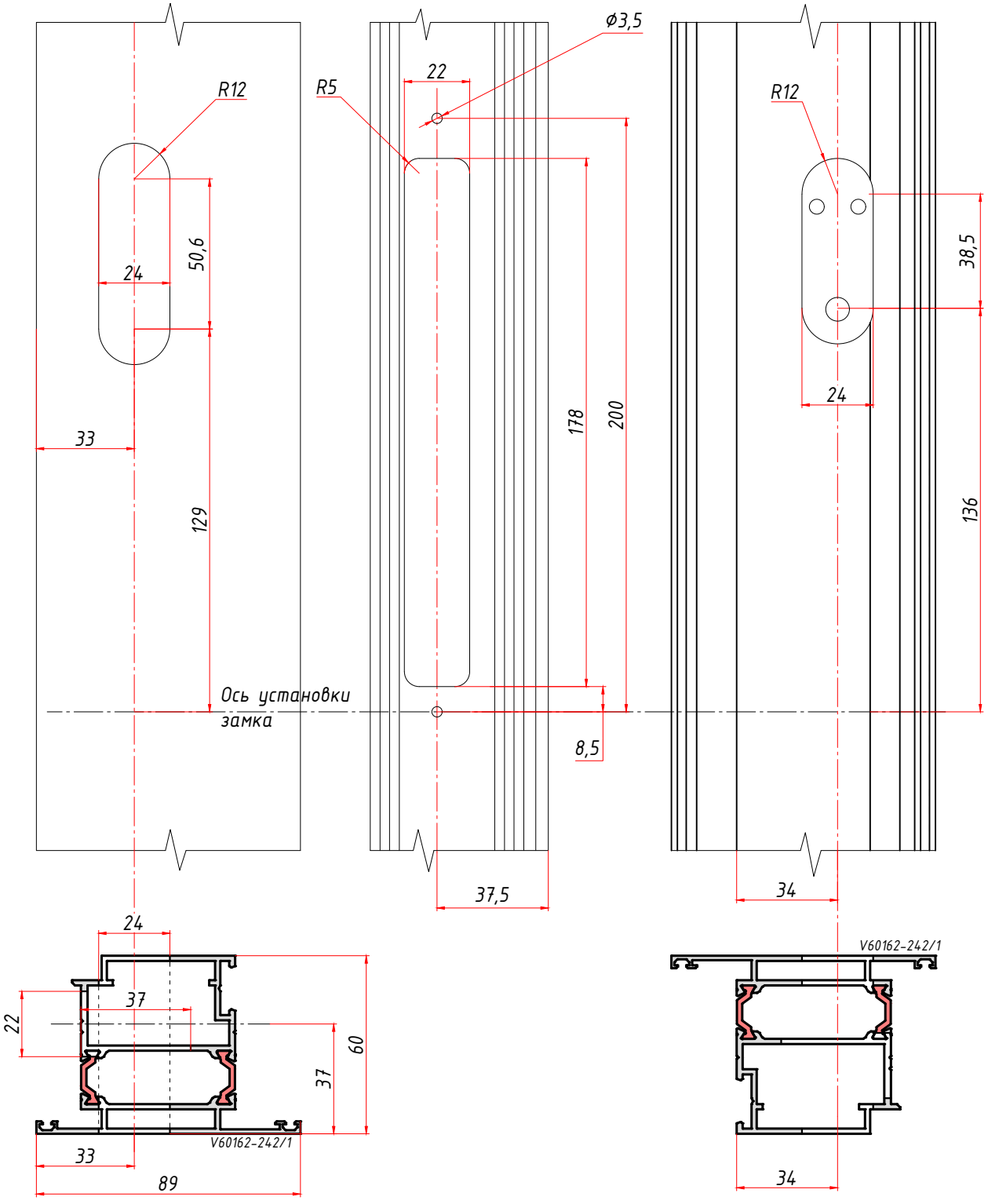


Схема врезки замка Abloy307



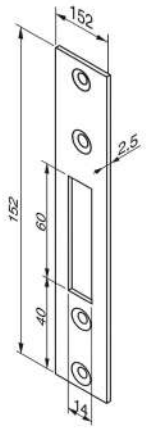
Обработка профиля V60 162-242/1
под замок Abloy307.



Замок
Abloy LC307



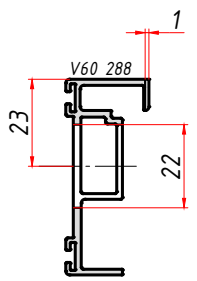
Отв.планка
Abloy 4655

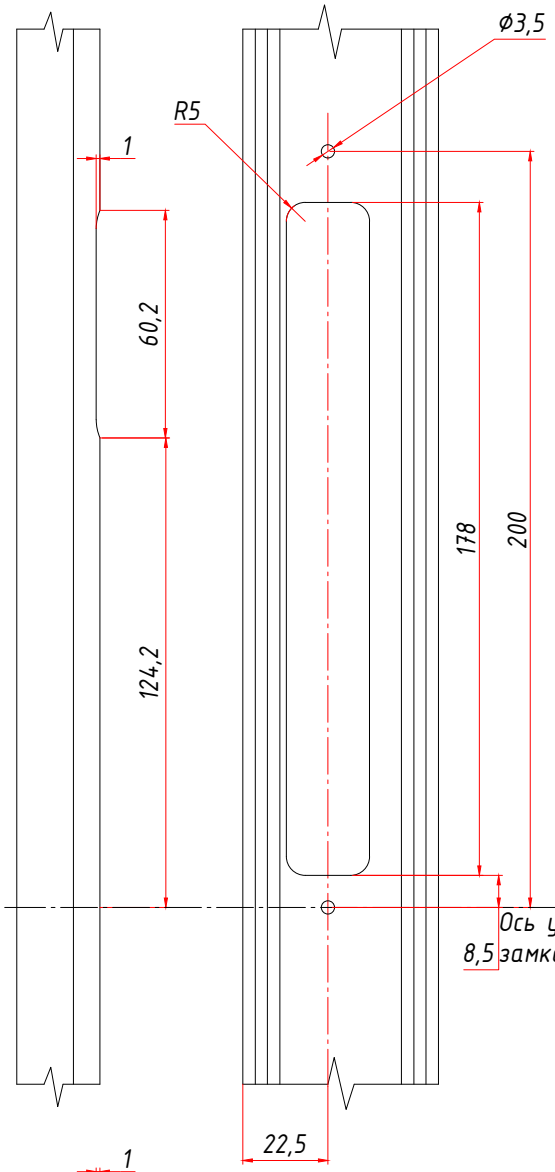


Цилиндр
Abloy CY065U

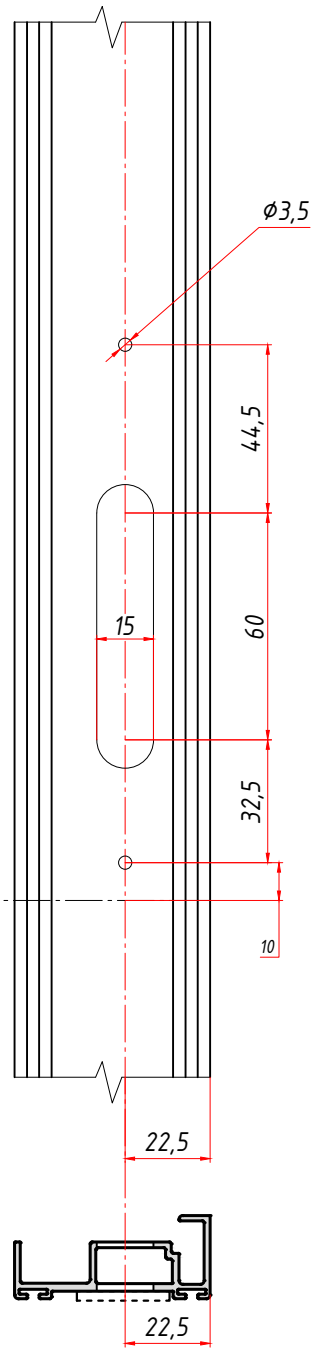


Обработка профиля V60 288
под замок Abloy307.

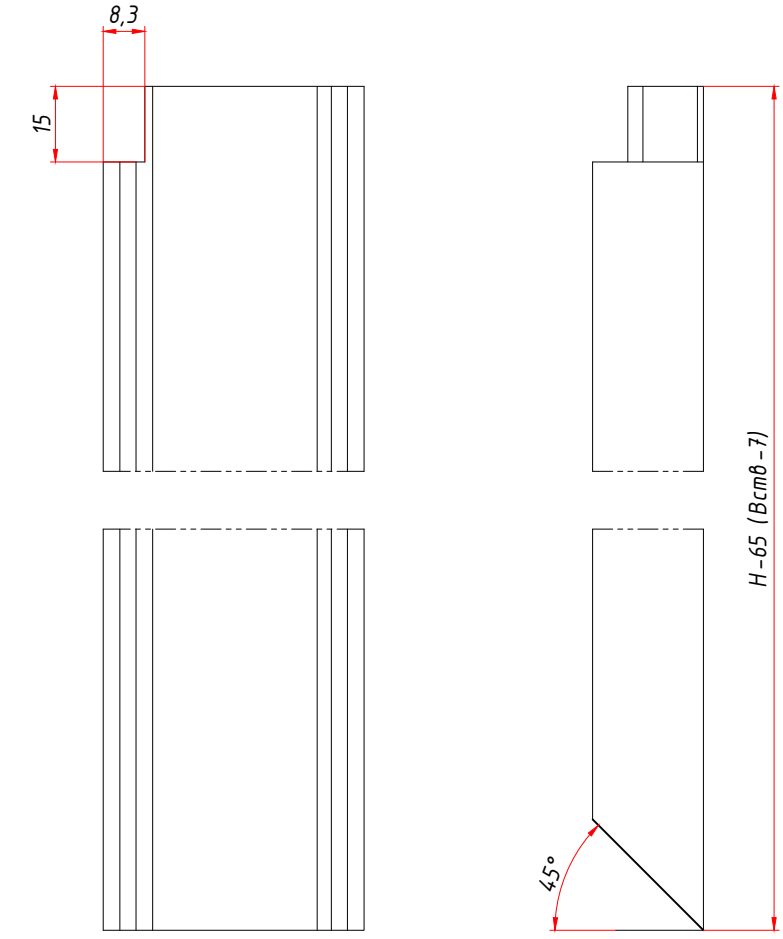


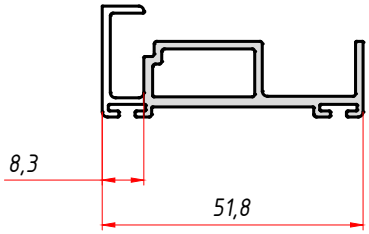


Обработка профиля V60 288
под отв.планку Abloy4655.

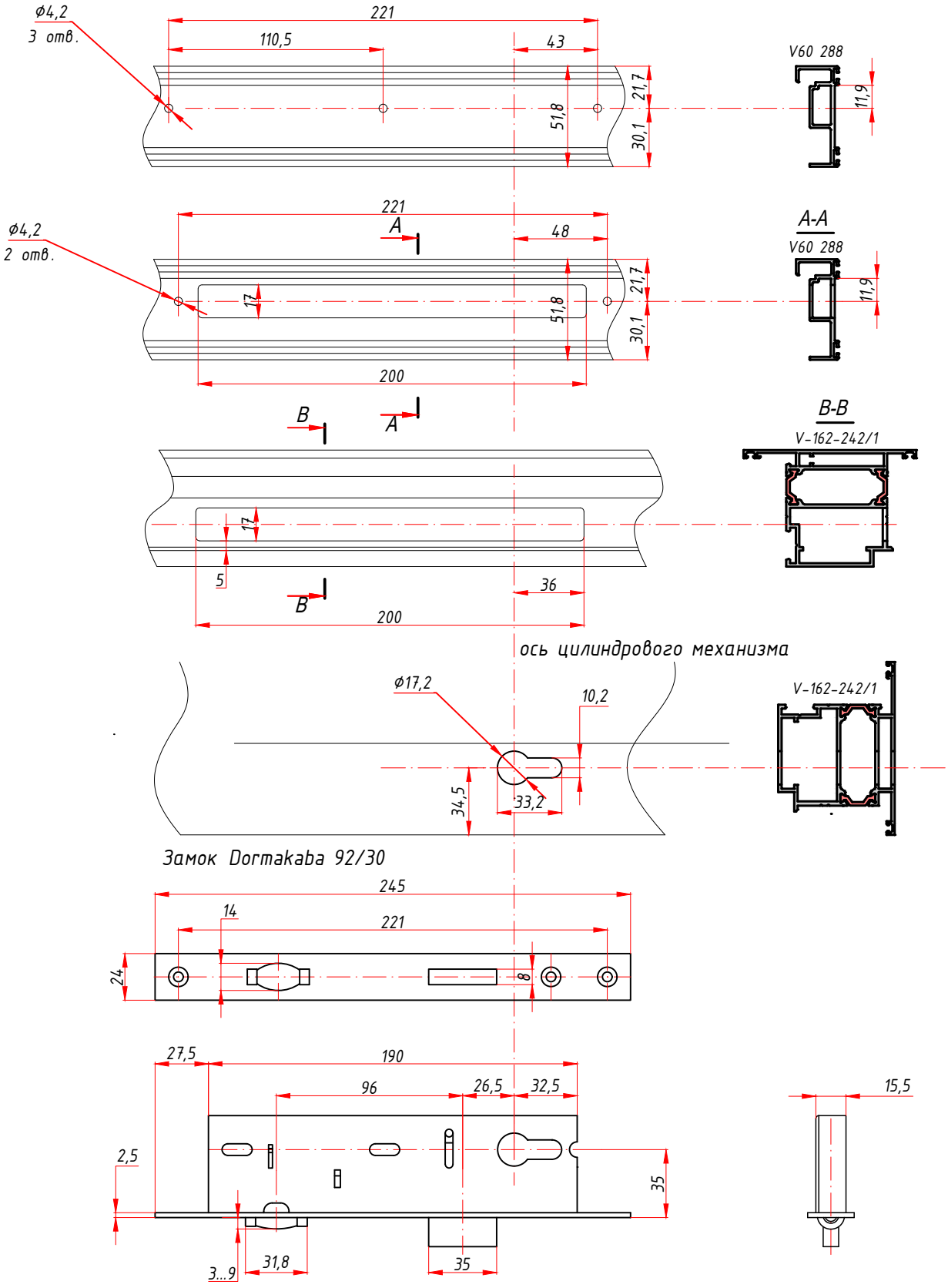


Обработка профиля V60 288.

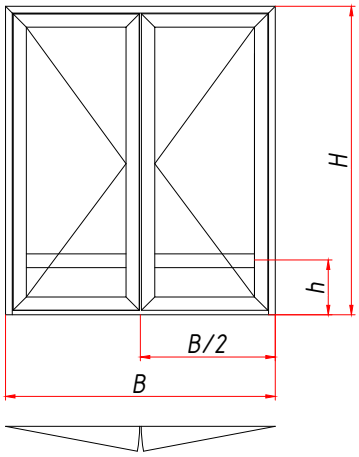




Обработка профилей двери независимого открывания под установку замка Dormakaba 92/30 с рол. защелкой 009819



Пример расчета дверного блока V60 с независимым открыванием створок.



Уплотнения		
Шифр	**Наименование**	**Кол-во, мм.**
UE3304	Уплотнитель притвора	Hx4+Bx2
ZD 1102	Уплотнитель заполнения наружный	(H-236)x4+ (B-470)x2
ZD 1103	Уплотнитель заполнения внутренний	(H-236)x4+ (B-470)x2
PB069.1050	Щеточный уплотнитель	Hx4+Bx2

Профили				
Артикул	**Наименование**	**Размер, мм**	**Угол реза**	**Кол-во, шт.**
V60 141/1-241/1	Рамный дверной профиль наружного открывания	H	90/45	1
V60 141/1-241/1	Рамный дверной профиль наружного открывания	H	45/90	1
V60 141/1-241/1	Рамный дверной профиль наружного открывания	B	45/45	1
V60 162-242/1	Створочный дверной профиль наружного открывания	(B-114)/2	45/45	4
V60 162-242/1	Створочный дверной профиль наружного открывания	H-58	45/45	4
V60 153/1-253/1	Импостный дверной профиль	(B-114)/2-134	90/90	2
V60 288	Притвор независиомого открывания створок	H-65	90/45	1
V60 288	Притвор независимого открывания створок	H-65	45/90	1
V60 288	Притвор независимого открывания створок	(B-128)/2	45/90	1
V60 288	Притвор независимого открывания створок	(B-128)/2	90/45	1
ZS 122216/1	Штапик 16мм	(B-114)/2-134	90/90	8
ZS 122216/1	Штапик 16мм	h-141	90/90	4
ZS 122216/1	Штапик 16мм	H-h-183	90/90	4

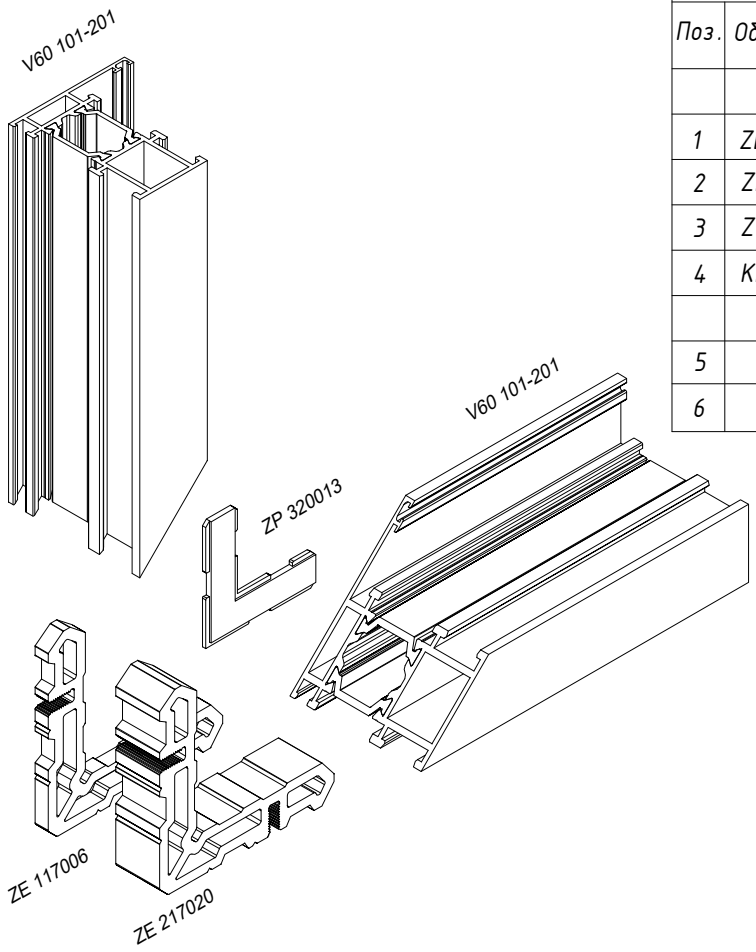
Аксессуары		
Артикул	**Наименование**	**Кол-во, шт.**
100x38x3	Подкладка рихтовочная 38мм	16
Abloy LC 307	Замок Abloy серии 300 для дверей из узкого профиля	1
Abloy CY065U Cr	Профильный цилиндр Abloy	1
Abloy 4655	Ответная планка для замка Abloy серии 300	1
KMN 510616	Крепление соединителя импостов	4
ZA 136006	Угловой соединитель	10
ZA 1701L	Импостный соединитель Monticelli	4
ZA 1701R	Импостный соединитель Monticelli	4
ZE 243020	Угловой соединитель	10
ZP 640100	Опорная подкладка	16
ZT 228030	Импостный соединитель	4
KSN 124213	Саморез 4,2x13 DIN7981	(H+B)x2/500+4
D13	Заглушка d13	(H+B)x2/500+4
KSN 424813	Саморез 4,8x13 DIN7981	4
KSN 423913	Саморез 3,9x13 DIN 7982	32
WALA WS2	Шпингалет накладной WALA (к-т)	1
MX 8010457X	Трех-секционная петля WALA	8
WX 80104730	Крепёжный комплект с переходниками	8

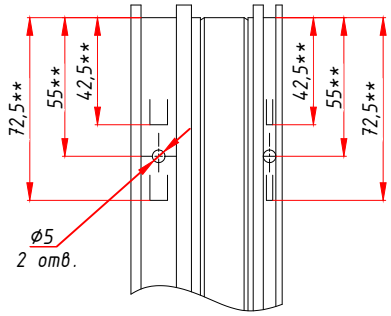
Размер заполнения				
Вид заполнения	**Высота, мм.**	**Ширина, мм.**	**Толщина,мм**	**Кол-во, шт.**
Стеклопакет	h-109	(B-470)/2+32	30	2
	H-h-151	(B-470)/2+32	30	2

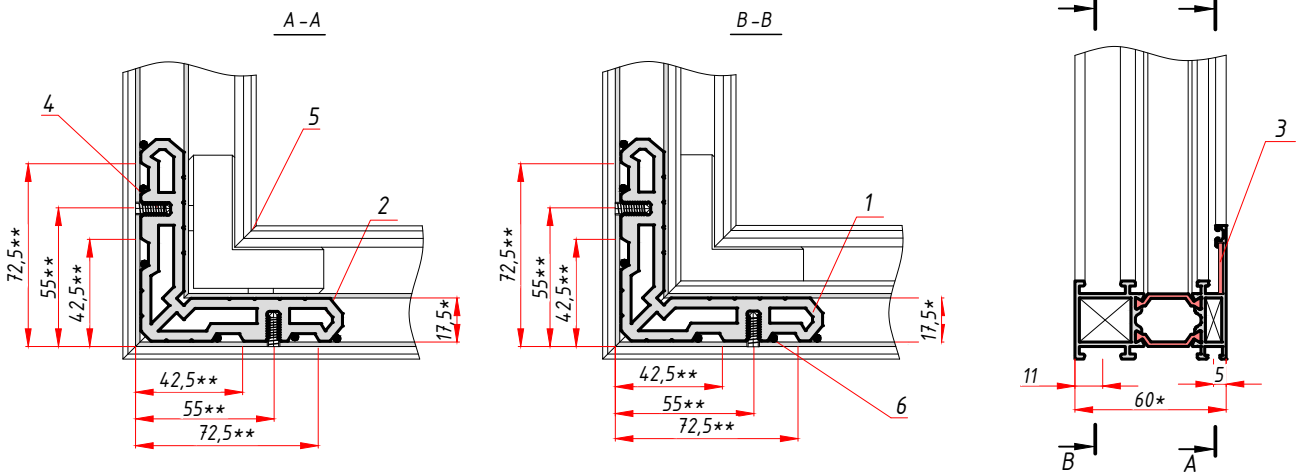
8. Соединение профилей

Угловое соединение рамы V60 101-201

Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 117006	Угловой соединитель	1
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-

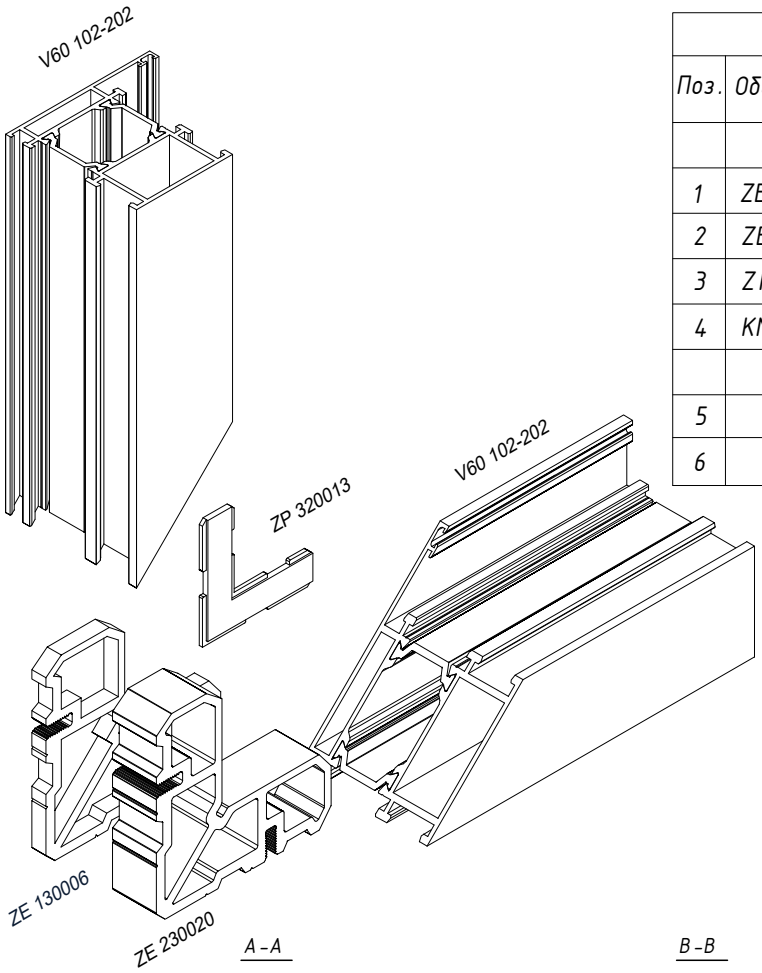




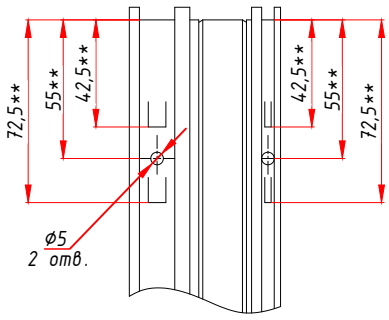


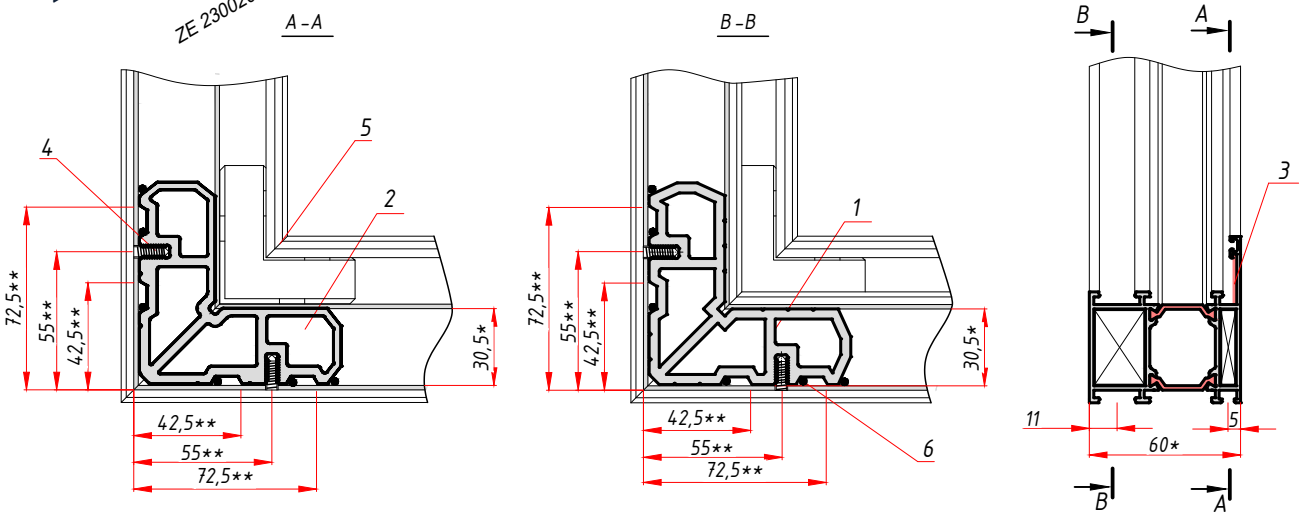
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение рамы V60 102-202



Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 130006	Угловой соединитель	1
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-

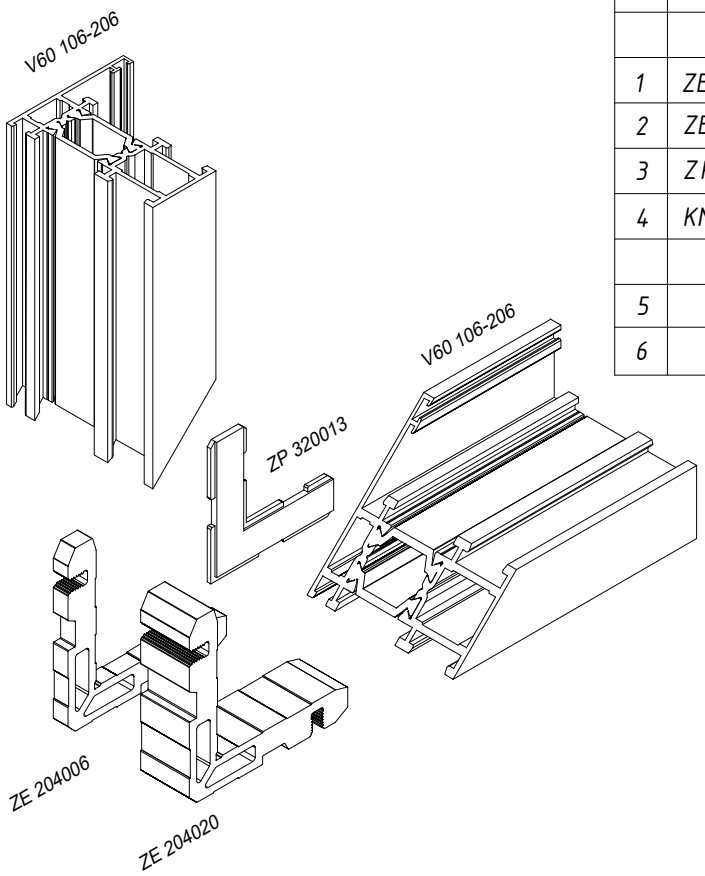


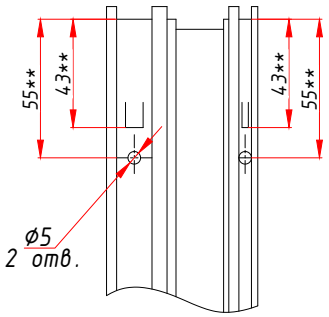


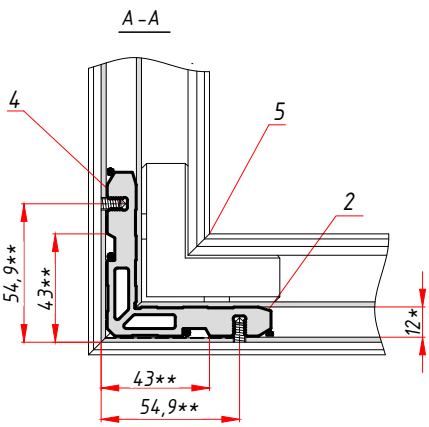
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

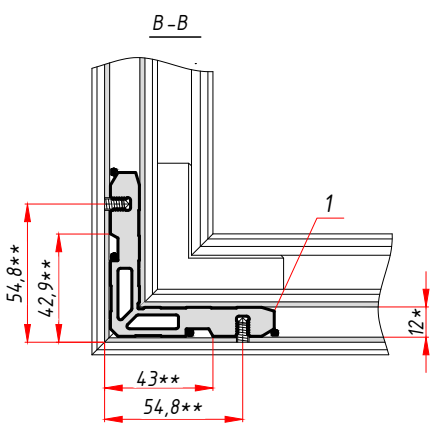
Угловое соединение рамы V60 106-206

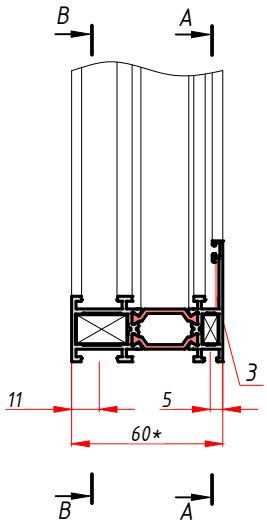
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 204006	Угловой соединитель	1
2	ZE 204020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510510	Винт ВМ 5х10 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-







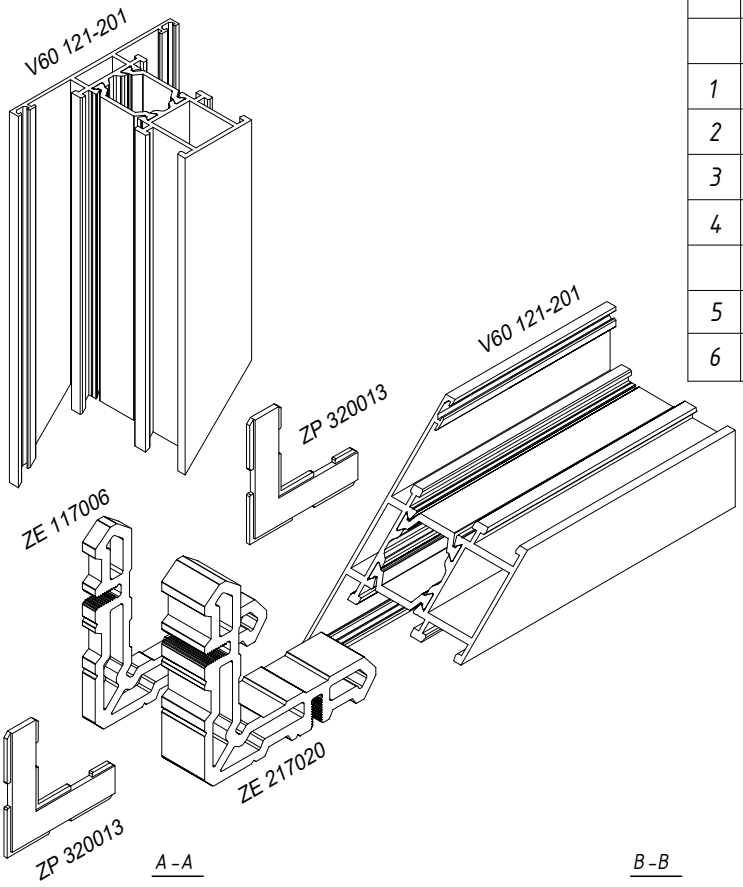


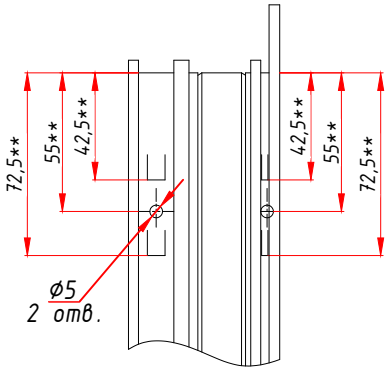


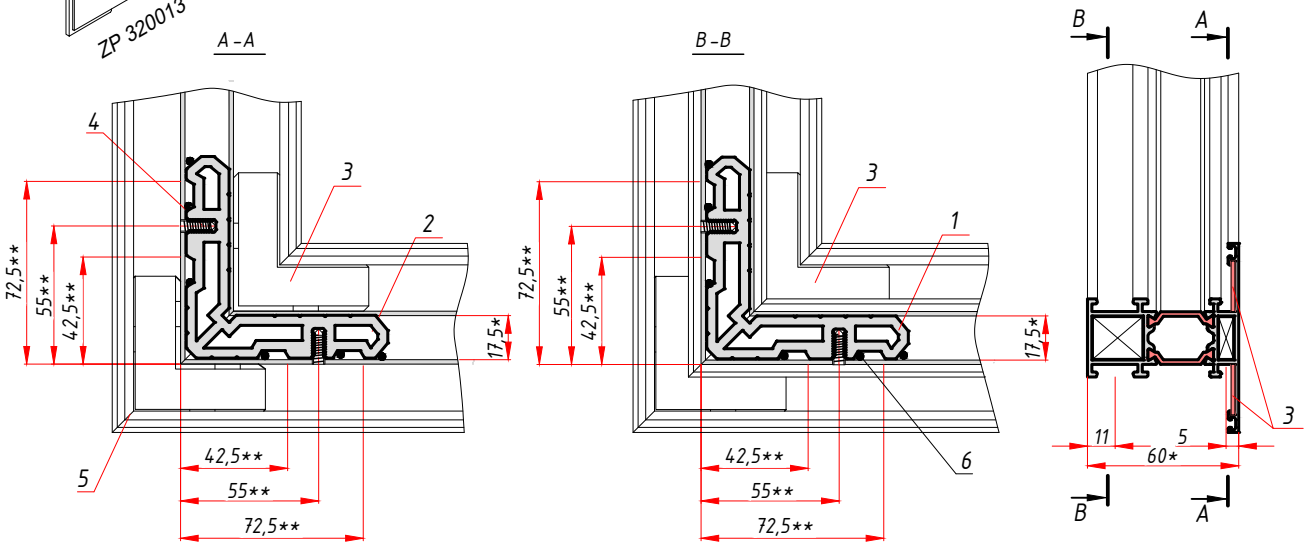
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение оконного импостного профиля V60 121-201

Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 117006	Угловой соединитель	1
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



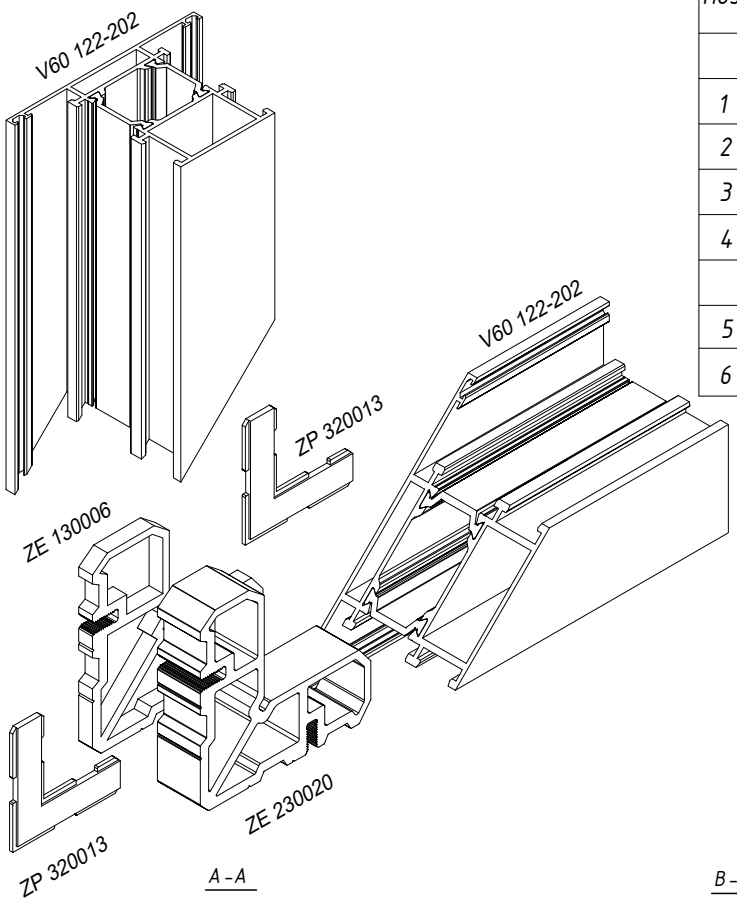


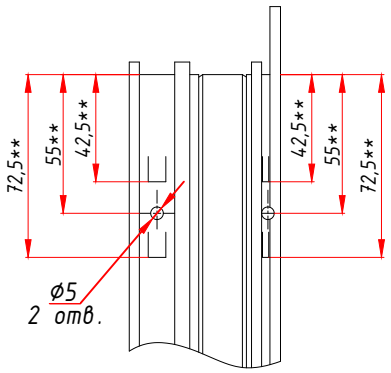


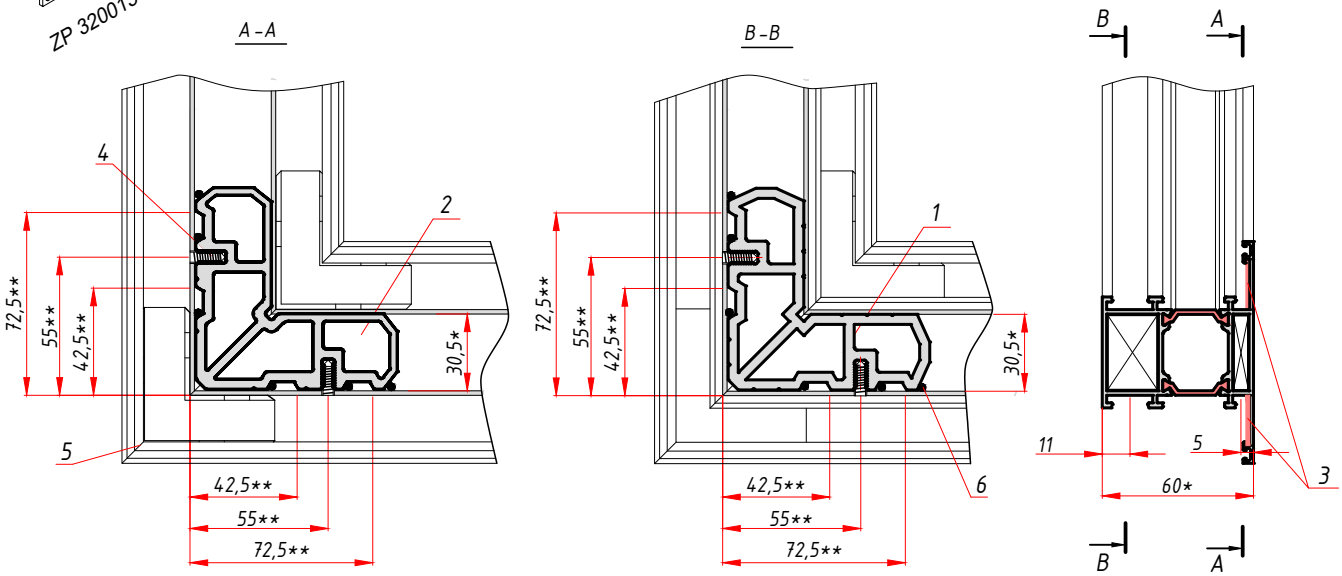
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение оконного импостного профиля V60 122-202

Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE130006	Угловой соединитель	1
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



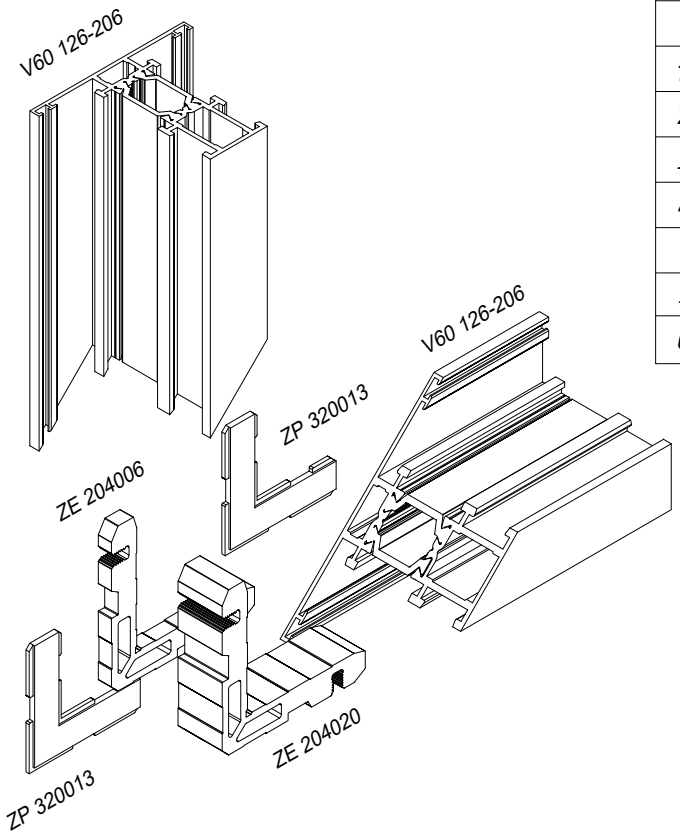


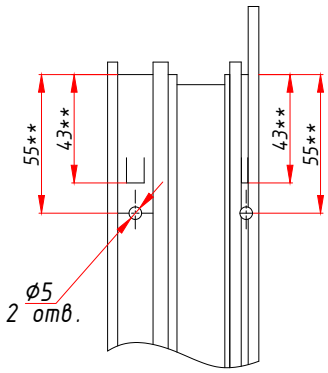


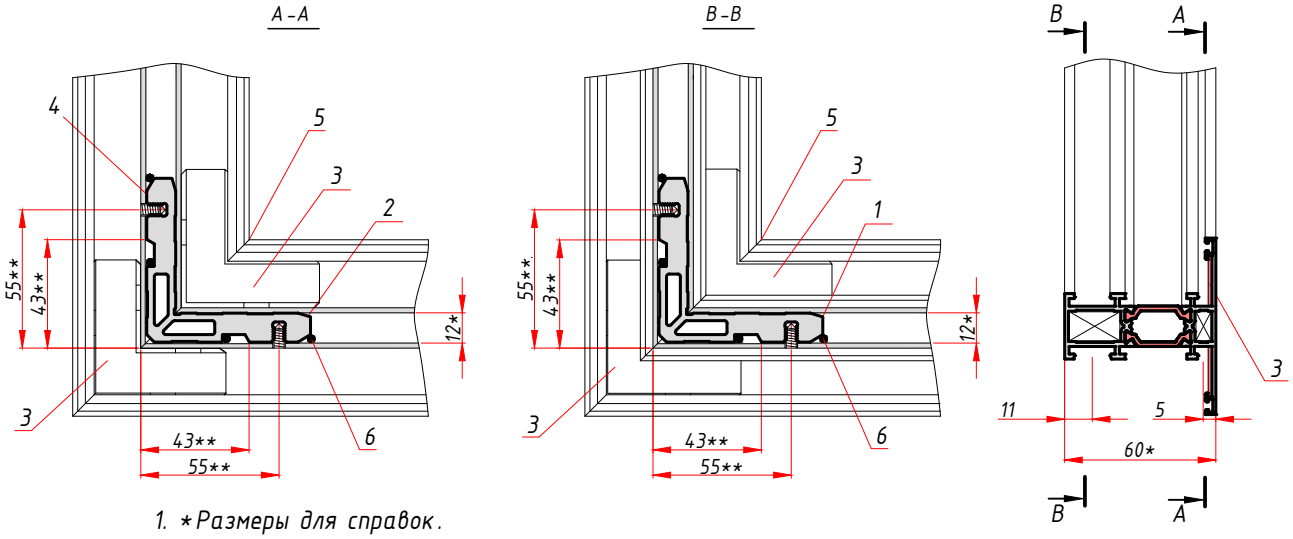
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение оконного импостного профиля V60 126-206

Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 204006	Угловой соединитель	1
2	ZE 204020	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510510	Винт ВМ 5х10 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-

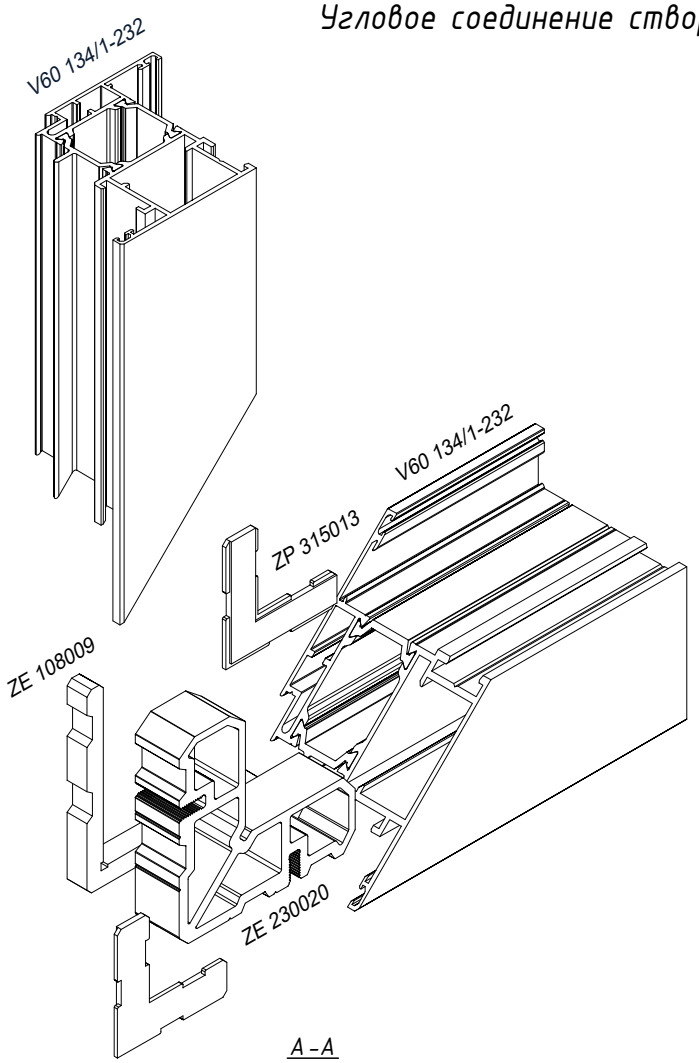




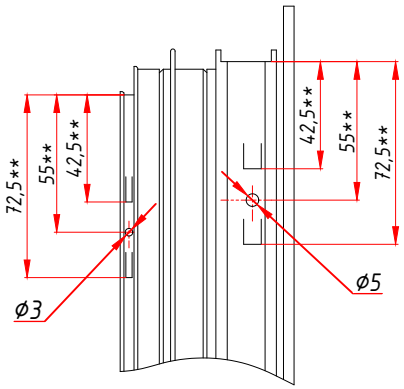


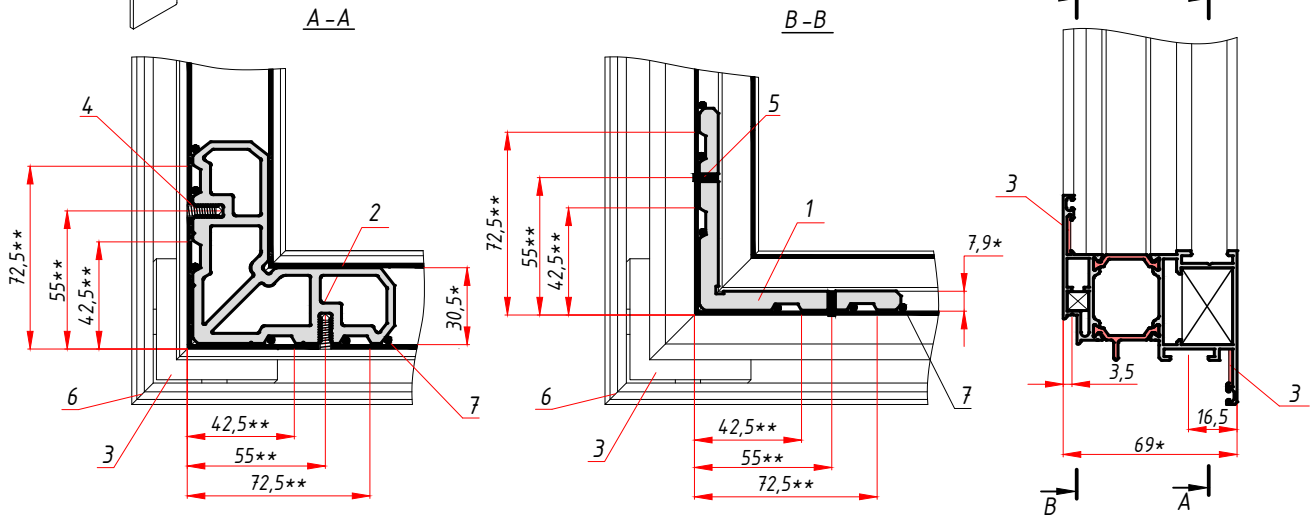
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение створки V60 134/1-232



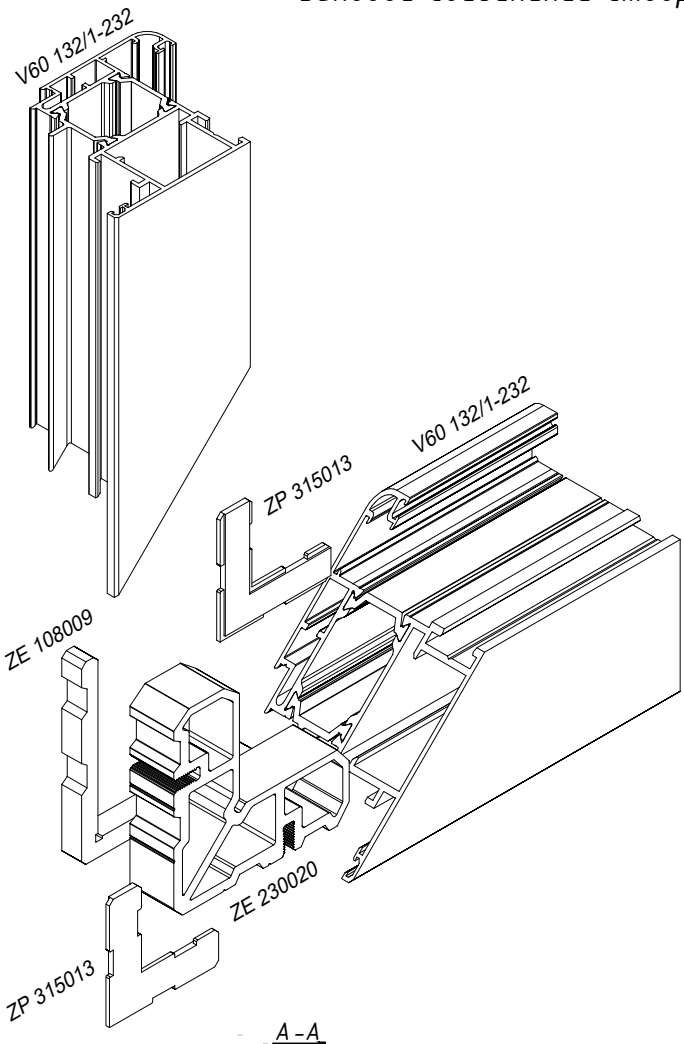
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	2
5	KIN 130310	Штифт 3х10 (DIN 7)	2
		Материалы	
6		Клей-герметик	-
7		Клей Cosmofen DOU	-



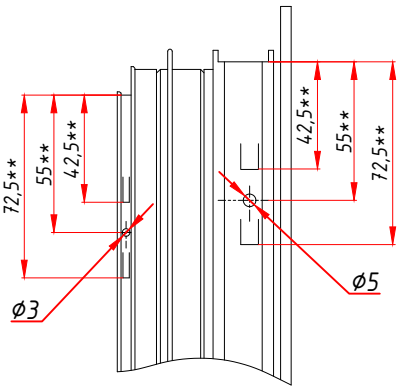


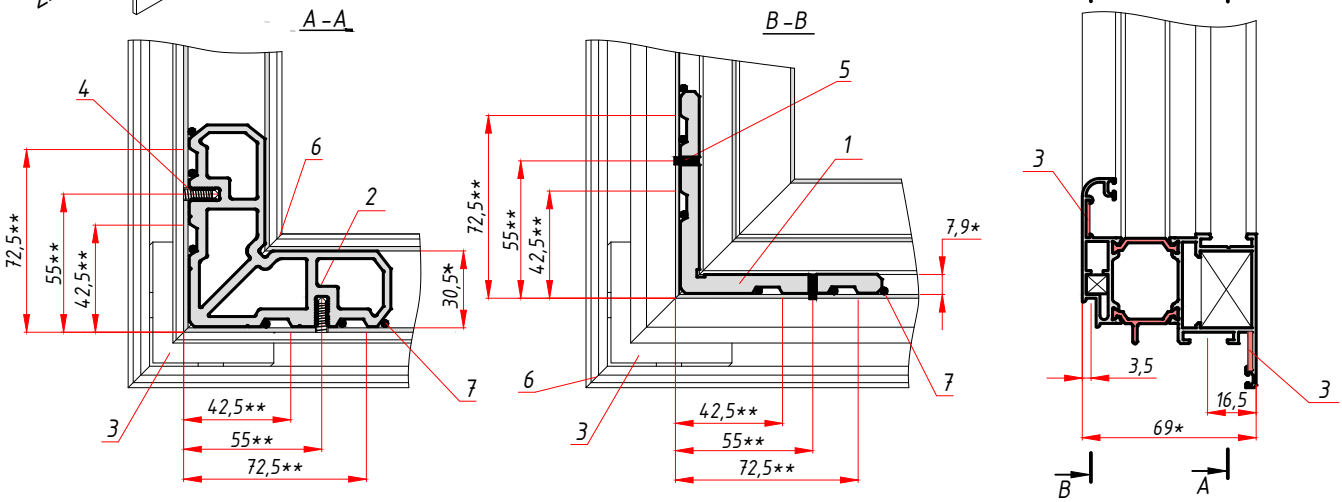
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение створки V60 132/1-232



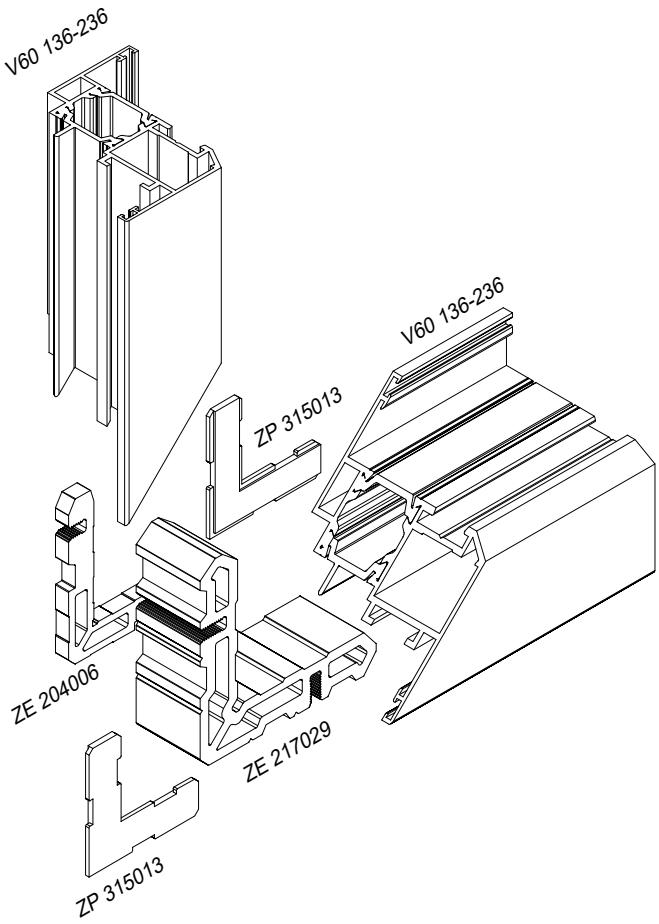
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	2
5	KIN 130310	Штифт 3х10 (DIN 7)	2
		Материалы	
6		Клей-герметик	-
7		Клей Cosmofen DOU	-



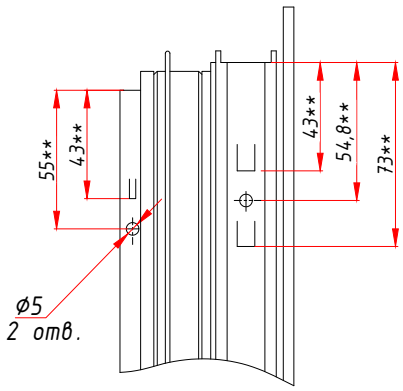


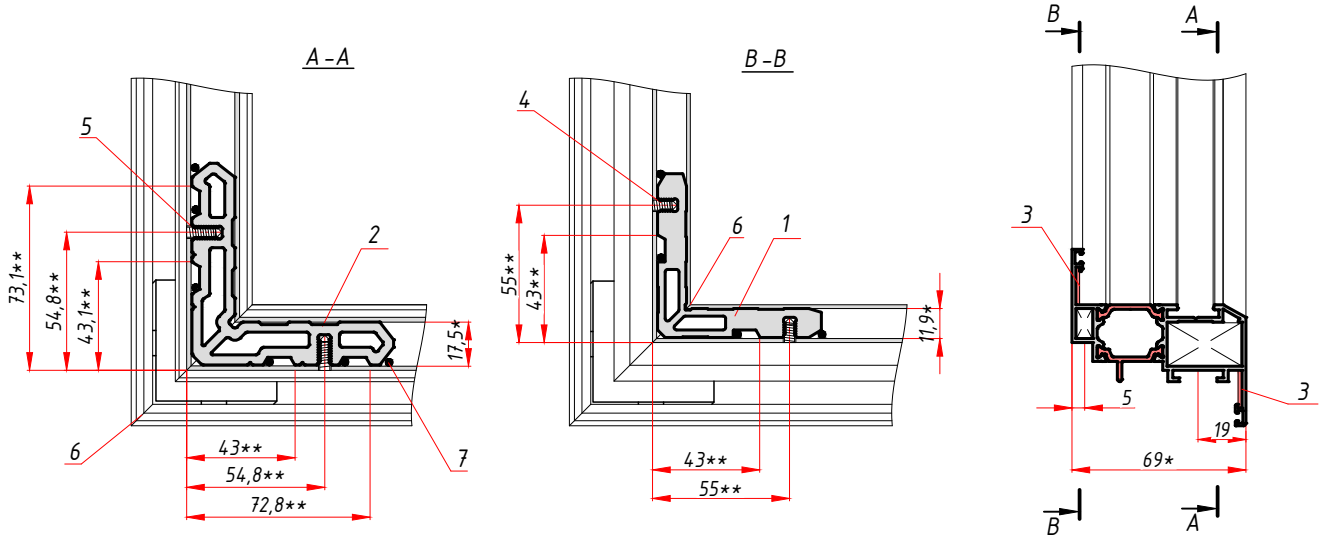
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение створки V60 136-236



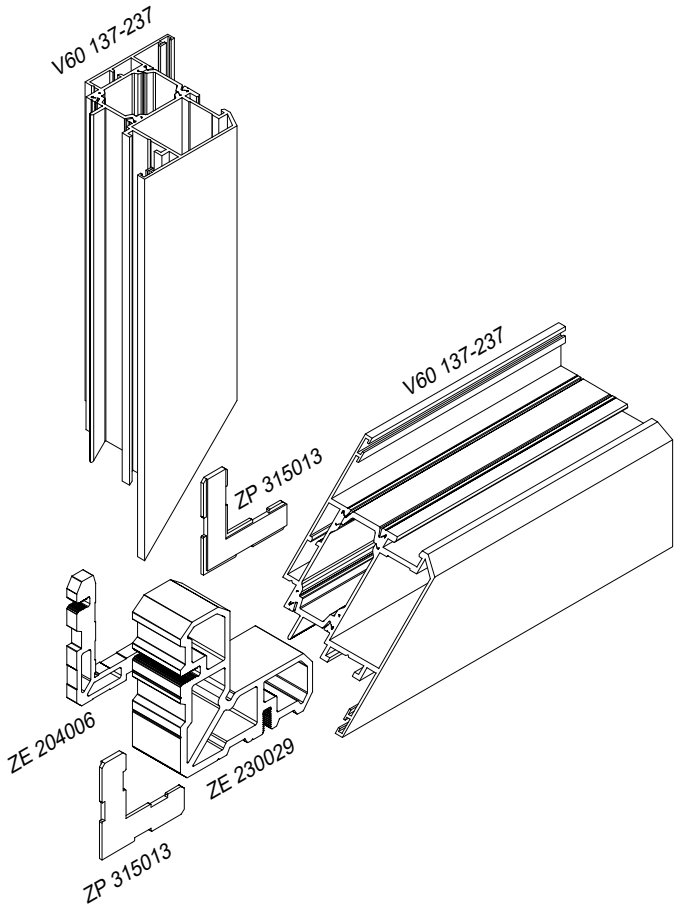
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 204006	Угловой соединитель	1
2	ZE 217029	Угловой соединитель	1
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510510	Винт BM 5x10 (DIN 914)	2
5	KMN 510514	Винт BM 5x14 (DIN 914)	2
		Материалы	
6		Клей-герметик	-
7		Клей Cosmofen DOU	-



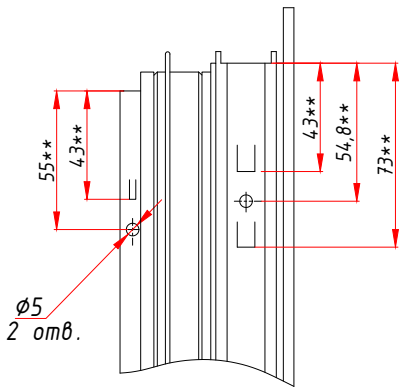


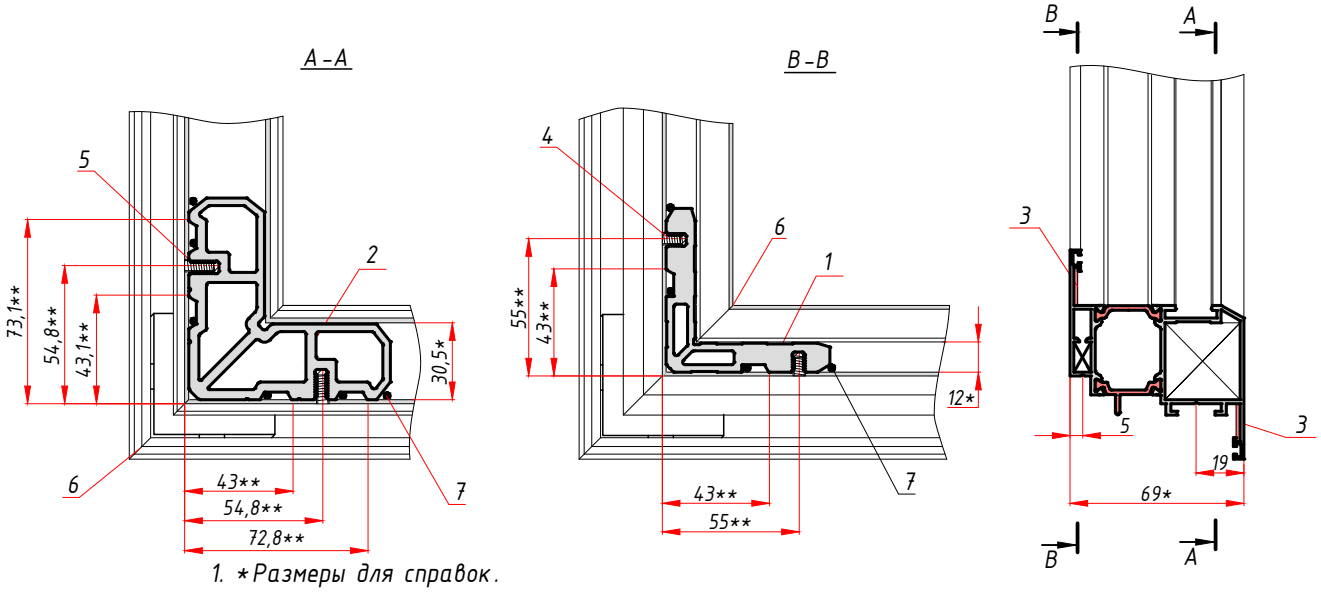
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение створки V60 137-237



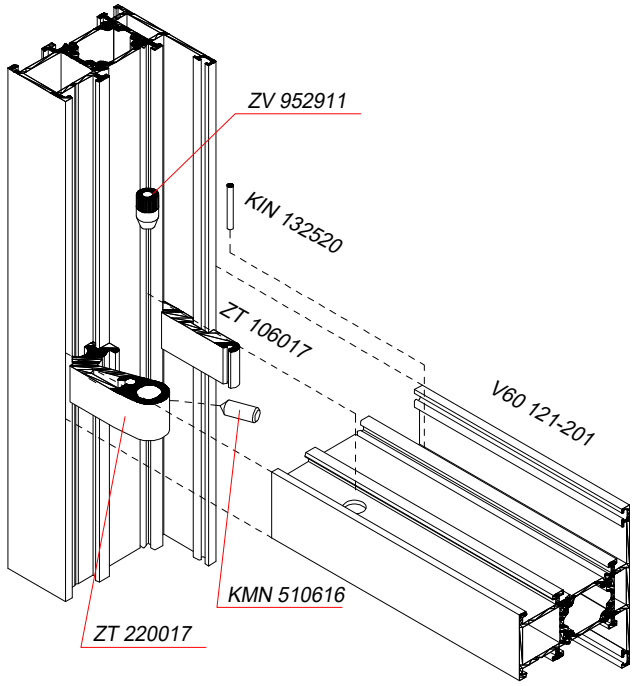
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 204006	Угловой соединитель	1
2	ZE 230029	Угловой соединитель	1
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2
4	KMN 510510	Винт ВМ 5х10 (DIN 914)	2
5	KMN 510514	Винт ВМ 5х14 (DIN 914)	2
		Материалы	
6		Клей-герметик	-
7		Клей Cosmofen DOU	-



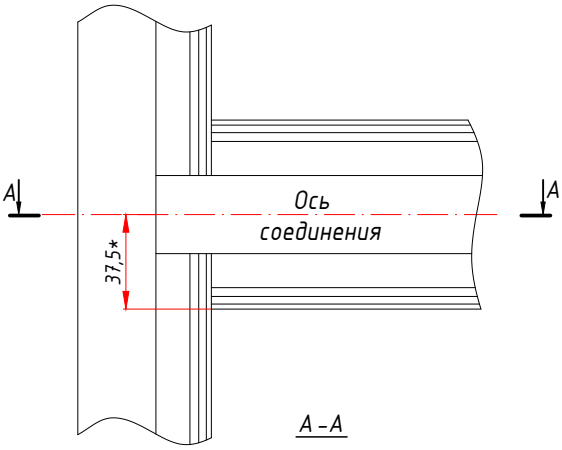


1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Раббердфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

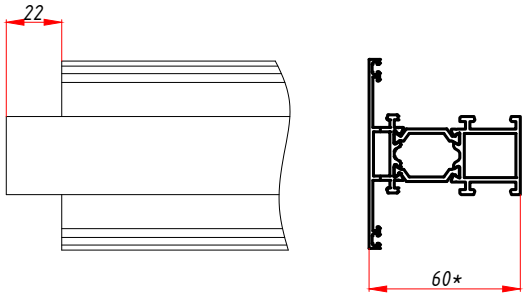
Импостное соединение профиля V60 121-201



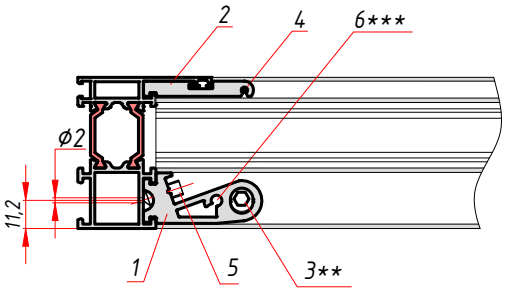
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1
2	ZT 106017	Импостной соединитель	1
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1
		Стандартные изделия	
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1
5	KMN 510616	Винт BM 6x16	1
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	1
		Материалы	
7		Клей-герметик	-

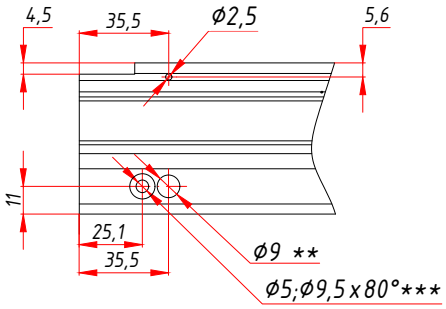


Обработка профиля V60 121-201



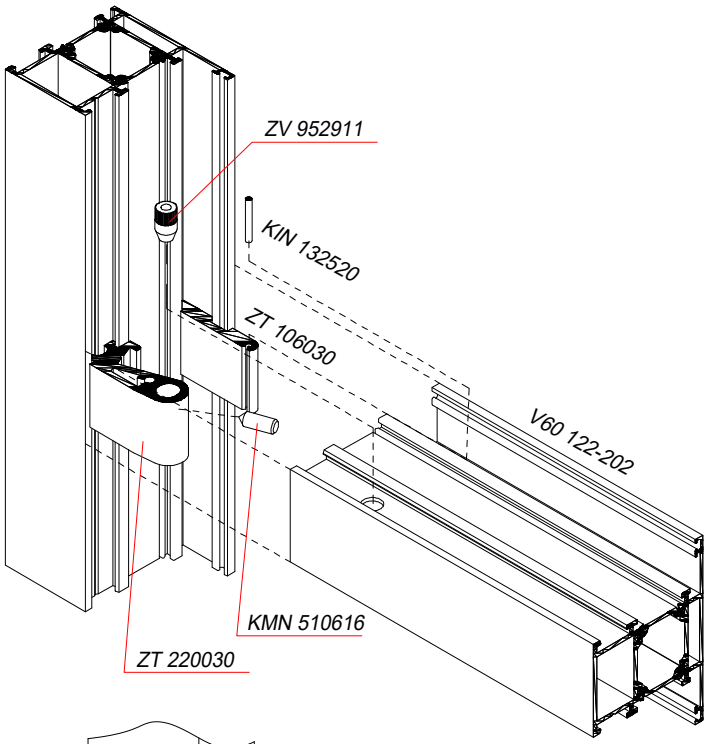
A-A



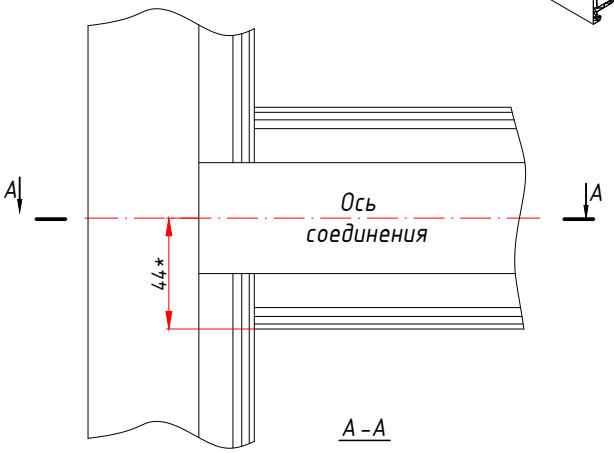


1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8x13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

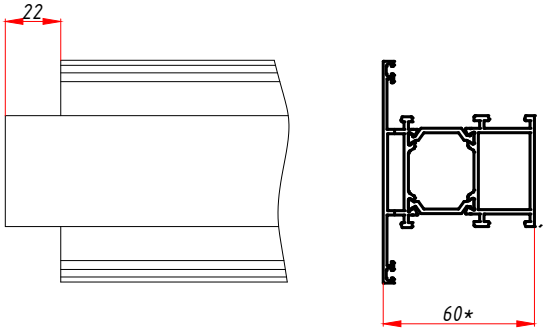
Импостное соединение профиля V60 122-202



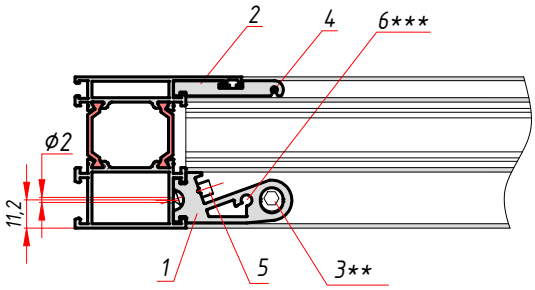
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 220030	Импостный соединитель	1
2	ZT 106030	Импостной соединитель	1
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1
		Стандартные изделия	
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1
5	KMN 510616	Винт BM 6x16	1
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	1
		Материалы	
7		Клей-герметик	-

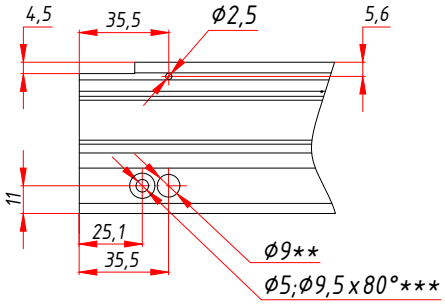


Обработка профиля V60 122-202



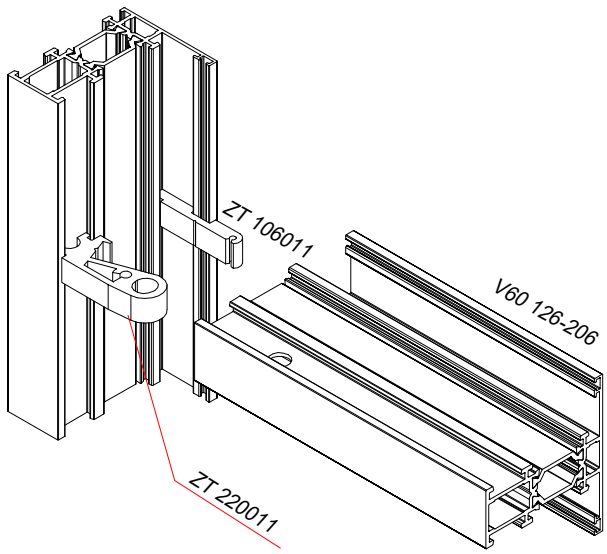
A-A



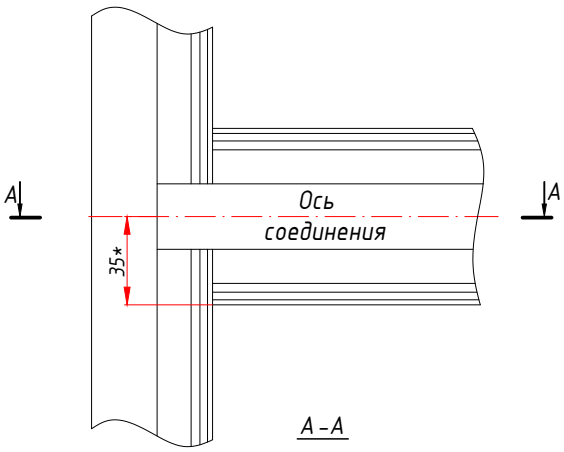


1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8x13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

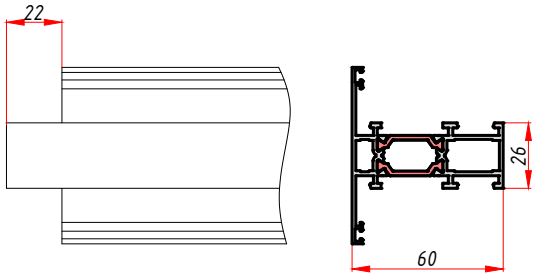
Импостное соединение профиля V60 126-206

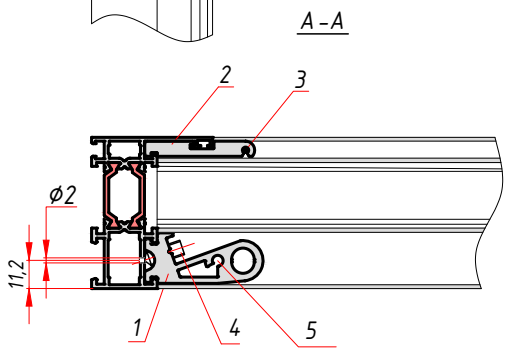


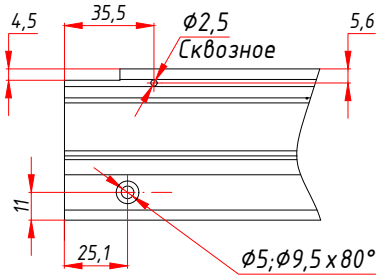
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 220011	Импостный соединитель	1
2	ZT 106011	Импостной соединитель	1
		Стандартные изделия	
3	KIN 132516	Штифт 2,5x16	1
4	KMN 510616	Винт ВМ 6x16	1
5	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	1
		Материалы	
6		Клей-герметик	-



Обработка профиля V60 126-206

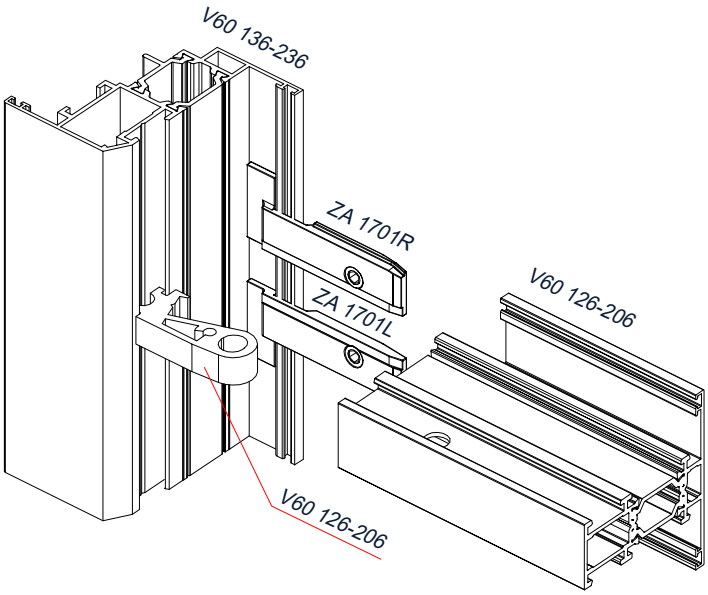




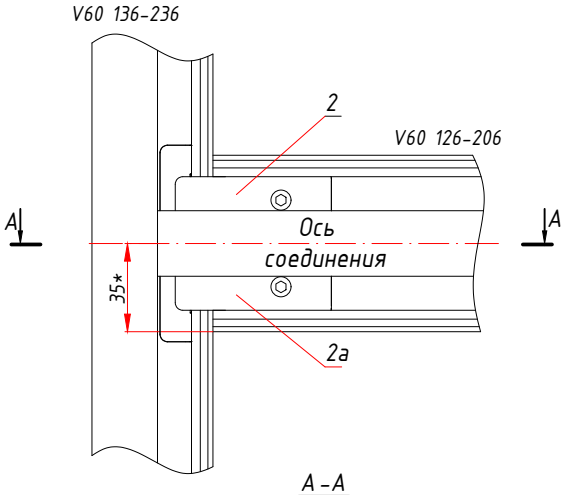


1. * Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Раббердфлекс ПРО ПУ 40.
3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

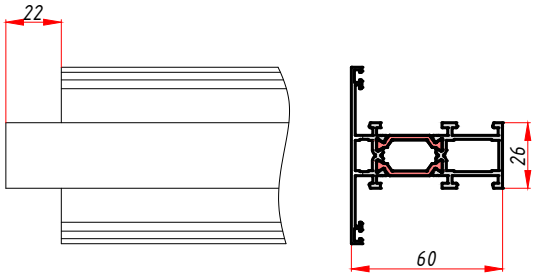
Импостное соединение профиля V60 126-206 со створкой V60 136-236

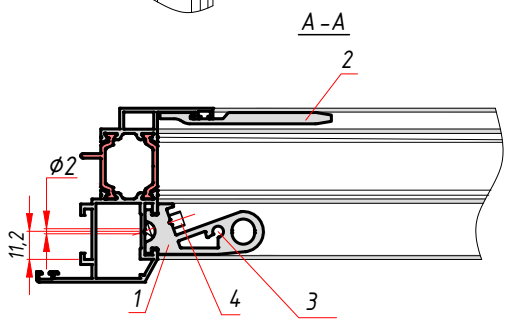


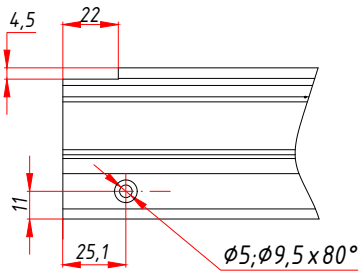
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 220011	Импостный соединитель	1
2	ZA 1701 R	Импостной соединитель Monticelli	1
2а	ZA 1701 L	Импостной соединитель Monticelli	1
		Стандартные изделия	
3	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8х13	1
4	KMN 510616	Винт ВМ 6х16	1
		Материалы	
5		Клей-герметик	-



Обработка профиля V60 126-206

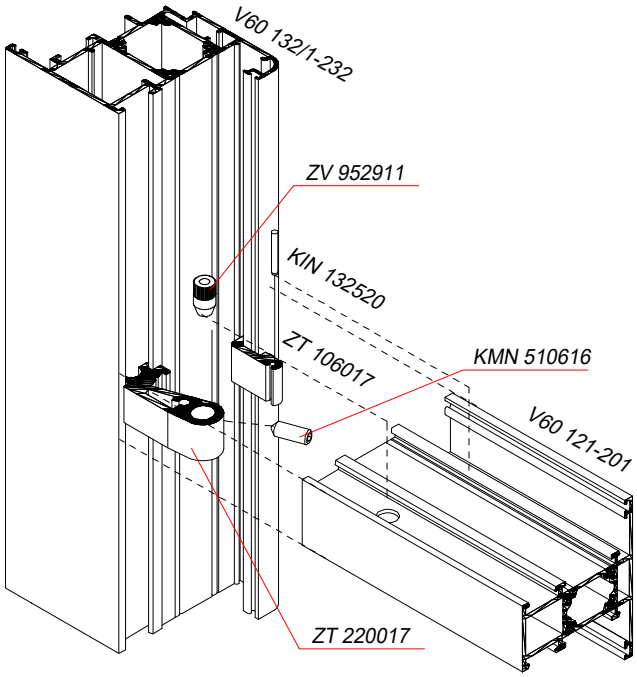






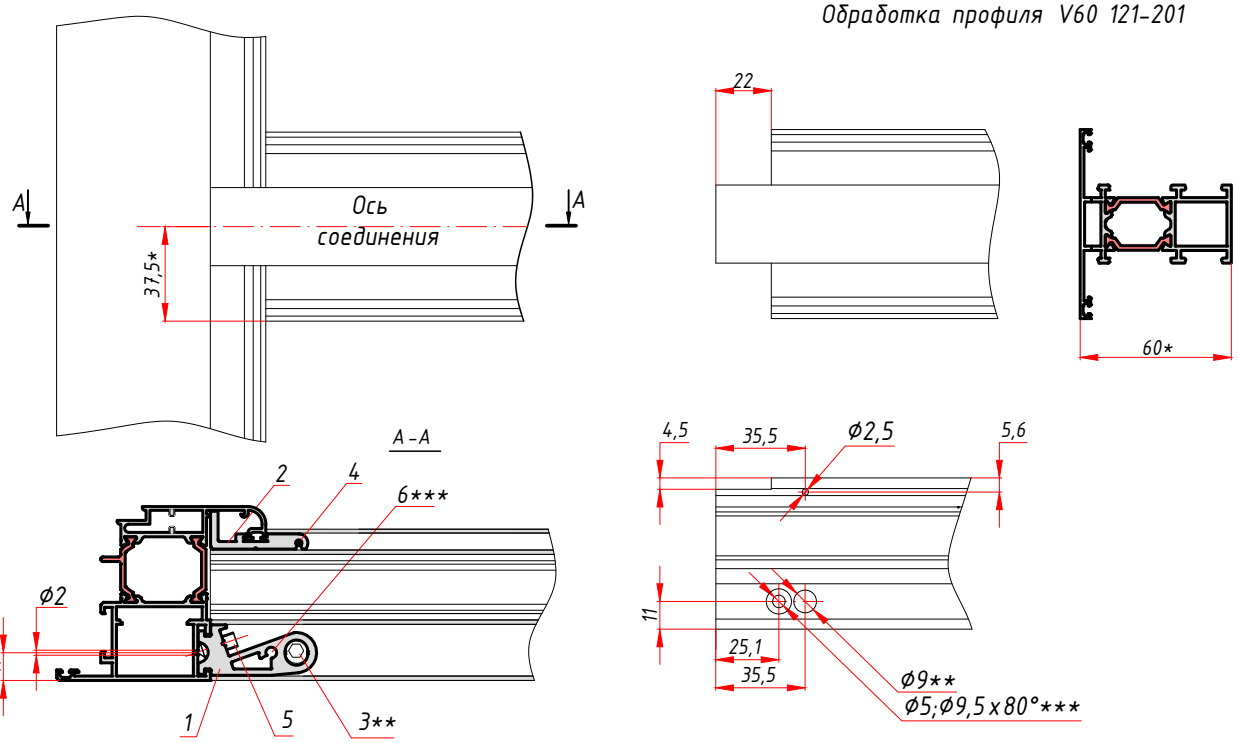
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Импостное соединение профиля V60 121-201 со створкой V60 132/1-232



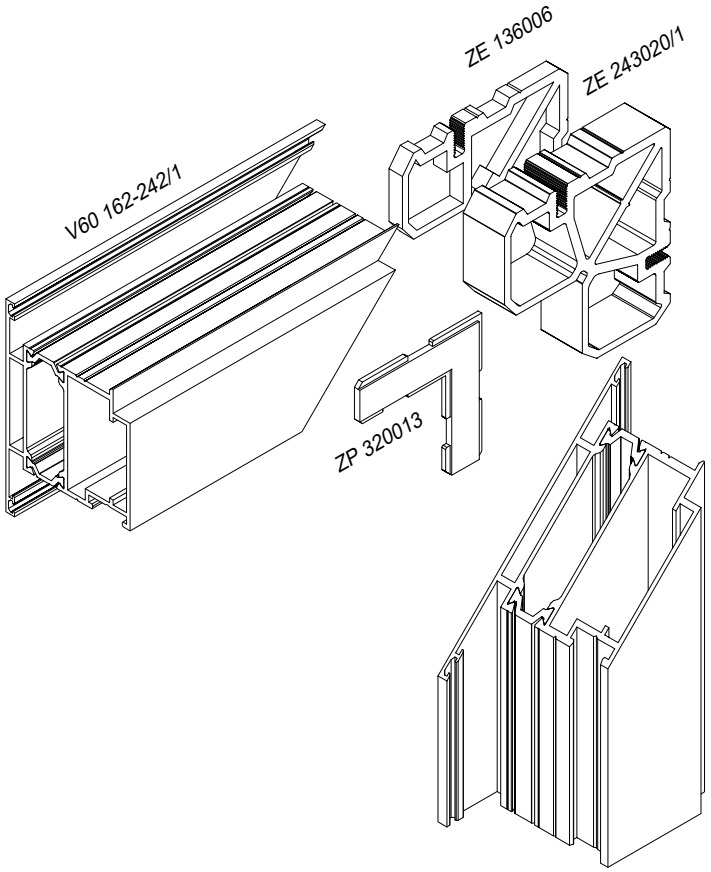
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1
2	ZT 115017	Импостной соединитель	1
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1
		Стандартные изделия	
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1
5	KMN 510616	Винт ВМ 6x16	1
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	1
		Материалы	
7		Клей-герметик	-

Обработка профиля V60 121-201

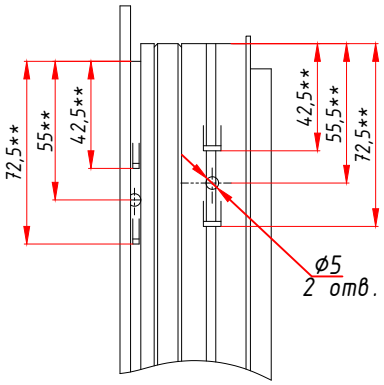


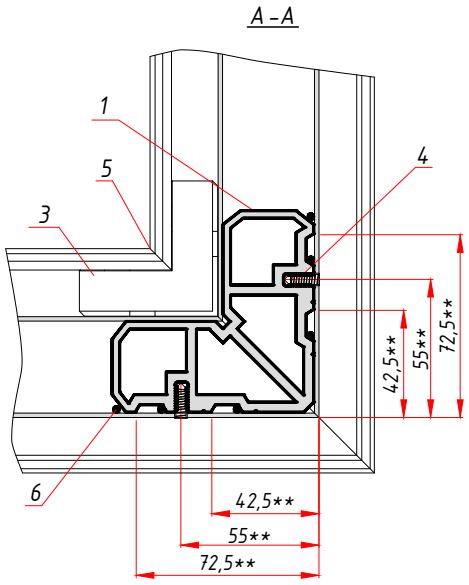
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Радберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8x13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

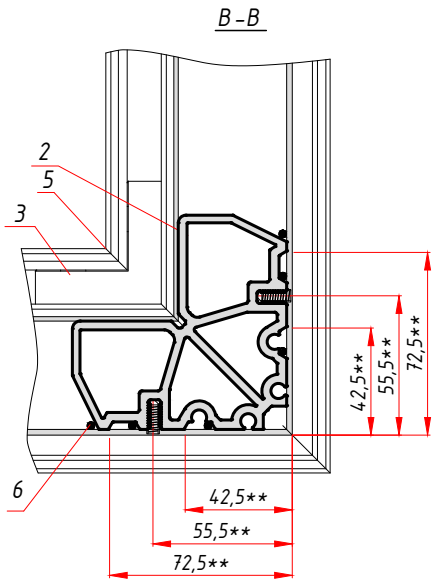
Угловое соединение створки наружного открывания V60 162-242/1

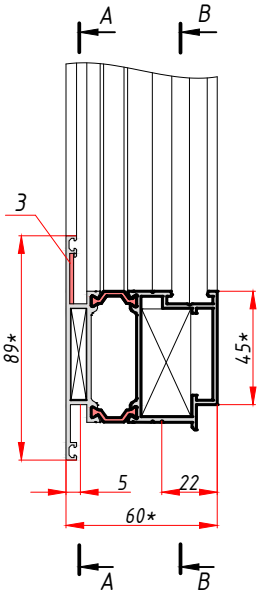


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



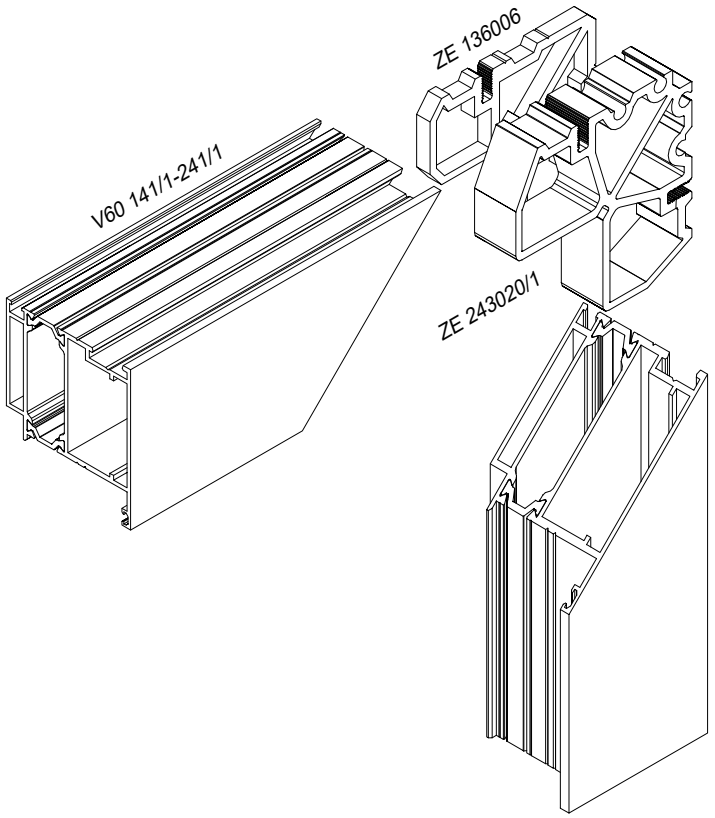




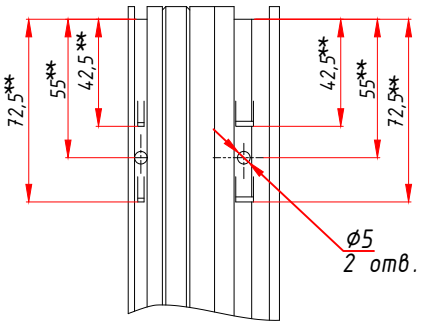


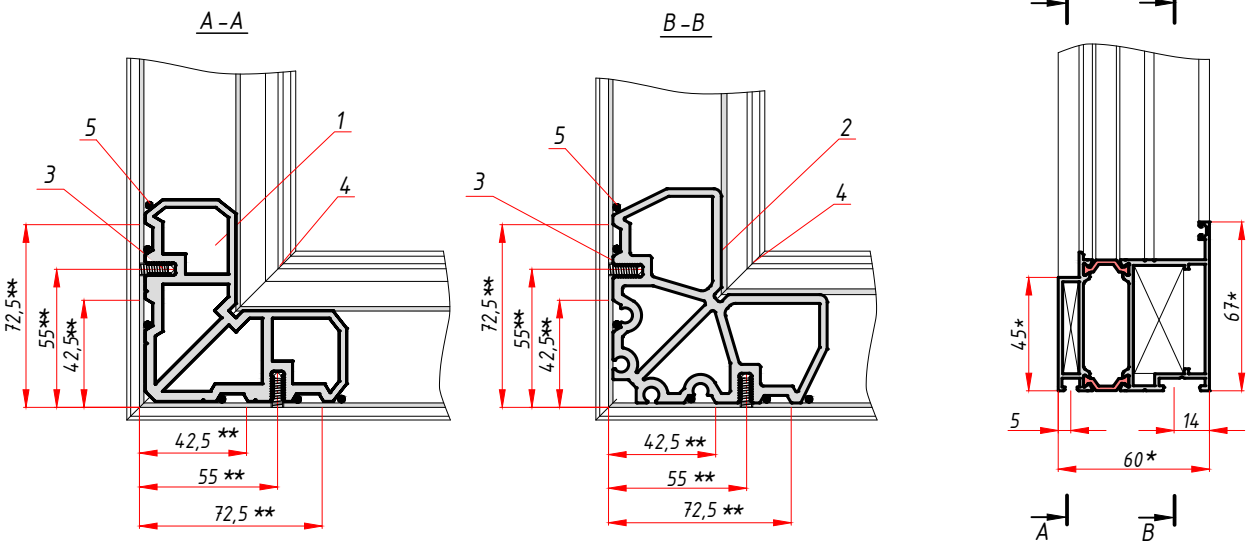
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение рамы V60 141/1-241/1



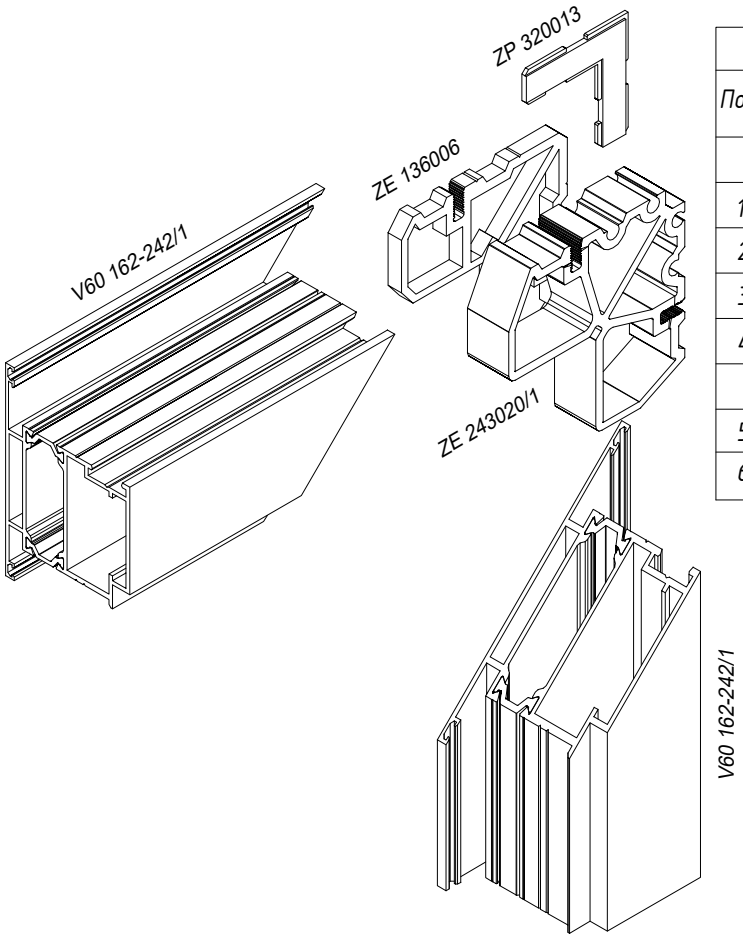
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
4		Клей-герметик	-
5		Клей Cosmofen DOU	-



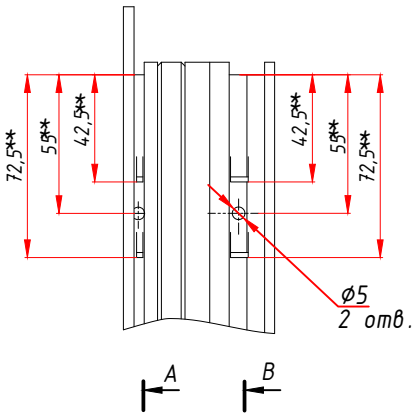


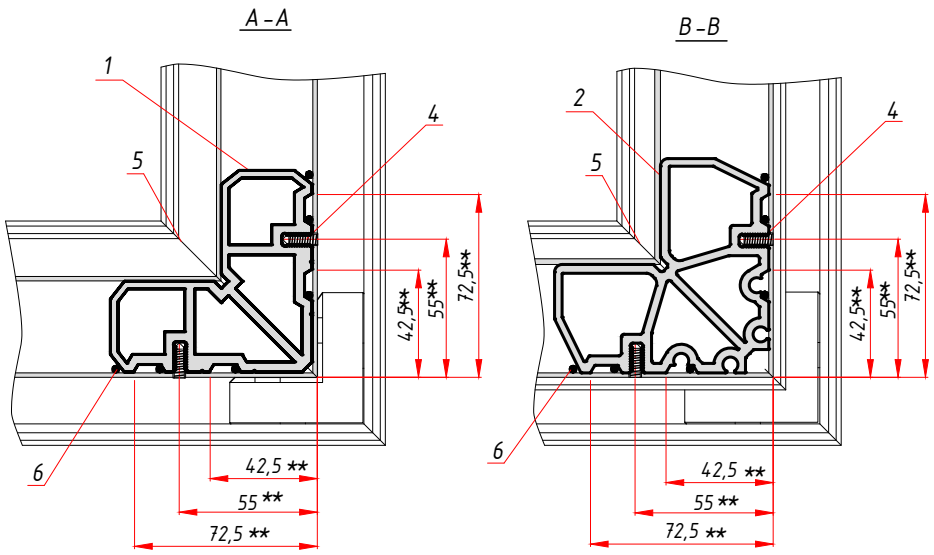
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Раббердфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение рамы V60 162-242/1



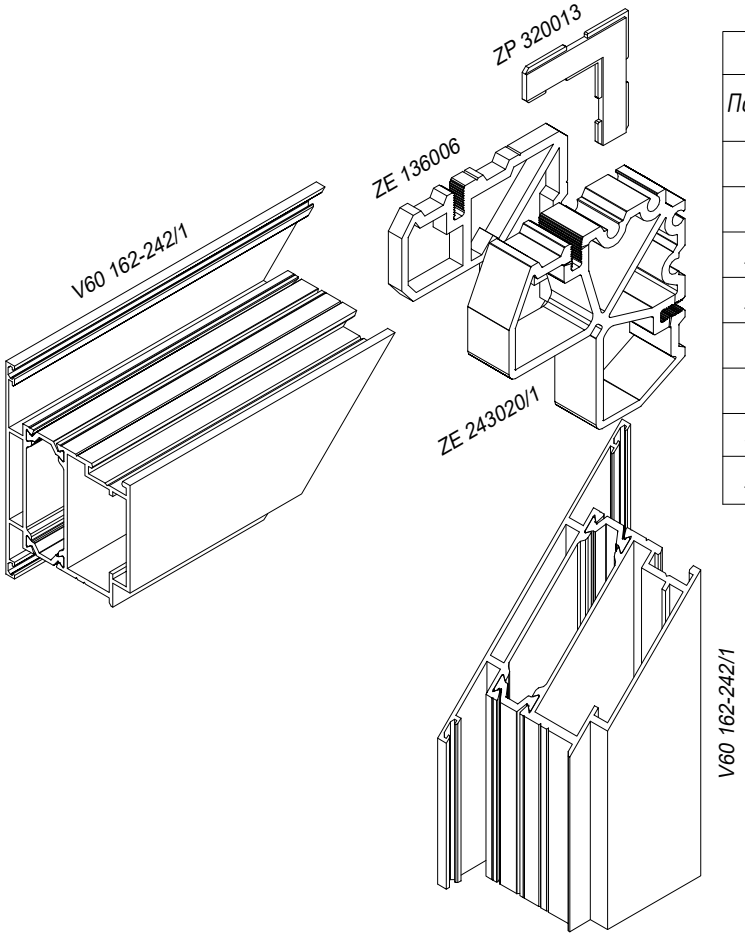
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



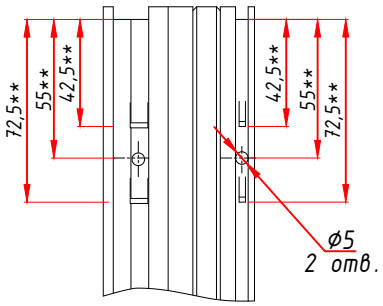


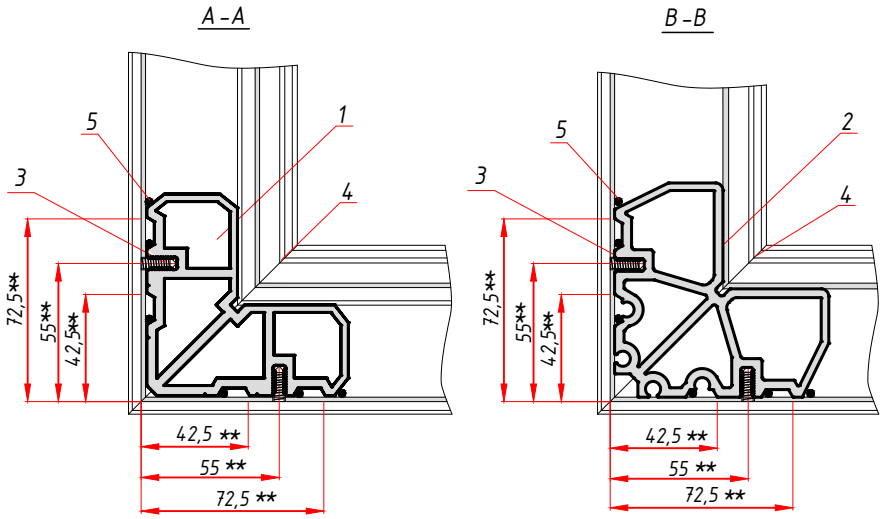
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

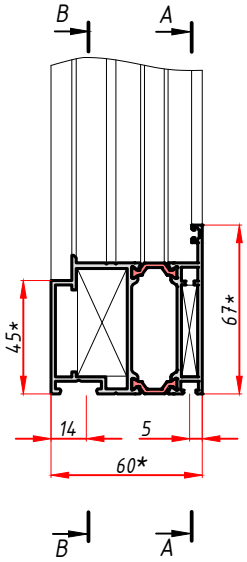
Угловое соединение рамы V60 142/1-242/1



Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
4		Клей-герметик	-
5		Клей Cosmofen DOU	-

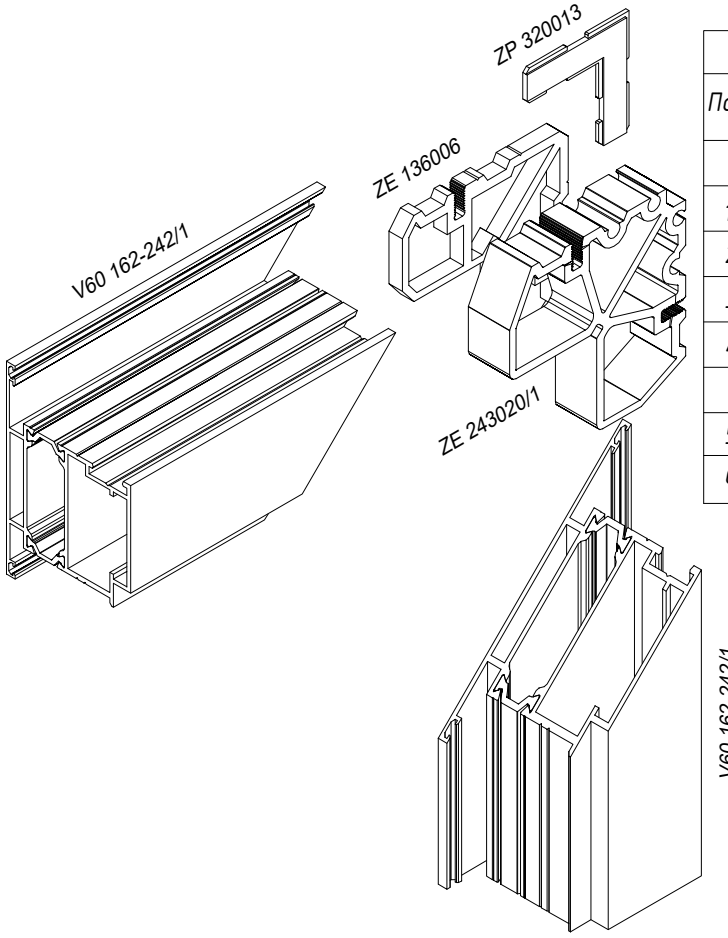




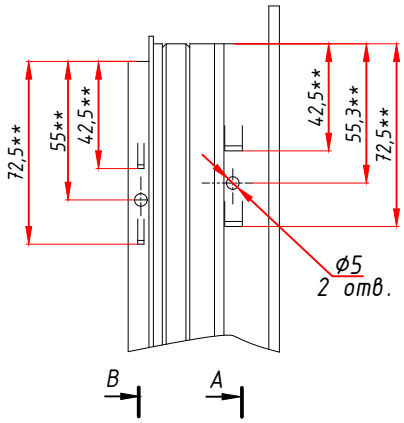


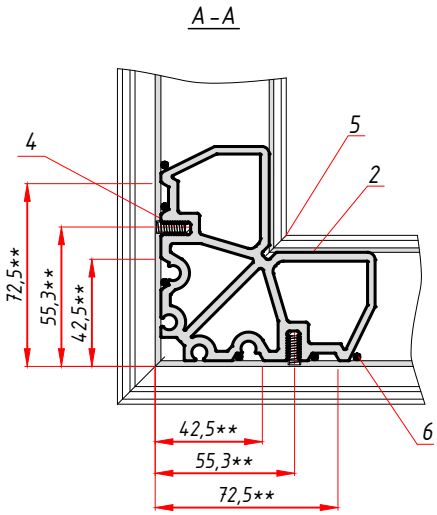
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

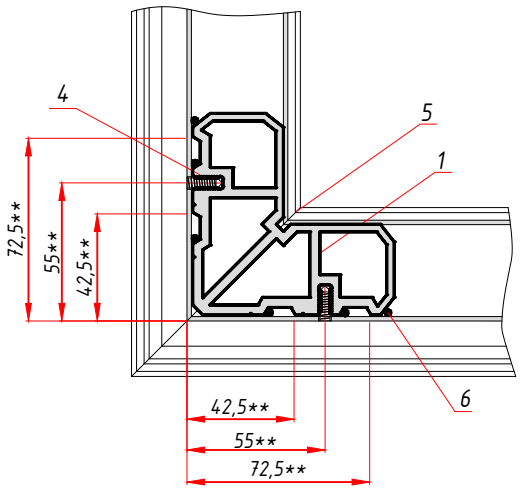
Угловое соединение створки V60 161/1-241/1

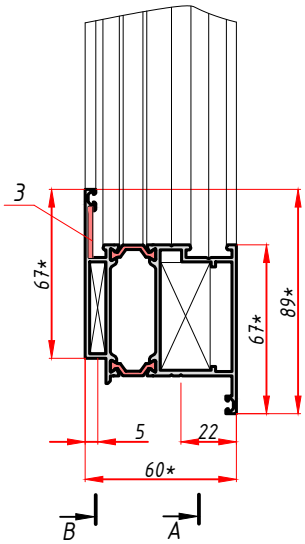


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



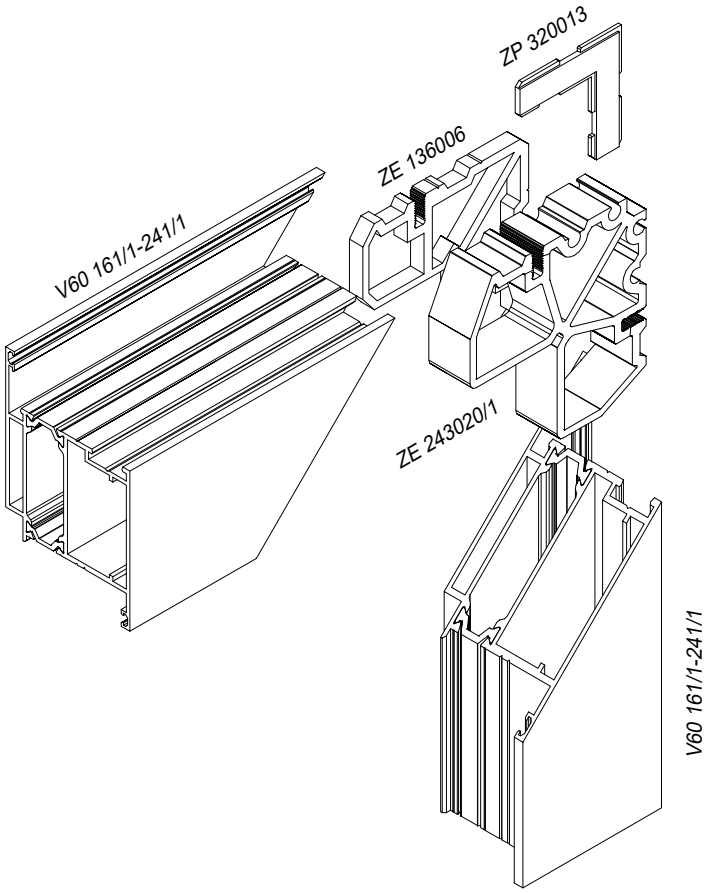




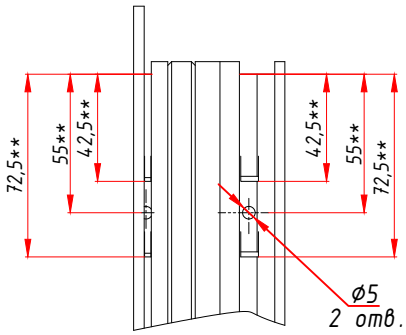


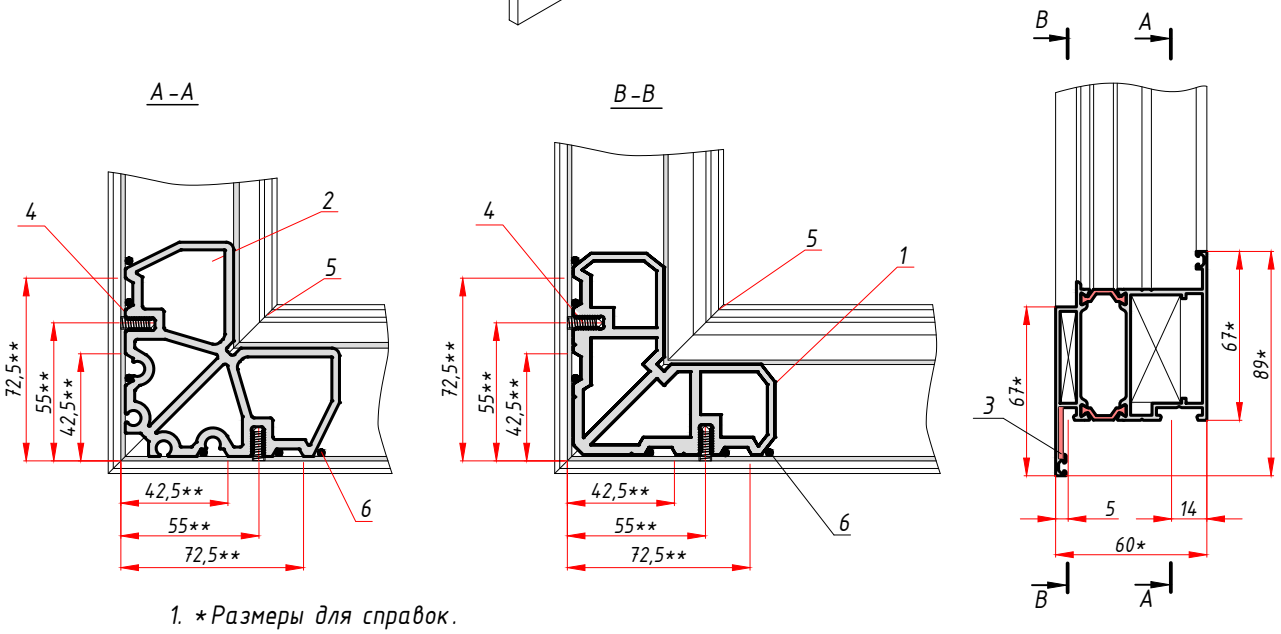
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение рамы V60 161/1-241/1



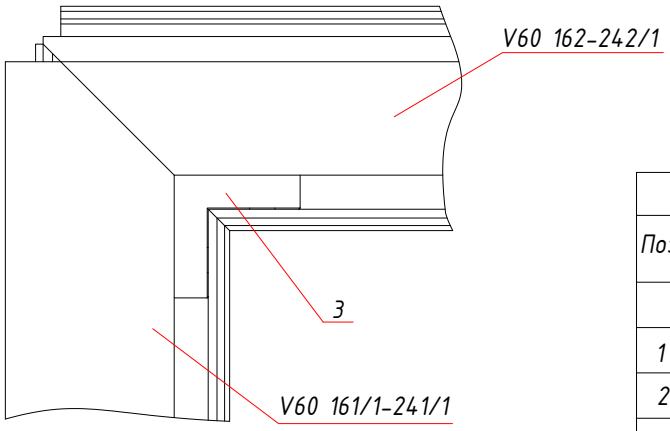
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



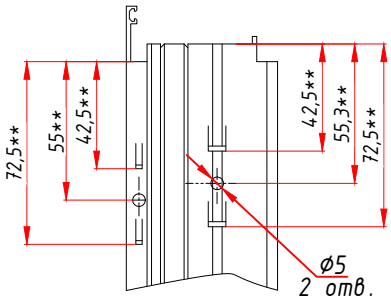


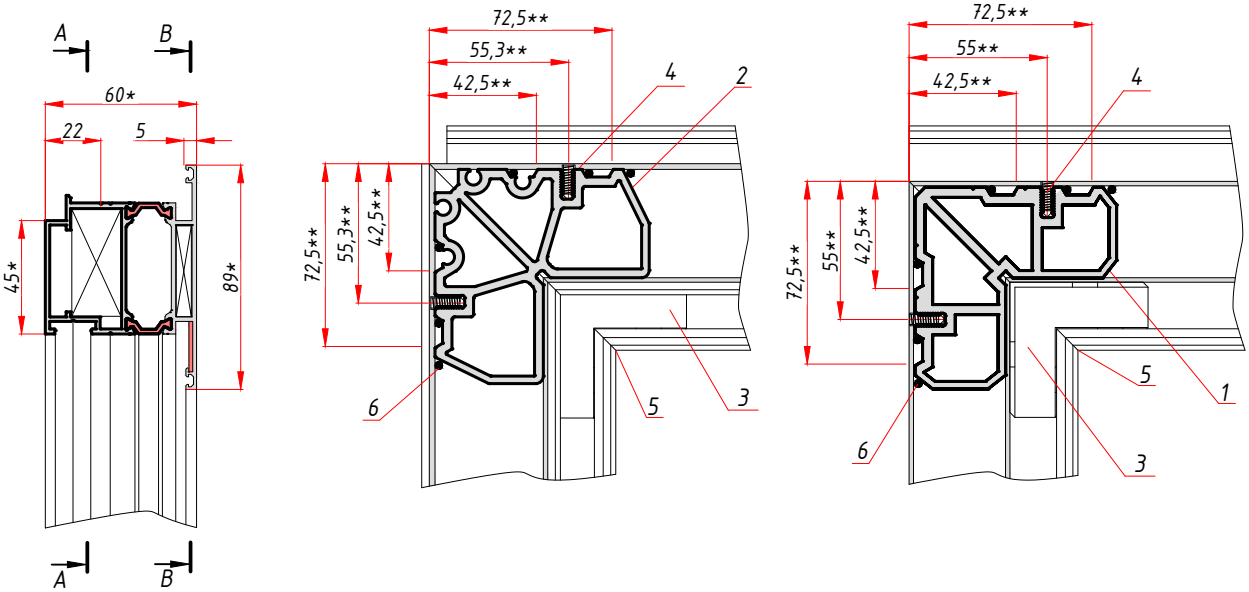
1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение створки V60 161/1-241/1 с V60 162-242/1



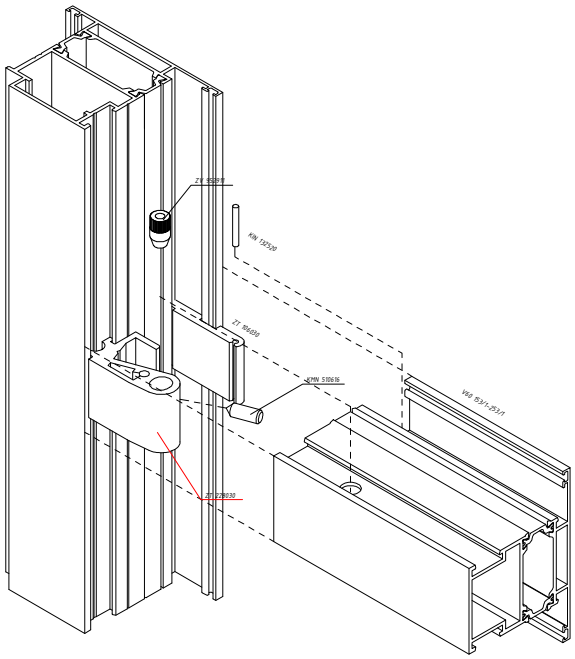
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 136006	Угловой соединитель	1
2	ZE 243020/1	Угловой соединитель	1
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4
		Материалы	
5		Клей-герметик	-
6		Клей Cosmofen DOU	-



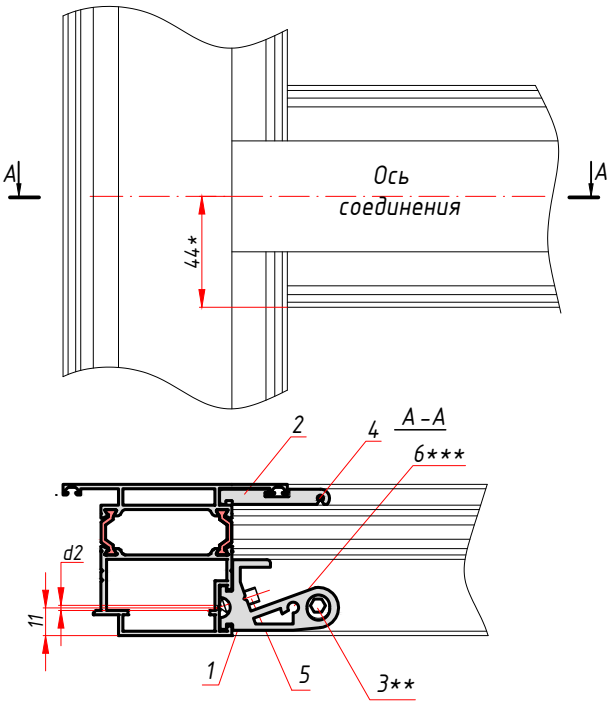


1. *Размеры для справок.
2. **Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

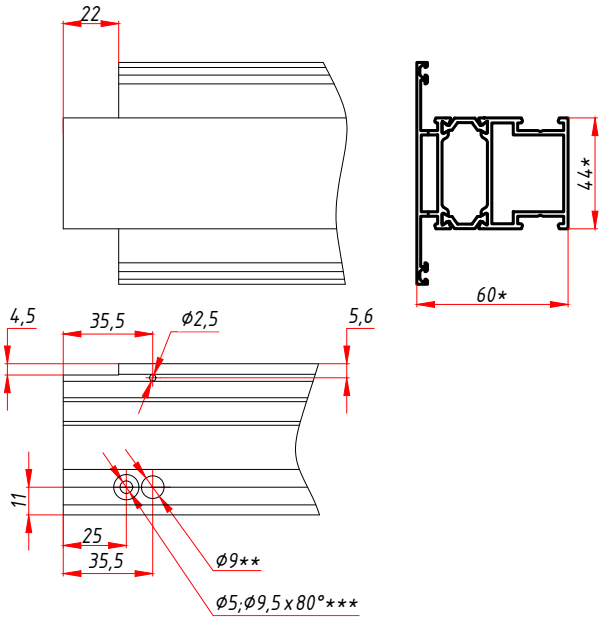
Импостное соединение дверного профиля V60 153/1-253/1



Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 228030	Импостный соединитель	1
2	ZT 106030	Импостной соединитель	1
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1
		Стандартные изделия	
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1
5	KMN 510616	Винт BM 6x16	1
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	1
		Материалы	
7		Клей-герметик	-

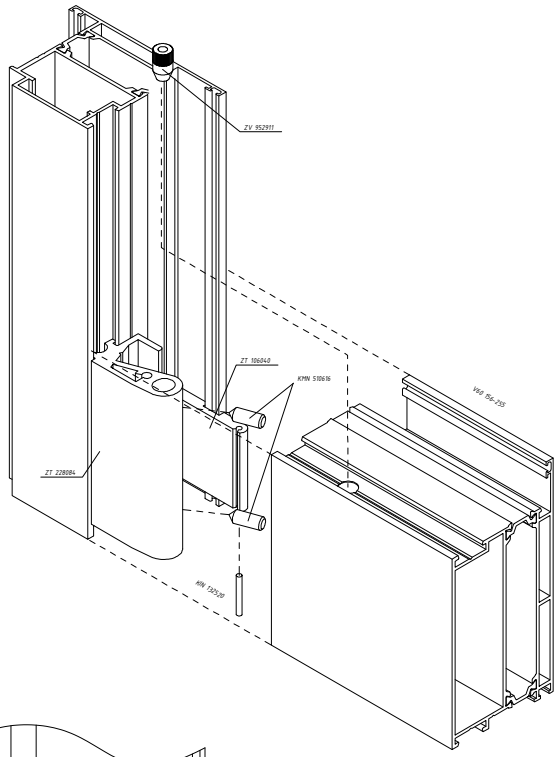


Обработка профиля V60 153/1-253-1

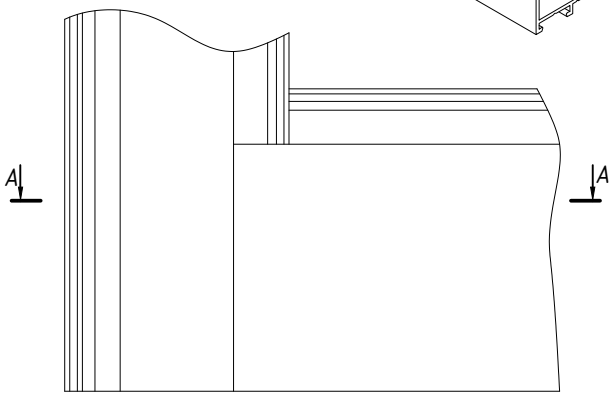


1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8x13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

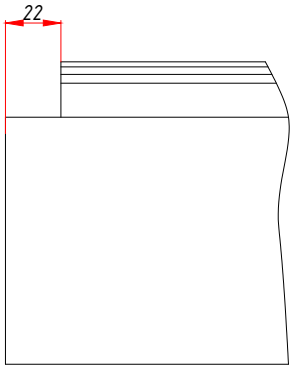
Импостное соединение дверного профиля V60 156-255

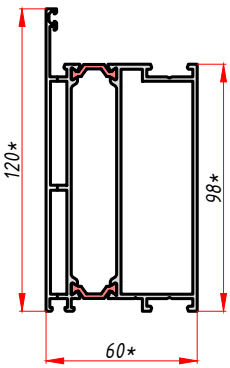


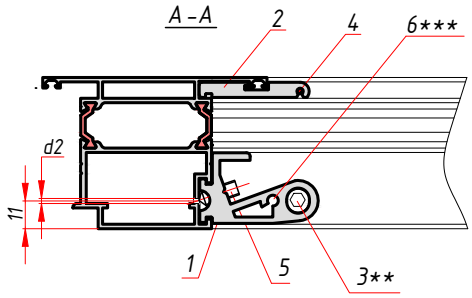
Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZT 228084	Импостный соединитель	1
2	ZT 106040	Импостной соединитель	1
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	2
		Стандартные изделия	
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1
5	KMN 510616	Винт BM 6x16	2
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	2
		Материалы	
7		Клей-герметик	-

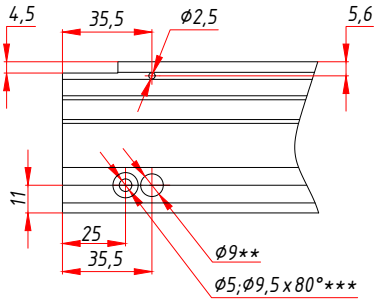


Обработка профиля V60 156-255



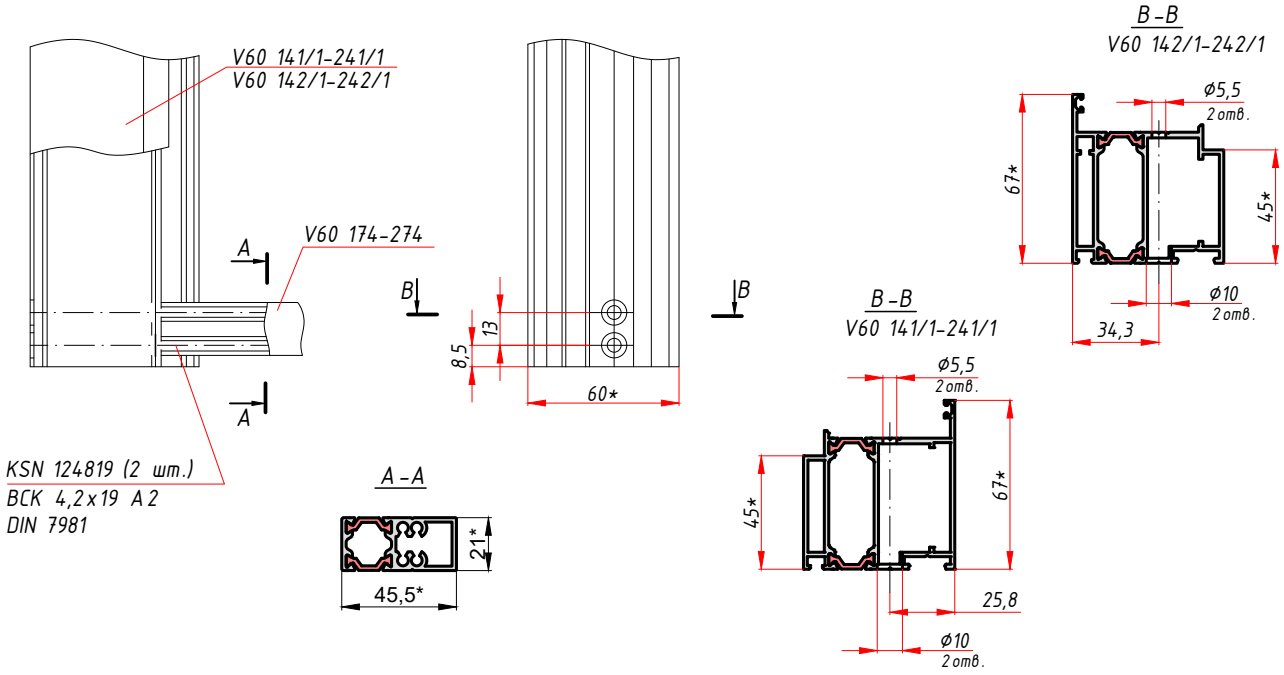




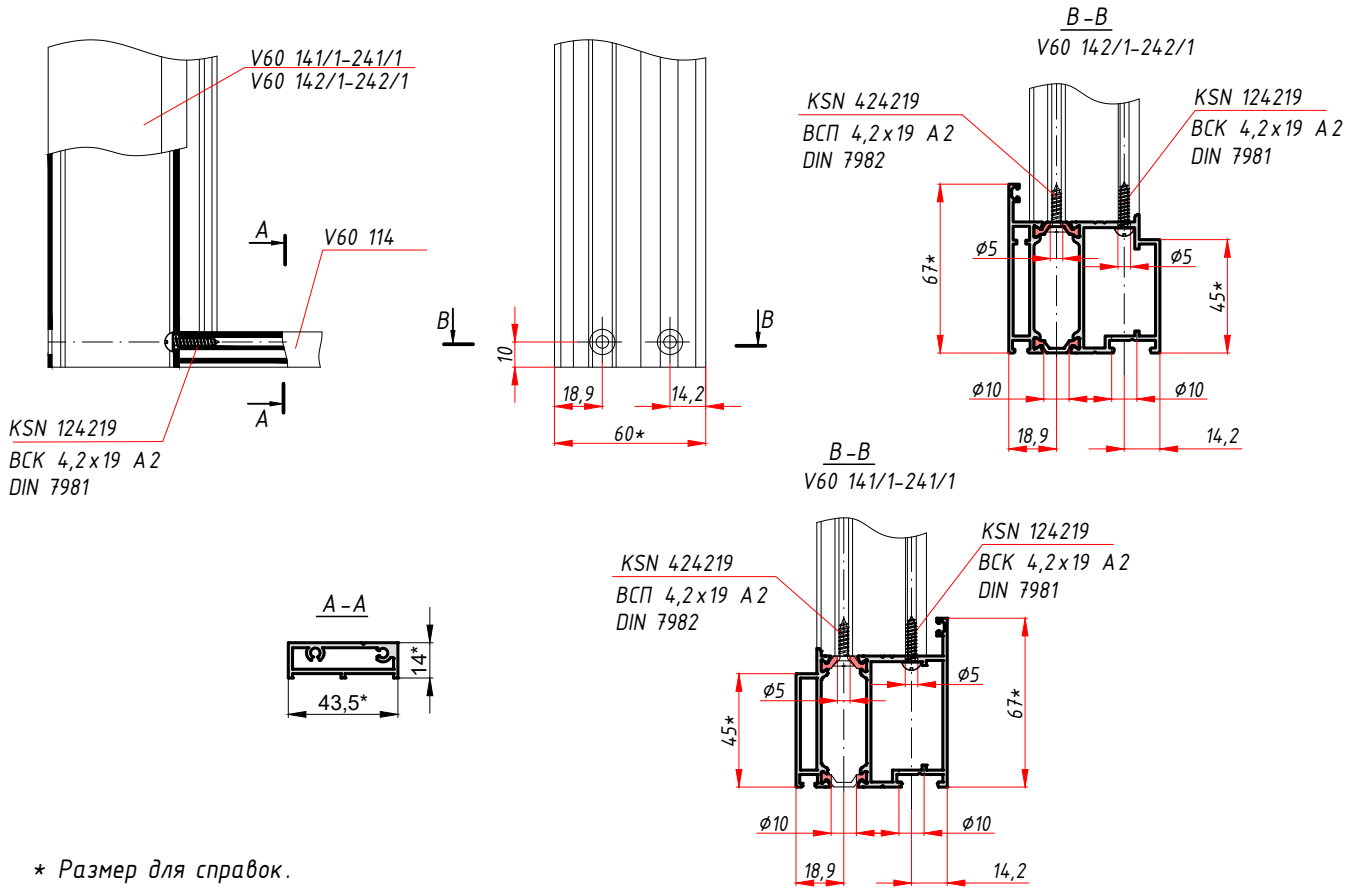


1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8x13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Узел соединения порога V60 174-274 с рамой V60 141/1-241/1, V60 142/1-242/1.

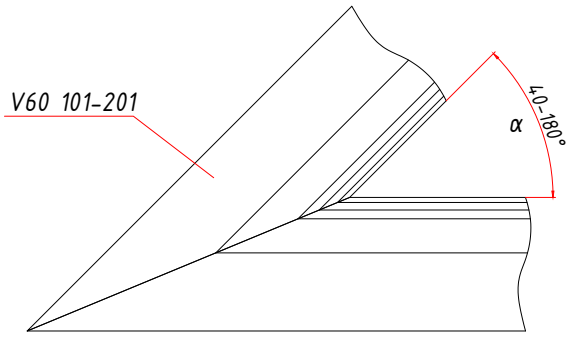


Узел соединения порога V60 114 с рамой V60 141/1-241/1, V60 142/1-242/1.

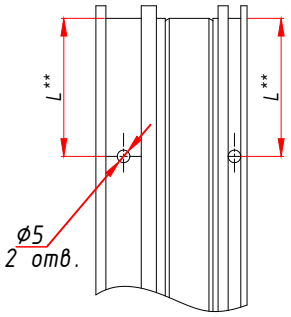


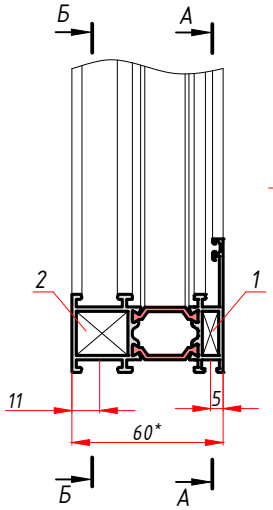
* Размер для справок.

Угловое соединение рамы V60 101-201 для углов 40-180°

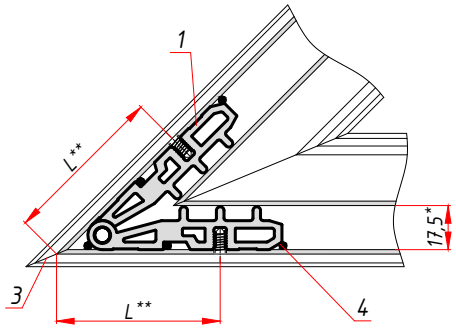


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 477006	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1
2	ZE 477020	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130618	Штифт 6x18 (DIN 7)	1
		Материалы	
3		Клей-герметик	-
4		Клей Cosmofen DOU	-

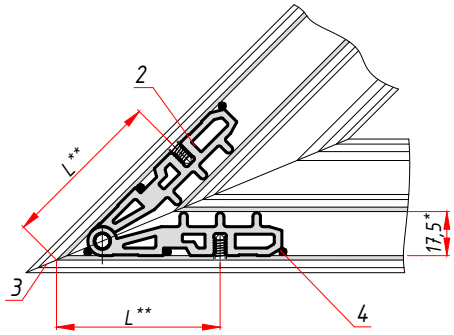




А-А



Б-Б



Угол α	L, мм
40	68
45	65,5
50	63,5
55	61,8
60	60,4
65	59,1
70	58,1

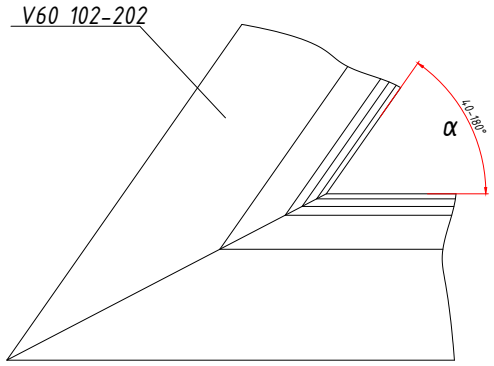
Угол α	L, мм
75	57,1
80	56,3
85	55,5
90	54,8
95	54,2
100	53,6
105	53,1

Угол α	L, мм
110	52,6
115	52,1
120	51,7
125	51,2
130	50,8
135	50,4
140	50

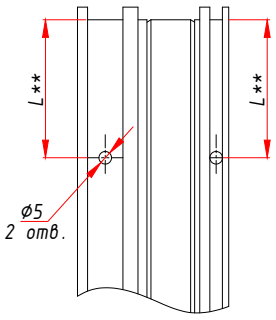
Угол α	L, мм
145	49,7
150	49,3
155	49
160	48,6
165	48,3
170	48
175	47,6
180	47,3

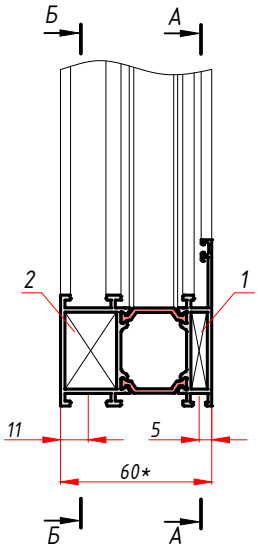
1. *Размеры для справок.
2. **Размер зависит от угла α.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.
   Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс Про ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

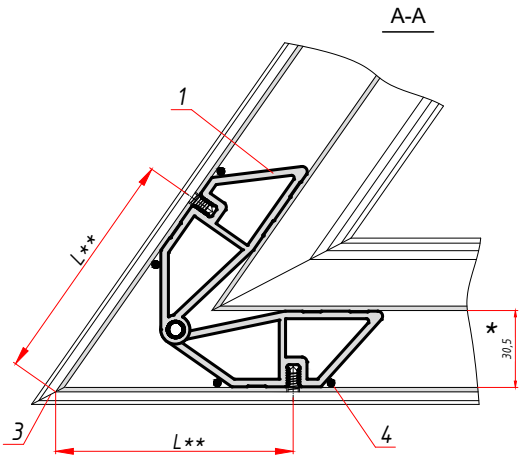
Угловое соединение рамы V60 102-202 для углов 40-180°

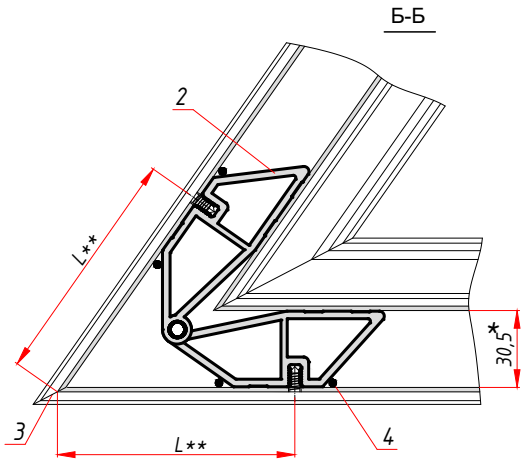


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 488006	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 888006	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1
2	ZE 488020	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 888020	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130618	Штифт 6x18 (DIN 7)	1
		Материалы	
3		Клей-герметик	-
4		Клей Cosmofen DOU	-





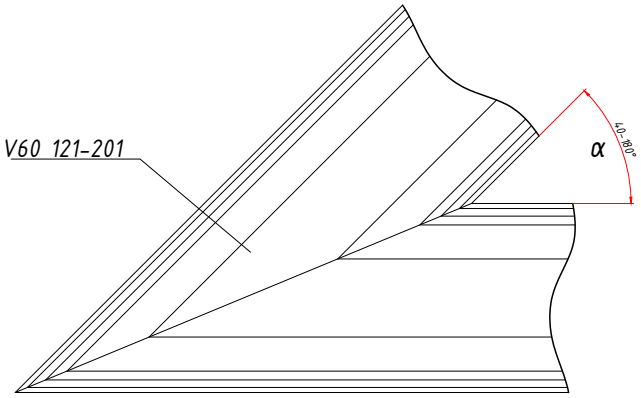




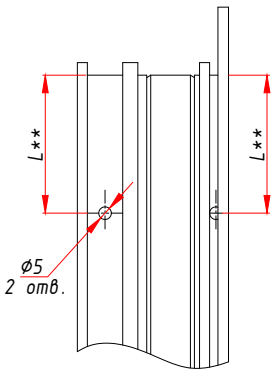
Угол α	L, мм	Угол α	L, мм	Угол α	L, мм
40	115,3	90	72	140	56,3
45	107	95	70	145	55,1
50	100,4	100	68	150	53,9
55	94,8	105	66,3	155	52,8
60	90,2	110	64,6	160	51,7
65	86,1	115	63	165	50,6
70	82,6	120	61,6	170	49,5
75	79,5	125	60,2	175	48,4
80	76,8	130	58,8	180	47,3
85	74,3	135	57,5		

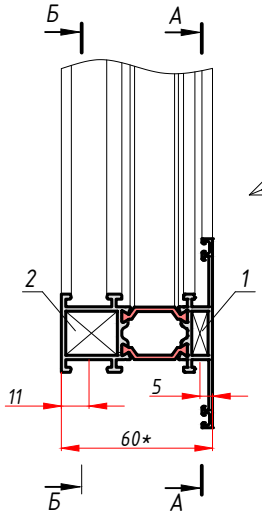
1. *Размеры для справок.
2. **Размер зависит от угла α.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.
   Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

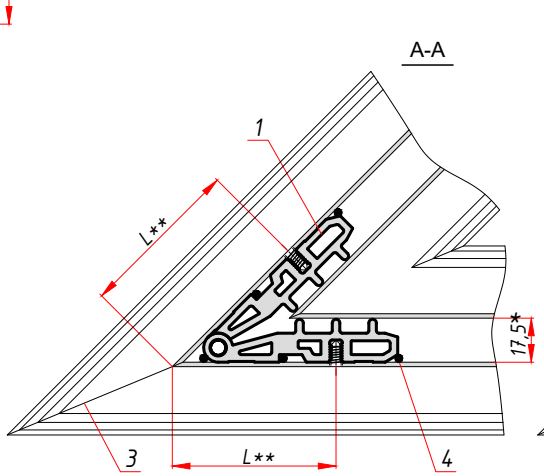
Угловое соединение оконного импостного профиля V60 121-201 для углов 40-180°

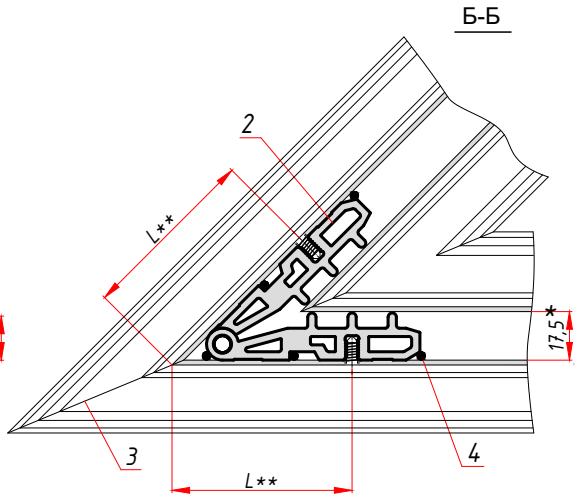


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 477006	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1
2	ZE 477020	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130618	Штифт 6x18 (DIN 7)	1
		Материалы	
3		Клей-герметик	-
4		Клей Cosmofen DOU	-





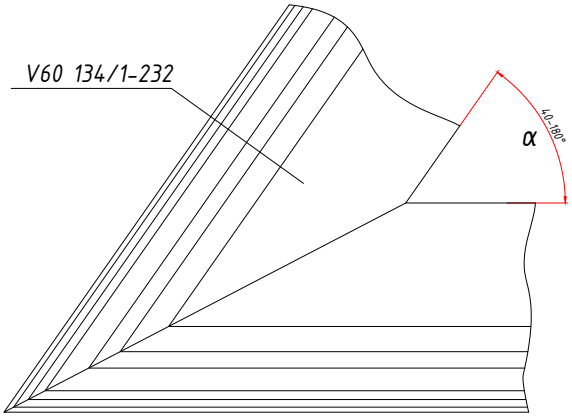




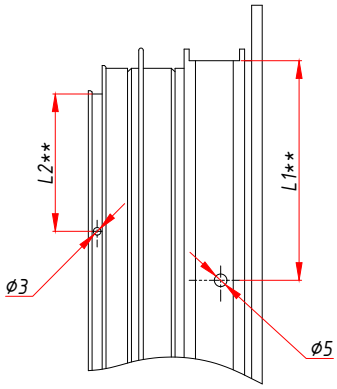
Угол α	L, мм	Угол α	L, мм	Угол α	L, мм	Угол α	L, мм
40	68	75	57,1	110	52,6	145	49,7
45	65,5	80	56,3	115	52,1	150	49,3
50	63,5	85	55,5	120	51,7	155	49
55	61,8	90	54,8	125	51,2	160	48,6
60	60,4	95	54,2	130	50,8	165	48,3
65	59,1	100	53,6	135	50,4	170	48
70	58,1	105	53,1	140	50	175	47,6
						180	47,3

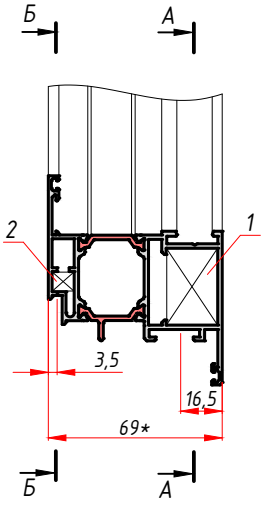
1. *Размеры для справок.
2. **Размер зависит от угла α.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.
   Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение створки V60 134/1-232 для углов 40-180°

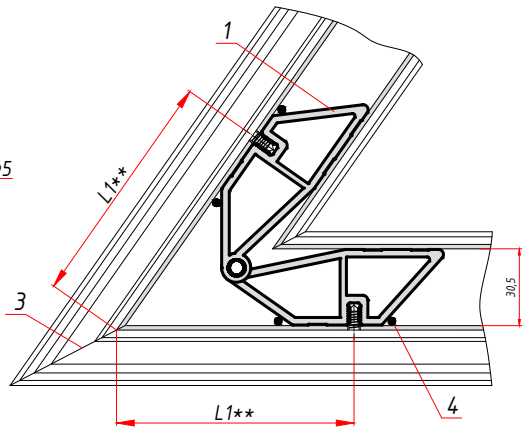


Спецификация			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
		Детали	
1	ZE 488020	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 888020	Деталь вар. вкладыша	2
	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2
	KIN 130618	Штифт 6x18 (DIN 7)	1
2	ZE 480009	Вариабельный вкладыш	1
	ZE 480009.1	Деталь вар. вкладыша	1
	ZE 480009.2	Деталь вар. вкладыша	1
	KIN 130310	Штифт 3x10 (DIN 7)	2
	KIN 130408	Штифт 4x8 (DIN 7)	1
		Материалы	
3		Клей-герметик	-
4		Клей Cosmofen DOU	-

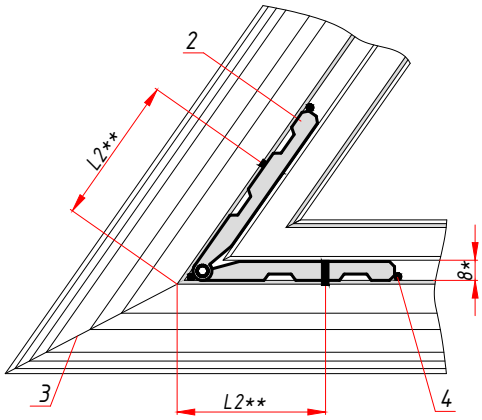




А-А



Б-Б



Угол α	L1, мм	L2, мм
40	115,3	63,7
45	107	62
50	100,4	60,6
55	94,8	59,4
60	90,2	58,4
65	86,1	57,5
70	82,6	56,8
75	79,5	56,1
80	76,8	55,6
85	74,3	55

Угол α	L1, мм	L2, мм
90	72	54,5
95	70	54,1
100	68,1	53,7
105	66,3	53,3
110	64,6	53
115	63,1	52,6
120	61,6	52,3
125	60,2	52
130	58,8	51,7
135	57,5	51,5

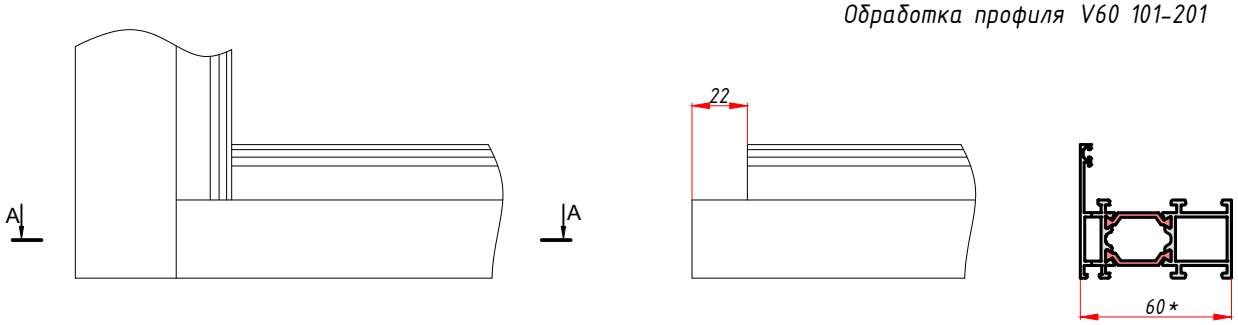
Угол α	L1, мм	L2, мм
140	56,3	51,2
145	55,1	51
150	53,9	50,7
155	52,8	50,5
160	51,7	50,2
165	50,6	50
170	49,5	49,8
175	48,4	49,5
180	47,3	49,3

1. *Размеры для справок.
2. **Размер зависит от угла α.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.
   Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

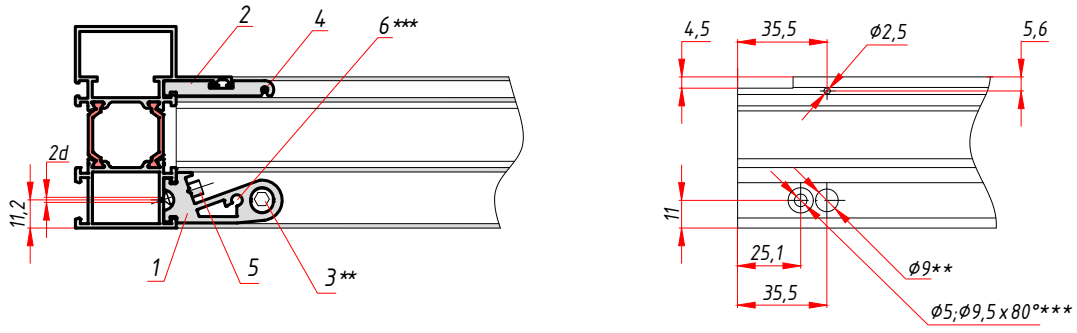
Угловое соединение профиля V60 101-201 с усиленной рамой V60 103-203

Спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1	
2	ZT 106017	Импостной соединитель	1	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	см. п. 3
		Стандартные изделия		
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1	
5	KMN 510616	Винт ВМ 6x16	1	
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8x13	1	см. п. 3
		Материалы		
7		Клей-герметик	-	

Обработка профиля V60 101-201



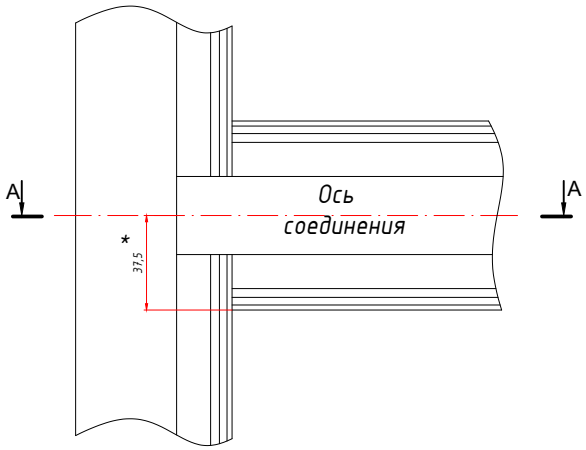
A-A



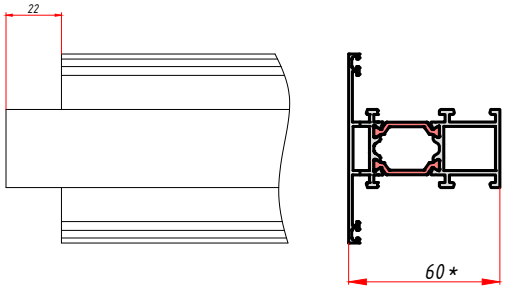
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8x13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

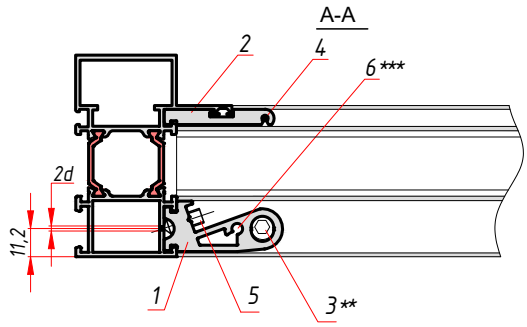
Импостное соединение профиля V60 121-201 с усиленной рамой V60 103-203

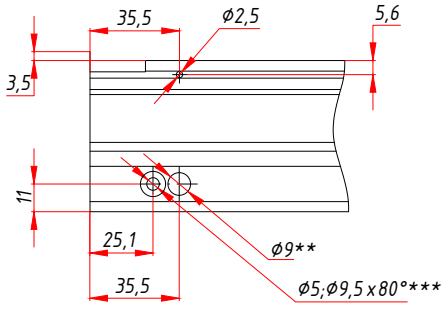
Спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1	
2	ZT 106017	Импостной соединитель	1	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	см. п. 3
		Стандартные изделия		
4	KIN 132520	Штифт 2,5х20	1	
5	KMN 510616	Винт ВМ 6х16	1	
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8х13	1	см. п. 3
		Материалы		
7		Клей-герметик	-	



Обработка профиля V60 121-201





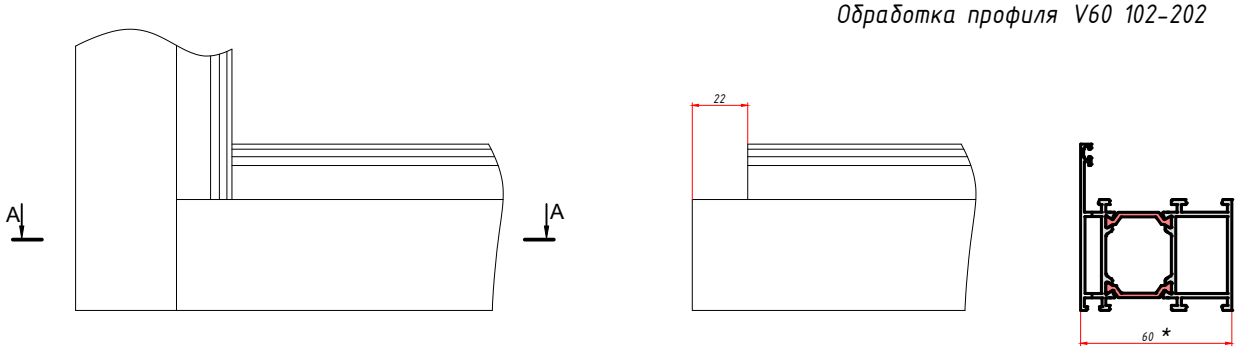


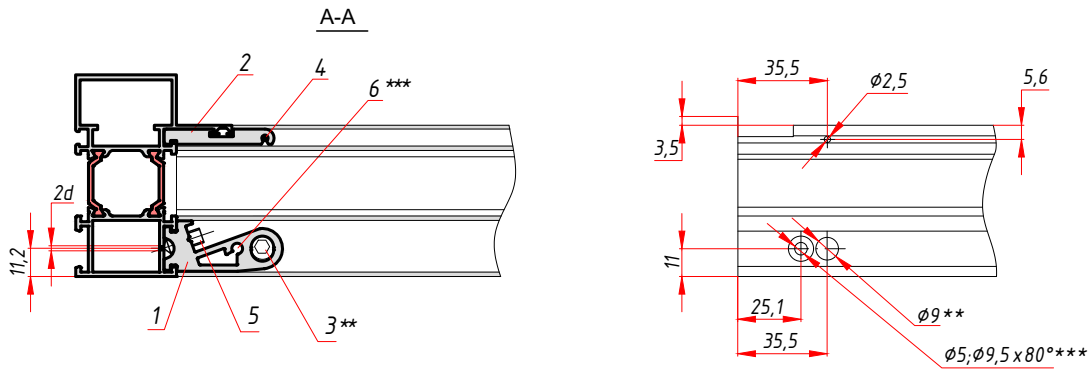
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8х13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Угловое соединение профиля V60 102-202 с усиленной рамой V60 103-203

Спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ZT 220030	Импостный соединитель	1	
2	ZT 106030	Импостной соединитель	1	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	см. п. 3
		Стандартные изделия		
4	KIN 132520	Штифт 2,5 x 20	1	
5	KMN 510616	Винт 6 x 16	1	
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8 x 13	1	см. п. 3
		Материалы		
7		Клей-герметик	-	

Обработка профиля V60 102-202

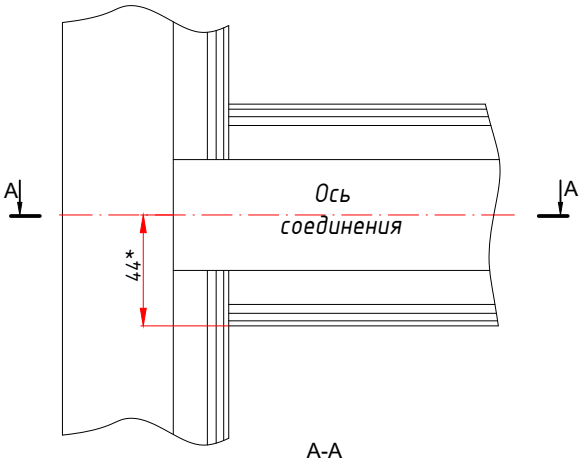




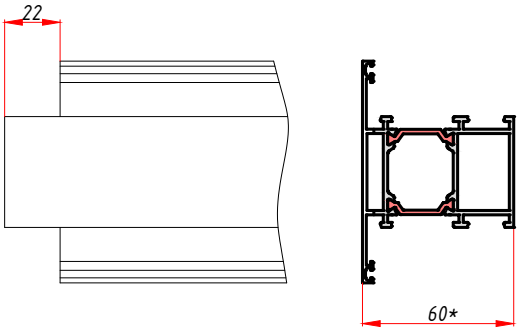
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8 x 13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

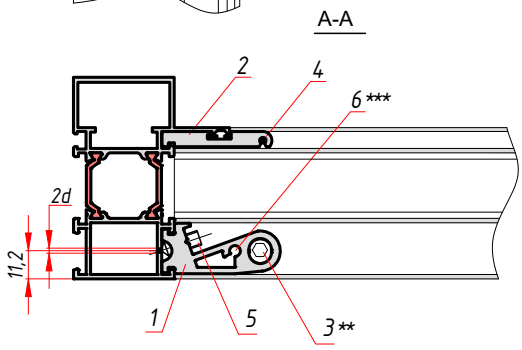
Импостное соединение профиля V60 122-202 с усиленной рамой V60 103-203

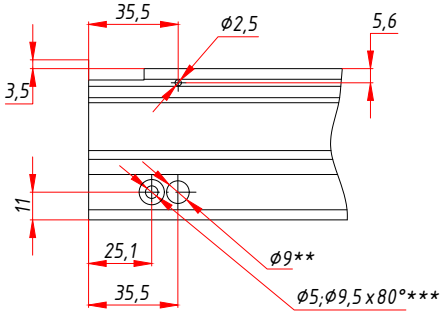
Спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ZT 220030	Импостный соединитель	1	
2	ZT 106030	Импостной соединитель	1	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	см. п. 3
		Стандартные изделия		
4	KIN 132520	Штифт 2,5х20	1	
5	KMN 510616	Винт 6х16	1	
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8х13	1	см. п. 3
		Материалы		
7		Клей-герметик	-	



Обработка профиля V60 122-202

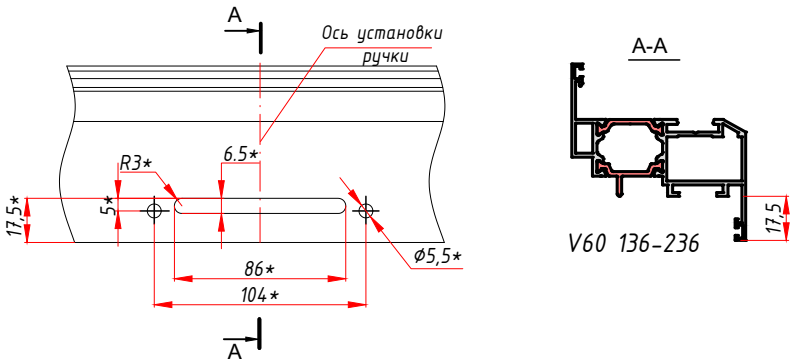






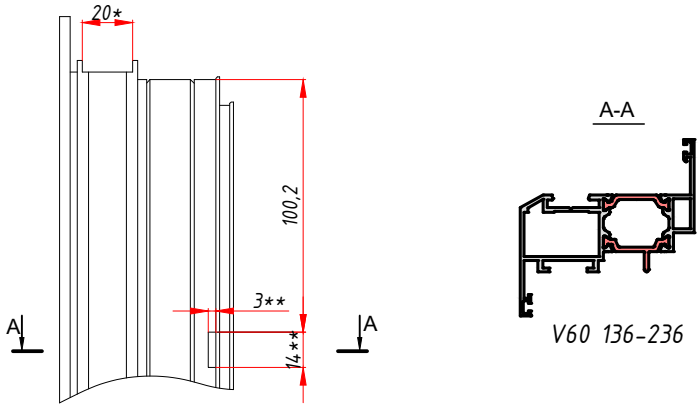
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8х13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Обработка створочного профиля V60 136-236, V60 132/1-232, V60 134/1-232 под оконную ручку Roto T-300.



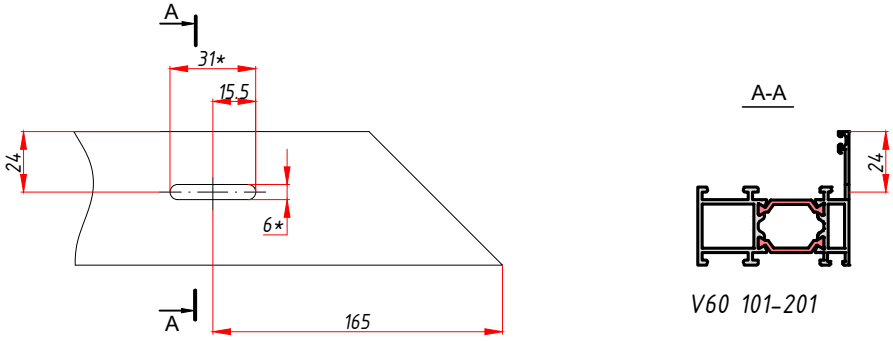
* - размеры достигаются с помощью пневматического пресса модели V60/V68. Операция №2

Вскрытие фурнитурного паза и вырубка дренажного отверстия



*Вырубка фурнитурного паза в местах установки тягового профиля осуществляется на пневматическом прессе V60/V68. Операция №7.
**Паз пробивать только на нижней детали с помощью пневматического пресса V60/V68. Размеры достигаются инструментом. Операция №4.

Обработка рамного профиля V60 под дренажное отверстие



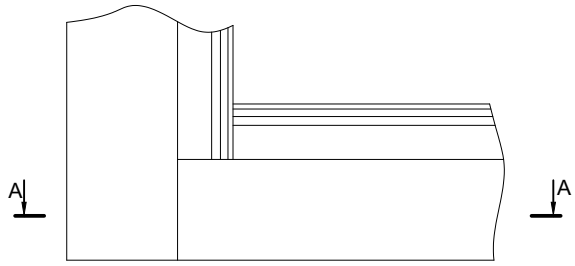
* - размеры достигаются с помощью пневматического пресса модели V60/V68. Операция №1

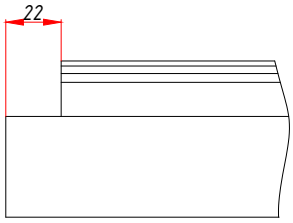
** - при использовании декоративной крышки дренажного отверстия другого производителя, необходимо откорректировать размер.

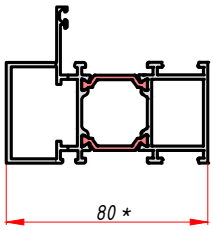
Угловое соединение профиля V60 103-203

Спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ZT 220026	Импостный соединитель	1	
2	ZT 106026	Импостной соединитель	1	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	см. п. 3
		Стандартные изделия		
4	KIN 132520	Штифт 2,5 x 20	1	
5	KMN 510616	Винт 6 x 16	1	
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8 x 13	1	см. п. 3
		Материалы		
7		Клей-герметик	-	

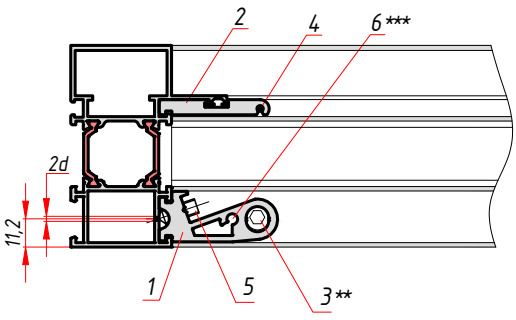
Обработка профиля V60 103-203

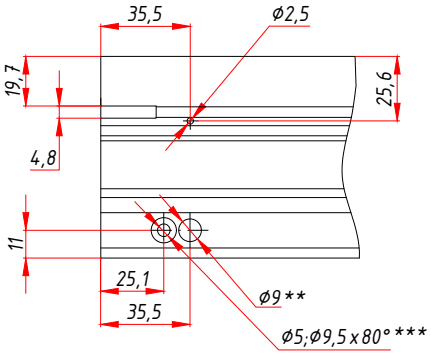






A-A

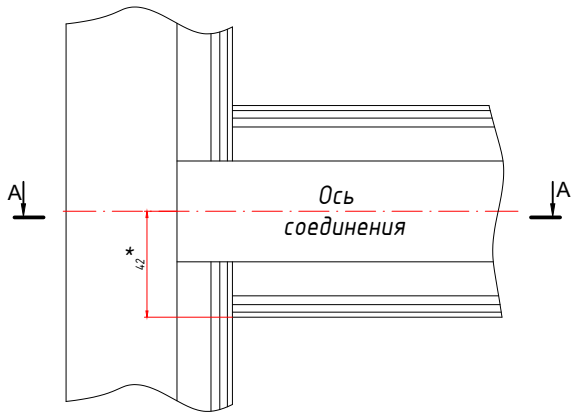




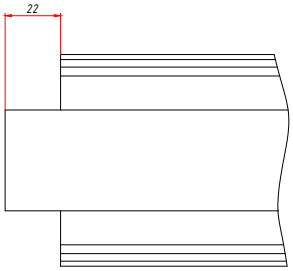
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8 x 13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

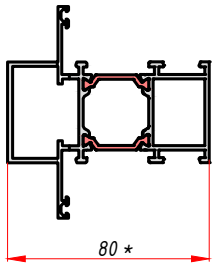
Импостное соединение профиля V60 123-203 с усиленной рамой V60 103-203

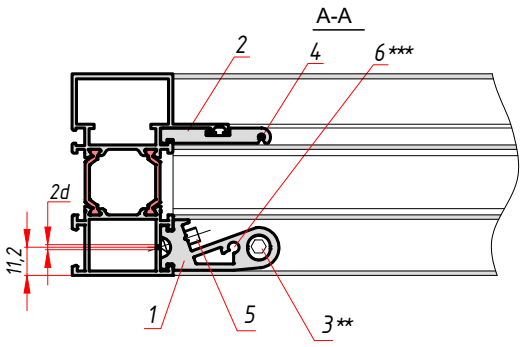
Спецификация				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
1	ZT 220026	Импостный соединитель	1	
2	ZT 106026	Импостной соединитель	1	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	см. п. 3
		Стандартные изделия		
4	KIN 132520	Штифт 2,5х20	1	
5	KMN 510616	Винт 6х16	1	
6	KSN 424813	Саморез ВСП 4,8х13	1	см. п. 3
		Материалы		
7		Клей-герметик	-	

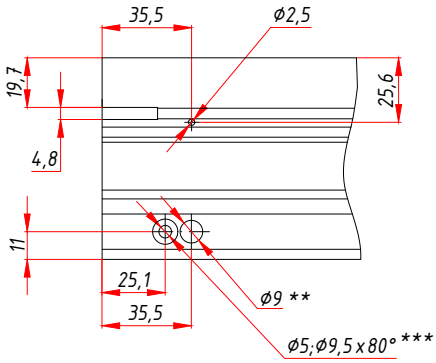


Обработка профиля V60 123-203





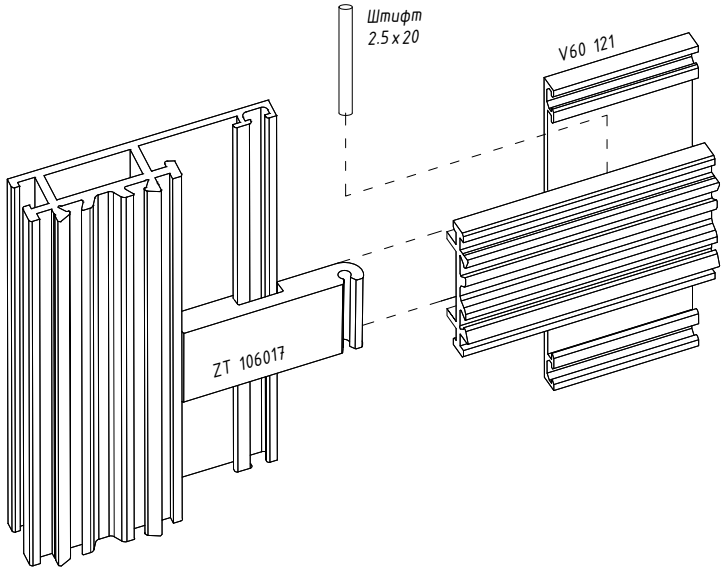




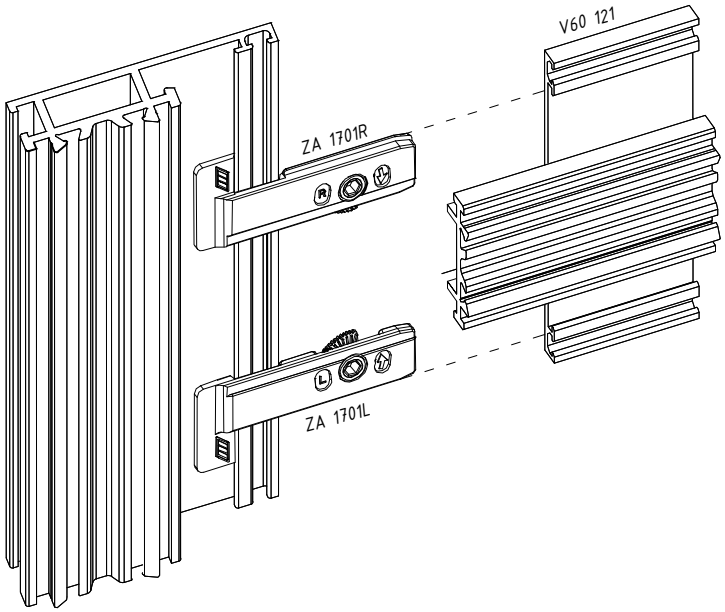
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать клеем-герметиком типа Раббердфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
   ** - Штифт ZV 952911;
   ***- Саморез ВСП 4,8х13 (DIN 7982) KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Схема установки импостного соединителя Monticelli ZA 1701L, ZA 1701R

1 вариант:
ZT106017 – 1шт.
KIN 132520 – 1шт.



2 вариант:
ZA 1701R-1шт.
ZA 1701L – 1шт.



ZA 1701L – быстрофиксирующий соединитель
ZA 1701R из литевого сплава с фиксатором эллептической формы.

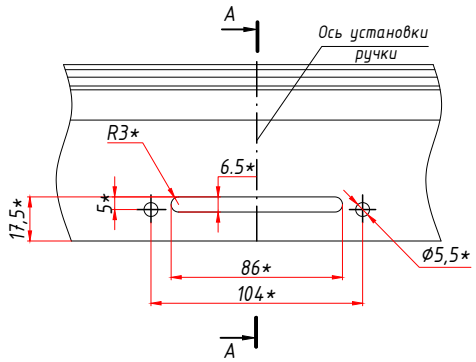
Импостное соединение с приминением соединиетелей ZA 1701L и ZA 1701R приминимо для профилей системы VidnalProf. Дополнительная обработка профилей – не требуется. Соединители устанавливаются после сборки конструкции с помощью шестигранного ключа №4.

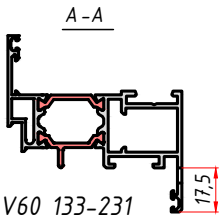
Импостное соединение

Профиль	1 вариант	2 вариант
V60 121	ZT 106017 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L
V60 122	ZT 106030 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L
V60 153/1	ZT 106030 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L
V60 156	ZT 106040 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L

9. Обработка профилей

Обработка створочного профиля V60 136-236, V60 132/1-232, V60 133-231, V60 134/1-232 под оконную ручку Roto T-300.

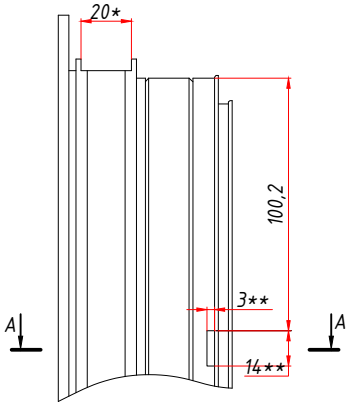


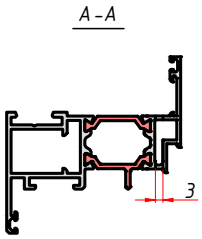


V60 133-231

* - размеры достигаются с помощью пневматического пресса модели V60/V68. Операция №2

Вскрытие фурнитурного паза и вырубка дренажного отверстия

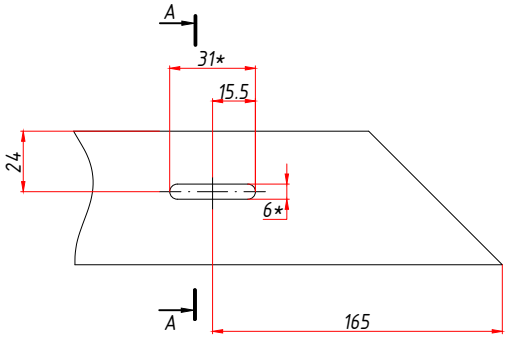


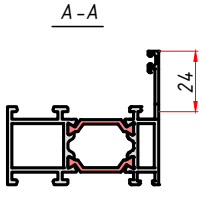


V60 133-231

*Вырубка фурнитурного паза в местах установки тягового профиля осуществляется на пневматическом прессе V60/V68. Операция №7.
**Паз пробивать только на нижней детали с помощью пневматического пресса V60/V68. Размеры достигаются инструментом. Операция №4.

Обработка рамного профиля V60 под дренажное отверстие



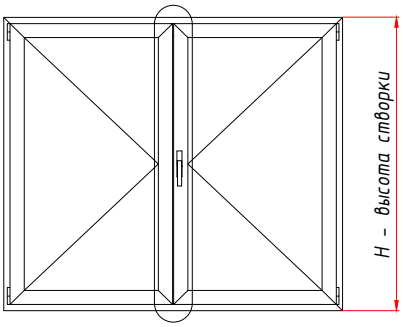


V60 101-201

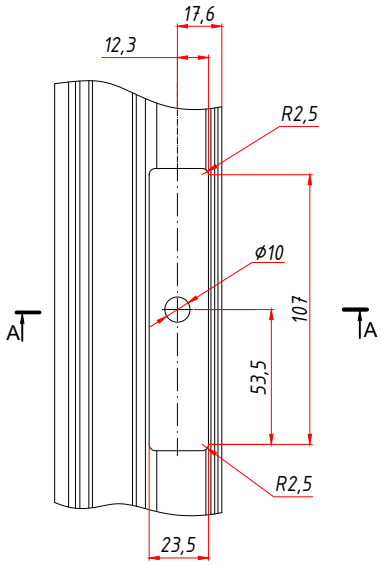
* - размеры достигаются с помощью пневматического пресса модели V60/V68. Операция №1

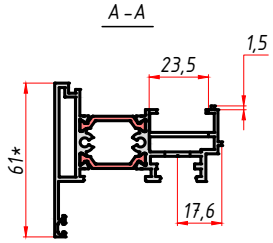
** - при использовании декоративной крышки дренажного отверстия другого производителя, необходимо откорректировать размер.

Обработка штульпового профиля V60 171-275 и фурнитурной тяги для установки на пассивную створку, обработка под установку скрытого привода Roto 212264

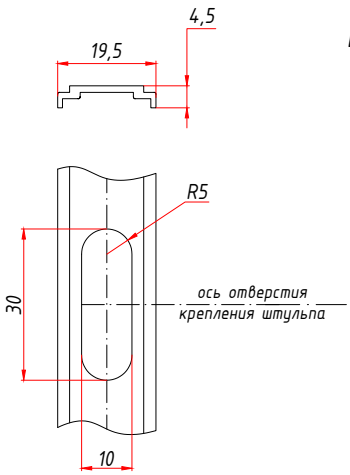


Обработка штульпа V60 171-275 под установку скрытого привода Roto 212264

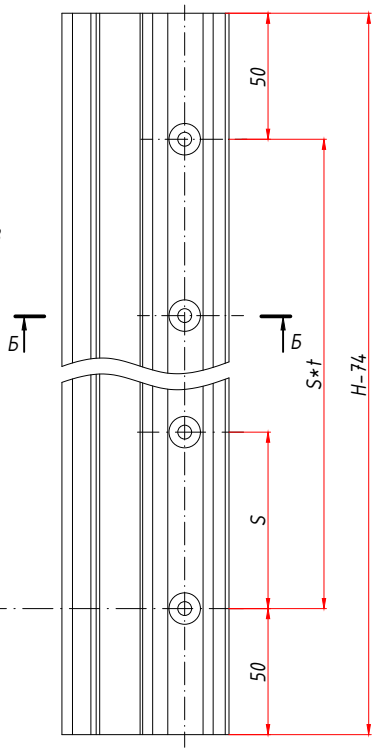


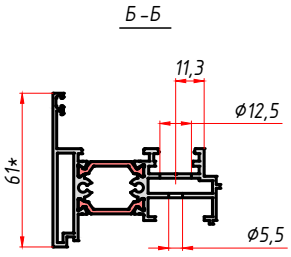


Обработка фурнитурной тяги R в штульповую створку



Обработка профиля V60 171-275

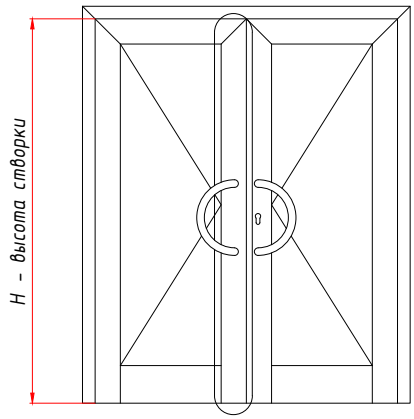




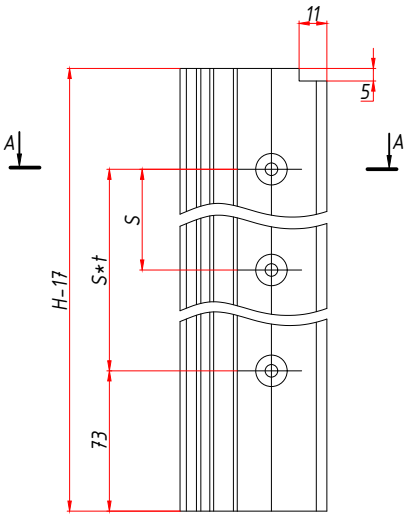
* Размер для справок.

Размер **S** и количество отверстий под винт KSN 424222 - **n** в зависимости от высоты створки **H** определяется по формулам: S=(H-200)/t, где t=(H-200)/200 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

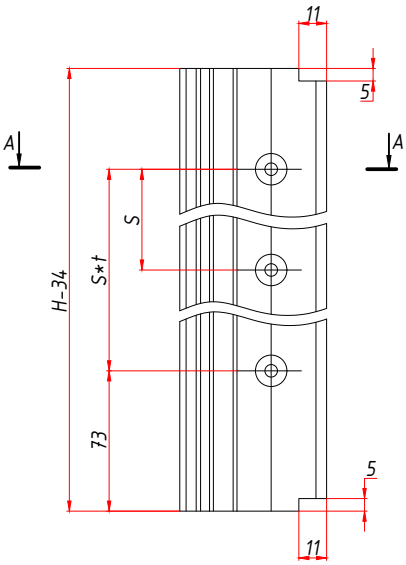
Обработка профиля штульпа V60 172/1-272/1 для установки на полотно фиксированной створки двустворчатой двери открывание наружу.



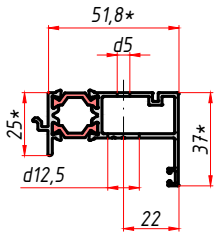
Вар. А
Створка с цоколем



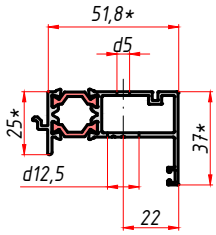
Вар. В
Створка по периметру



A-A



A-A



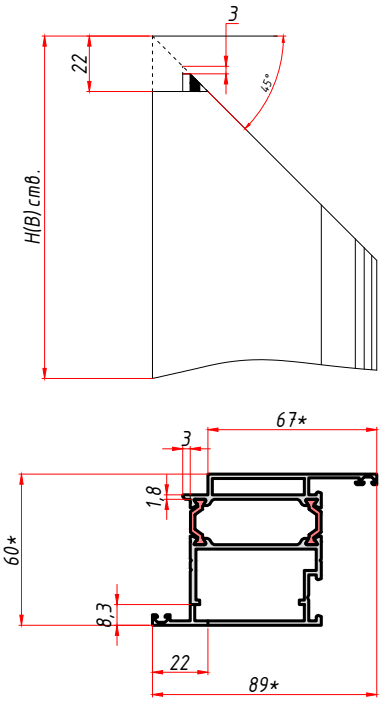
* Размер для справок.

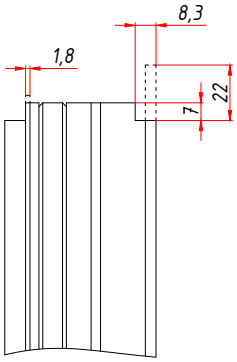
Размер S и количество отверстий n в зависимости от створки H определяется по формулам:

а. S=(H-17)/t, где t=(H-17)/400 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

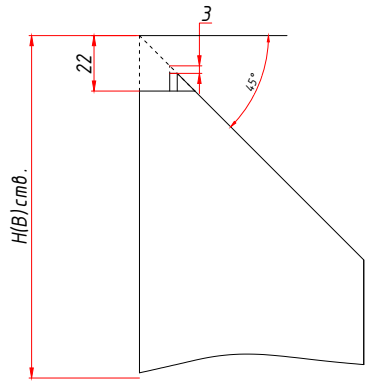
в. S=(H-34)/t, где t=(H-34)/400 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

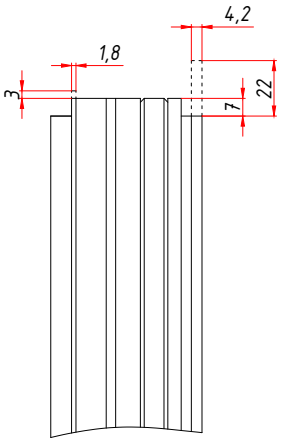
Обработка профиля V60 161/1-241/1 для фиксированной створки безштульповой двустворчатой двери.

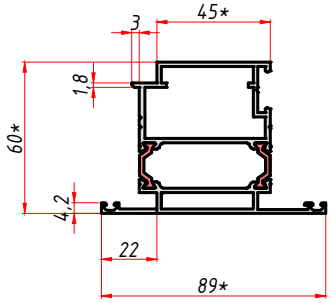




Обработка профилей V60 162-242/1 фиксированной створки безштульповой двустворчатой двери.

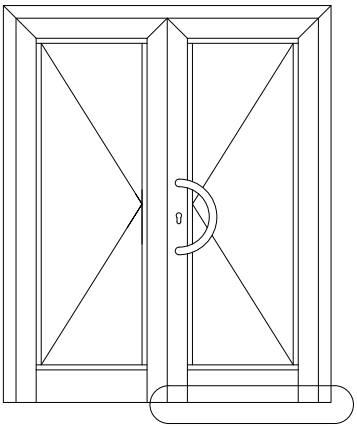




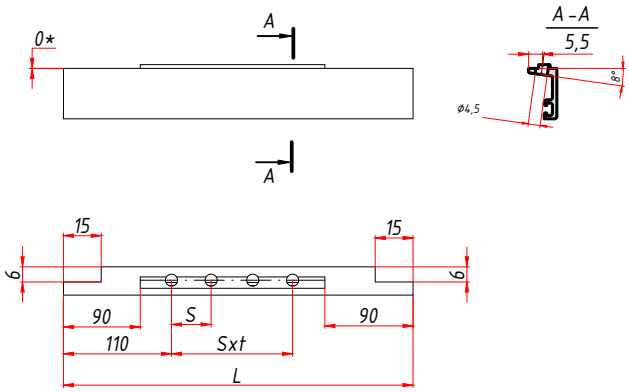


* Размер для справок.

Обработка профилей притвора активной створки двустворчатой двери открывание наружу.

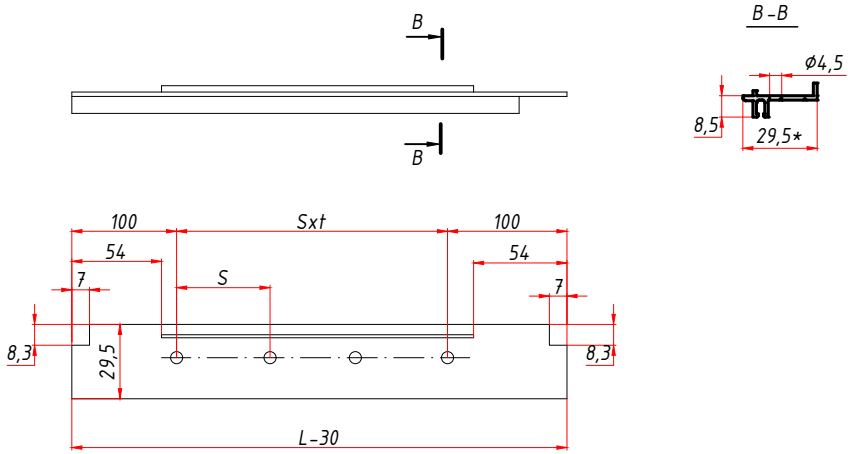


Обработка профиля V60 187



Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-242)/t, где t=(L-220)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

Обработка профиля V60 287

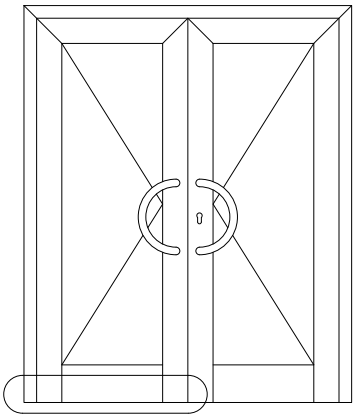


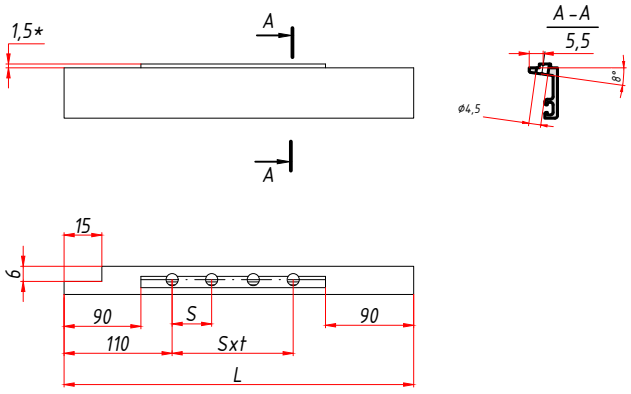
Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-230)/t, где t=(L-230)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

* *Размер для справок.*

Обработка профилей притвора фиксированной створки со штульпом V60 172/1-272/1 двустворчатой двери открывание наружу.

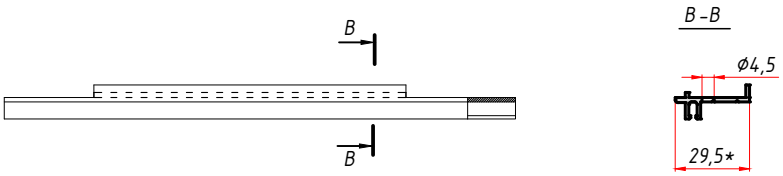
Обработка профиля V60 187

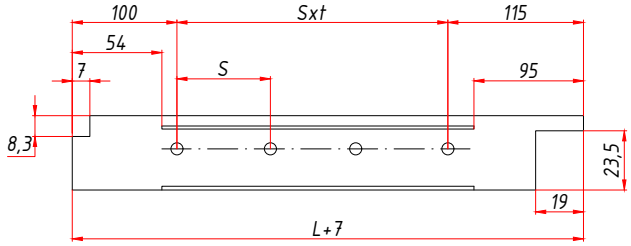




Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-242)/t, где t=(L-220)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

Обработка профиля V60 287



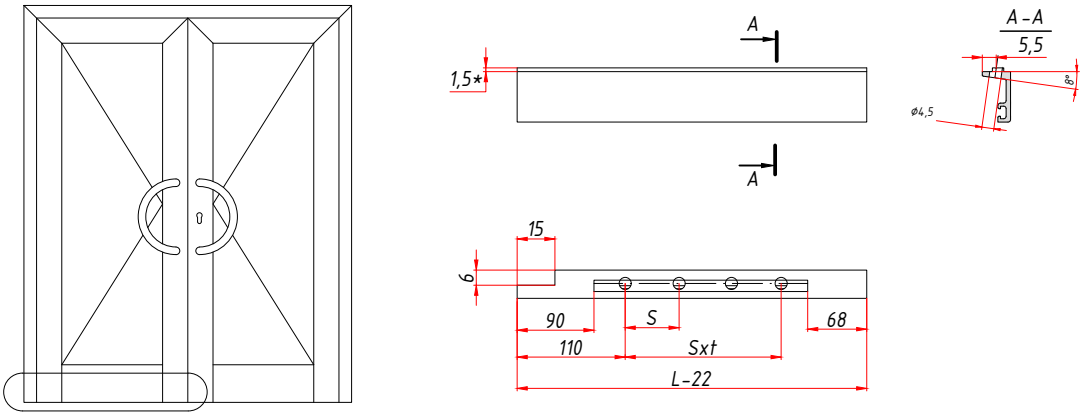


Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-230)/t, где t=(L-230)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

* *Размер для справок.*

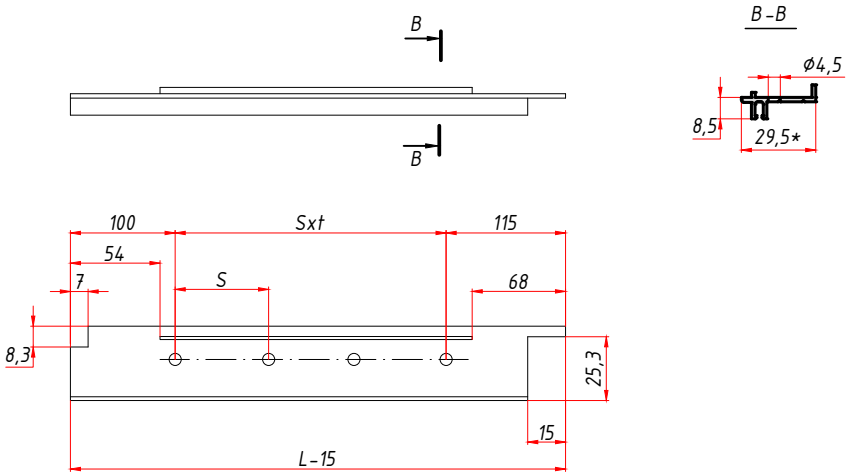
Обработка профилей притвора фиксированной створки безштульповой двустворчатой двери наружнего открывания.

Обработка профиля V60 187



Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-242)/t, где t=(L-220)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

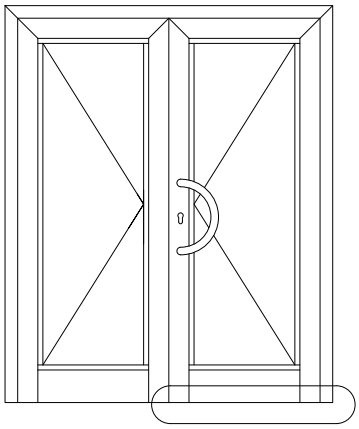
Обработка профиля V60 287



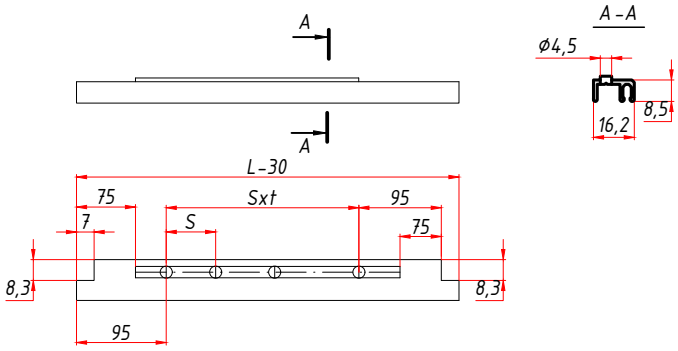
Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-230)/t, где t=(L-230)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

* *Размер для справок.*

Обработка профилей притвора активной створки двустворчатой двери внутреннего открывания.

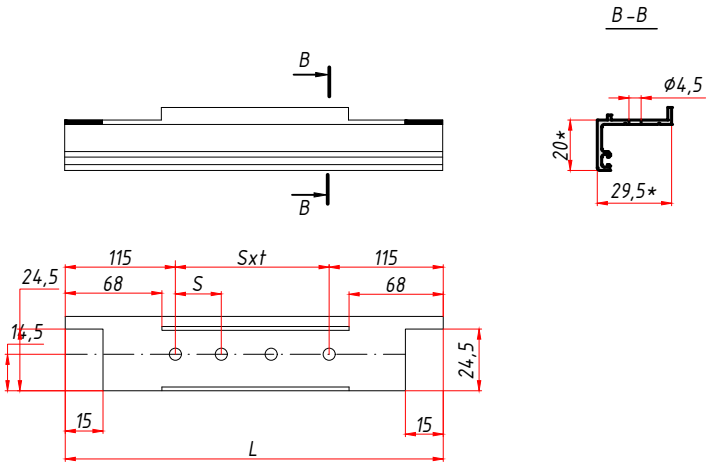


Обработка профиля V60 186



Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-200)/t, где t=(L-200)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

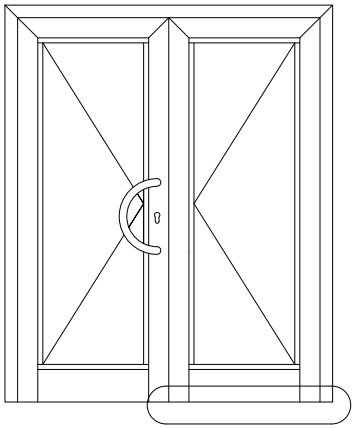
Обработка профиля V60 286



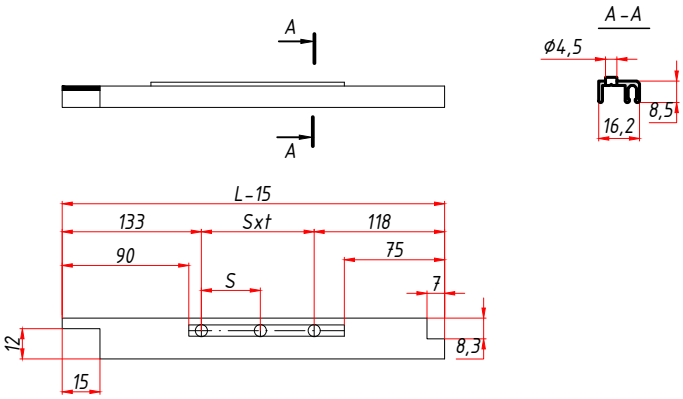
Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-200)/t, где t=(L-200)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

* *Размер для справок.*

Обработка профилей притвора фиксированной створки безштульповой двустворчатой двери внутреннего открывания.

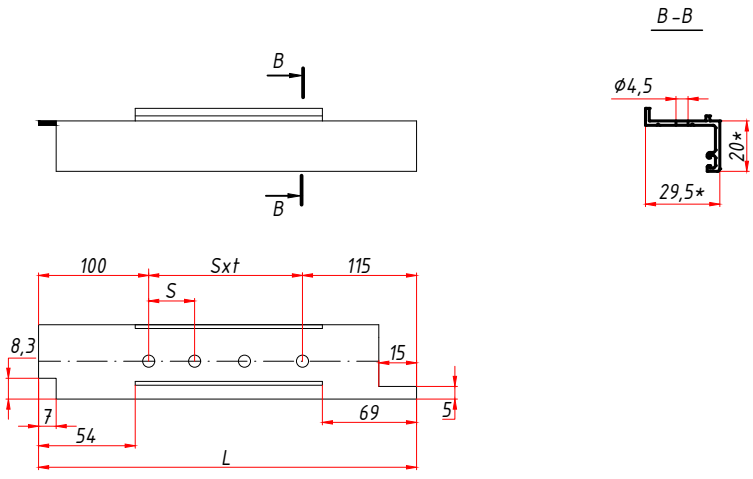


Обработка профиля V60 186



Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-200)/t, где t=(L-200)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

Обработка профиля V60 286

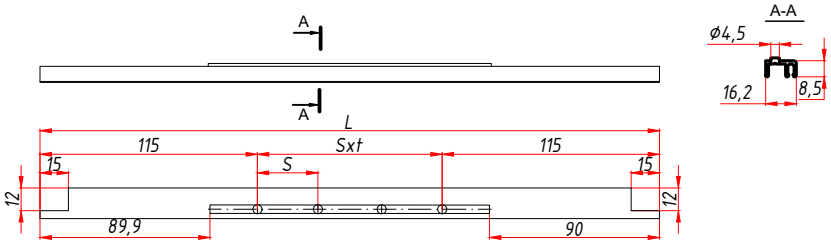


Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-200)/t, где t=(L-200)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

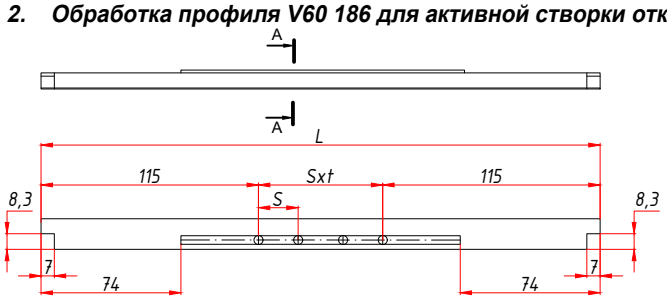
* *Размер для справок.*

Обработка профиля V60 186 в дверях без порога с цоколем V60 155-255.

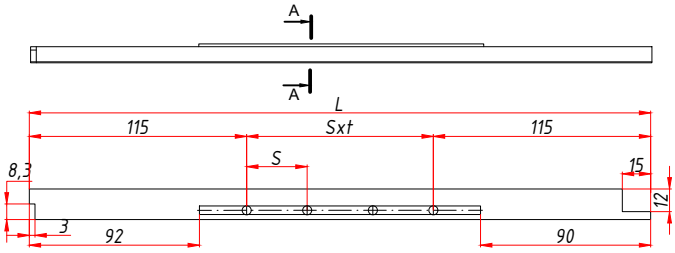
1. **Обработка профиля V60 186 для активной створки открывание наружу.**



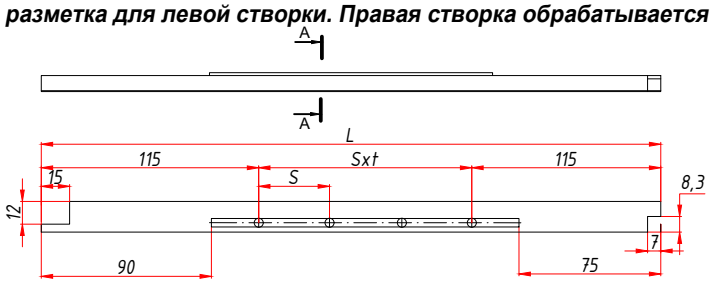
2. **Обработка профиля V60 186 для активной створки открывание внутрь.**



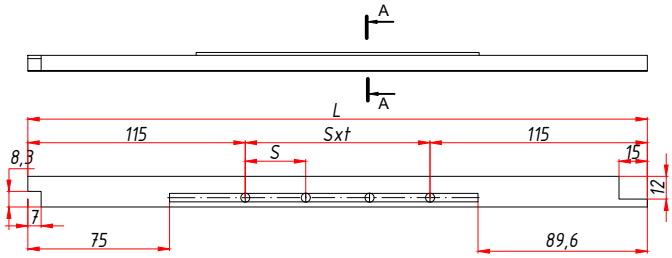
3. **Обработка профиля V60 186 для фиксированной створки со штульпом открывание наружу. Указана разметка для правой створки. Левая створка обрабатывается зеркально.**



4. **Обработка профиля V60 186 для фиксированной створки без штульпа открывание наружу. Указана разметка для левой створки. Правая створка обрабатывается зеркально.**



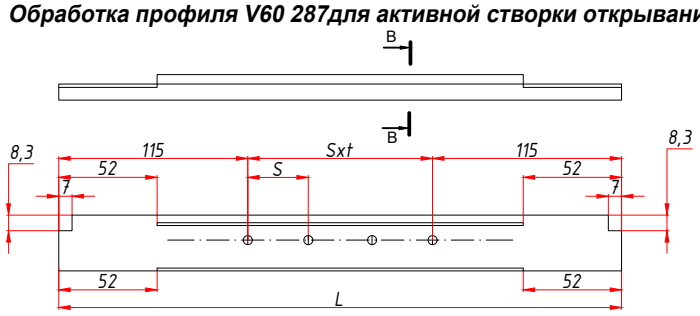
5. **Обработка профиля V60 186 для фиксированной створки открывание внутрь. Указана разметка для правой створки. Левая створка обрабатывается зеркально.**

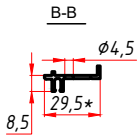


Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам: S=(L-200)/t, где t=(L-200)/200 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

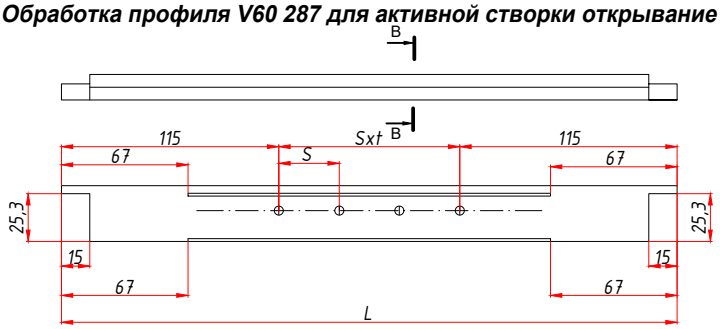
Обработка профиля V60 287 в дверях без порога с цоколем V60 155-255.

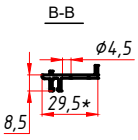
1. **Обработка профиля V60 287для активной створки открывание наружу.**



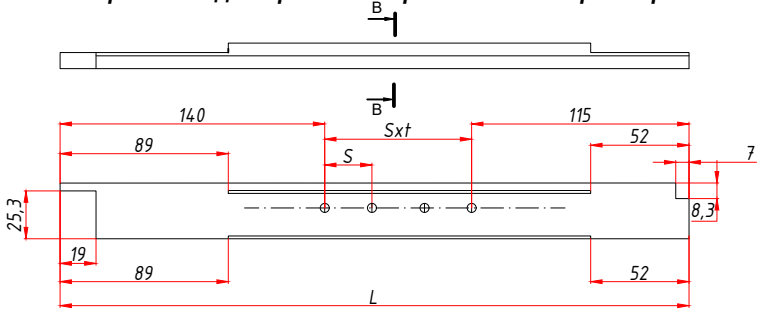


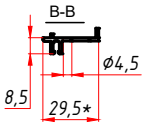
2. **Обработка профиля V60 287 для активной створки открывание внутрь.**



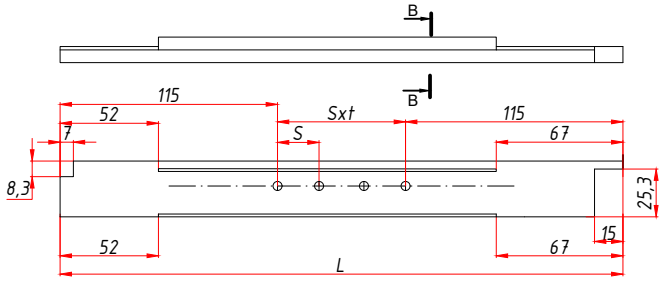


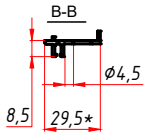
3. **Обработка профиля V60 287 для фиксированной створки со штульпом открывание наружу. Указана разметка для правой створки. Левая створка обрабатывается зеркально.**



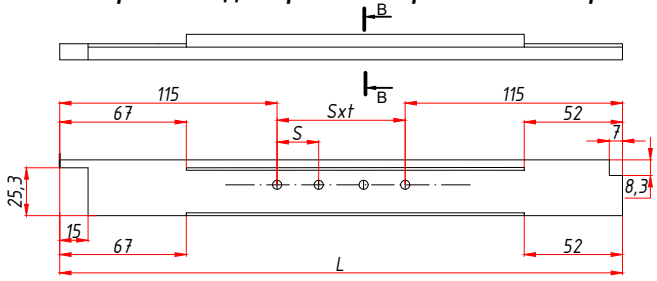


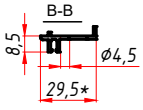
4. **Обработка профиля V60 287 для фиксированной створки без штульпа открывание наружу. Указана разметка для левой створки. Правая створка обрабатывается зеркально.**





5. **Обработка профиля V60 287 для фиксированной створки открывание внутрь. Указана разметка для правой створки. Левая створка обрабатывается зеркально.**



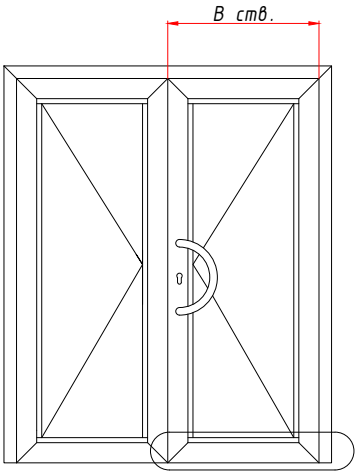


Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:

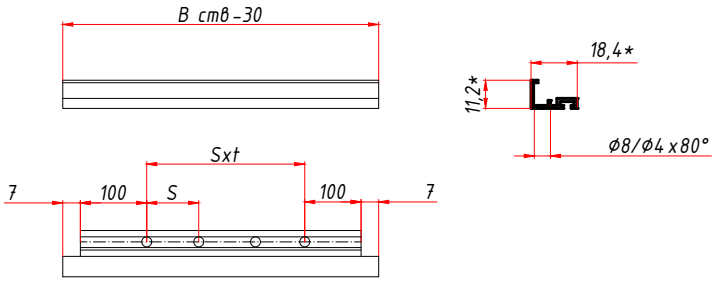
S=(L-230)/t, где t=(L-230)/200 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

** Размер для справок.*

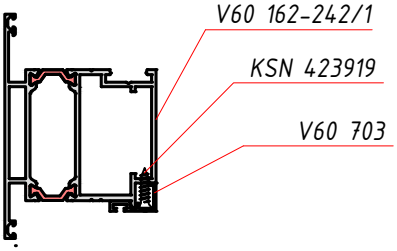
Обработка притвора V60 703 на створки двустворчатых дверей внутреннего и наружнего открывания (створка по периметру).

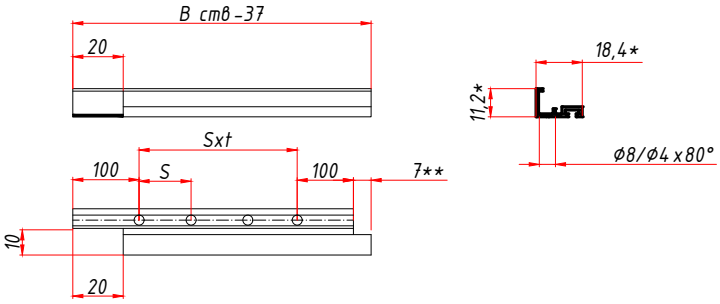


Наружнее и внутреннее открывание (активная створка).

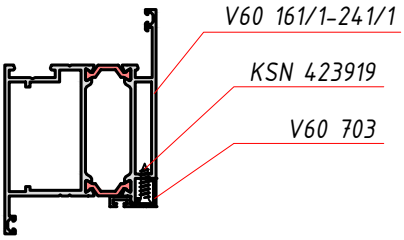


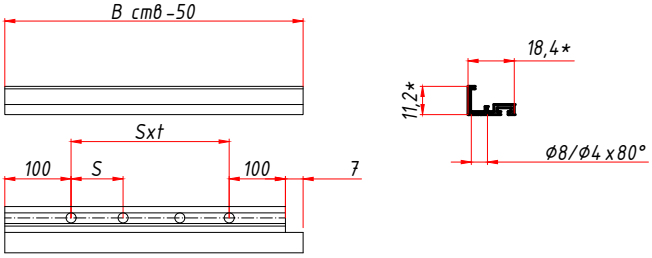
Наружнее открывание с штульпом (пассивная правая створка).





Наружнее и внутреннее открывание без штульпа (пассивная правая створка).

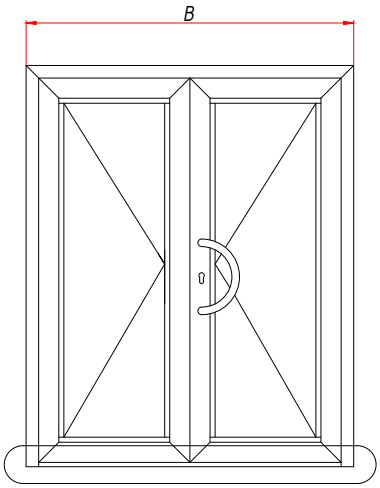




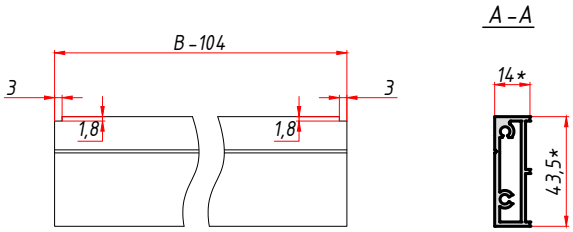
Размер S и количество отверстий n в зависимости от ширины створки определяется по формулам:
S=(L-242)/t, где t=(L-220)/150 (округляется до меньшего целого числа); n=t+1

* Размер для справок.

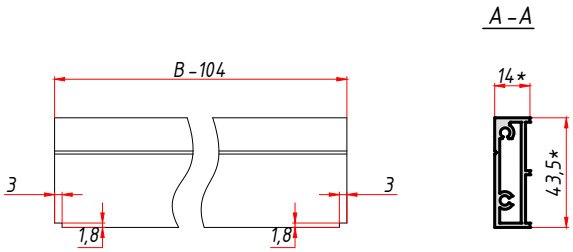
Обработка порога V60 114



Обработка порога V60 114 для дверей внутреннего открывания



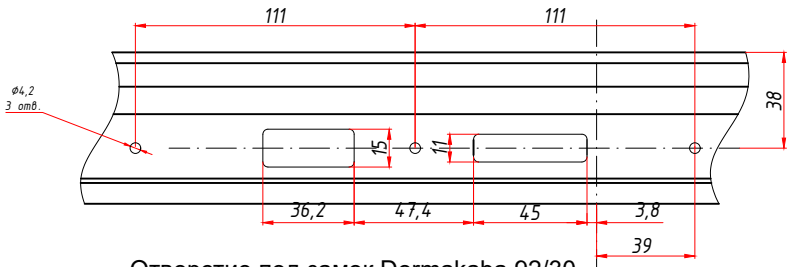
Обработка порога V60 114 для дверей наружного открывания

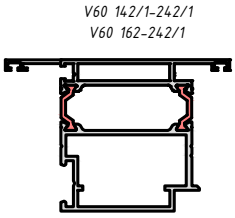


* Размер для справок.

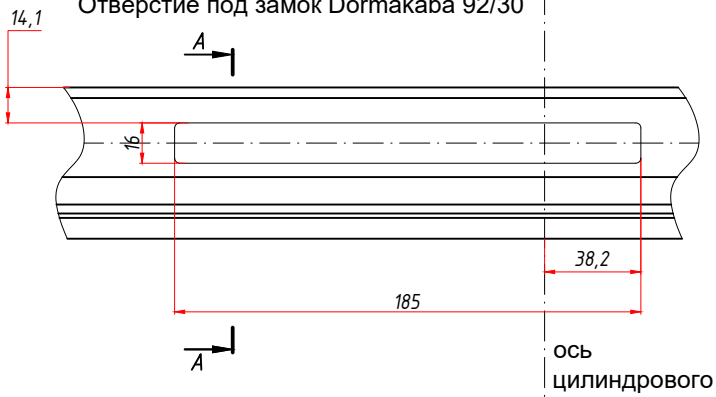
Обработка профилей под установку замка дверного Dormakaba 92/30 с фалевой защелкой 009809.

Отверстия под ответную планку для замка Dormakaba

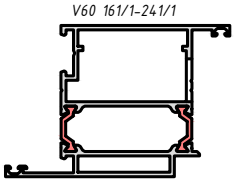




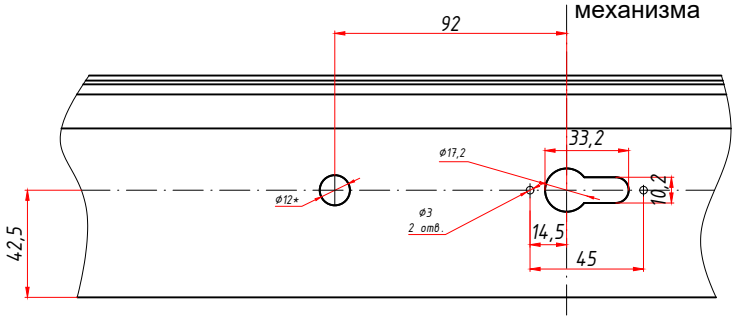
Отверстие под замок Dormakaba 92/30

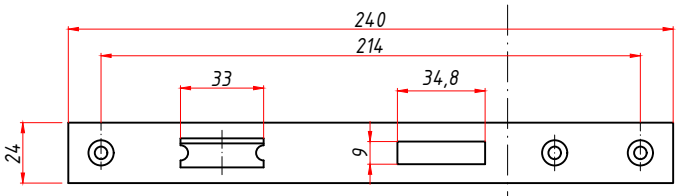


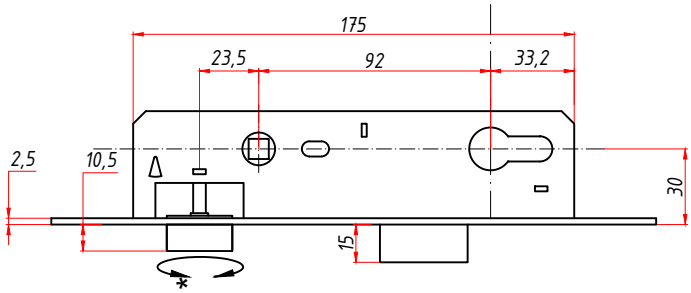
A-A

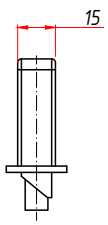


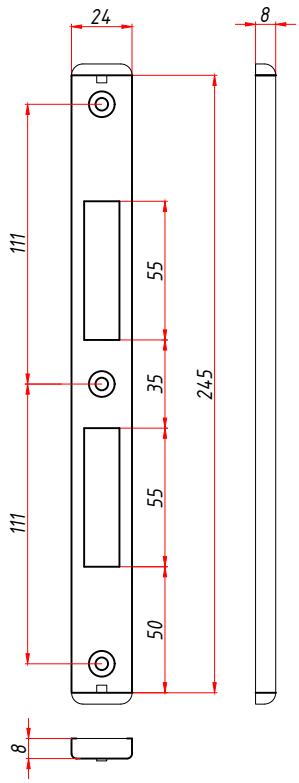
ось цилиндрового механизма





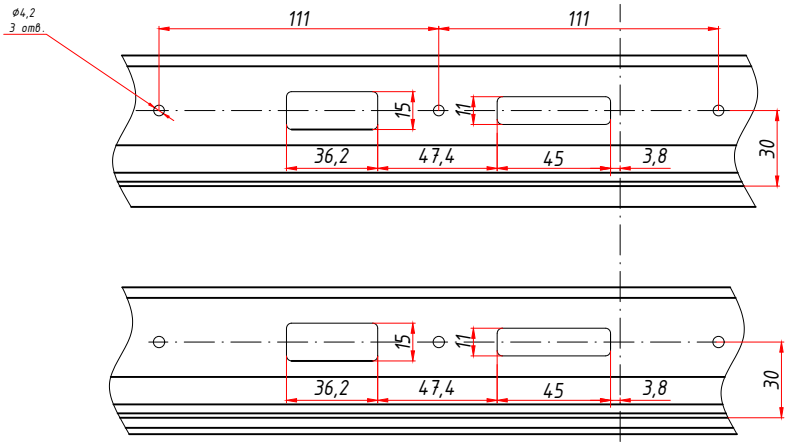


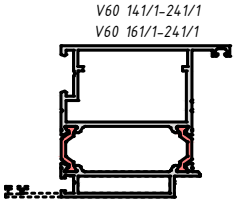


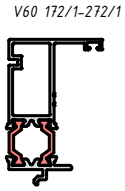


Обработка профилей под установку замка дверного Dormakaba 92/30 с рол. защелкой 009819, ответной планки, декоративной накладки Merk на профильный цилиндр

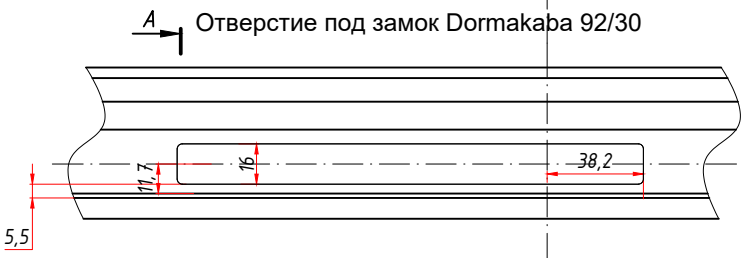
Отверстия под ответную планку для замка Dormakaba

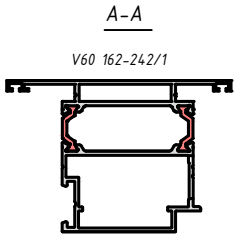




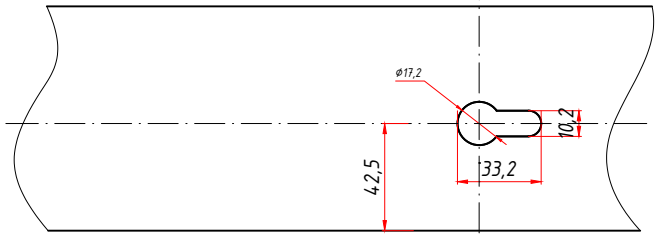


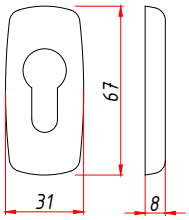
Отверстие под замок Dormakaba 92/30

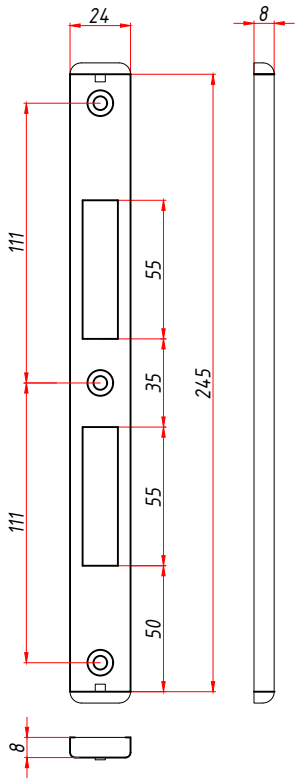


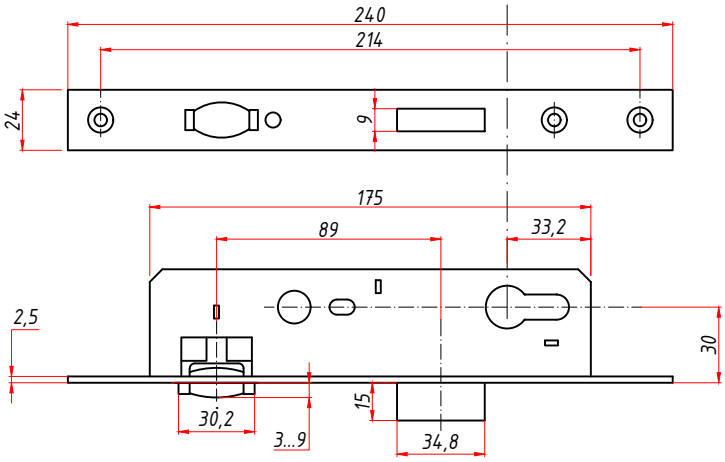


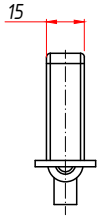
ось цилиндрового механизма



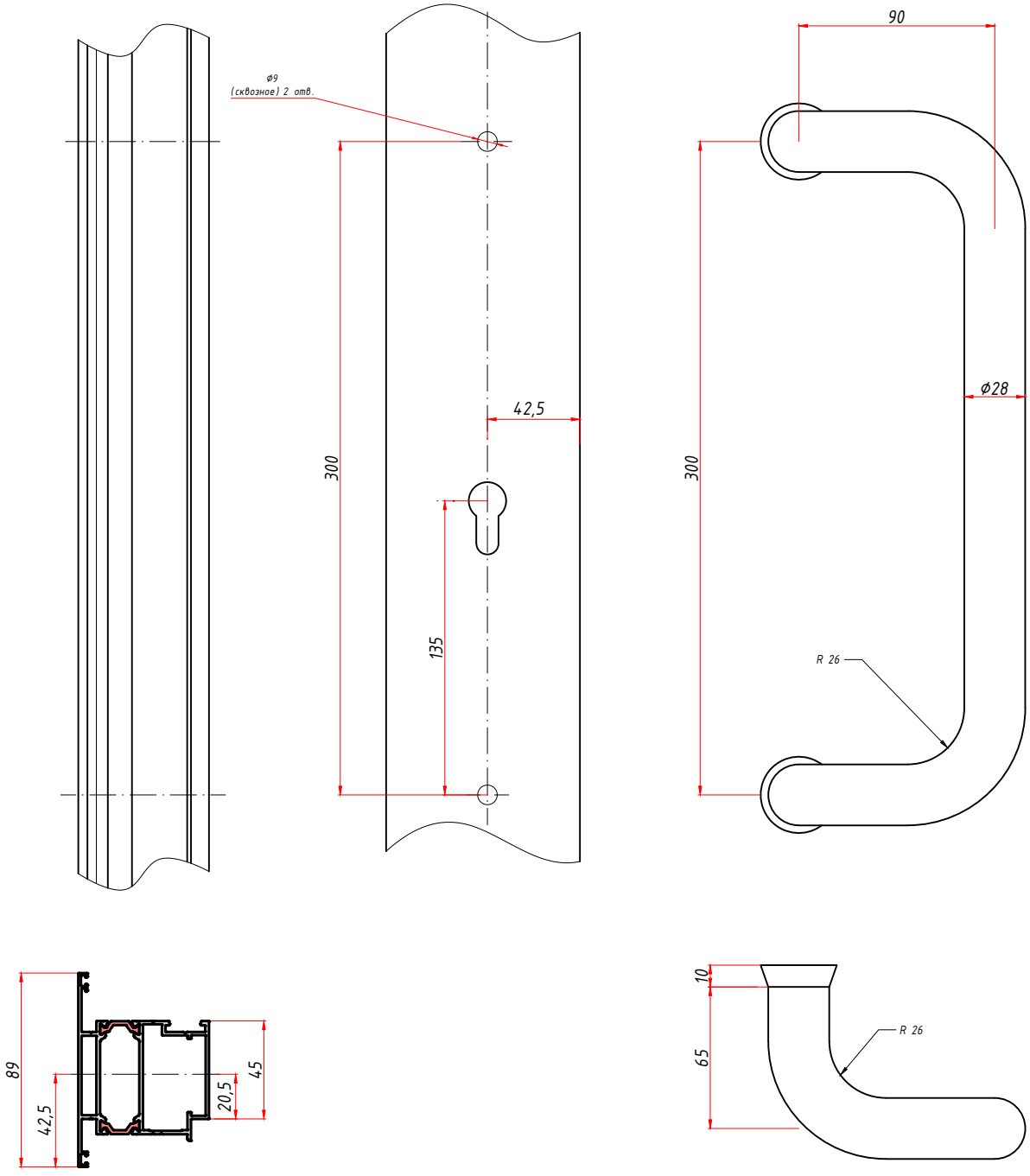






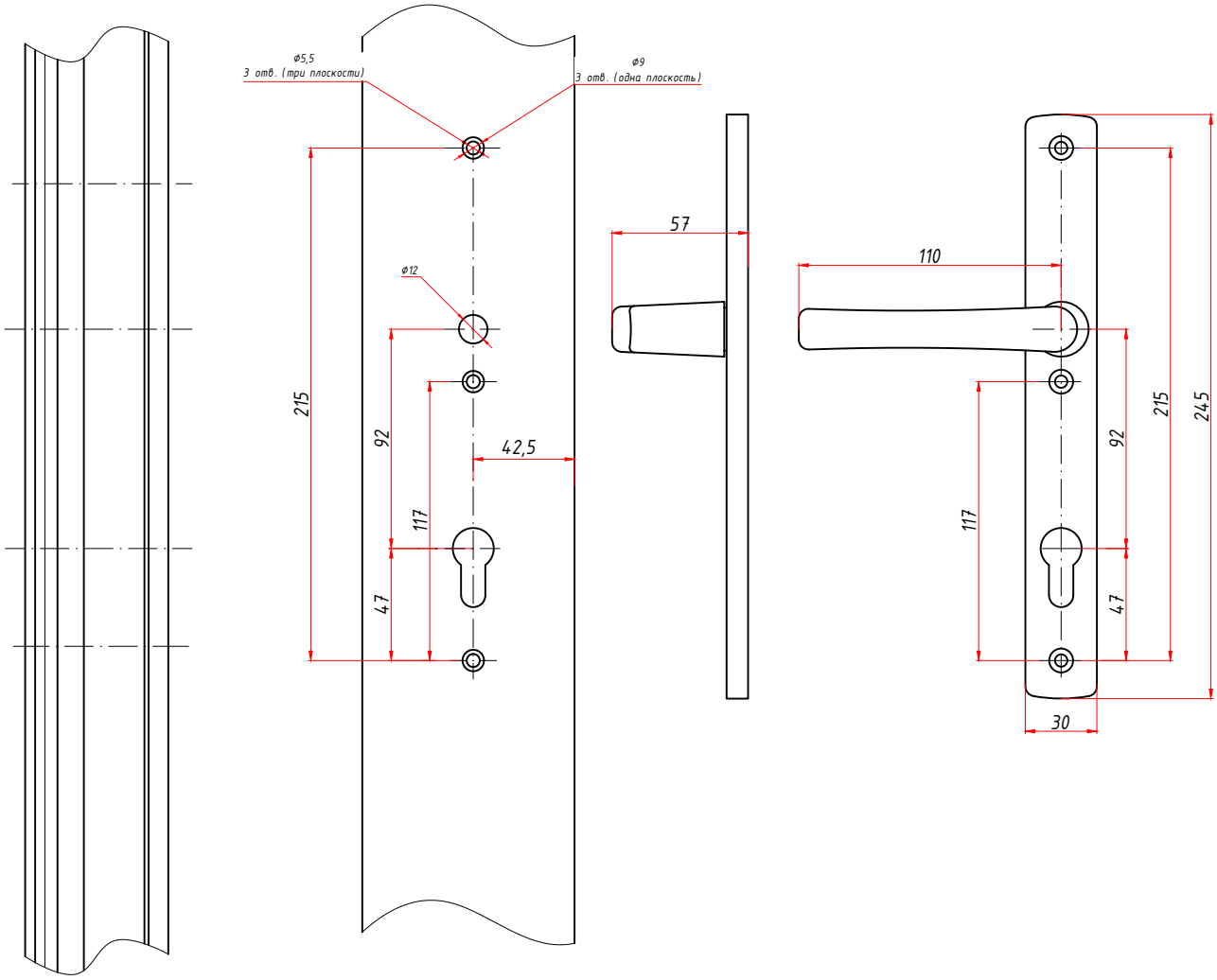


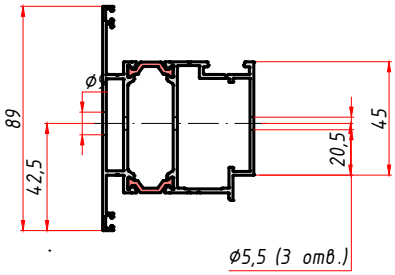
Обработка профилей V60 161/1-241/1 и V60 162-242/1 под установку ручки СТН-0206 (Сатурн).



*- приведен пример установки ручки на профиль V60 162-242/1

Обработка профилей V60 161/1-241/1 и V60 162-242/1 под установку нажимного гарнитура Dormakaba

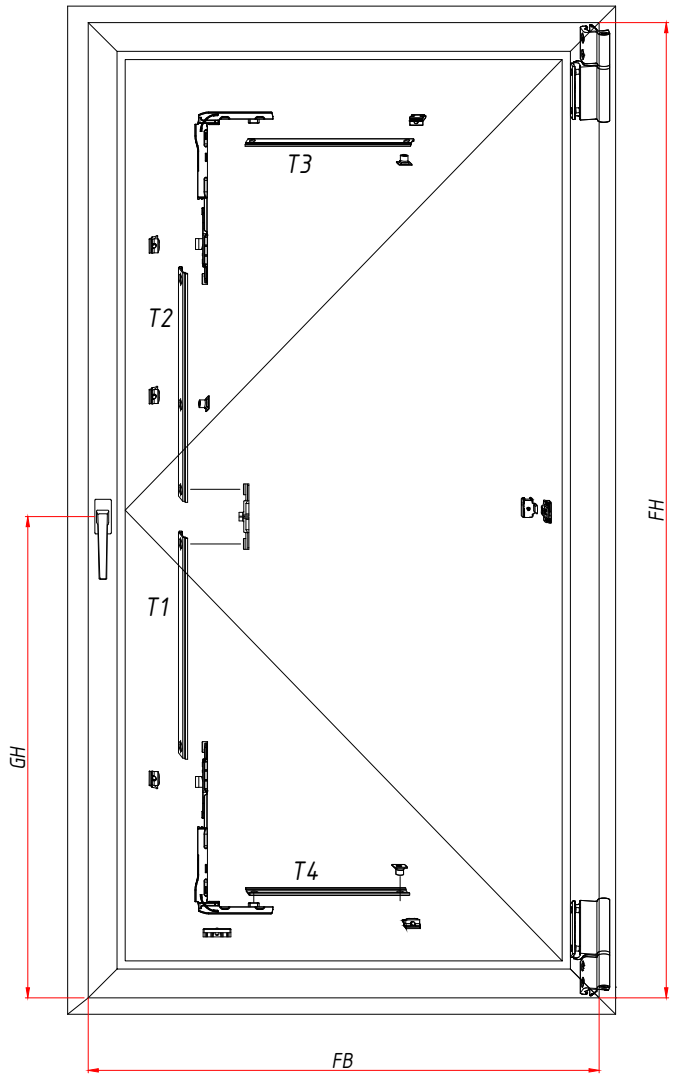




*- приведен пример установки нажимного гарнитура на профиль V60 162-242/1

10. Фурнитура Roto T-300 и схема ее установки

Схема конструкции окна.Поворотная фурнитура (вес створки до 50 кг)



Сокращения:

FH – Высота створки
FB – Ширина створки
GH – высота установки ручки
T1 – нижняя вертикальная тяга створки
T2 – верхняя вертикальная тяга створки
T3 – верхняя горизонтальная тяга створки
T4 – нижняя горизонтальная тяга створки

Габаритные ограничения по створкам:
– ширина створок
мин.370 мм – макс.1400 мм
– высота створки
мин.500 мм – макс.2250 мм
– вес створки макс. 50 кг

Комплектация фурнитуры поворотного окна V60 весом до 50 кг

	Ширина створки				370-1300 мм	1301-1400 мм
	№ поз.	наименование	цвет	артикул	кол-во	кол-во
Высота створки 500 - 1200 мм	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163		
			коричневый (RAL 8017)	486165		
			без покрытия	486165		
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект, шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	
				728743		1
	5	Петли повор 50 кг., к-т	серебро (RAL 9006)	486480	1	1
			белая (RAL 9016)	486482		
			без покрытия	486483		
			коричневый (RAL 8017)	486483		
Высота створки 1201 - 1800 мм	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163		
			коричневый (RAL 8017)	486165		
			без покрытия	486165		
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект, шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	
				728743		1
	5	Петли повор 50 кг., к-т	серебро (RAL 9006)	486480	1	1
			белая (RAL 9016)	486482		
			без покрытия	486483		
			коричневый (RAL 8017)	486483		
	6	Средний прижим на раме		728885	1	1
	7	Средний прижим на створке		728884	1	1
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671	1	1
	9	Ответная планка		728918	1	1
Высота створки 1801 - 2250 мм	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163		
			коричневый (RAL 8017)	486165		
			без покрытия	486165		
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект, шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	
				728743		1
	5	Петли повор 50 кг., к-т	серебро (RAL 9006)	486480	1	1
			белая (RAL 9016)	486482		
			без покрытия	486483		
			коричневый (RAL 8017)	486483		
	6	Средний прижим на раме		728885	2	2
	7	Средний прижим на створке		728884	2	2
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671	2	2
	9	Ответная планка		728918	2	2
	14	Балконная защелка		2000398	1	1

Схема монтажа поворотной фурнитуры (до 50 кг)

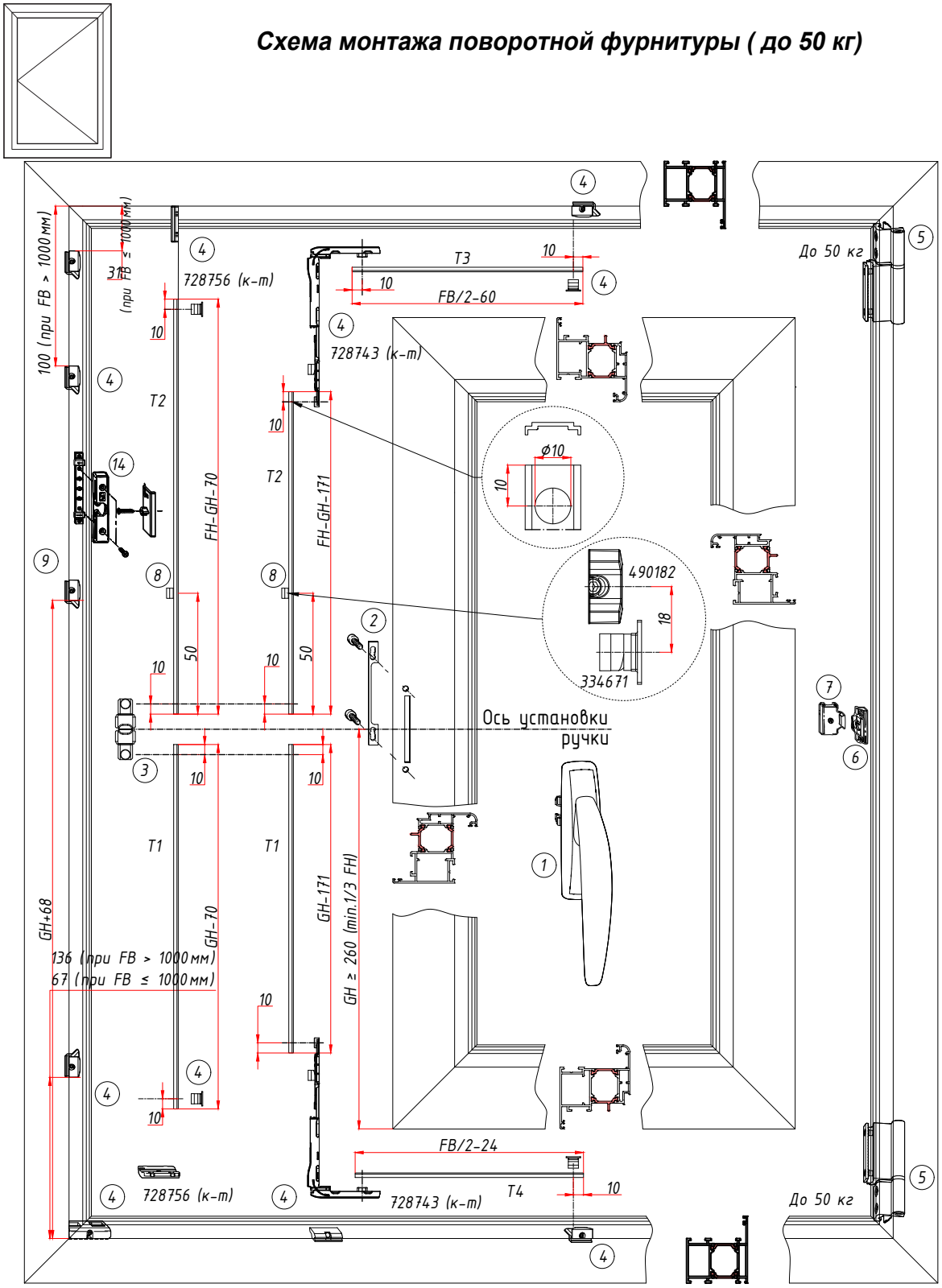
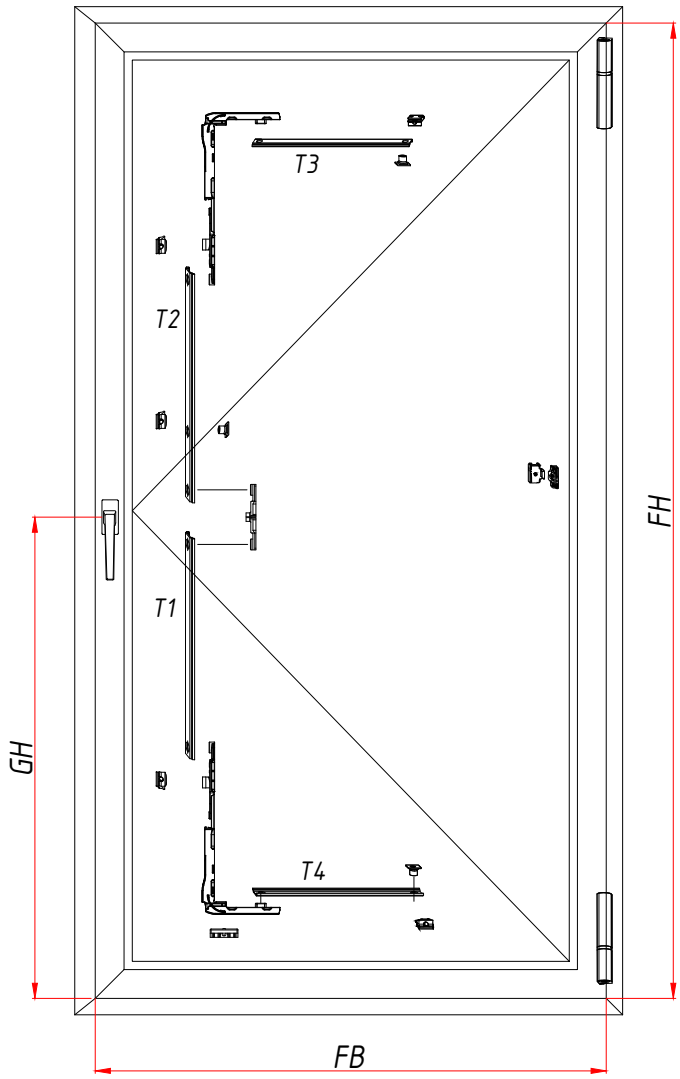


Схема конструкции окна.Поворотная фурнитура (вес створки до 80 кг)



Сокращения:

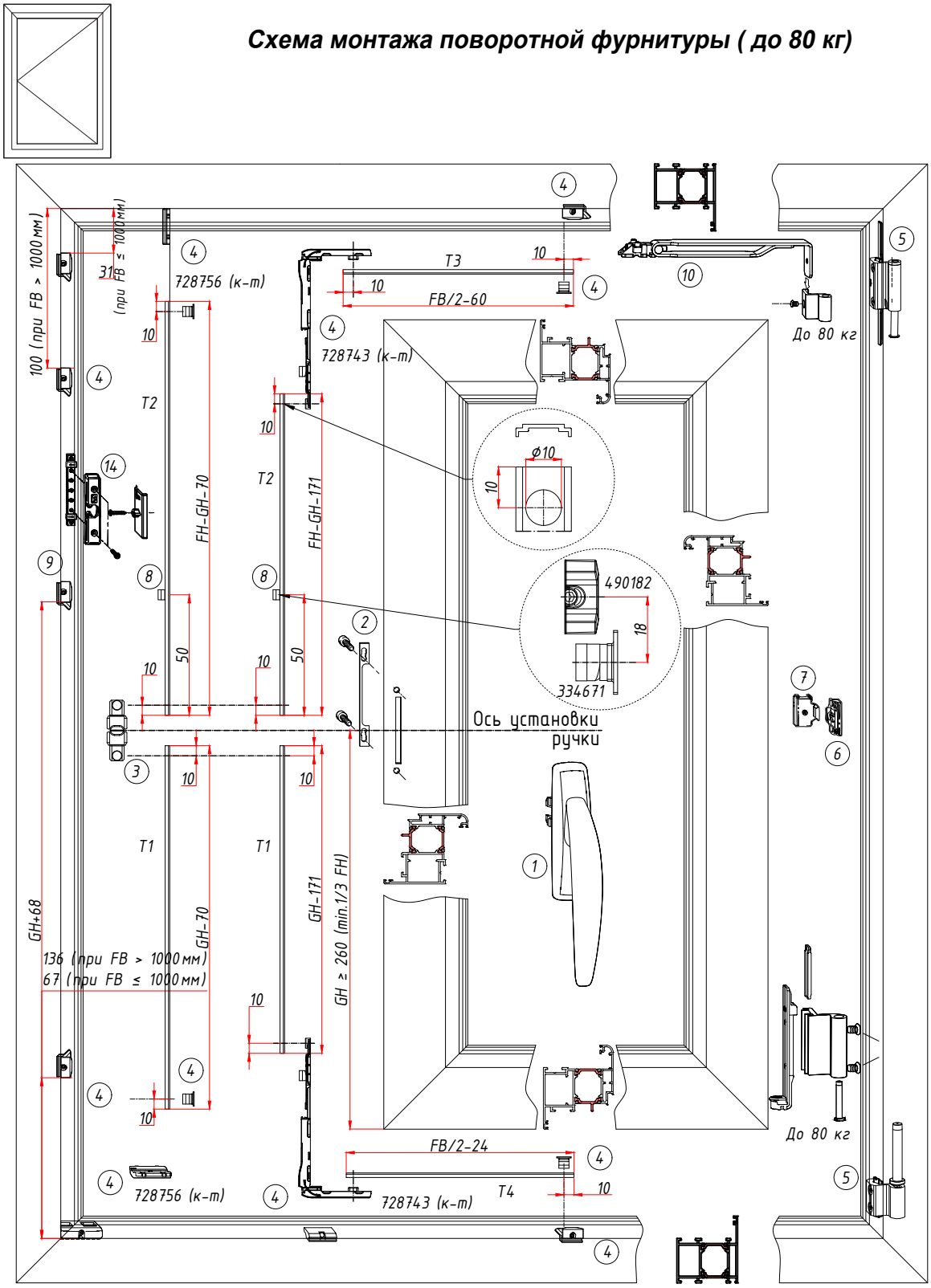
FH – Высота створки
FB – Ширина створки
GH – высота установки ручки
T1 – нижняя вертикальная тяга створки
T2 – верхняя вертикальная тяга створки
T3 – верхняя горизонтальная тяга створки
T4 – нижняя горизонтальная тяга створки

Габаритные ограничения по створкам:
– ширина створок
мин.370 мм – макс.1600 мм
– высота створки
мин.500 мм – макс.2400 мм
– вес створки макс. 80 кг

Комплектация фурнитуры поворотного окна V60 весом до 80 кг

		Ширина створки			370-1300 мм	1301-1600 мм
	№ поз.	наименование	цвет	артикул	кол-во	кол-во
Высота створки 500 - 1200 мм	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163		
			коричневый (RAL 8017)	486165		
			без покрытия	486165		
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект, шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	
				728743		1
	5	Петли повор 80кг., к-т (DK)	серебро (RAL 9006)	488297	1	1
			белая (RAL 9016)	488299		
			без покрытия	488300		
			коричневый (RAL 8017)	488300		
	10	Верхняя петля створки		486537	1	1
Высота створки 1201 - 1800 мм	1	Ручка Т-300	серебро	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163		
			коричневый (RAL 8017)	486165		
			без покрытия	486165		
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект, шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	
				728743		1
	5	Петли повор 80кг., к-т (DK)	серебро (RAL 9006)	488297	1	1
			белая (RAL 9016)	488299		
			без покрытия	488300		
			коричневый (RAL 8017)	488300		
	6	Средний прижим на раме		728885	1	1
	7	Средний прижим на створке		728884	1	1
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671	1	1
	9	Ответная планка		728918	1	1
	10	Верхняя петля створки		486537	1	1
Высота створки 1801 - 2250 мм	1	Ручка Т-300	серебро	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163		
			коричневый (RAL 8017)	486165		
			без покрытия	486165		
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект, шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	
				728743		1
	5	Петли повор 80кг., к-т (DK)	серебро (RAL 9006)	488297	1	1
			белая (RAL 9016)	488299		
			без покрытия	488300		
			коричневый (RAL 8017)	488300		
	6	Средний прижим на раме		728885	2	2
	7	Средний прижим на створке		728884	2	2
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671	2	2
	9	Ответная планка		490182	2	2
	10	Верхняя петля створки		486537	1	1
	14	Балконная защелка		2000398	1	1

Схема монтажа поворотной фурнитуры (до 80 кг)



Обработка профиля под балконную защелку.

Артикул 2000398

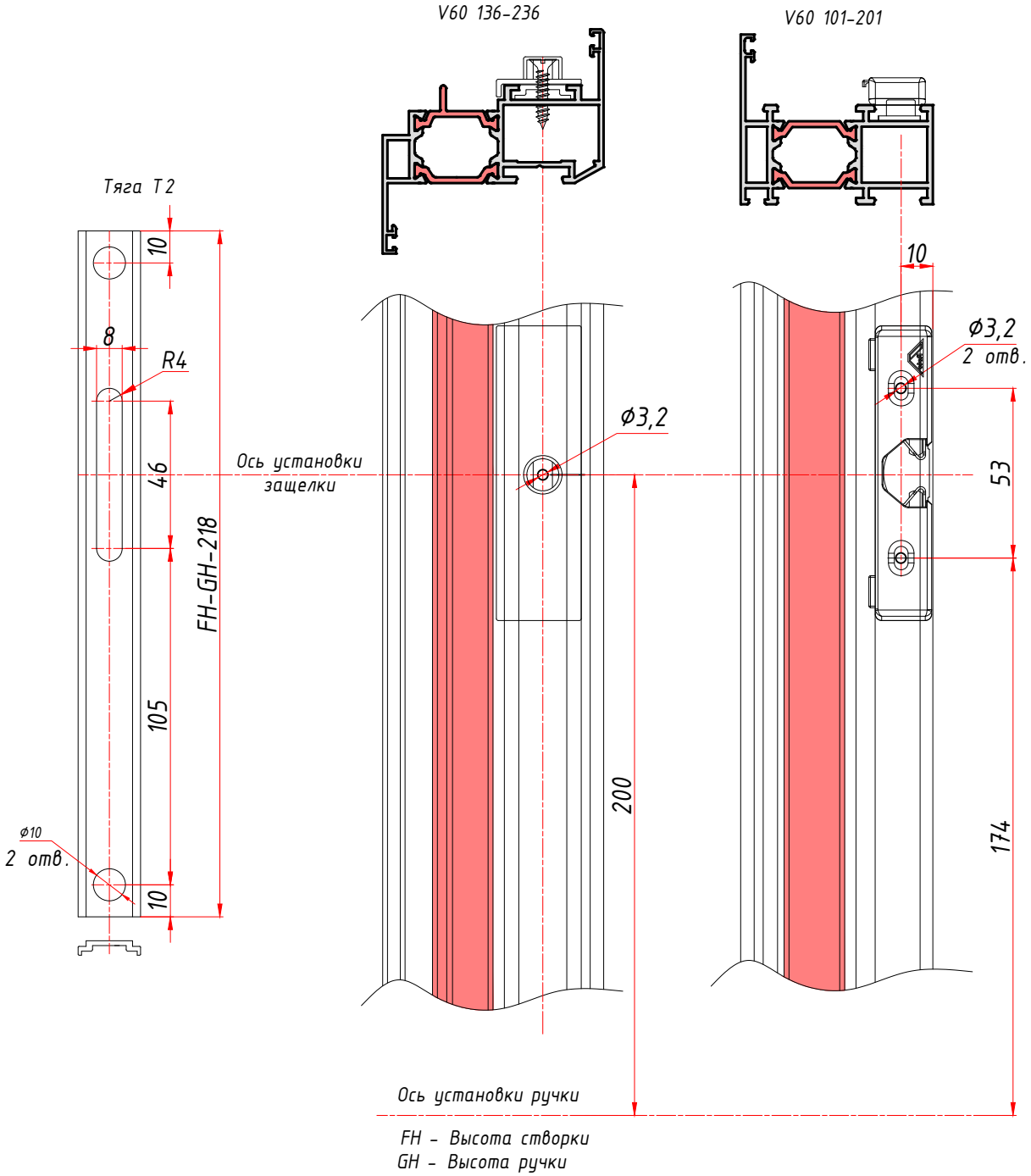
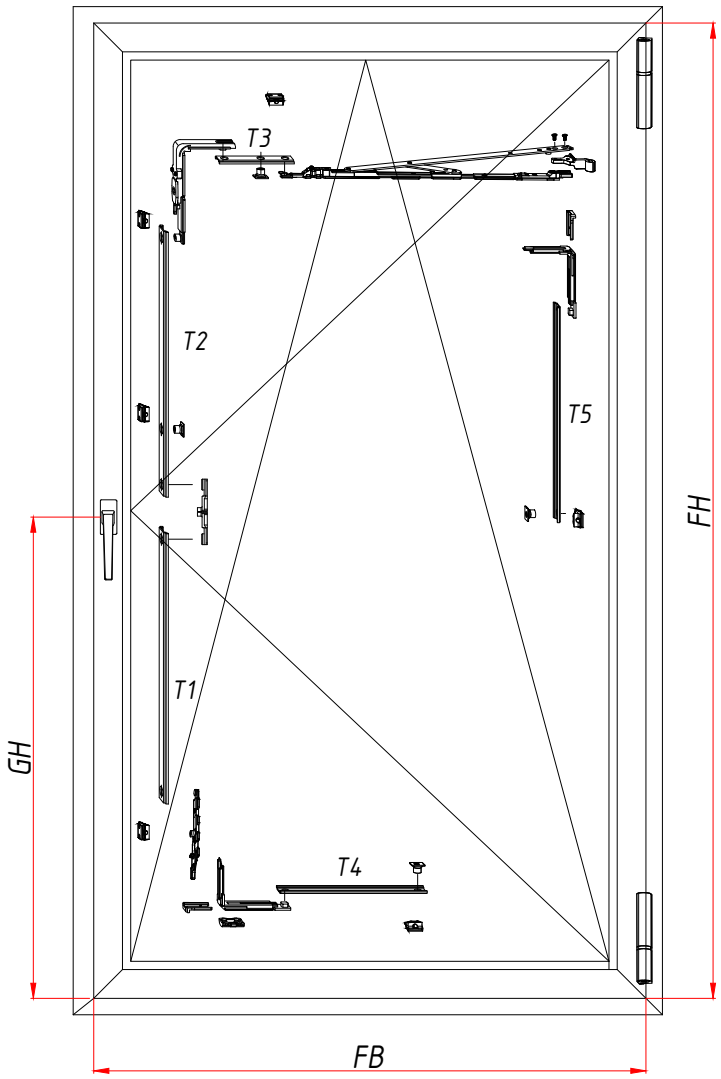


Схема конструкции окна.Поворотно-откидная фурнитура (вес створки до 80 кг)



Сокращения:

FH – Высота створки
FB – Ширина створки
GH – высота установки ручки
T1 – нижняя вертикальная тяга створки
T2 – верхняя вертикальная тяга створки
T3 – верхняя горизонтальная тяга створки
T4 – нижняя горизонтальная тяга створки
T5 – вертикальная запорная тяга со стороны петель

Габаритные ограничения по створкам:
– ширина створок
мин.390 мм – макс.1600 мм
– высота створки
мин.580 мм – макс.2400 мм
– вес створки макс. 80 кг

Комплектация фурнитуры поворотно-откидная окна V60 весом до 80 кг

	Ширина створки				390-700 мм	701-1300 мм	1301-1600 мм
	№ поз.	наименование	цвет	артикул	кол-во	кол-во	кол-во
Высота створки 580 - 1200 мм	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1	1
			белая (RAL 9016)	486163			
			коричневый (RAL 8017)	486165			
			без покрытия	486165			
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1	1
	3	Приемный комплект , шт.		334754	1	1	1
	4	Запорные элементы		728804	1	1	1
	5	Петли пов.-отк., к-т 80 кг	серебро (RAL 9006)	488297	1	1	1
			белая (RAL 9016)	488299			
			без покрытия	488300			
			коричневый (RAL 8017)	488300			
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671			1
	9	Ответная планка, шт.		728918			1
	11	Переключатель MV комп		728842			1
	12	Ножницы - 390		490172	1		
		Ножницы - 700		490171		1	1
	13	Вторые ножницы		728806			1
Высота створки 1201 - 1800 мм	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1	1
			белая (RAL 9016)	486163			
			коричневый (RAL 8017)	486165			
			без покрытия	486165			
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1	1
	3	Приемный комплект , шт.		334754	1	1	1
	4	Запорные элементы		728804	1	1	1
	5	Петли пов.-отк., к-т 80 кг	серебро (RAL 9006)	488297	1	1	1
			белая (RAL 9016)	488299			
			без покрытия	488300			
			коричневый (RAL 8017)	488300			
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671	1	1	1
	9	Ответная планка, шт.		728918	1	1	2
	11	Переключатель MV комп		728842	1	1	2
	12	Ножницы - 390		490172	1		
		Ножницы - 700		490171		1	1
	13	Вторые ножницы		728806			1

Высота створки 1801 - 2400 мм	Ширина створки				390-700 мм	701-1300 мм	1301-1600 мм
	№ поз.	наименование	цвет	артикул	кол-во	кол-во	кол-во
	1	Ручка Т-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1	1
			белая (RAL 9016)	486163			
			коричневый (RAL 8017)	486165			
			без покрытия	486165			
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1	1
	3	Приемный комплект , шт.		334754	1	1	1
	4	Запорные элементы		728804	1	1	1
	5	Петли пов.-отк., к-т 80 кг	серебро (RAL 9006)	488297	1	1	1
			белая (RAL 9016)	488299			
			без покрытия	488300			
			коричневый (RAL 8017)	488300			
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671	3	3	3
	9	Ответная планка , шт.		728918	3	3	3
	11	Переключатель MV комп		728842	1	1	2
	12	Ножницы - 390		490172	1		
		Ножницы - 700		490171		1	1
	13	Вторые ножницы		728806			1
	14	Балконная защелка		2000398	1	1	1

Схема монтажа поворотно-откидной фурнитуры (до 80 кг)

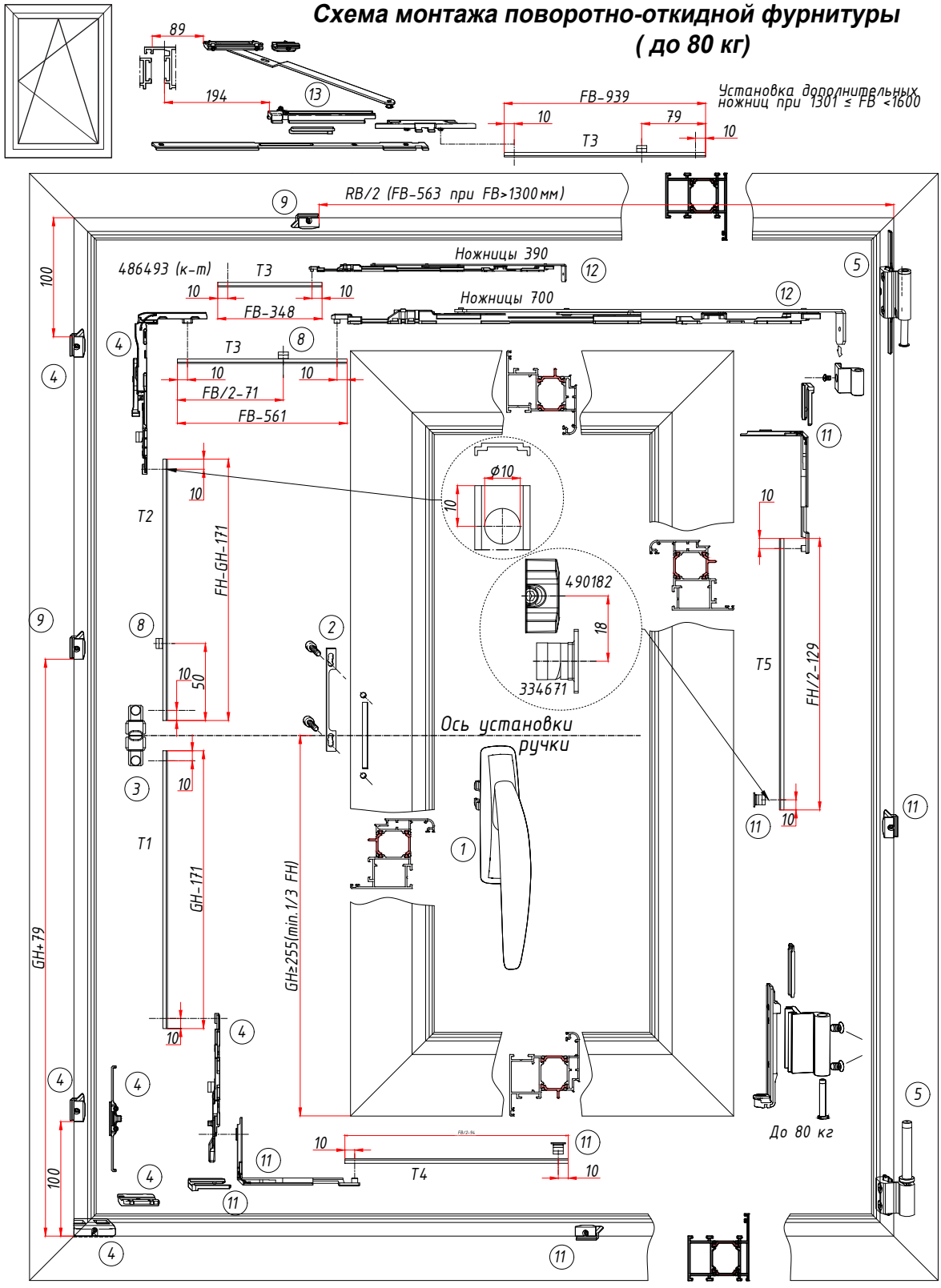
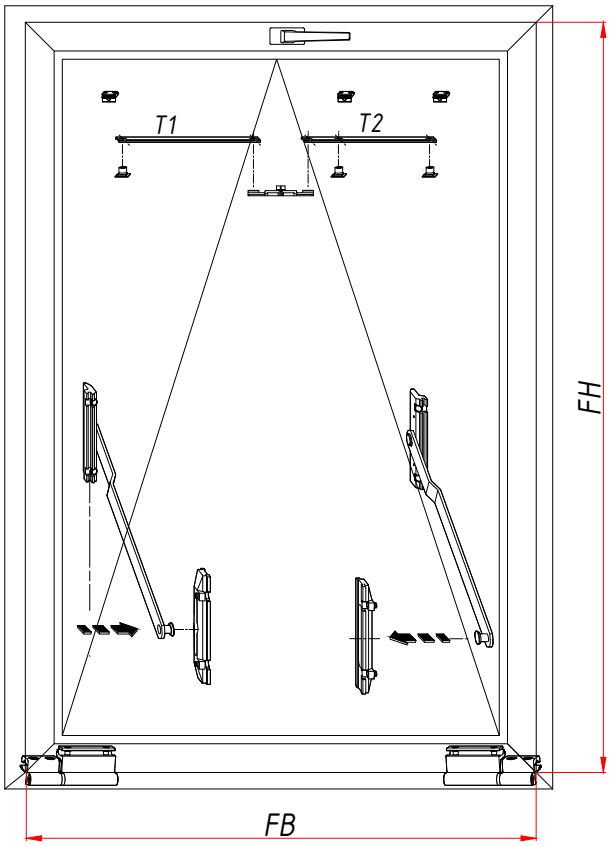


Схема конструкции окна.Откидная фурнитура (вес створки до 70 кг)



Сокращения:

FH – Высота створки
FB – Ширина створки
T1 – левая горизонтальная тяга створки
T2 – правая горизонтальная тяга створки

Габаритные ограничения по створкам:
– ширина створок
мин.500 мм – макс.1600 мм
– высота створки
мин.370 мм – макс.1300 мм
– вес створки макс. 70 кг

Комплектация фурнитуры откидного окна V60 весом до 70 кг

Высота створки 370 - 1300 мм	№ п/п	наименование	цвет	артикул	Ширина створки 500-1100 мм кол-во	Ширина створки 1101-1600 мм кол-во
	1	Ручка T-300	серебро (RAL 9006)	486161	1	1
			белая (RAL 9016)	486163	1	1
			без покрытия	486165	1	1
			коричневый (RAL 8017)	486165	1	1
	2	Монтажная пластина под ручку		770712	1	1
	3	Приемный комплект , шт.		334754	1	1
	4	Запорные элементы		728756	1	1
	5	Поворотные петли, к-т	серебро (RAL 9006)	486480	1	1
			белая (RAL 9016)	486482	1	1
			без покрытия	486483	1	1
			коричневый (RAL 8017)	486483	1	1
	6	Средний прижим на раме		728885		1
	7	Средний прижим на створке		728884		1
	8	Запорная цапфа вставляемая		334671		1
	9	Ответная планка , шт.		490182		1
	12	Фрамужные ножницы		728862	2	2

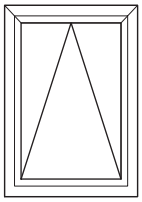
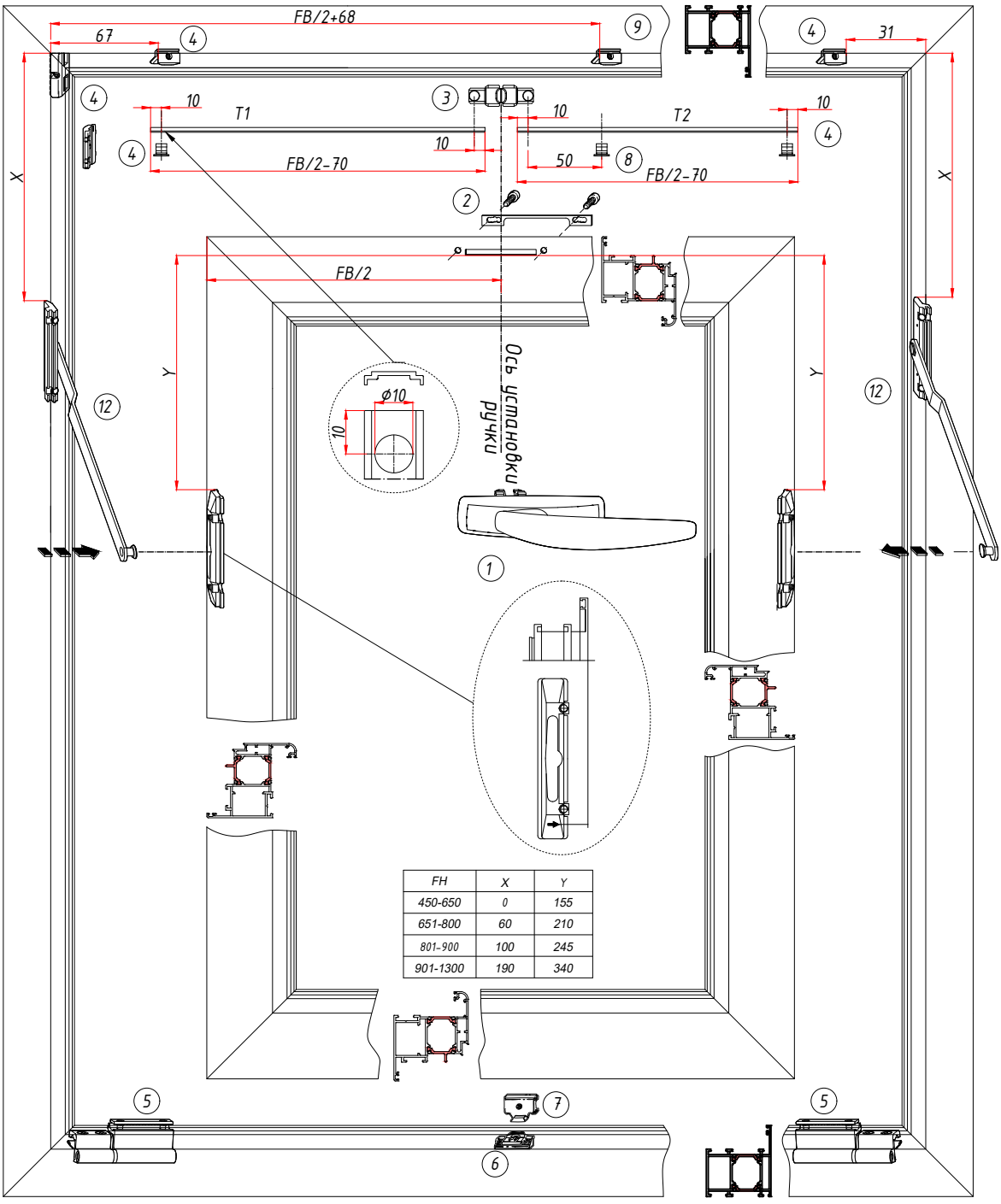


Схема монтажа откидной фурнитуры (до 70 кг)



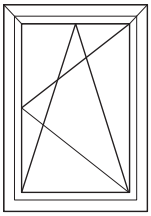
FH	X	Y
450-650	0	155
651-800	60	210
801-900	100	245
901-1300	190	340

Дополнительный элемент фурнитуры. Щелевой проветриватель Roto 728958

С помощью поворота ручки на 45° вниз из откидного положения створка откидывается на 6мм.

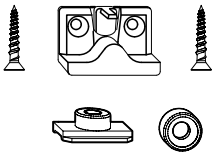
Габаритные ограничения по створкам с применением фурнитуры ***Roto T300****:*

- *ширина створок для ножниц 390 мин.448 мм – макс.700 мм*
- *ширина створок для ножниц 700 мин.701 мм – макс.1300 мм*
- *высота створки: мин.580 мм – макс.2400 мм*
- *вес створки макс. 80 кг*



ВАЖНО!
Данный комплект применяется только с поворотно-откидной фурнитурой!

Roto 728958



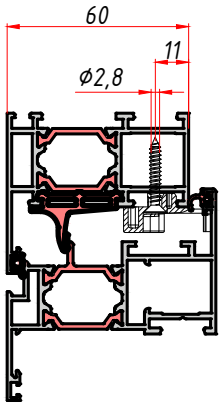


Схема монтажа щелевого проветривания для поворотно-откидной фурнитуры Roto T300

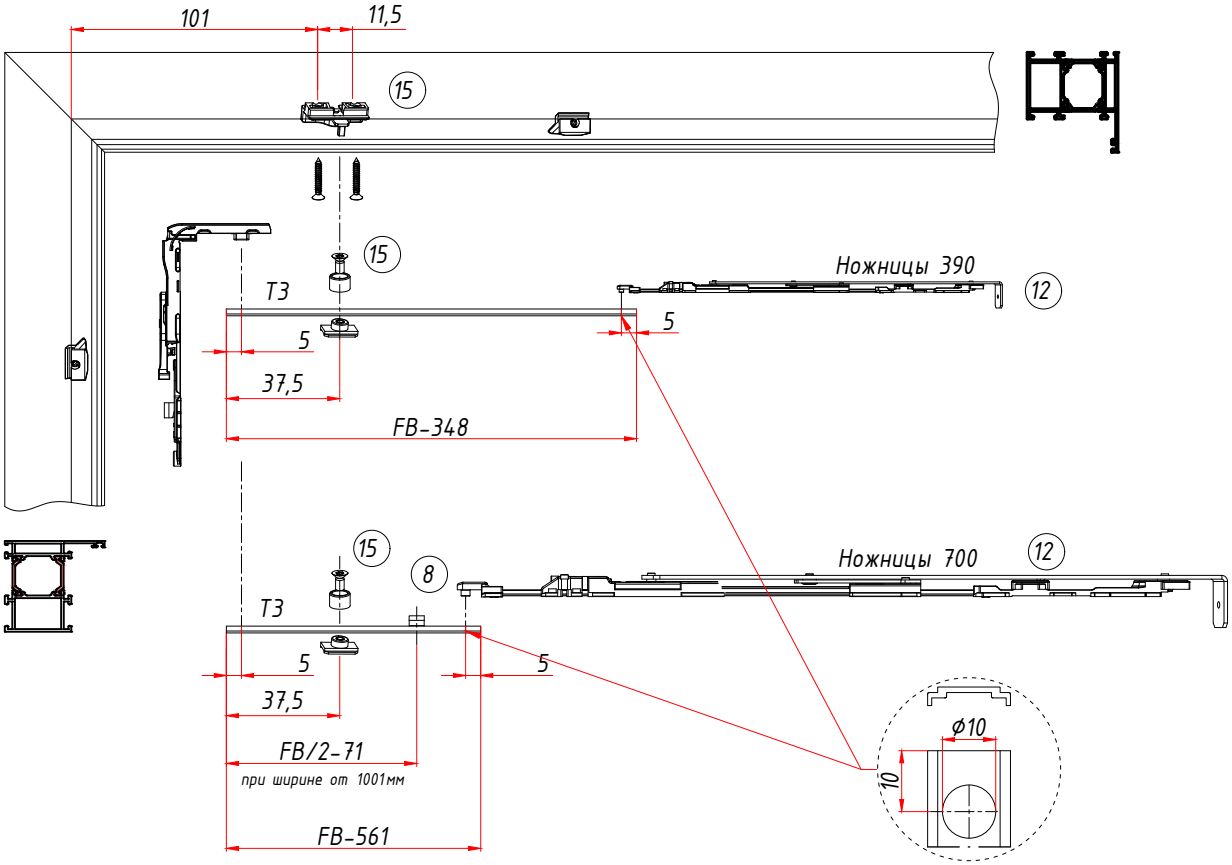
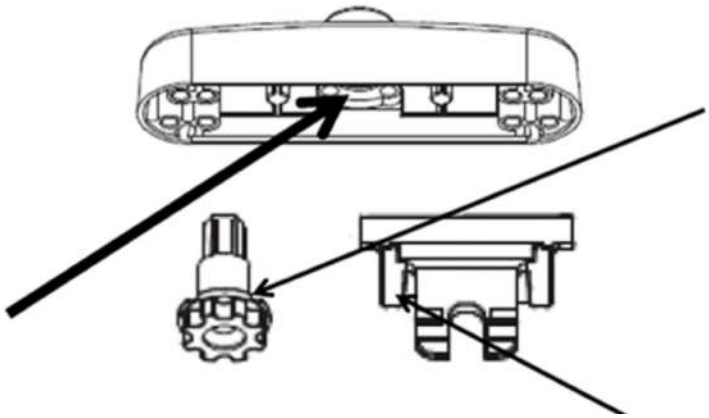
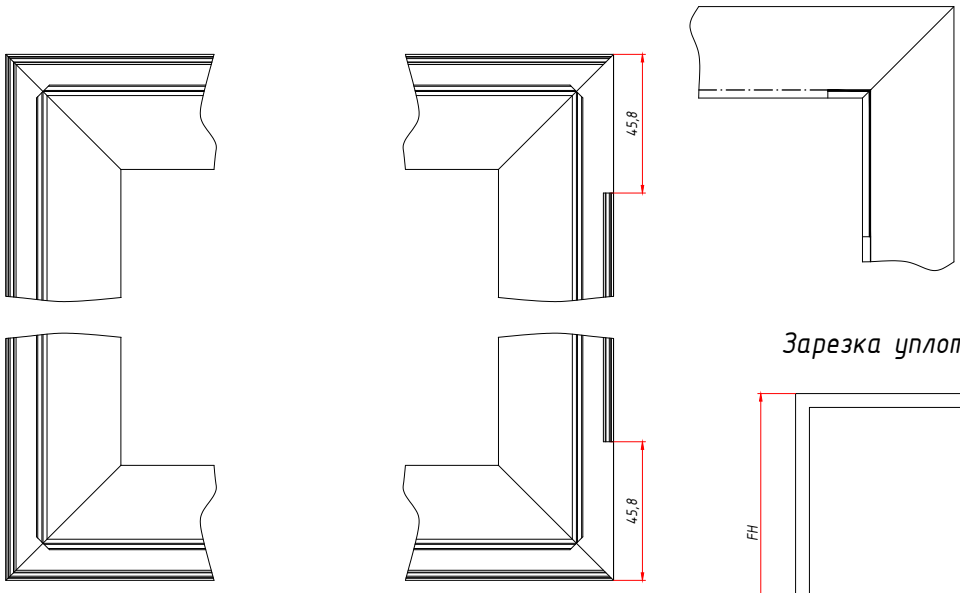


Схема смазки

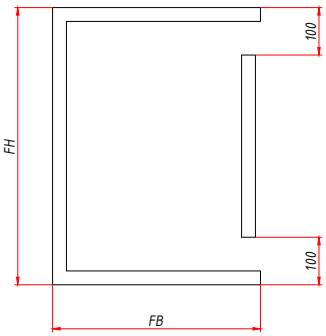


При сборке ручек после покраски ОБЯЗАТЕЛЬНО смазывать полости ручки.
Рекомендуется консистентная смазка Castrol Tribol GR 2.
Смазке подлежат следующие элементы:
Вилка ручки, зубчатое колесо, паз под вилку, гнезда под шарики.
Внимание!
Несмазанный направляющий паз для вилки и гнезда под шарики приводят к блокировке привода.мазке подлежат следующие элементы:
Вилка ручки, зубчатое колесо, паз под вилку, гнезда под шарики.

Схема установка уплотнителя под петли



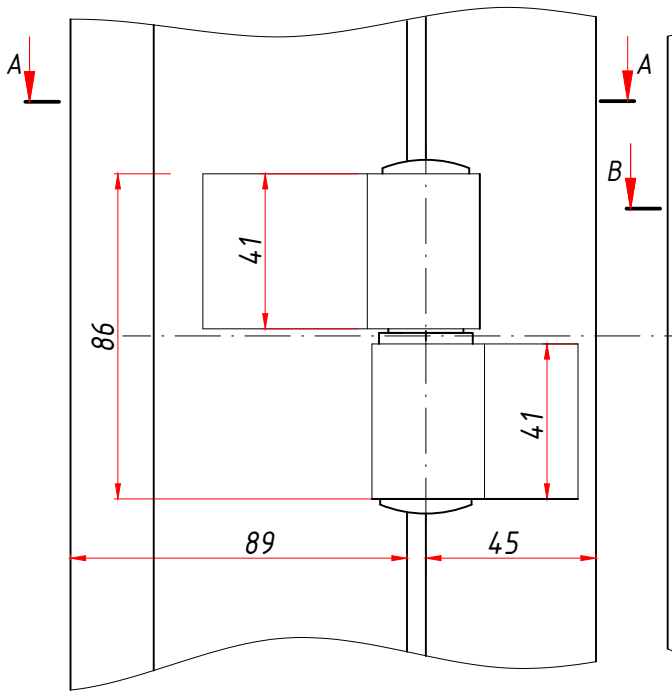
Зарезка уплотнителя



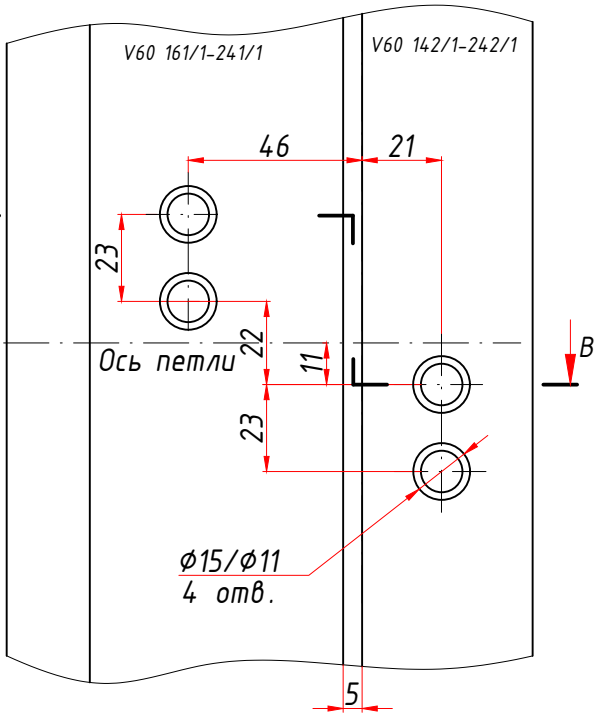
Согласно монтажной инструкции рекомендуется подрезка внутреннего уплотнения (лепестка уплотнения) в районе верхней и нижний петли.

Дверной блок V-60 внутреннего открывания. Установка петли.

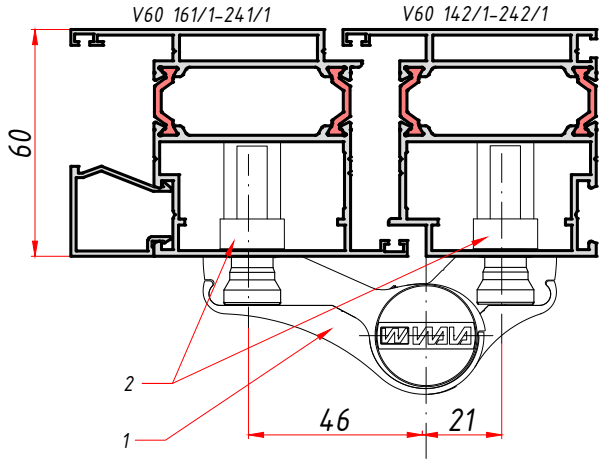
Схема установки петли
Wala MX8020456



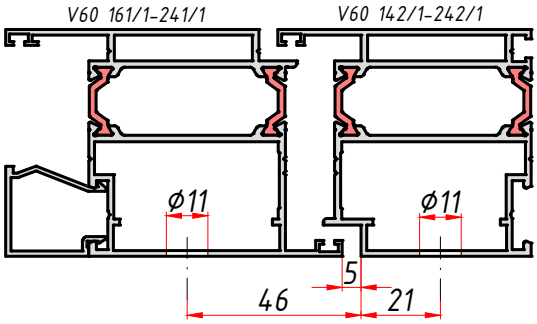
Обработка профиля



A-A



B-B



1. Петля Wala MX8020456

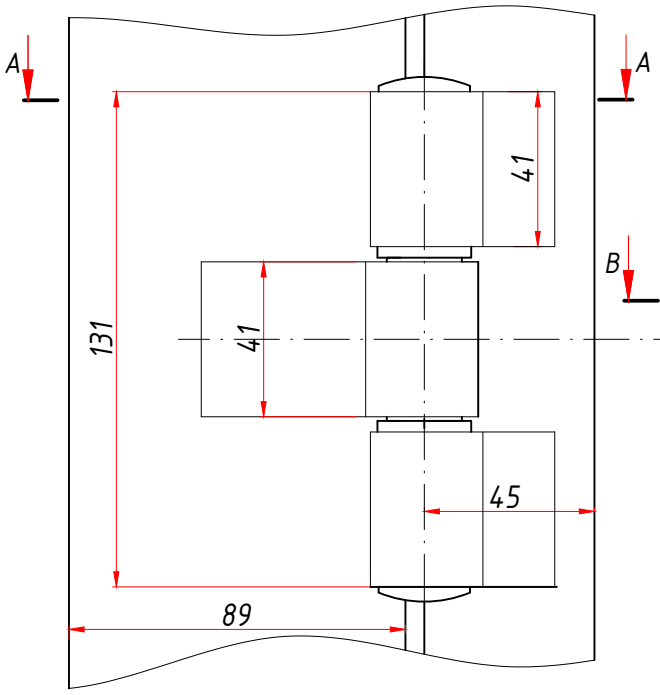


2. Крепежный комплект:
WX80104700 (усил.закл+болты)

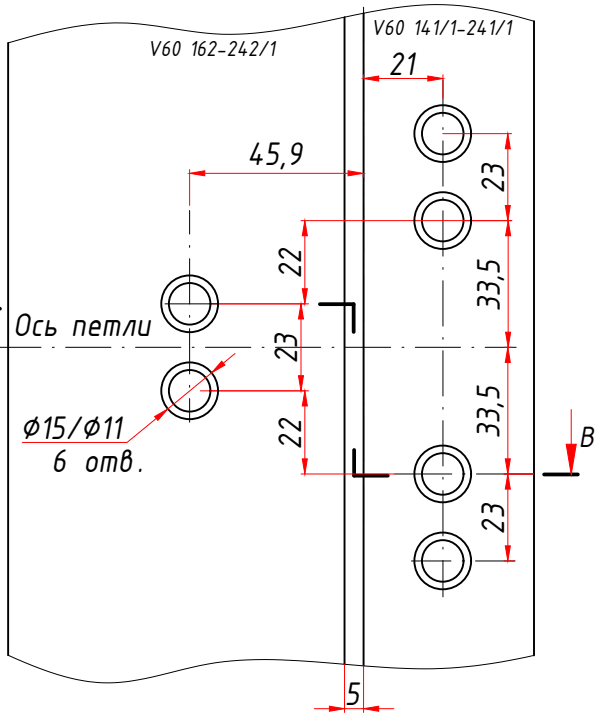


Дверной блок V-60 независимого открывания.
Установка петли.

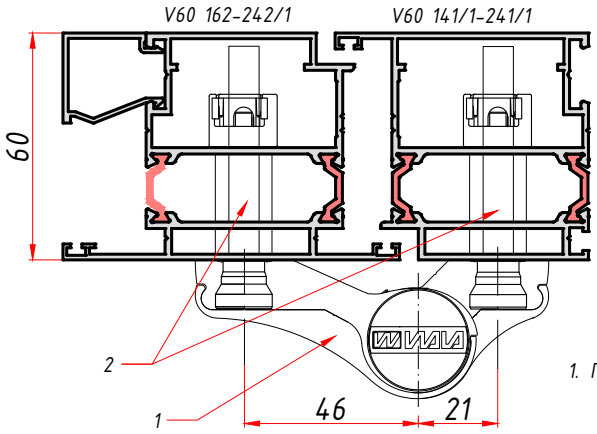
Схема установки петли
Wala WXM8010457



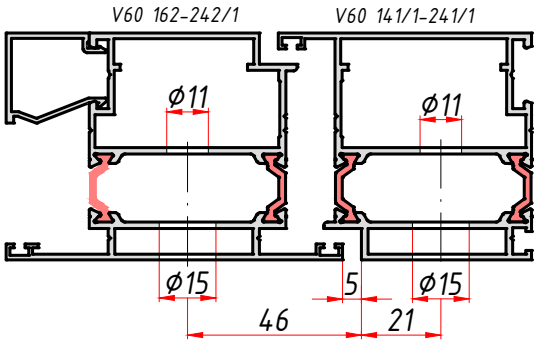
Обработка профиля



A-A



B-B



1. Петля Wala WXM8010457

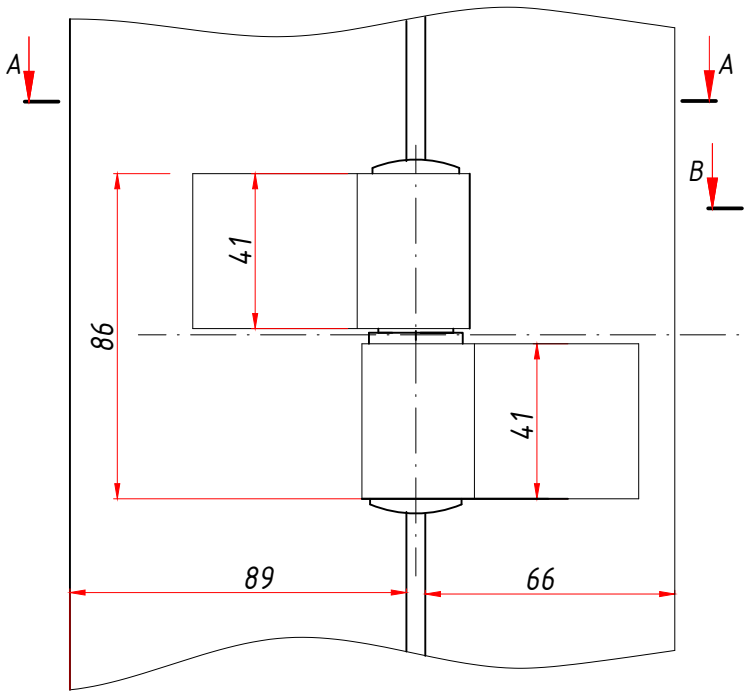


2. Крепежный комплект:
WX80104730
(усил.закл+болты+
перех.22-35мм)

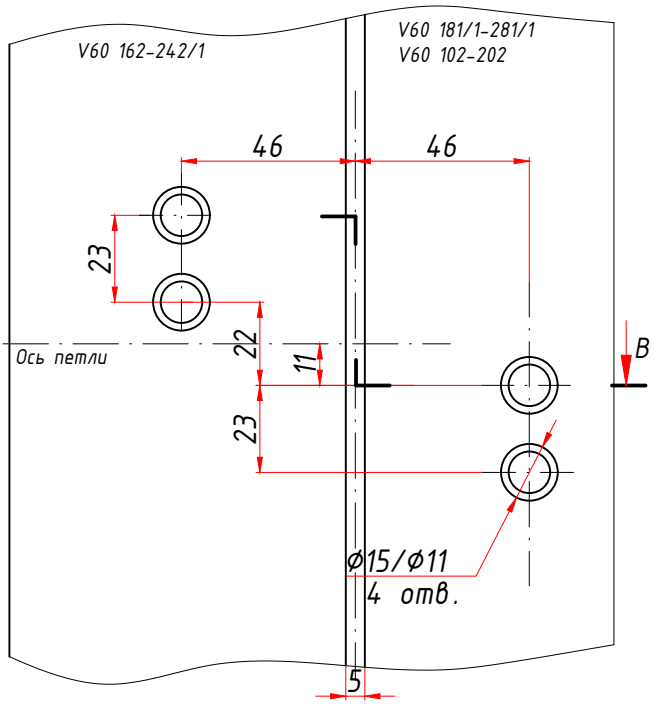


Дверной блок V-60 наружного открывания в оконной раме. Установка петли.

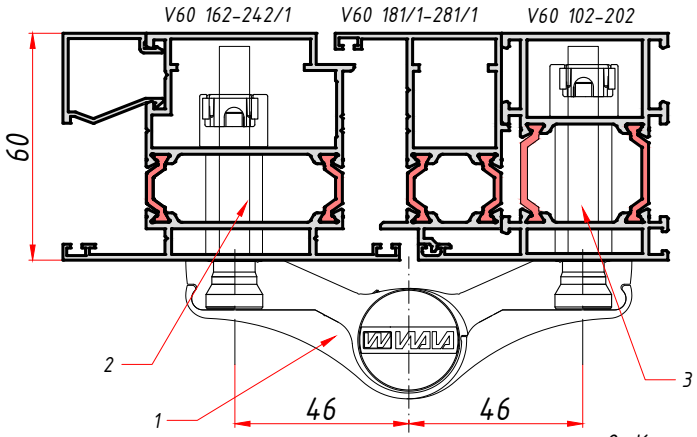
Схема установки петли
Wala MX8020458



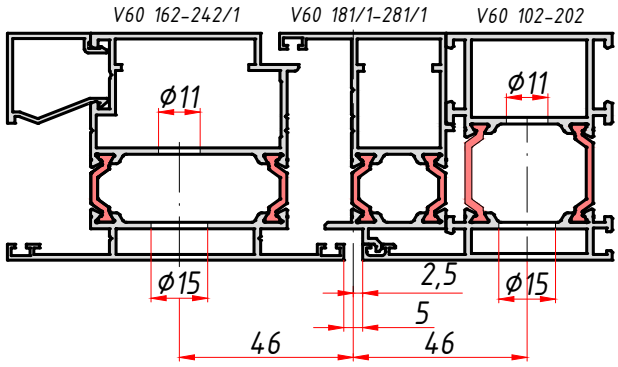
Обработка профиля



A-A



B-B



1. Петля Wala MX8020458



2. Крепежный комплект:
WX80104720
(усил.закл+болты+перех.22-35мм)

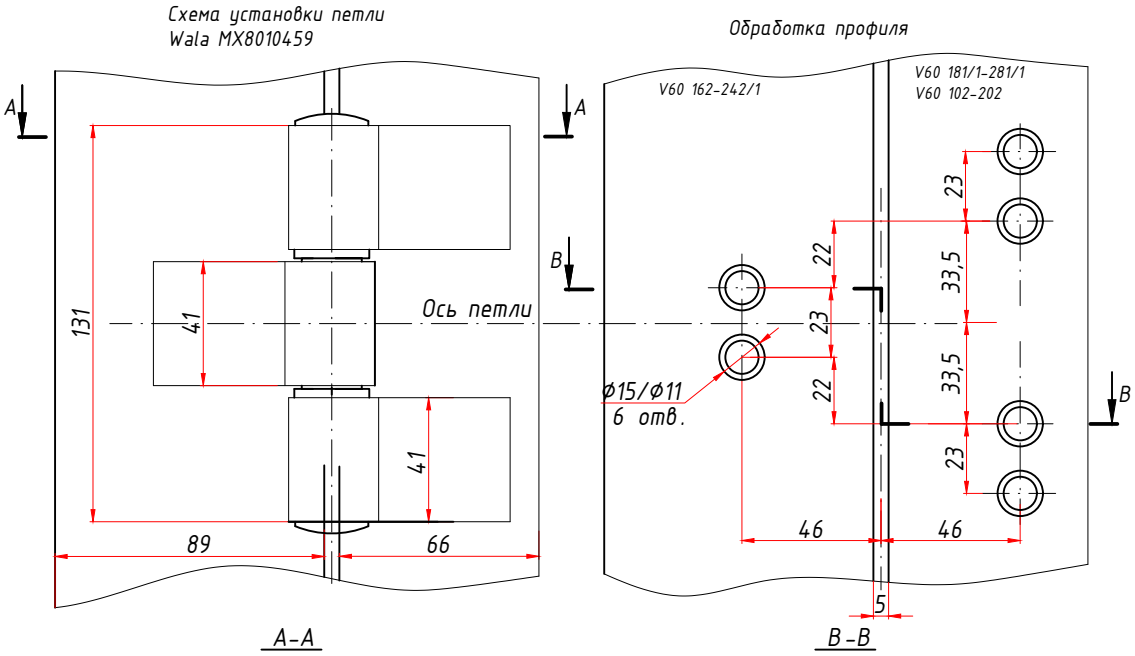


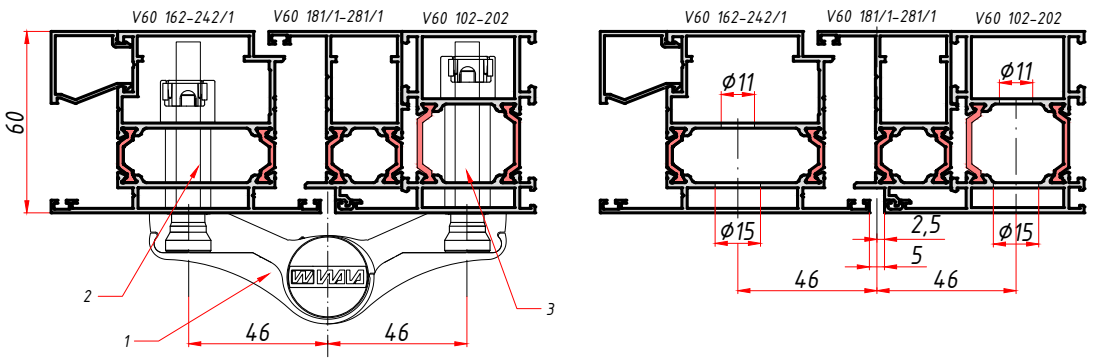
3. Крепежный комплект:
WX80104820
(усил.закл+болты+перех.35-48мм)



Примечание: для двух петель - 1 к-т WX80104720
1 к-т WX80104820

Дверной блок V-60 наружного открывания в оконной раме. Установка петли.



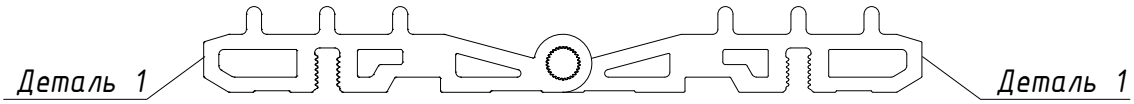


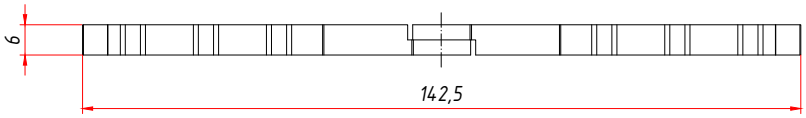
1. Петля Wala MX8010459

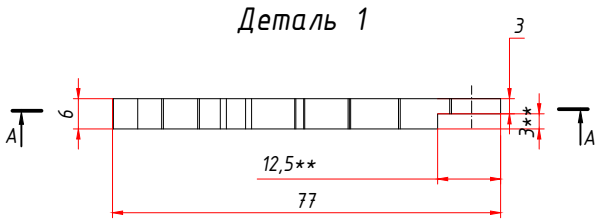
2. Крепежный комплект: WX80104730 (закл+болты+перех.22-35мм)

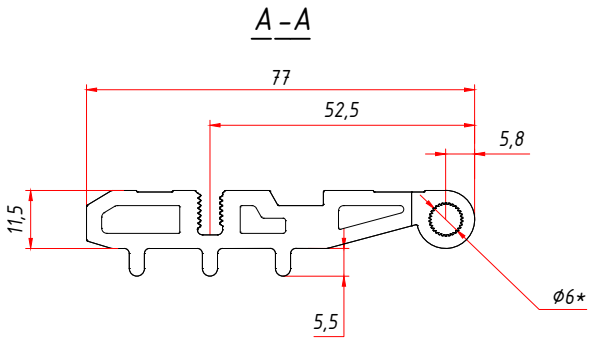
3. Крепежный комплект: WX80104830 (усил.закл+болты+перех.35-48мм)

Вариабельная закладная ZE 477006





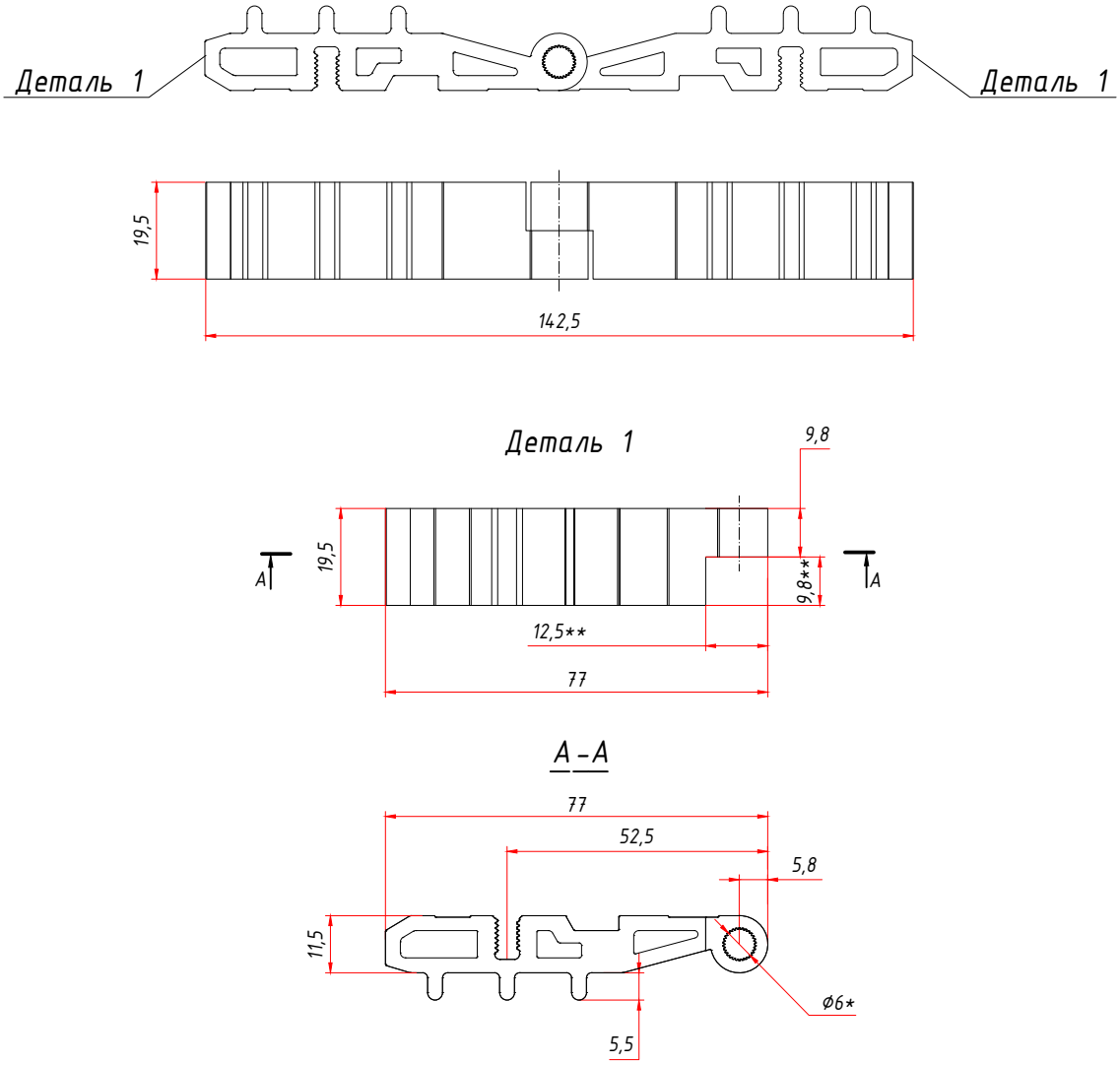




* Отверстие для штифта 6x6 (поз. 3)
** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
		Профили			
1	Деталь 1	ZE 477001	2	6	
		Метизы			
2	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2		
3	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1		

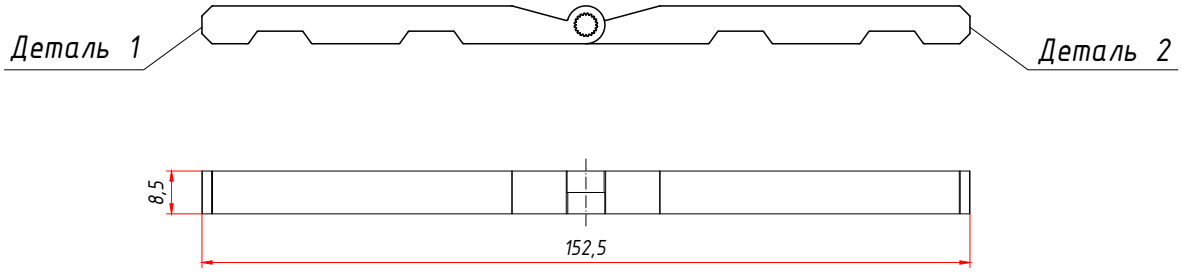
Вариабельная закладная ZE 477020

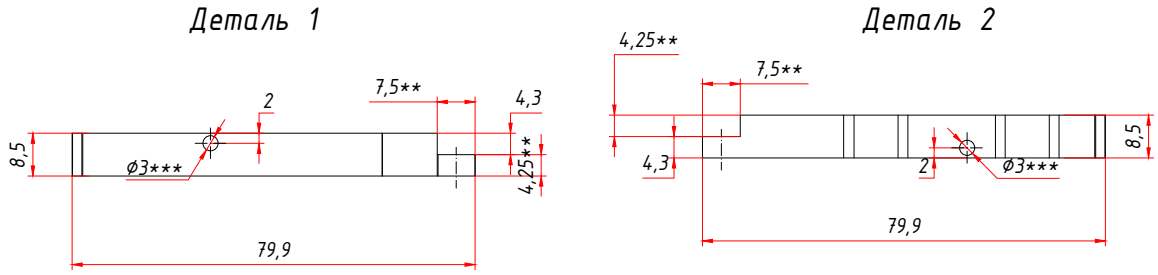


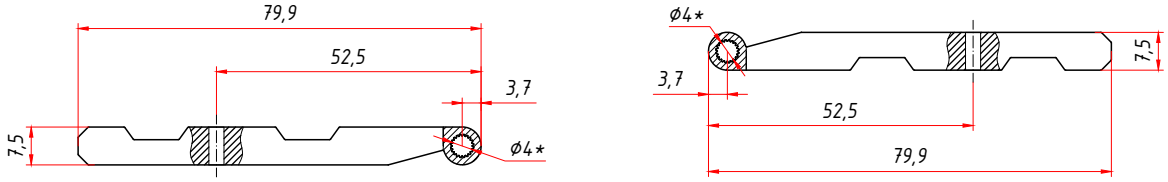
* Отверстие для штифта 6x18 (поз. 3)
** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
		Профили			
1	Деталь 1	ZE 477001	2	19,5	
		Метизы			
2	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2		
3	KIN 130618	Штифт 6x18 (DIN 7)	1		

Вариабельная закладная ZE 480009



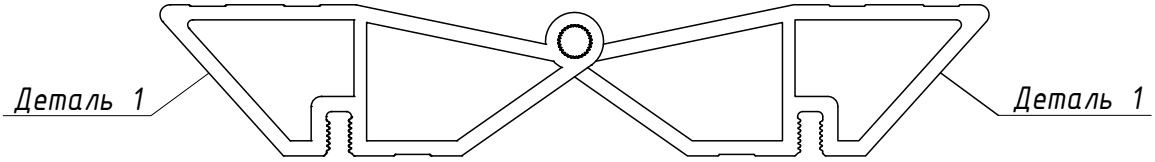


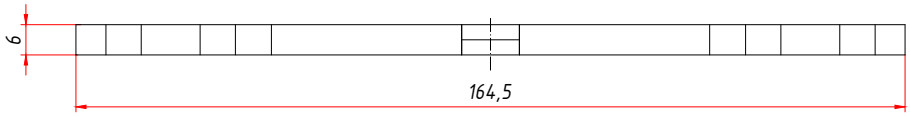


* Отверстие для штифта 4 x 8 (поз. 3)
** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.
*** Отверстие для штифта 3 x 10 (поз. 4)

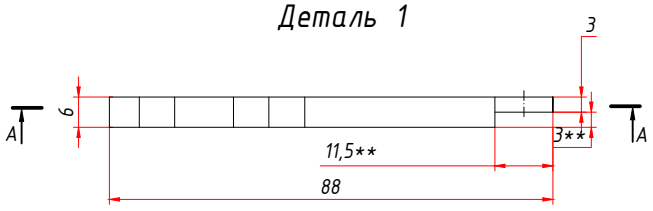
Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
		Профили			
1	Деталь 1	ZE 480001	1	8,5	
2	Деталь 2	ZE 480001	1	8,5	
		Метизы			
3	KIN 130408	Штифт 4 x 8 (DIN 7)	1		
4	KIN 130310	Штифт 3 x 10 (DIN 7)	2		

Вариабельная закладная ZE 488006

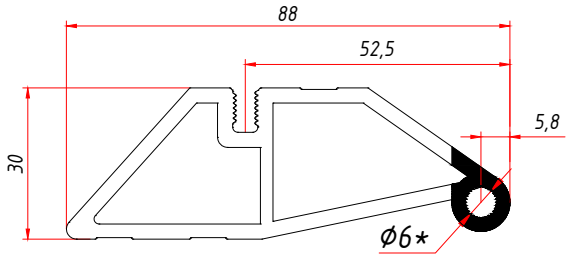




Деталь 1



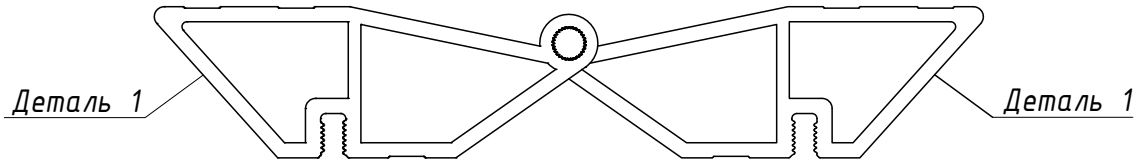
A-A

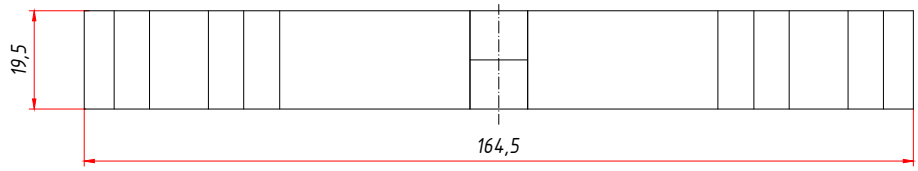


* Отверстие для штифта 6x18 (поз. 3)
** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

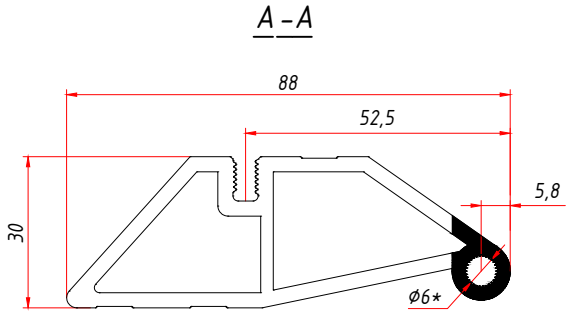
Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
		Профили			
1	Деталь 1	ZE 488001	2	6	
		Метизы			
2	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2		
3	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1		

Вариабельная закладная ZE 488020





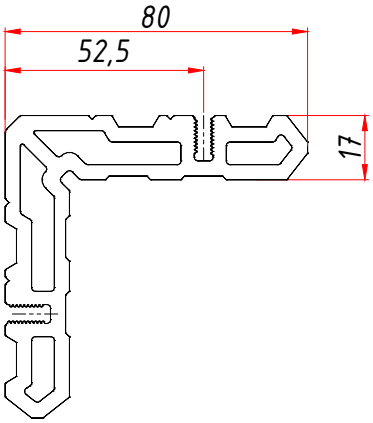




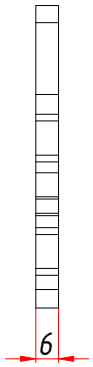
* Отверстие для штифта 6 x 18 (поз. 3)
** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
		Профили			
1	Деталь 1	ZE 488001	2	19,5	
		Метизы			
2	KMN 510510	Винт M5 x 10 (DIN 914)	2		
3	KIN 130618	Штифт 6 x 18 (DIN 7)	1		

Угловые соединители



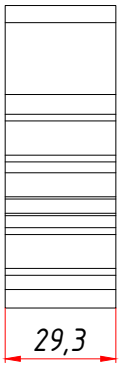
ZE 117006
Угловой соединитель

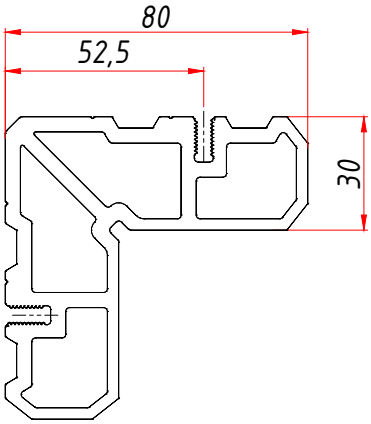


ZE 217020
Угловой соединитель

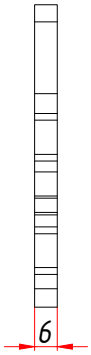


ZE 217029
Угловой соединитель





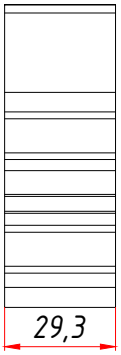
ZE 130006
Угловой соединитель

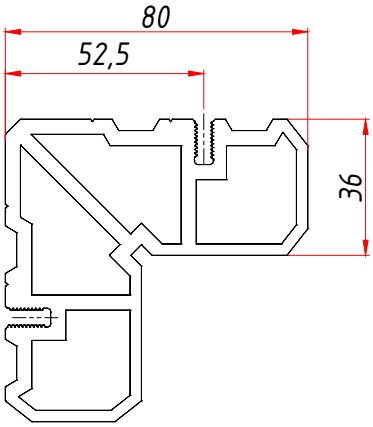


ZE 230020
Угловой соединитель

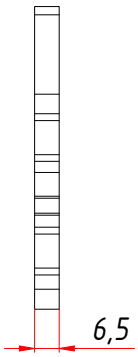


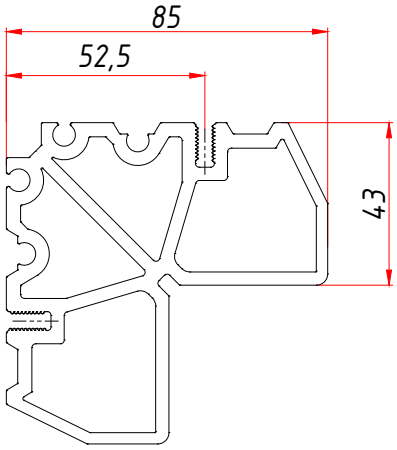
ZE 230029
Угловой соединитель





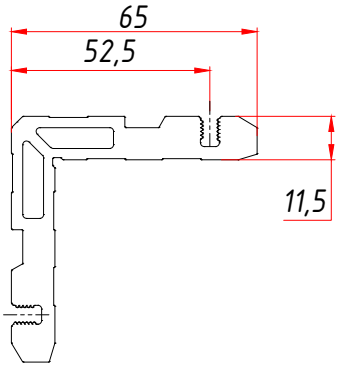
ZE 136006
Угловой соединитель



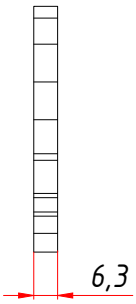


ZE 243020-1
Угловой соединитель

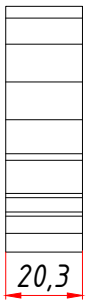


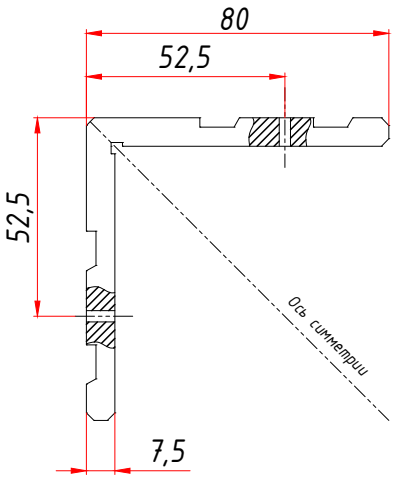


ZE 204006
Угловой соединитель

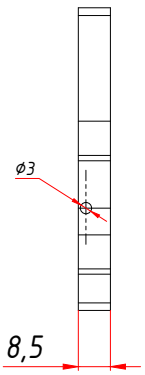


ZE 204020
Угловой соединитель



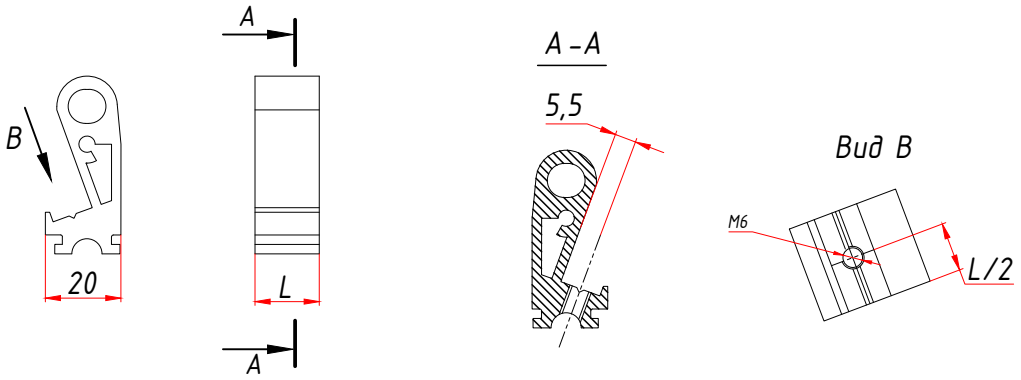


ZE 108009
Угловой соединитель



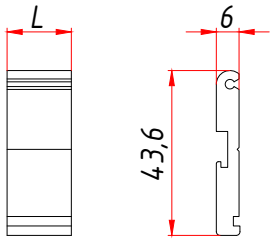
Импостные соединители

ZT 2200XX



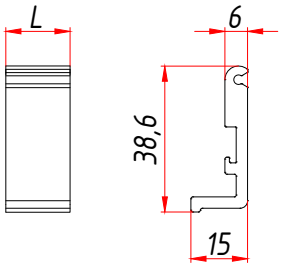
Наименование	Длина L, мм
ZT 220011	11
ZT 220017	17
ZT 220026	26
ZT 220030	30

ZT 1060XX



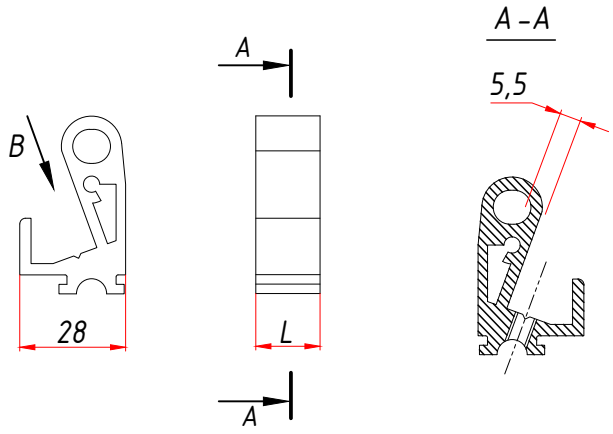
Наименование	Длина L, мм
ZT 106011	11
ZT 106017	17
ZT 106026	26
ZT 106030	30
ZT 106040	40

ZT 1150XX

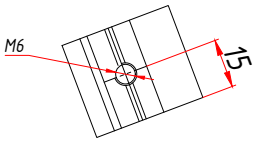


Наименование	Длина L
ZT 115017	17
ZT 115030	30

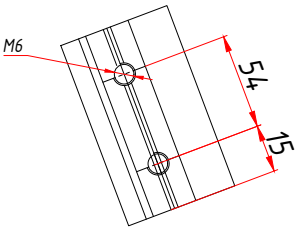
ZT 2280XX



Вид B
ZT 228030



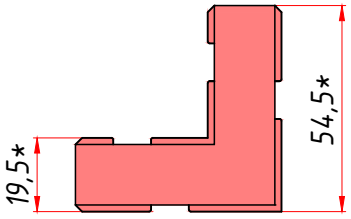
Вид B
ZT 228084



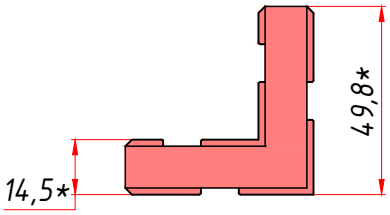
Наименование	Длина L
ZT 228030	30
ZT 228084	84

Выравнивающие уголки

ZP 320013



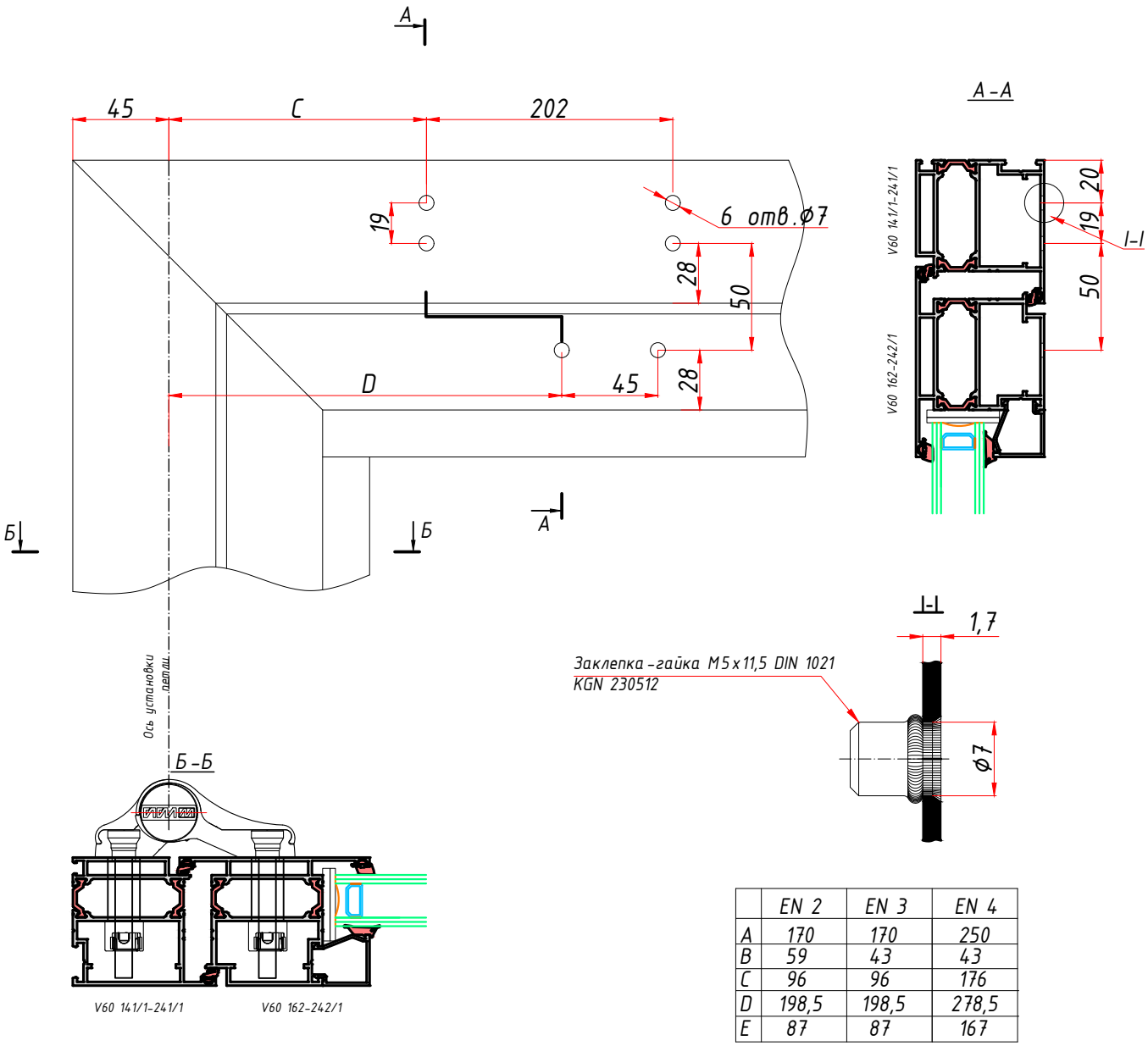
ZP 315013



1. * Размеры для справок.

13. Обработка профилей под доводчики

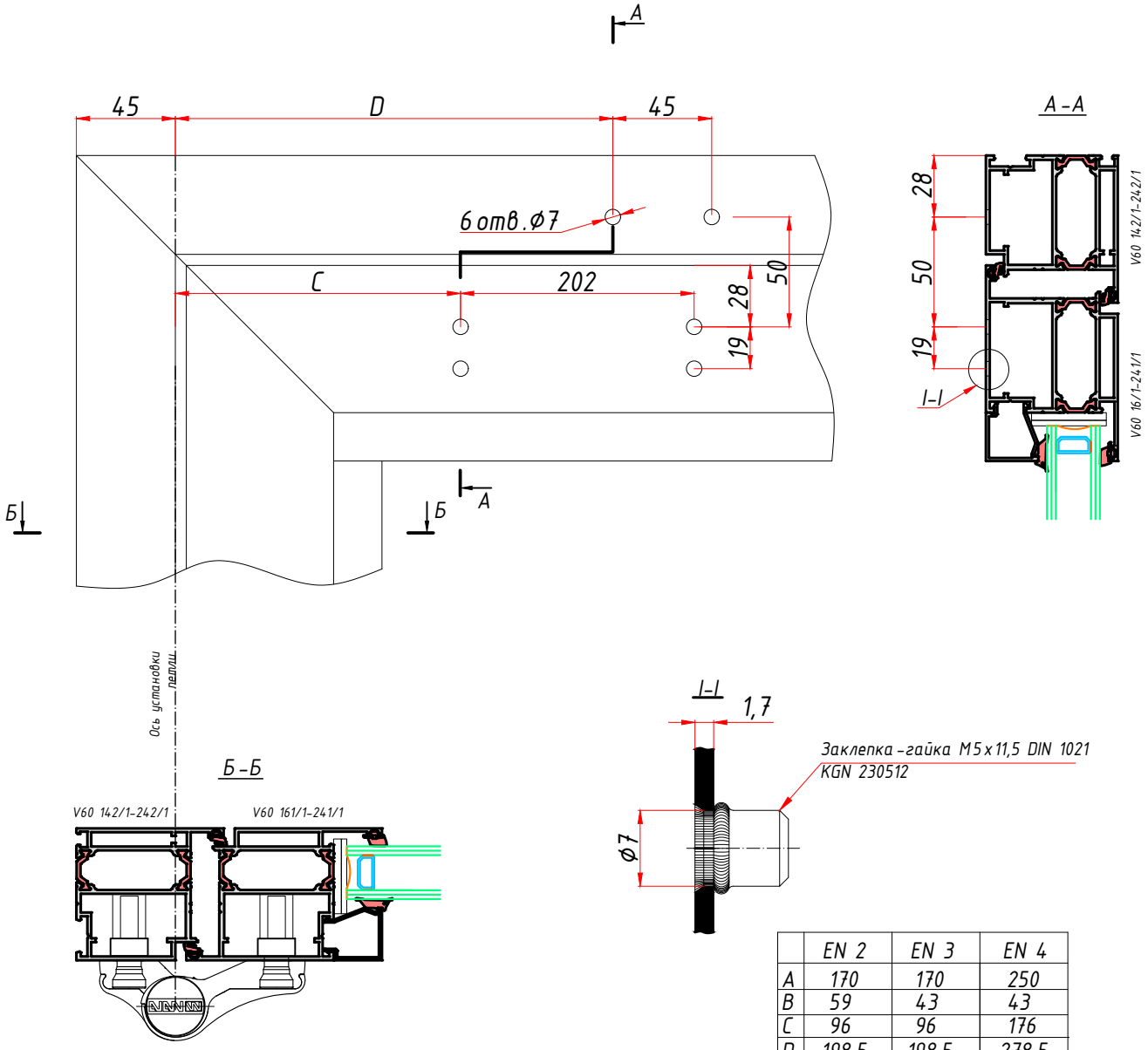
Обработка V60 141/1-241/1, V60 162-242/1 под установку доводчика Dormakaba TS 68 для дверей НАРУЖНОГО открывания.



	EN 2	EN 3	EN 4
A	170	170	250
B	59	43	43
C	96	96	176
D	198,5	198,5	278,5
E	87	87	167

1. Разметка дана для правой активной створки.
2. Установку дверного доводчика производить по рекомендации фирмы производителя.
3. Для крепления дверного доводчика необходимо предварительно установить заклепки-гайки М5х11,5 (DIN 1021) KGN 230512.
4. Возможно применение доводчиков других фирм изготовителей.
5. При установке доводчика другой фирмы изготовителя необходимо проверить схему установки и следовать инструкциям данной фирмы изготовителя.

Обработка V60 142/1-242/1, V60 161/1-241/1 под установку доводчика Dormakaba TS 68 для дверей ВНУТРЕННЕГО открывания.

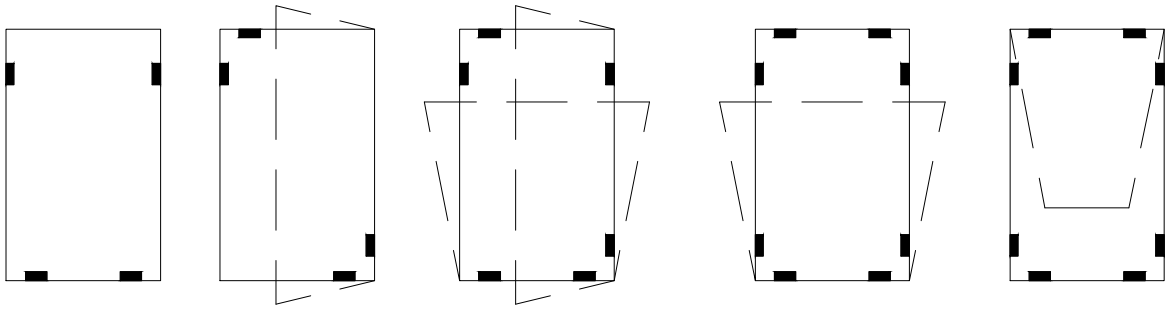


	EN 2	EN 3	EN 4
A	170	170	250
B	59	43	43
C	96	96	176
D	198,5	198,5	278,5
E	87	87	167

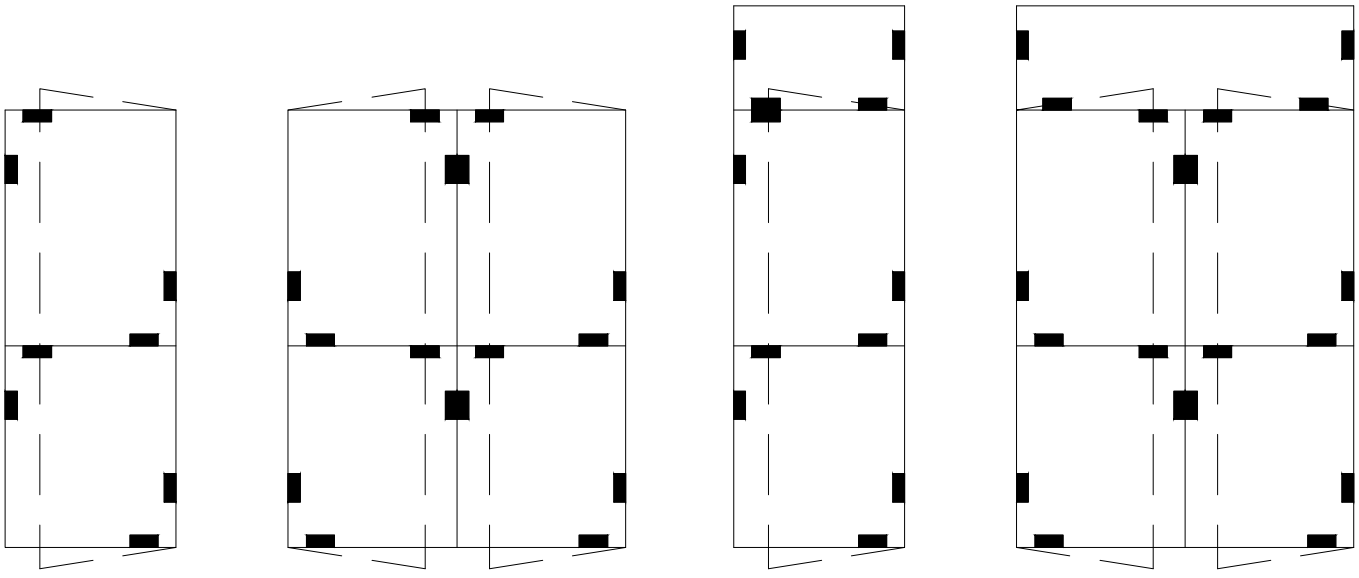
1. Разметка дана для левой активной створки.
2. Установку дверного доводчика производить по рекомендации фирмы производителя.
3. Для крепления дверного доводчика необходимо предварительно установить заклепки-гайки М5х11,5 (DIN 1021) KGN 230512.
4. Возможно применение доводчиков других фирм изготовителей.
5. При установке доводчика другой фирмы изготовителя необходимо проверить схему установки и следовать инструкциям данной фирмы изготовителя.

14. Схема установки подкладок под заполнение

Окна

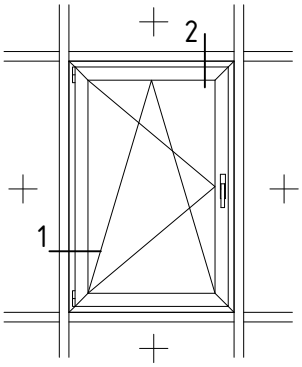


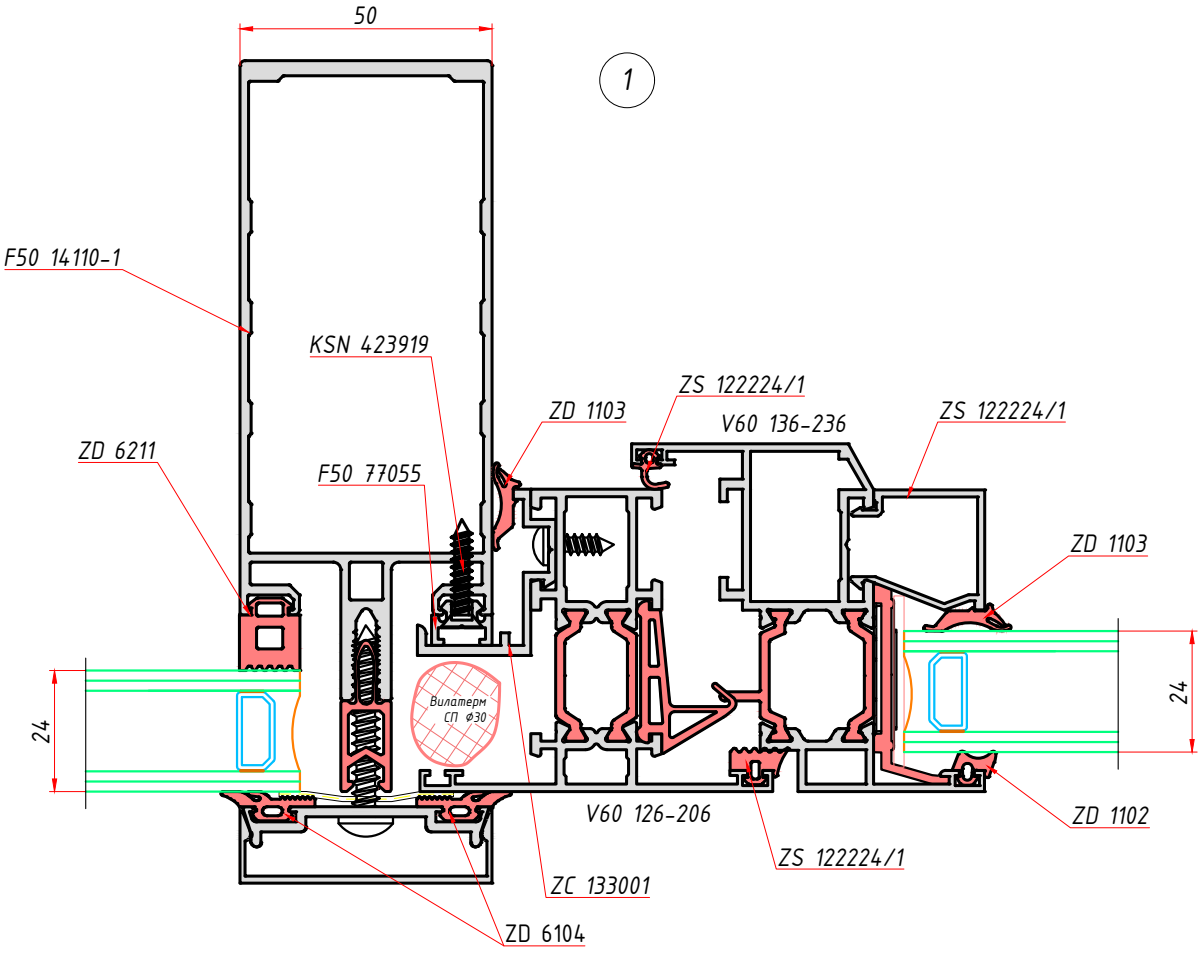
Двери

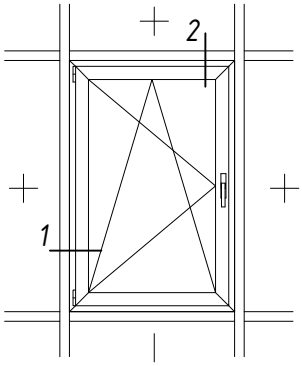


15. Примеры монтажа конструкции

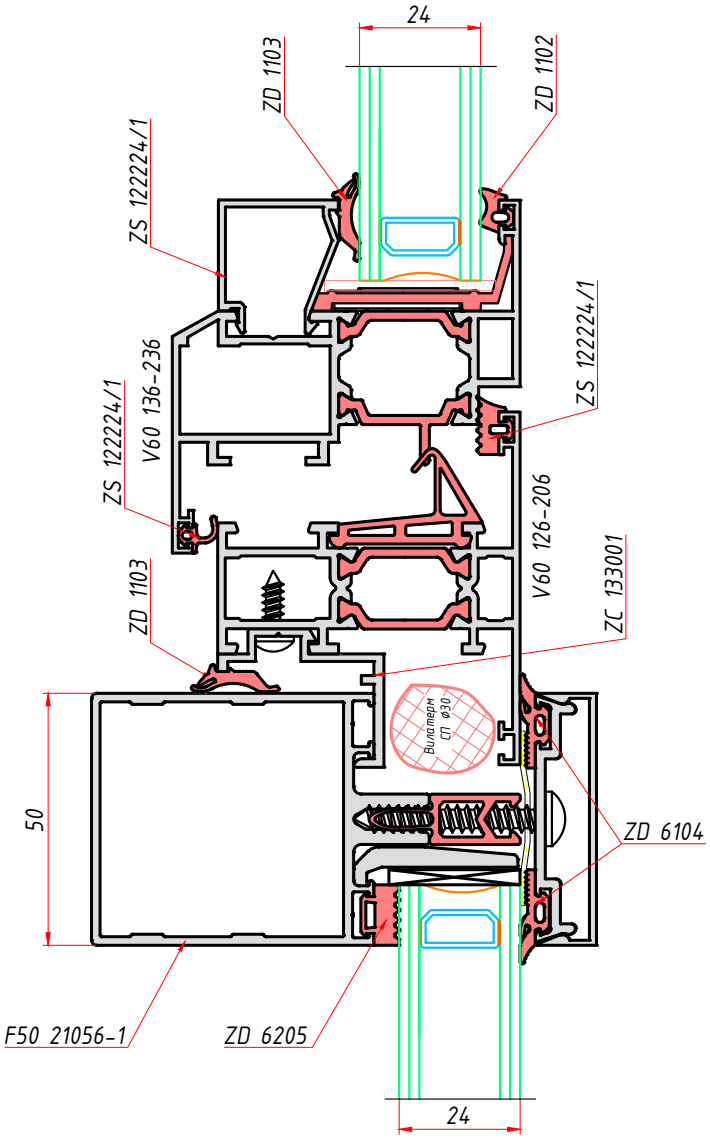
Пример монтажа одностворчатого окна V60 в фасадную систему F50SR



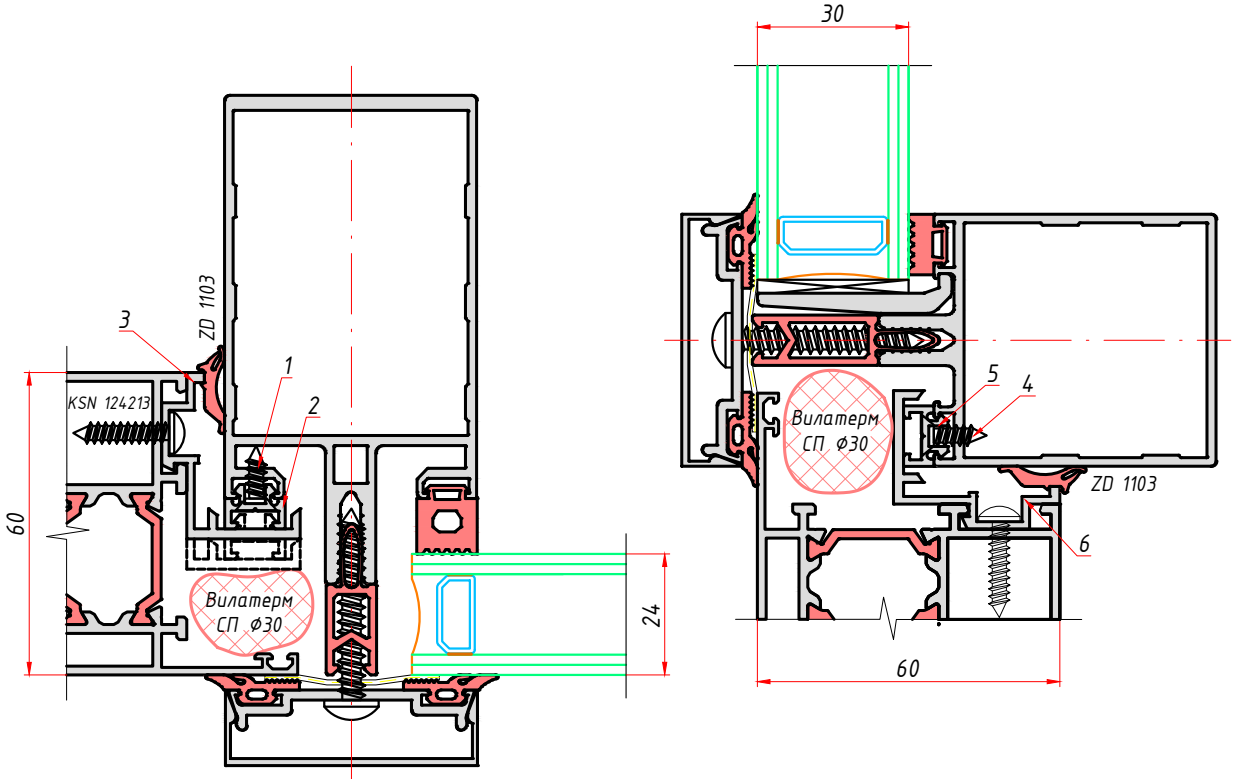



2
1

2


24
ZD 1103
ZD 1102
ZS 122224/1
ZS 122224/1
V60 136-236
ZS 122224/1
V60 126-206
ZD 1103
ZC 133001
Винт-саморез СП Ø3,0
50
ZD 6104
F50 21056-1
ZD 6205
24

Выбор фасадной проставки для монтажа оконного/дверного блока V60 в витраж F50

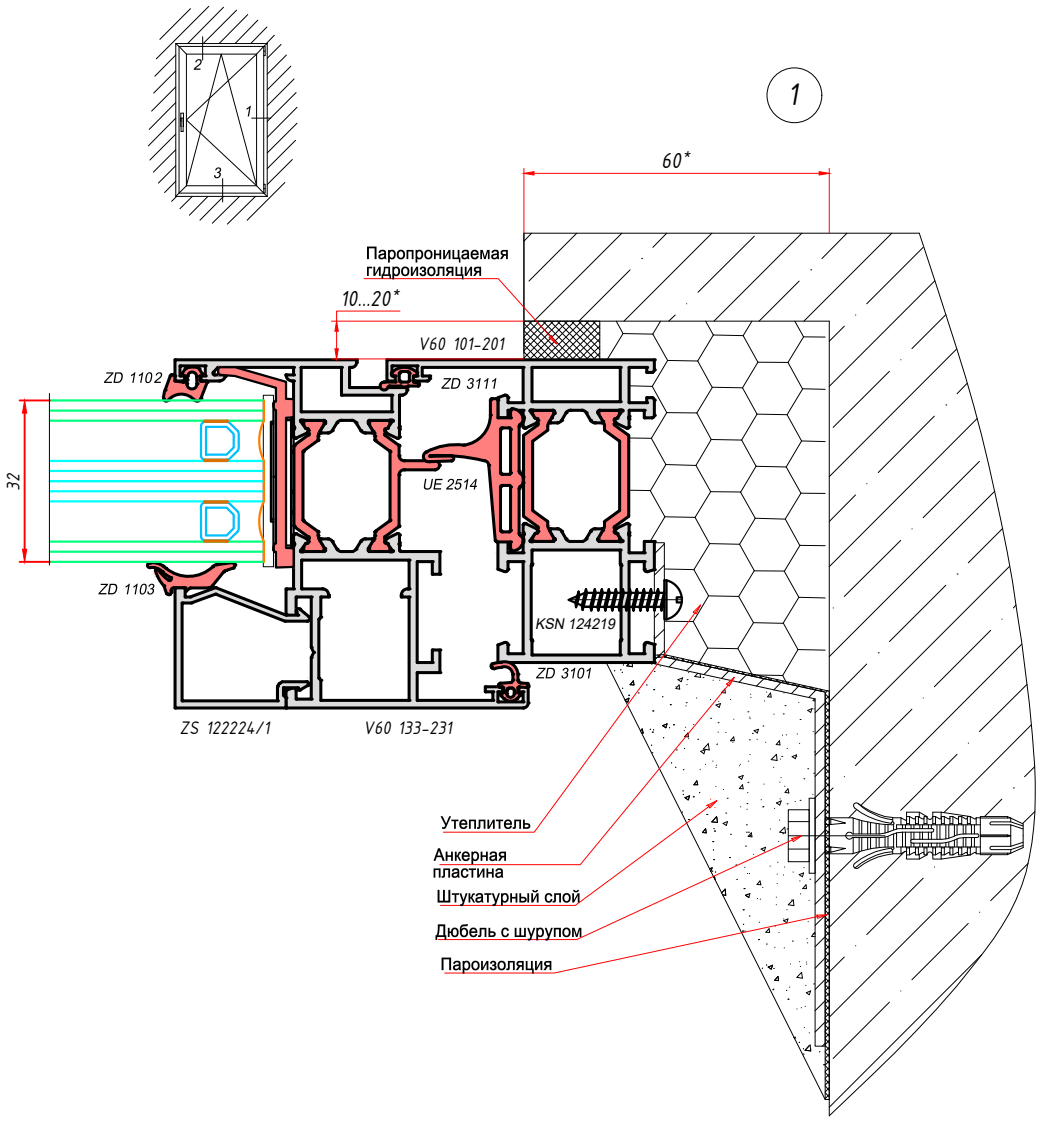


Комплектация для вставки дверей и окон V60 в F50 в зависимости от толщины заполнения для СТОЙКИ			
Толщина заполнения	① Саморезы под дистанционер	② Дистанционер	③ Проставка фасадная
16*	KSN 423919	F50 77055	ZC 133001
18*	KSN 423919	F50 77055	ZC 133001
20*	KSN 423919	F50 77055	ZC 133001
22	KSN 423919	F50 77055	ZC 133001
24	KSN 423919	F50 77055	ZC 133001
26	KSN 423919	F50 77055	ZC 133001
28	KSN 423919	F50 77055	ZC 127001
30	KSN 423919	F50 77055	ZC 127001
32	KSN 423919	F50 77055	ZC 127001
34	KSN 423919	F50 77055	ZC 121001
36	KSN 423919	F50 77055	ZC 121001
38	KSN 423919	F50 77055	ZC 121001
40	KSN 423919	2 шт. F50 77055	ZC 121001
42	KSN 423919	2 шт. F50 77055	ZC 121001
44	KSN 423919	2 шт. F50 77055	ZC 121001

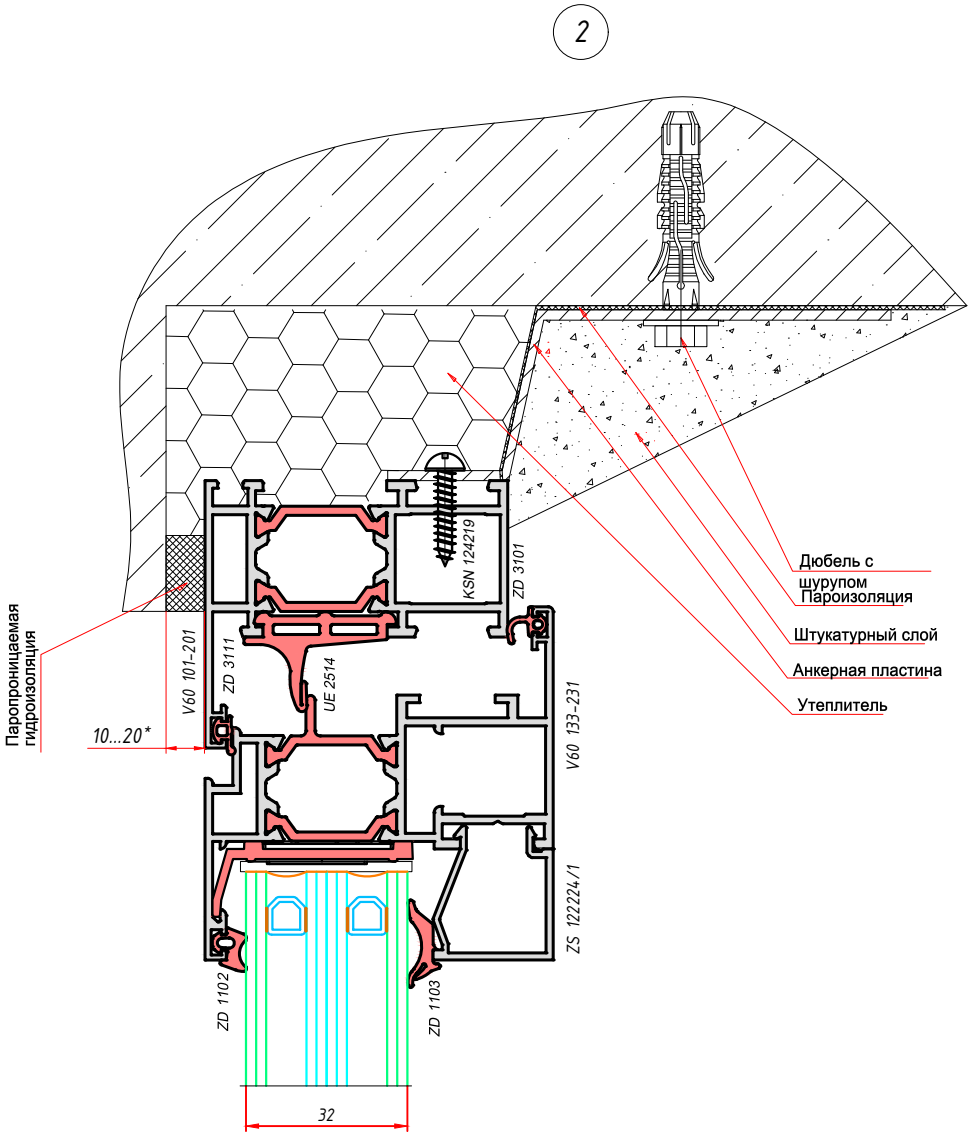
Комплектация для вставки дверей и окон V60 в F50 в зависимости от толщины заполнения для РИГЕЛЯ			
Толщина заполнения	④ Саморезы под дистанционер	⑤ Дистанционер	⑥ Проставка фасадная
16*	-	-	ZC 133001
18*	-	-	ZC 133001
20*	-	-	ZC 133001
22	-	-	ZC 133001
24	-	-	ZC 133001
26	-	-	ZC 133001
28	-	-	ZC 127001
30	-	-	ZC 127001
32	-	-	ZC 127001
34	-	-	ZC 121001
36	-	-	ZC 121001
38	-	-	ZC 121001
40	KSN 423919	F50 77055	ZC 121001
42	KSN 423919	F50 77055	ZC 121001
44	KSN 423919	F50 77055	ZC 121001

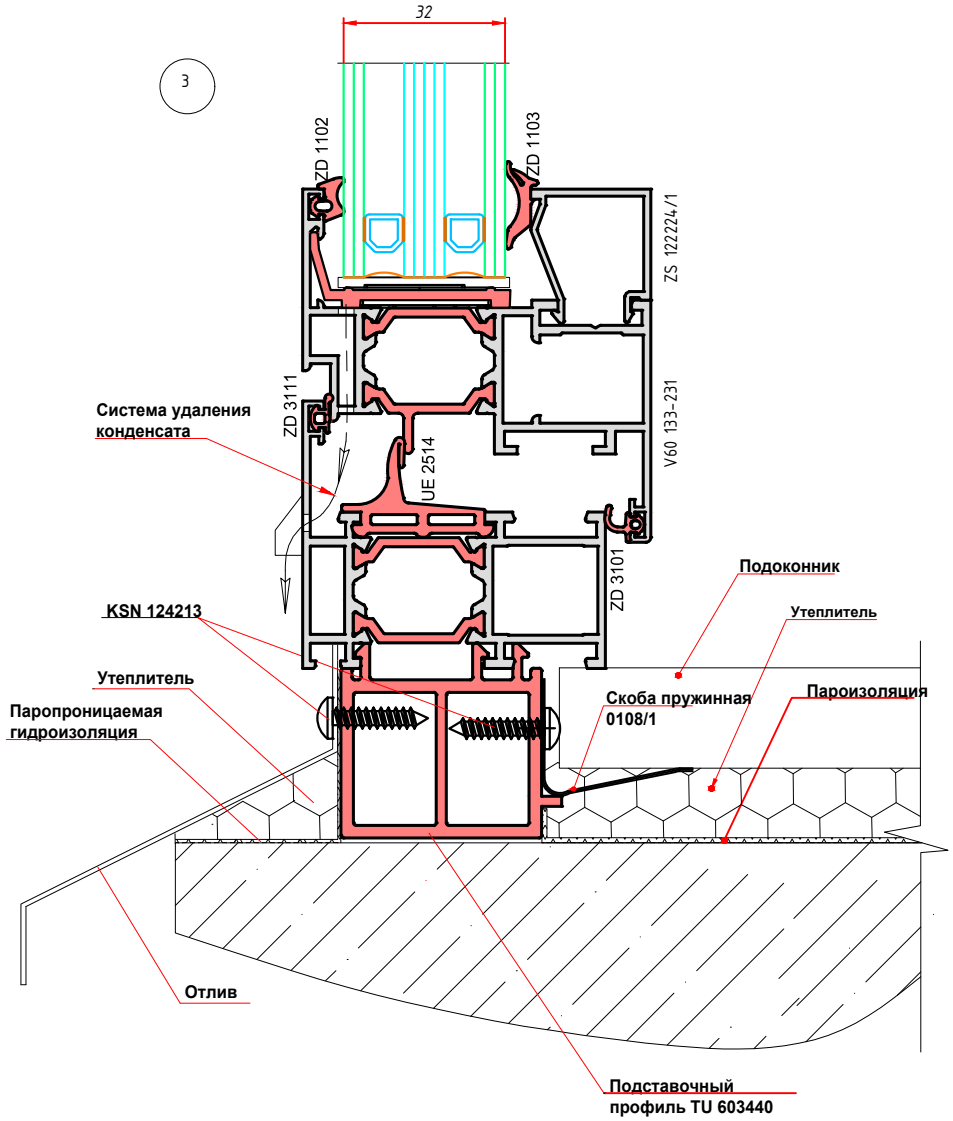
*- при встройки оконно-дверной серии V60 под толщину СП 16-20 мм, используется дополнительный профиль СПА-3155 под внутренний уплотнитель стойки/ригеля.

Монтаж оконного блока в стеновой проем



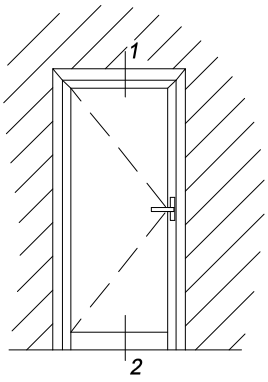
* - *размеры для справок*

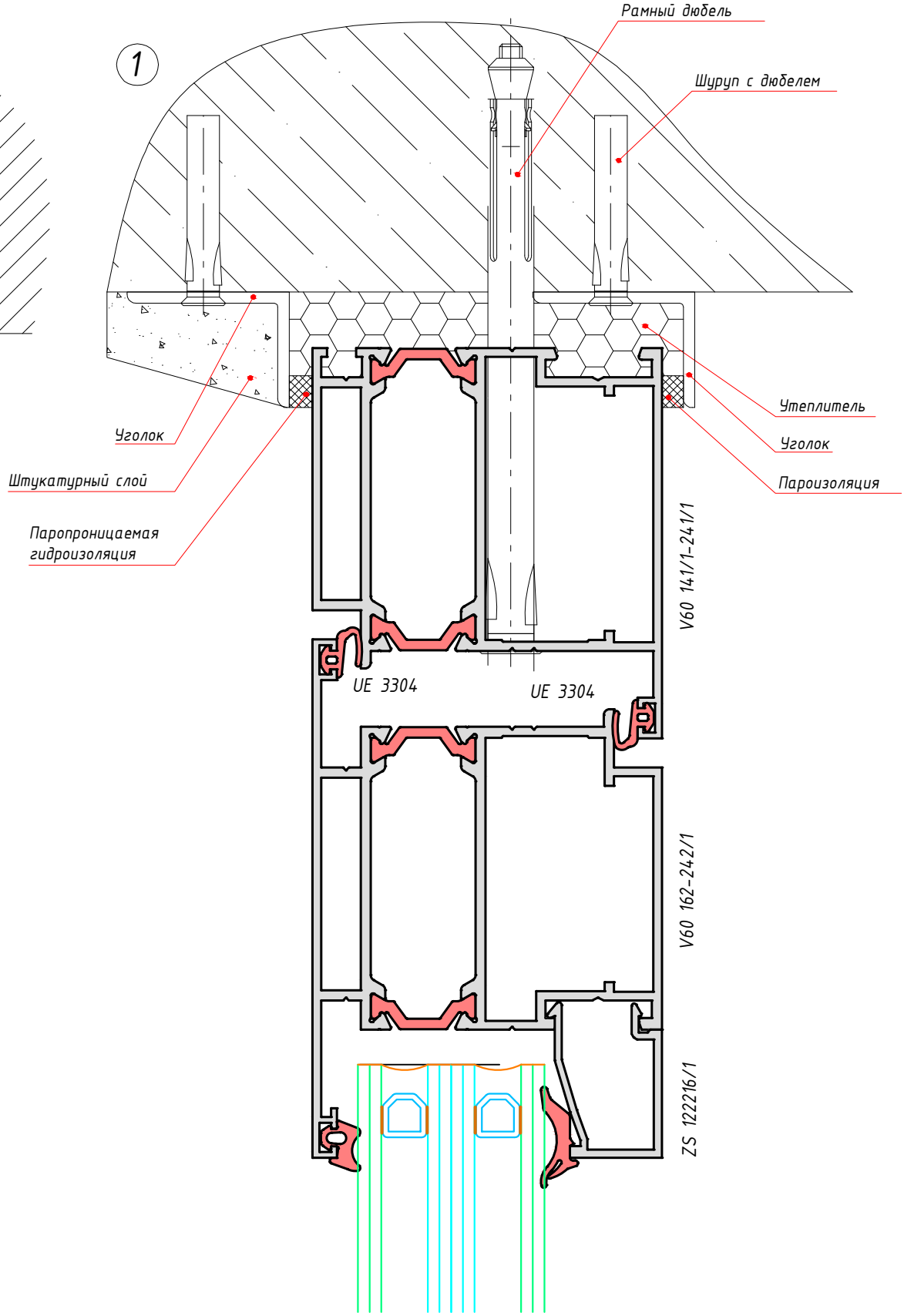

2
Дюбель с шурупом
Пароизоляция
Штукатурный слой
Анкерная пластина
Утеплитель
Паропроницаемая гидроизоляция
10...20*
V60 101-201
ZD 3111
UE 2514
KSN 124219
ZD 3101
V60 133-231
ZS 122224/1
ZD 1102
ZD 1103
32



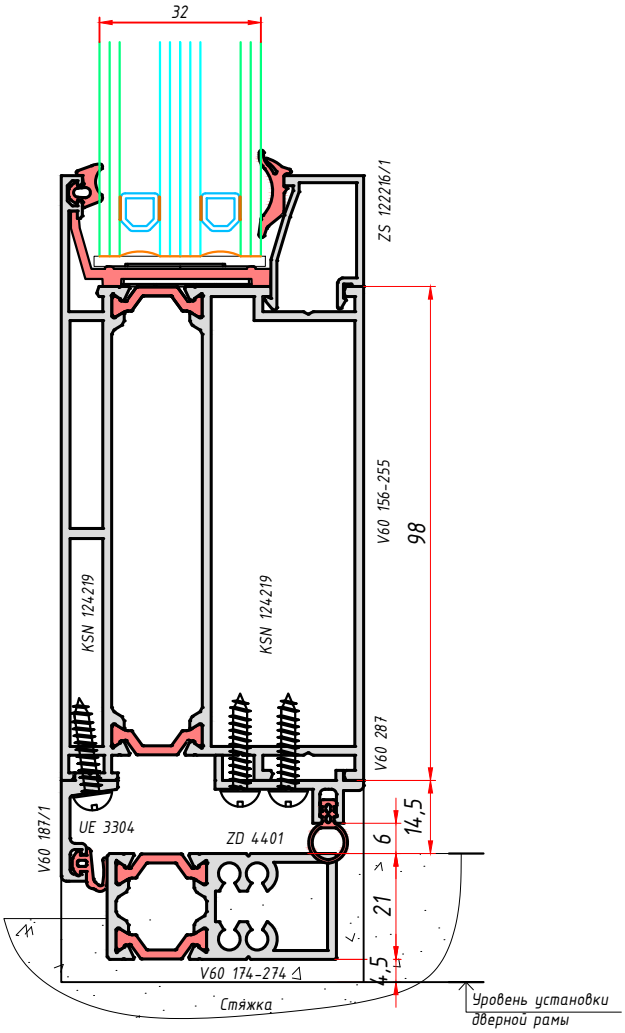
*Подставочный профиль **TU 603440** устанавливается на оконную раму в процессе сборки конструкции и не требует дополнительной фиксации.*

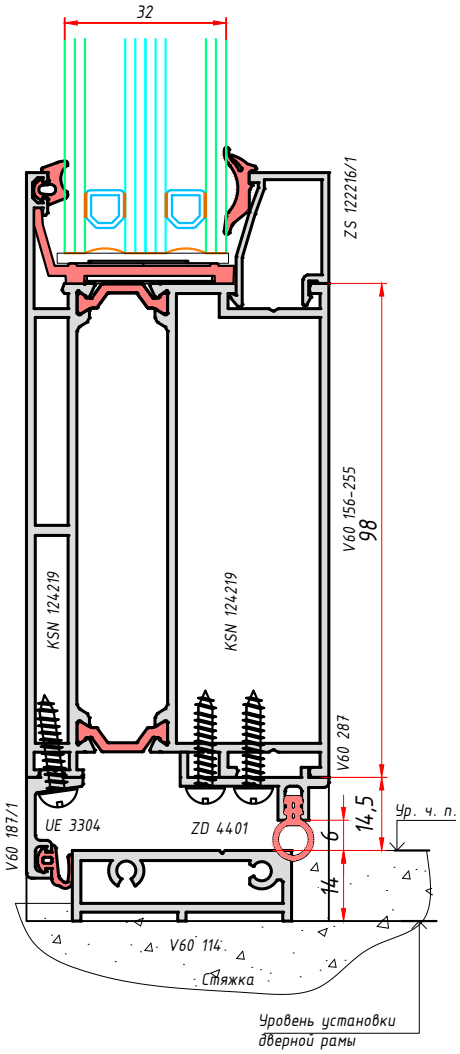
Монтаж дверного блока в стеновой проем



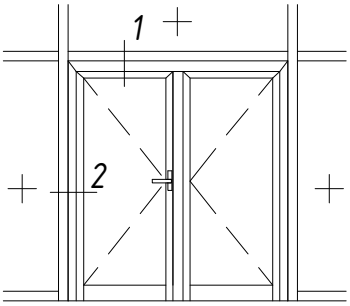


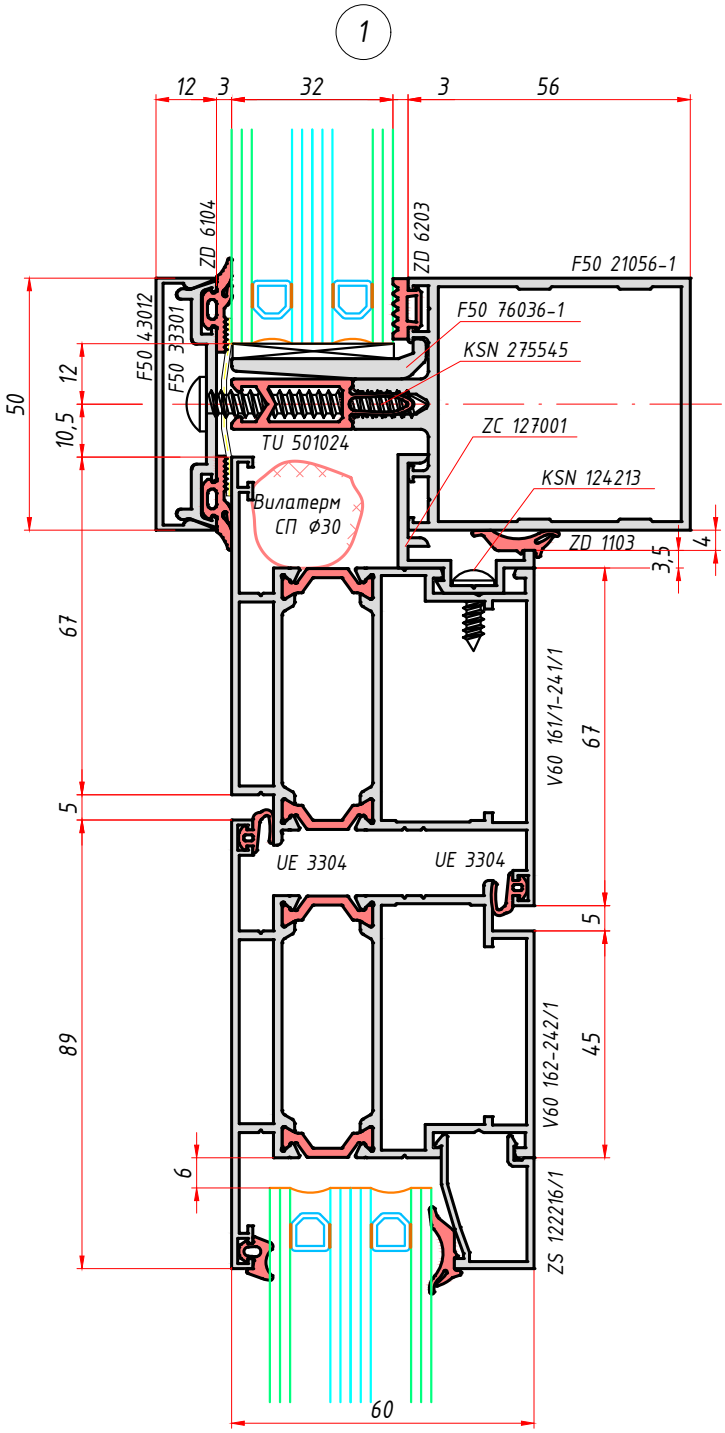
2

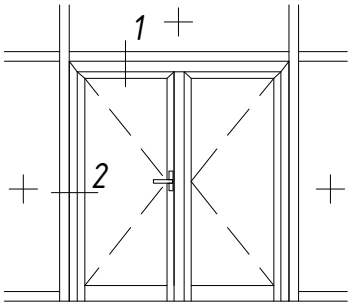

32
ZS 122216/1
V60 156-255
98
KSN 124219
KSN 124219
V60 287
V60 187/1
UE 3304
ZD 4401
6
14,5
21
4,5
V60 174-274
Стяжка
Уровень установки дверной рамы


32
ZS 122216/1
V60 156-255
98
KSN 124219
KSN 124219
V60 287
V60 187/1
UE 3304
ZD 4401
6
14,5
14
Ур. ч. п.
V60 114
Стяжка
Уровень установки дверной рамы

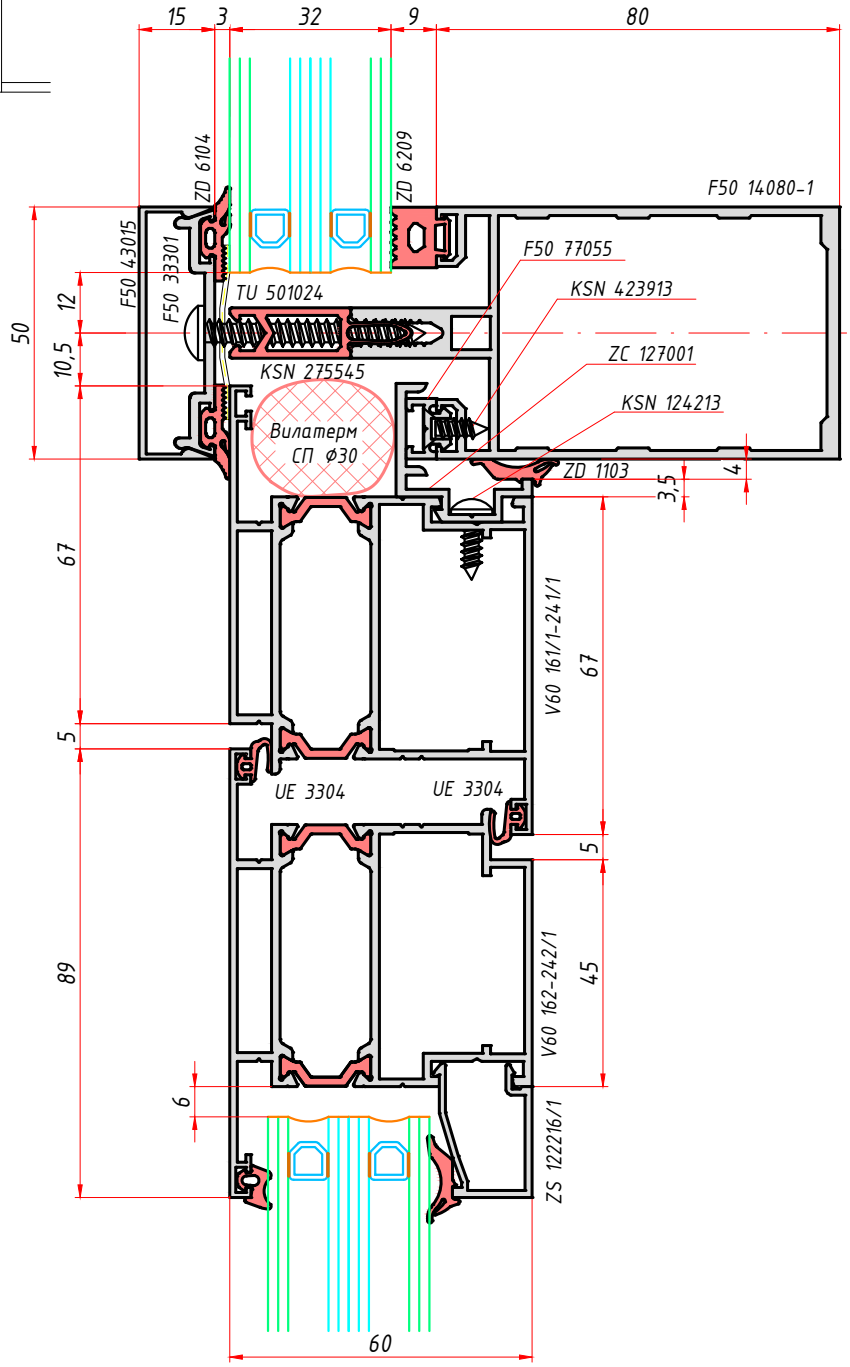
Пример монтажа двухстворчатой двери наружного открывания V60 в фасадную систему F50SR



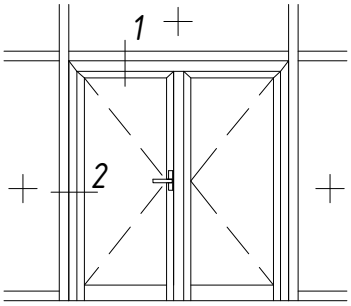


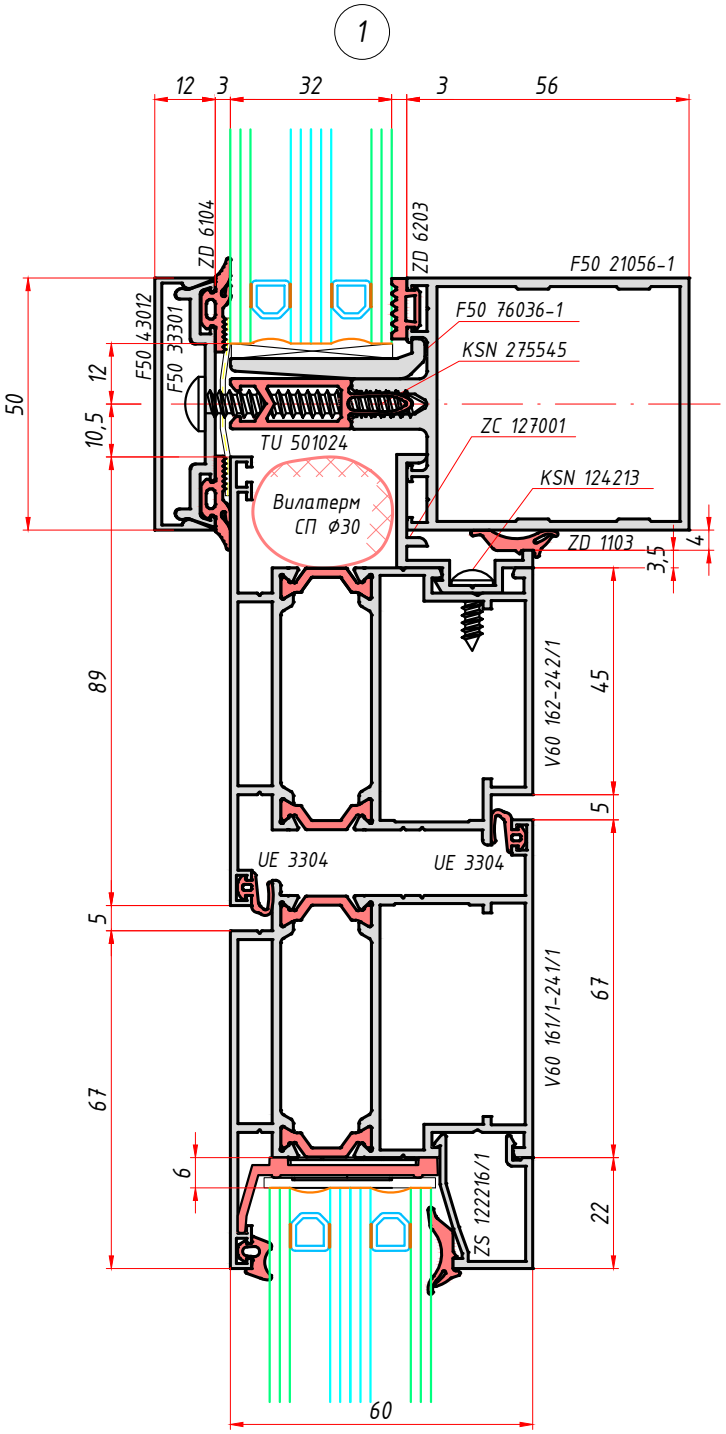

1
2

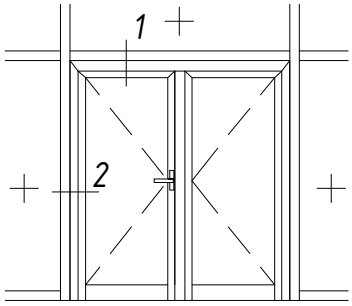
2 Повернуто


15
3
32
9
80
ZD 6104
ZD 6209
F50 14080-1
F50 43015
F50 33301
TU 501024
F50 77055
KSN 423913
ZC 127001
KSN 275545
KSN 124213
Вилатерм СП ф30
ZD 1103
50
12
10,5
67
5
89
6
3,5
4
V60 161/1-241/1
67
UE 3304
UE 3304
5
V60 162-242/1
45
ZS 122216/1
60

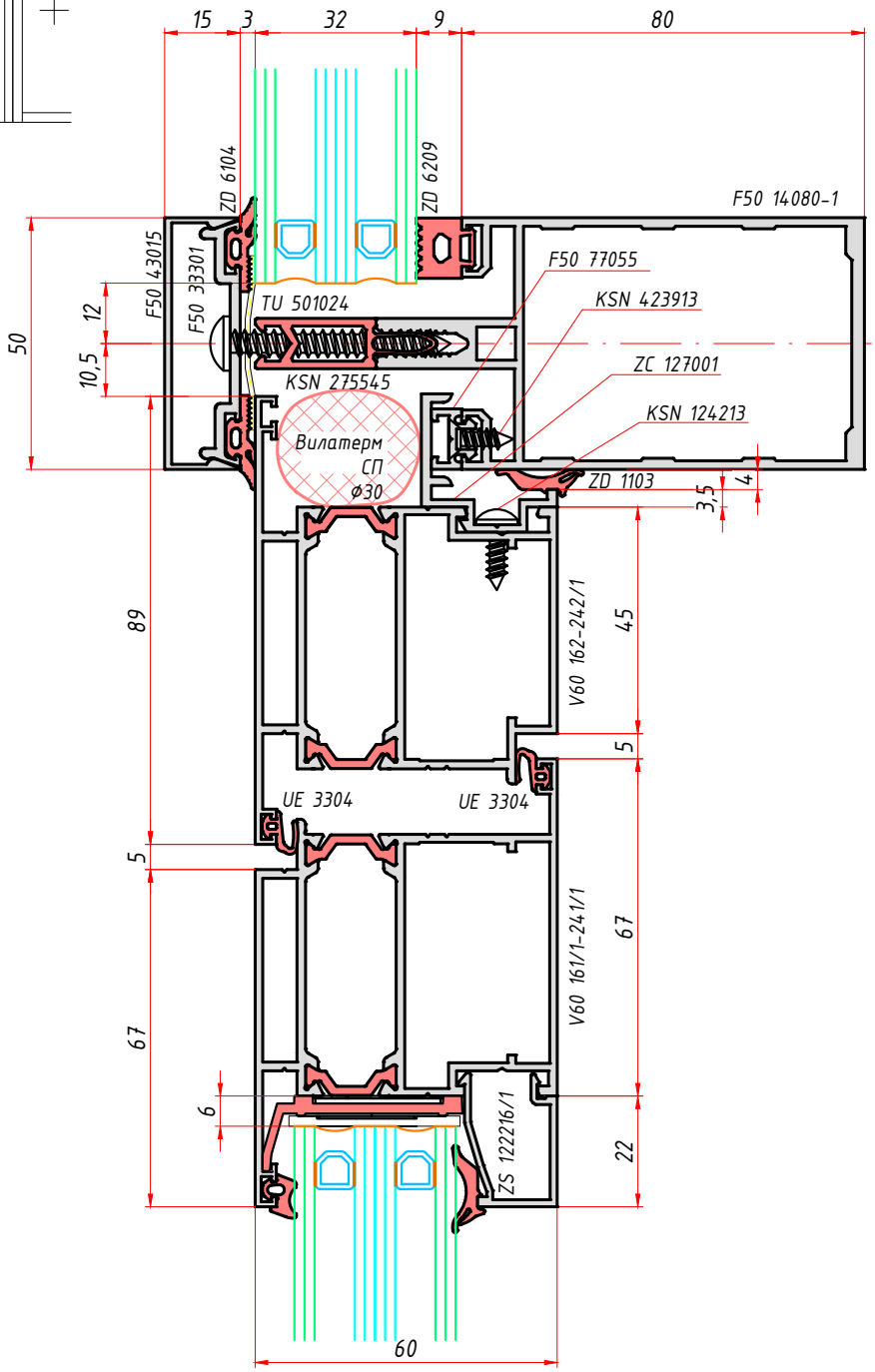
Пример монтажа двухстворчатой двери внутреннего открывания V60 в фасадную систему F50SR



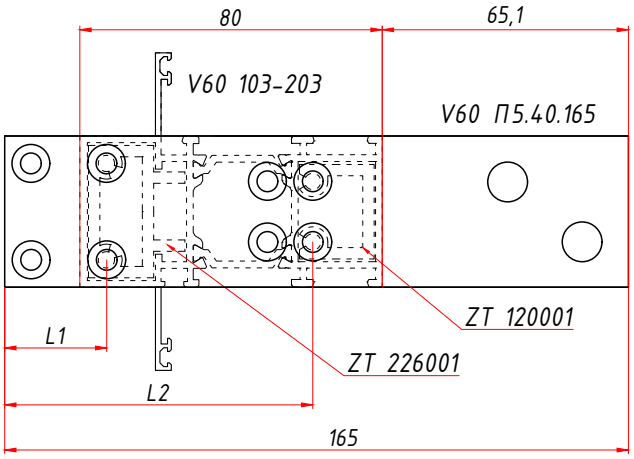



1
2

2 Повернуто

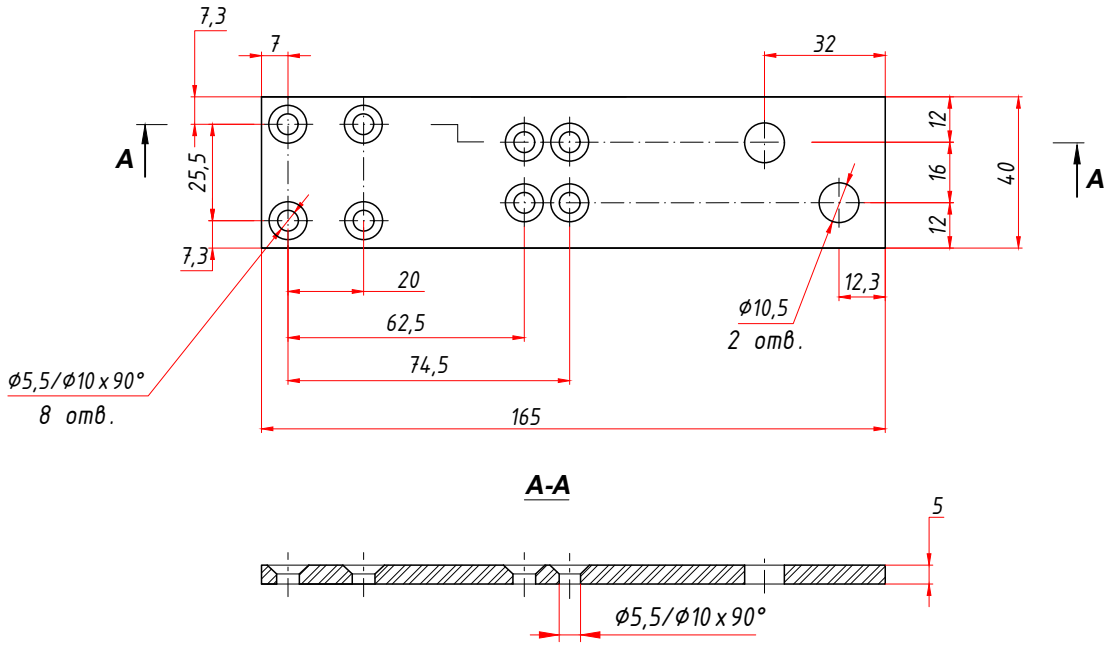

15
3
32
9
80
ZD 6104
ZD 6209
F50 14080-1
F50 77055
KSN 423913
ZC 127001
KSN 124213
F50 43015
F50 33301
TU 501024
KSN 275545
Вилатерм СП ø30
ZD 1103
50
12
10,5
3,5
4
89
45
V60 162-242/1
5
UE 3304
UE 3304
5
67
67
V60 161/1-241/1
6
ZS 122216/1
22
60

Монтаж опорной пластины V60 П5.40.165

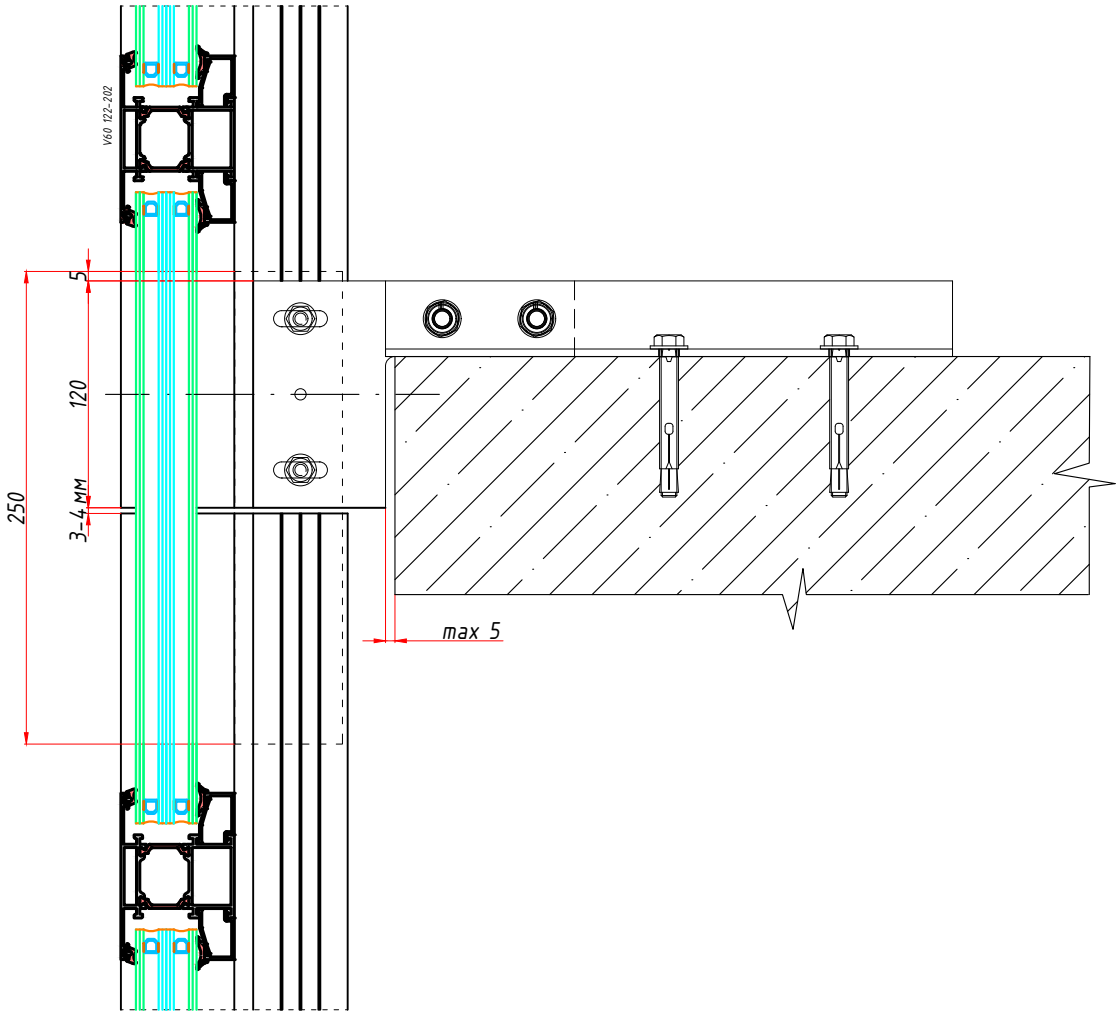


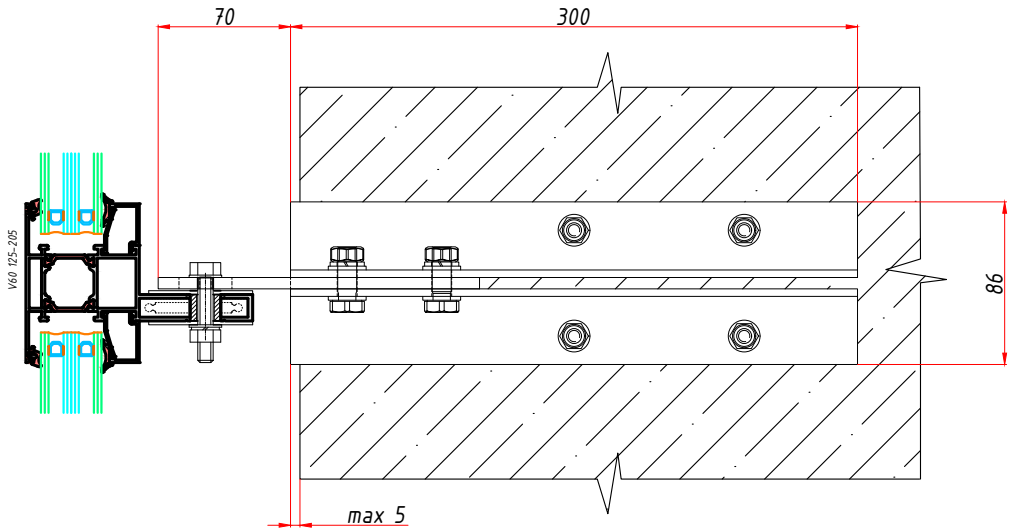
Пластина опорная V60 П5.40.165				
Закладная	L1, мм	L2, мм	Крепеж пластины, шт	
ZT 226001	27	-	KSN 424816 (ВСП 4,8x16)	4
ZT 120001	-	81,5		

Опорная пластина V60 П5.40.165

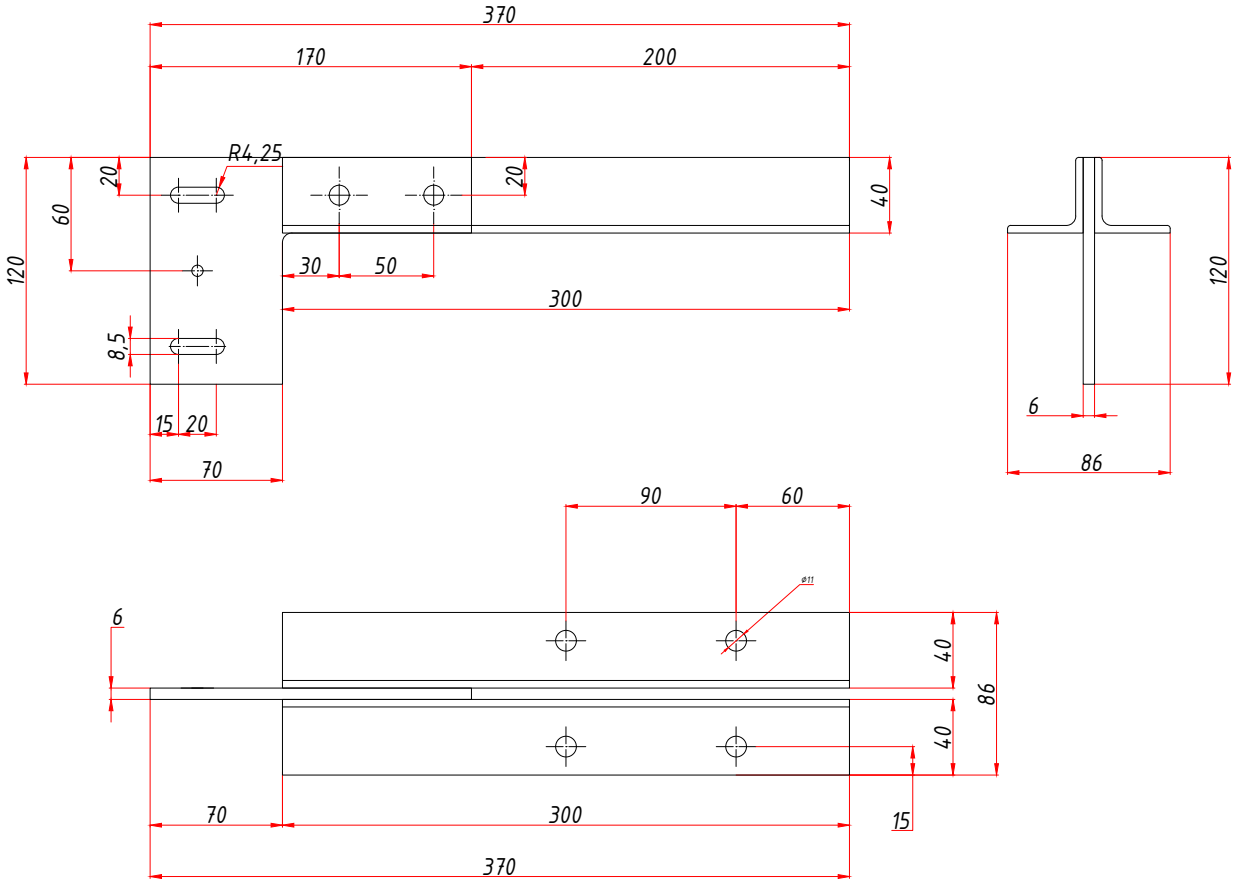


Навесной фасад с применением кронштейна КН-V60





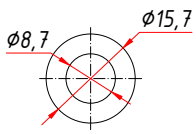
Кронштейн для навесного фасада V60 (КН-V60)



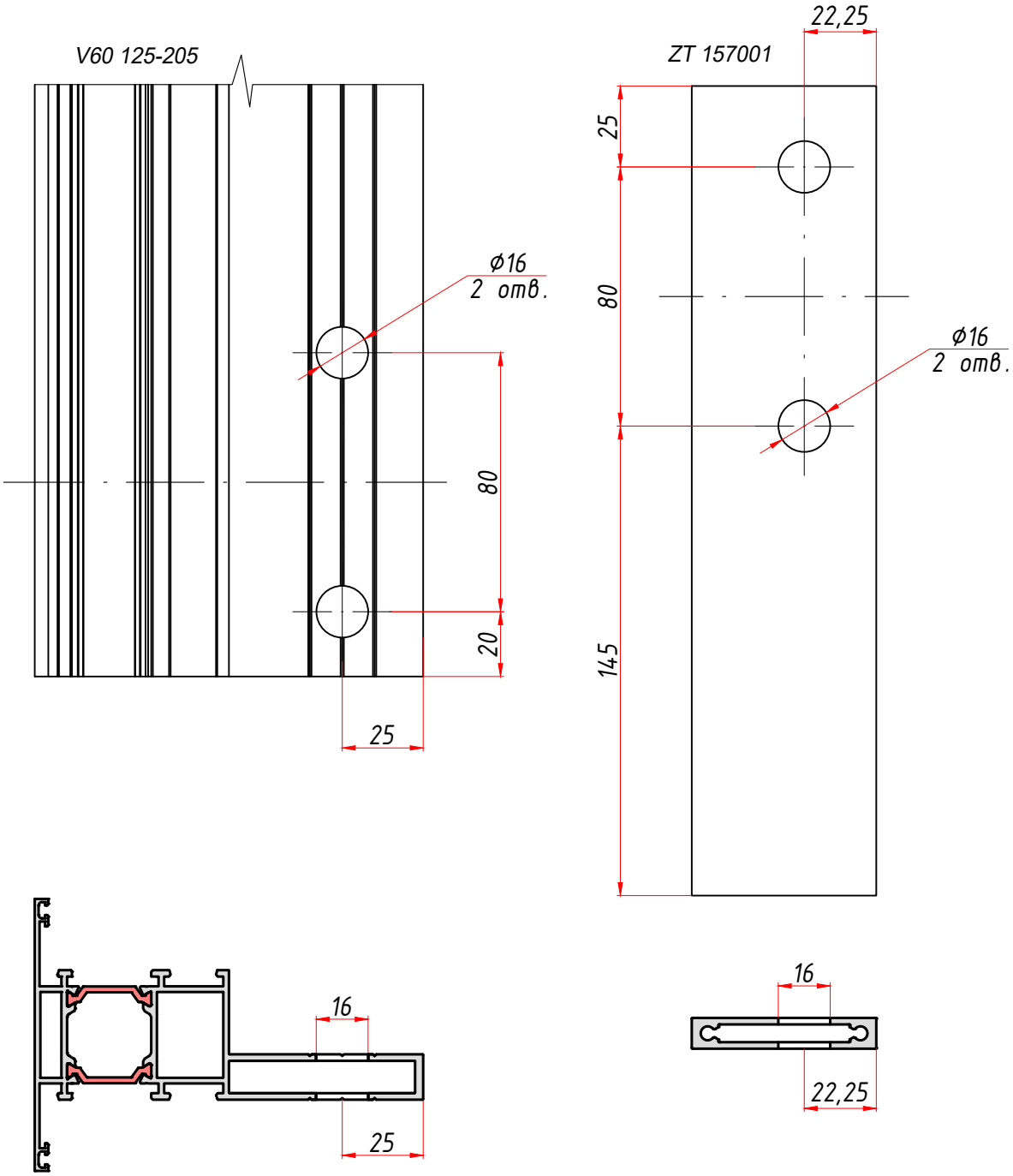
Комплектация кронштейна:

- Пластина стальная 6х120х170
- Уголок стальной 40х40х4 ГОСТ 8509-93 (2 шт.)
- Гайка М10.7.64.019 ГОСТ 5915-89 (2шт.)
- Гровер 10.019 ГОСТ 6402-70 (2 шт.)
- Шайба 10.02.019 ГОСТ 11371-89 (4 шт.)
- Болт М10х30.56.019 ГОСТ 7805-89 (2 шт.)
- Паронитовая прокладка ПОН 2х60х120 ГОСТ 481-80
- Втулка алюминиевая ZC 157014 (2 шт.)
- Болт М8х45.56 ГОСТ 7805-89 (2 шт.)
- Гайка М8.6 ГОСТ 5915-89 (2 шт.)
- Гровер 8 ГОСТ 6402-70 (2 шт.)
- Шайба увелич. 8/25.02 DIN 9054 (4 шт.)

Втулка алюминиевая ZC 157014



Обработка профилей V60 125-205 и ZT 157001 для кронштейна KH-V60



17. Теплотехнический расчет

Приведенное сопротивление теплопередаче отдельных ограждающих конструкций должно быть не меньше нормируемых значений. Базовое значение требуемого сопротивления теплопередаче ограждающей конструкции, м2·°С/Вт, следует принимать в зависимости от градусо-суток отопительного периода, (ГСОП), °С·сут/год, региона строительства и определять по таблице 3 СП 131.13330.2012 Строительная климатология.

Градусо-сутки отопительного периода, °С·сут/год, определяют по формуле:

$$\text{ГСОП} = (t_{\text{в}} - t_{\text{от}})z_{\text{от}}$$

где $t_{от}$, $z_{от}$ – средняя температура наружного воздуха, °С, и продолжительность, сут/год, отопительного периода, принимаемые по СП 131.13330.2012 для жилых и общественных зданий для периода со среднесуточной температурой наружного воздуха не более 8 °С, а при проектировании лечебно-профилактических, детских учреждений и домов-интернатов для престарелых не более 10 °С;

$t_в$ – расчетная температура внутреннего воздуха здания, °С, принимаемая при расчете ограждающих конструкций групп зданий указанных в таблице 3: по поз.1 – по минимальным значениям оптимальной температуры соответствующих зданий по ГОСТ 30494 (в интервале 20–22 °С); по поз.2 – согласно классификации помещений и минимальных значений оптимальной температуры по ГОСТ 30494 (в интервале 16–21 °С); по поз.3 – по нормам проектирования соответствующих зданий.

Приведённое сопротивление теплопередаче светопрозрачных ограждающих конструкций на определяется по формуле:

$$R_{\text{пр}} = \frac{F_1 + F_2}{\mathrm{F_1 / R_0^{ст} + F_2 / R_0^{проф}}} \geq R_0^{\text{треб}}$$, [м²×°С/Вт], где

F_1 и F_2 – площадь стеклопакета и площадь алюминиевого профиля соответственно, [м²];

$R_0^{ст}$ и – сопротивление теплопередаче стеклопакета (по Приложению А Таблица А.1 ГОСТ 24866, либо по данным предоставленным поставщиком стекла)

$R_0^{проф}$ – сопротивление теплопередаче алюминиевого профиля, (по результатам сертификационных испытаний) [м²×°С/Вт].

$R_{0треб}$ – требуемое приведенное сопротивление теплопередачи светопрозрачных ограждающих конструкций, (по таб. 3 СП 50.13330.2012) [м²×°С/Вт].

Здания и помещения, коэффициенты a и b	Градусо-сутки отопительного периода ГСОП, °С ·сут/год	Базовые значения требуемого сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций	
		Окон и балконных дверей, витрин и витражей	Фонарей
1 .Жилые, лечебно-профилактические и детские учреждения, школы, интернаты, гостиницы и общежития	2000	0,3	0,3
	4000	0,45	0,35
	6000	0,6	0,4
	8000	0,7	0,45
	10000	0,75	0,5
	12000	0,8	0,55
a	-	-	0,000025
b	-	-	0,25
2. Общественные, кроме указанных выше, административные и бытовые, производственные и другие здания и помещения с влажным или мокрым режимами	2000	0,3	0,3
	4000	0,4	0,35
	6000	0,5	0,4
	8000	0,6	0,45
	10000	0,7	0,5
	12000	0,8	0,55
a	-	0,00005	0,000025
b	-	0,2	0,25
3. Производственные с сухим и нормальным режимами*	2000	0,25	0,2
	4000	0,3	0,25
	6000	0,35	0,3
	8000	0,4	0,35
	10000	0,45	0,4
	12000	0,5	0,45
a	-	0,000025	0,000025
b	-	0,2	0,15

Примечания:

Значения для величин ГСОП, отличающихся от табличных, следует определять по формуле:

$$R_0^{\text{тр}} = a \times \text{ГСОП} + b,$$

где ГСОП – градусо-сутки отопительного периода, °С·сут/год, для конкретного пункта; *a*, *b* – коэффициенты, значения которых следует принимать по данным таблицы для соответствующих групп зданий, за исключением графы 6, для группы зданий в строках 1 и 2.

Для графы 6 для интервала до 2000°С·сут/год следует принимать базовое значение требуемого сопротивления теплопередаче равным значению для 2000°С·сут/год, для интервала

свыше 12000°С·сут/год следует принимать базовое значение требуемого сопротивления теплопередаче равным значению для 12000°С·сут/год.

Для зданий с избытками явной теплоты более 23 Вт/м² нормируемые значения приведенного сопротивления теплопередаче должны определяться для каждого конкретного здания.

Пример:

Город объекта – Москва;

Тип здания – жилое;

Окно глухое 1500х1500 мм VIDNAL V60;

Стеклопакет (24) 4М1 – 16 – И4;

Расчетная температура внутреннего воздуха здания $t_в$ = 20 °С (по ГОСТ 30494);

Средняя температура наружного воздуха $t_{от}$ = –1,3 °С (по СП 131.13330.2012);

Средняя продолжительность периода со среднесуточной температурой воздуха ниже или равной 8 °С $z_{от}$ = 223 сут.(по СП 131.13330.2012);

Приведенное сопротивление теплопередачи системы VIDNAL V60 $R_0^{проф}$ = 0,52 м²×°С/Вт.

1. Определяем градусо-сутки отопительного периода:

$$ГСОП=(20+1,3)\times223= 4750\ °С\cdot сут/год$$

2. В соответствии с таблицей 3 СП 131.13330.2012, требуемое приведенное сопротивление теплопередачи светопрозрачных ограждающих конструкций (принимаем линейной интерполяцией для жилых помещений) – не менее $R_{0\ треб}$ = 0,51 м²×°С/Вт.

3. Находим площадь стеклопакета F_1 и площадь алюминиевого профиля F_2:

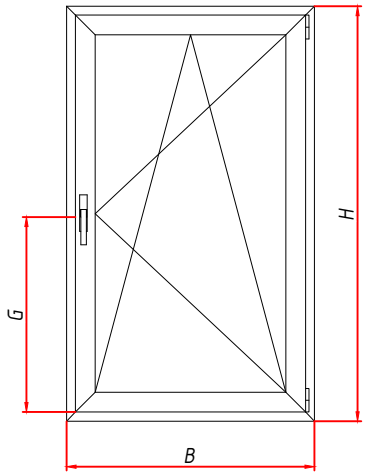
F_1=1,94 м²; F=1,5*1,5=2,25 м²; F_2=2,25–1,94=0,31 м²

4. Находим приведённое сопротивление теплопередаче светопрозрачных ограждающих конструкций:

$$R_{пр} = \frac{1,94 + 0,31}{1,94 / 0,59 + 0,31 / 0,52} = 0,58\ м^2 \times °С/Вт \geq R_0^{треб}$$

18. Примеры расчета типовых конструкций

Пример расчета одностворчатого оконного блока с поворотно-откидным открыванием



Уплотнитель		
Артикул	**Наименование**	**Количество, мм**
ZD 1105	Уплотнитель рамный	(H+B)x2
ZD 3101	Уплотнитель створочный оконный	(H+B)x2
ZD 1102	Уплотнитель заполнения наружный	(H+B)x2
ZD 1103	Уплотнитель заполнения внутренний	(H+B)x2
UE 2031	Уплотнитель створочный средний	(H+B)x2

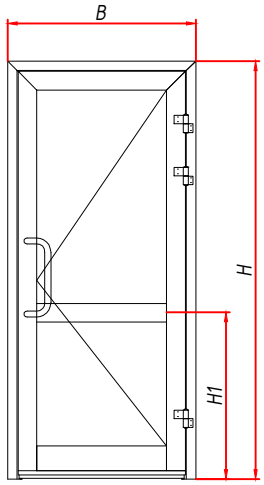
H, B - размеры оконного блока, мм
G - высота установки ручки (от низа створки)

Профиль				
Артикул	**Наименование**	**Длина реза, мм**	**Форма профиля**	**Количество, шт.**
V60 106-206	Профиль рамный	H		2
V60 106-206	Профиль рамный	B		2
V60 136-236	Профиль створочный	H-40		2
V60 136-236	Профиль створочный	B-40		2
ZS 122224/1	Штапик (вертикальный)	H-180		2
ZS 122224/1	Штапик (горизонтальный)	H-136		2
TU 603440	Подставочный профиль	B		1

Комплектующие		
Артикул	**Наименование**	**Количество, шт.**
ZE 204020	Соединитель угловой для рамы	4
ZE 217029	Соединитель угловой для створки	4
ZE 204006	Соединитель угловой для створки и рамы	8
ZP 320013	Выравнивающий уголок для рамы	4
ZP 315013	Выравнивающий уголок для створки	8
ZP 640100	Подкладка опорная под стеклопакет	6
100x24x3	Подкладка рихтовочная 24 мм	6
KSN 423913	Саморез ВСП 3,9x13 A2 DIN 7982 (крепление подкладок под стеклопакет)	6
0108/1	Скоба пружинная	B/300+2
KSN 124213	Саморез ВСК 4,2x13 DIN 7981 (крепление пружинной скобы)	B/300+2
C346	Заглушка дренажного отверстия	2

Заполнение				
Вид заполнения	**Толщина, мм**	**Высота, мм**	**Ширина, мм**	**Количество, шт.**
Стеклопакет	24 мм	H-148	B-148	1

Пример расчета одностворчатого дверного блока с поворотным открыванием наружу



Уплотнитель		
Артикул	**Наименование**	**Количество, мм**
UE 3304	Уплотнитель створочный дверной	Hx4+Bx3
ZD 1102	Уплотнитель заполнения наружный	Hx2+Bx4
ZD 1103	Уплотнитель заполнения внутренний	Hx2+Bx4
ZD 4401	Уплотнитель пороговый	B

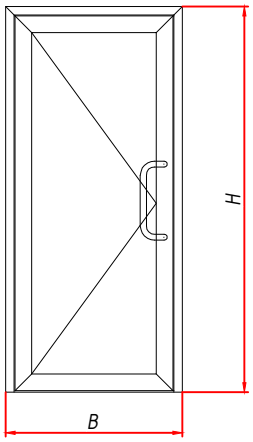
H, B - размеры дверного блока, мм

Заполнение				
Вид заполнения	**Толщина, мм**	**Высота, мм**	**Ширина, мм**	**Количество, шт.**
Стеклопакет	24 мм	H1-172	B-246	1
Стеклопакет	24 мм	H-H1-151	B-246	1

Профиль				
Артикул	**Наименование**	**Длина реза, мм**	**Форма профиля**	**Количество, шт.**
V60 141/1-241/1	Рама дверная наружного открывания	H		1
V60 141/1-241/1	Рама дверная наружного открывания	H		1
V60 141/1-241/1	Рама дверная наружного открывания	B		1
V60 162-242/1	Створка дверная наружного открывания	H-90		1
V60 162-242/1	Створка дверная наружного открывания	H-90		1
V60 162-242/1	Створка дверная наружного открывания	B-100		1
V60 153/1-253/1	Импост дверной	B-234		1
V60 156-255	Цоколь	B-234		1
V60 174-274	Порог	B-104		1
V60 187/1	Притвор наружный	B-100		1
V60 287	Притвор внутренний	B-130		1
ZS 122224/1	Штапик (вертикальный)	H1-204		2
ZS 122224/1	Штапик (вертикальный)	H-H1-183		2
ZS 122224/1	Штапик (горизонтальный)	B-234		4

Комплектующие		
Артикул	**Наименование**	**Количество, шт.**
ZE 243020/1	Соединитель угловой для створки и рамы	4
ZE 136006	Соединитель угловой для створки и рамы	4
ZT 228030	Соединитель импостный	2
ZA 1701L	Соединитель импостный Monticelli	3
ZA 1701R	Соединитель импостный Monticelli	3
ZT 228084	Соединитель цокольный	2
ZP 320013	Уголок выравнивающий	2
ZV 952911	Штифт	4
KMN 510514	Винт M5x14 DIN914	16
KMN 510616	Винт M6x16 DIN914	6
KSN 424816	Саморез ВСП 4,8x16 DIN7982	5
3x24x100	Подкладка рихтовочная 24мм под стеклопакет	8
ZP 640100	Подкладка опорная под стеклопакет	8

Пример расчета одностворчатой двери V60 без порога по типу дверей с независимым открыванием створок.



Уплотнитель		
Артикул	**Наименование**	**Количество, мм**
UE 3304	Уплотнитель створочный дверной	H x 4+B x 3
ZD 1102	Уплотнитель заполнения наружный	H x 2+B x 2
ZD 1103	Уплотнитель заполнения внутренний	H x 2+B x 2
PB 069.1050	Щеточный уплотнитель	B x 2

H, B - размеры дверного блока, мм

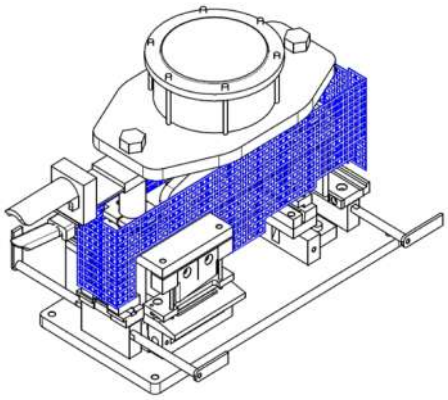
Заполнение				
Вид заполнения	**Толщина, мм**	**Высота, мм**	**Ширина, мм**	**Количество, шт.**
Стеклопакет	30 мм	H-204	B-246	1

Профиль				
Артикул	**Наименование**	**Длина реза, мм**	**Форма профиля**	**Количество, шт.**
V60 141/1-241/1	Рама дверная наружного открывания	H		1
V60 141/1-241/1	Рама дверная наружного открывания	H		1
V60 141/1-241/1	Рама дверная наружного открывания	B		1
V60 162-242/1	Створка дверная наружного открывания	H-58		2
V60 162-242/1	Створка дверная наружного открывания	B-100		2
V60 288	Притвор независимого открывания створок	B-130		1
ZS 122216/1	Штапик (вертикальный)	H-236		2
ZS 122216/1	Штапик (горизонтальный)	B-234		2

Комплектующие		
Артикул	**Наименование**	**Количество, шт.**
ZE 243020	Соединитель угловой для створки и рамы	6
ZE 136006	Соединитель угловой для створки и рамы	6
ZP 320013	Уголок выравнивающий	4
Заглушка D13	Заглушка ⌀13мм	(B-180)/150+1
KMN 510514	Винт M5 x 14 DIN914	24
KSN 423913	Саморез ВСП 3,9 x13 A2 DIN 7982	4
KSN 124213	Саморез ВСП 4,2 x 13 DIN7981	(B-180)/150+1
3 x 38 x 100	Подкладка рихтовочная 38 мм под стеклопакет	4
ZP 640100	Подкладка опорная под стеклопакет	4

19. Оборудование

Пресс пневматический для систем V60/V68



Технические характеристики:

Давление воздуха в системе 7...9 атм.
Размеры: длина 640 мм, ширина 410 мм, высота 470 мм.
Вес: 80 кг

Применение:

Пневматический малогабаритный пресс предназначен для пробивки пазов и отвестий в алюминиевых профилях серии V60/V60L/V68.

В прессе реализуется максимальное количество технологических операций, что является наиболее экономически выгодным решением при изготовлении алюминиевых конструкций.

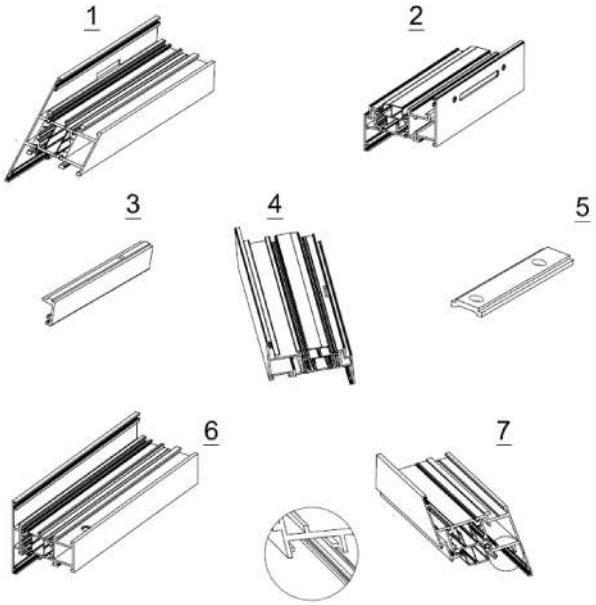
Пневматический пресс укомплектован штампами пробивок.

Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях.

Пресс удобен и надежен в эксплуатации. Поставляется в собранном виде.

В пневмопрессе V60/68 реализуются следующие операции:

1. *Обработка рамы под дренаж (6х31 мм);*
2. *Обработка створки под ручку (межосевое растояние 84 мм);*
3. *Обработка дверного притвора V60 187 (пробивка монтажных отверстий Ø4,8 мм);*
4. *Обработка створки под дренаж (14 х 3 мм);*
5. *Обработка фурнитурной тяги (пробивка отверстий Ø6 мм или Ø10 мм);*
6. *Обработка импоста (Ø9 мм или Ø5 мм) под крепление к импостному вкладышу;*



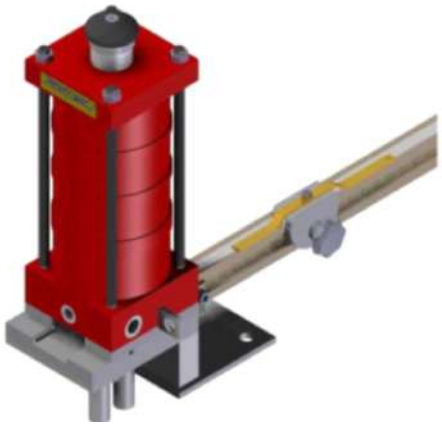
В прессах 2019 года в операции №4 проведено изменение.
Из комплектации удалена матрица №2.
Обработка всех створок в операции №4 производится одной матрицей без перенастройки пресса.

Пневмопресс укомплектован руководством пользователя, гарантийным талоном и сертификатом качества.

Ножницы Multi-Max.

Пневмоножницы 350310 - ножницы.

Линейка с шибером350314 - Линейка.



Технические характеристики:

Давление воздуха в системе 6…10 атм.

Размеры: длина 175 мм, ширина 120 мм, высота 240 мм.

Вес: 6 кг.

Применение:

Пневматические ножницы Multi-Max предназначены для пробивки отверстий в фурнитурной тяге R и рубят ее в размер.

В ножницах реализована возможность точной пробивки отверстий в фурнитурной тяге.

Отверстия пробиваются диаметром 6 мм, что соответствует обработке тяги для фурнитуры Roto Aluvision T-300.

Указания по технике безопасности:

Ножницы разрешается использовать только для рубки тяги R либо штанги арт.334665.

Определяющие элементы ножниц, обеспечивающие минимальные безопасные расстояния до источников опасности, установлены при отправке и их не разрешается снимать при работе ножниц.

Техобслуживание:

Для рабочих инструментов важно, чтобы рубочные поверхности смазывались смазочно-охлаждающим или жидким машинным маслом каждые 100-200 рубок, каждые 500-1000 тактов жидким машинным маслом направляющая штампа. Тем самым, срок службы рабочих инструментов увеличивается во много раз .

